



ZT200 Series™



工業印表機

使用者指南



© 2015 ZIH Corp. 和 / 其其子公司。保留所有權利。Zebra 及其樣式化的 Zebra 印字頭是 ZIH Corp. 在全球許多管轄區註冊的商標。所有商標屬於個別擁有者之財產。

本手冊和手冊中所述之的印表機軟體和 / 或韌體版權均歸 ZIH Corp 與 Zebra 授權人所有。未經授權而複製本手冊或中的印表機軟體及 / 或韌體，可能導致高達一年的監禁和 \$10,000 美元的罰款 (17U.S.C.506)。違反版權法者可能要承擔民事責任。

本產品可能包含 ZPL[®]、ZPL II[®]、Link-OS[™] 和 ZebraLink[™] 程式；Element Energy Equalizer[®] 電路；E3[®]；和 Monotype Imaging 字型。Software © ZIH Corp. 全球版權所有。

所有其他品牌名稱、產品名稱或商標，隸屬於其個別擁有者。如需其他商標資訊，請參閱產品 CD 的「商標」。

所有權聲明 本手冊包含 Zebra Technologies Corporation 及其子公司 (Zebra Technologies) 的所有權資訊。本手冊是專為操作和保養此處描述的器材之使用者提供資訊所用。未經 Zebra Technologies 的明確書面許可，不得為了任何其他目的而使用、複製或者向任何人披露這些所有權資訊。

產品的改進 持續改進產品是 Zebra Technologies 的政策。所有規格和設計如有變更，恕不另行通知。

免責聲明 Zebra Technologies 雖盡力確保其公佈的技術規格和手冊正確無誤；但錯誤在所難免。Zebra Technologies 保留更正任何這類錯誤的權利，並且聲明不對因此而造成的後果負責。

責任限制 對於因使用、使用結果或不能使用此類產品而產生的任何損害 (包括但不限於商業利潤損失、業務中斷、遺失商業資訊等衍生性損害)，Zebra Technologies 或任何參與隨附產品 (包括硬體和軟體) 之創造、生產或傳送的其他人概不負責，即使 Zebra Technologies 已被告知存在這類損害的可能性。某些轄區不允許排除或限制意外損失或衍生性損害，因此上述限制或排除可能不適用於您。





履約宣告

我們已經決定以下項目均可辨識為 Zebra 印表機：

ZT210™、ZT220™ 和 ZT230™

由以下公司製造：

Zebra Technologies Corporation
3 Overlook Point
Lincolnshire, Illinois 60069 U.S.A.

已經符合適用的 FCC 技術標準

適用於家庭、辦公室、商業以及工業

假設沒有在設備上進行未授權變更，
以及假設正確維護與操作設備。

履約資訊

FCC 遵循聲明

此設施符合 FCC 規則第 15 條。操作符合下列兩個條件：

1. 此設施不得引起有害干擾，且
2. 此設施必須能承受任何干擾，包括可導致意外操作的干擾。



附註• 本設備經測試符合 FCC 規則第 15 條對 B 類數位裝置的限制規定。這些限制旨提供合理的保護措施，以防止設備安裝於住宅區時產生有害干擾。本設備會產生、使用及輻射無線電射頻能量，如未遵照本手冊指示安裝和使用，可能會對無線通訊產生有害的干擾。但是，並不保證在特定安裝下不會產生干擾。如果本設備確實對無線電或電視接收造成有害干擾（可以透過開啟和關閉設備來確定），使用者可以嘗試用下列一種或多種措施來解決干擾問題：

- 調整接收天線的方向或位置。
- 增大設備與接收器之間的距離。
- 將設備連接到和接收器不在同一電路的電源插座上。
- 向經銷商或有經驗的無線電 / 電視技術人員尋求協助。

FCC 輻射曝露聲明 (適用於有 RFID 編碼器的印表機)

本設備符合 FCC 輻射曝露限制對無法控制環境之規範。本設備應安裝後使用，且操作時人體應距離輻射體 20 公分以上。

此發送裝置絕對不可與任何其他天線或發送裝置放在一處或一起操作。

加拿大 DOC 符合聲明

此 B 類數位設備符合加拿大 ICES-003。

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

目錄

履約宣告	3
履約資訊	4
關於本文件	9
誰該使用本文件	10
本文件之組織	10
1 • 簡介	11
印表機零件	12
控制面板	13
瀏覽 ZT230 印表機顯示器中的畫面	15
閒置顯示、首頁功能表及使用者功能表	17
耗材類型	19
色帶概述	21
何時使用色帶	21
色帶塗佈面	21
2 • 印表機設定和操作	25
處理印表機	26
打開並檢查印表機	26
保存印表機	26
運送 印表機	26
選取印表機的位置	27
安裝印表機驅動程及連接印表機與電腦	28
安裝 Zebra Setup Utilities	28
將電腦連接到印表機的 USB 連接埠	37
將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠	41
透過印表機的乙太網路連接埠連接到網路	49
將印表機連線至無線網路	56

選取列印模式	62
裝入色帶	65
裝入耗材	70
撕除模式的最終步驟	75
剝離模式的最終步驟 (具有或不具有襯墊收納)	78
切割器模式的最終步驟	84
列印測試標籤並進行調整	87
3 • 印表機配置與調整	91
變更印表機設定	92
列印設定	93
校準和診斷工具	99
網路設定	107
語言設定	111
感應器設定	115
連接埠設定	117
校準色帶與耗材感應器	119
調整印字頭壓力	124
調整色帶張力	127
移除用過的色帶	128
4 • 例行維護	131
清潔排程和程序	132
清潔外部、耗材盒和感應器	133
清潔印字頭和滾筒	134
清潔剝離組合	138
清潔切割器模組	142
更換印表機零件	146
訂購更換零件	146
回收印表機零件	146
潤滑	146
5 • 疑難排解	147
指示燈的意義	148
列印問題	150
色帶問題	153
錯誤訊息	154
通訊問題	159
雜項問題	160

印表機 診斷	161
開機自我檢測	161
CANCEL (取消) 自我檢測	162
PAUSE (暫停) 自我檢測	163
FEED (送紙) 自我檢測	164
FEED (送紙) + PAUSE (暫停) 自我檢測	167
CANCEL (取消) + PAUSE (暫停) 自我檢測	167
通訊診斷測試	168
感應器設定檔	169
6 • 規格	173
一般規格	174
電源線規格	176
列印規格	178
色帶規格	178
耗材規格	179
字彙	181
索引	185



附註 • _____

關於本文件

本節提供聯絡資訊、文件結構與組織，以及額外的參考文件。

內容

誰該使用本文件	10
本文件之組織	10

誰該使用本文件

本使用者指南的使用對象是任何需要對印表機進行例行維護、升級或疑難排解問題的人員。

本文件之組織

本使用者指南的結構如下：

章節	說明
簡介於第 11 頁	本節提供印表機和其零件的詳細概述。
印表機設定和操作於第 25 頁	此節可協助技術人員初始化印表機的設定和操作。
印表機配置與調整於第 91 頁	本節協助您配置和調整印表機。
例行維護於第 131 頁	本節提供例行清潔和維護的程序。
疑難排解於第 147 頁	本節提供您有關需要疑難排解錯誤的資訊。包含各種診斷測試。
規格於第 173 頁	本節列出一般印表機規格、列印規格、色帶規格，以及耗材規格。
字彙於第 181 頁	字彙提供常用詞彙清單。

1

簡介

本節提供印表機和其零件的詳細概述。

內容

印表機零件.....	12
控制面板.....	13
瀏覽 ZT230 印表機顯示器中的畫面.....	15
閒置顯示、首頁功能表及使用者功能表.....	17
耗材類型.....	19
色帶概述.....	21
何時使用色帶.....	21
色帶塗佈面.....	21

印表機零件

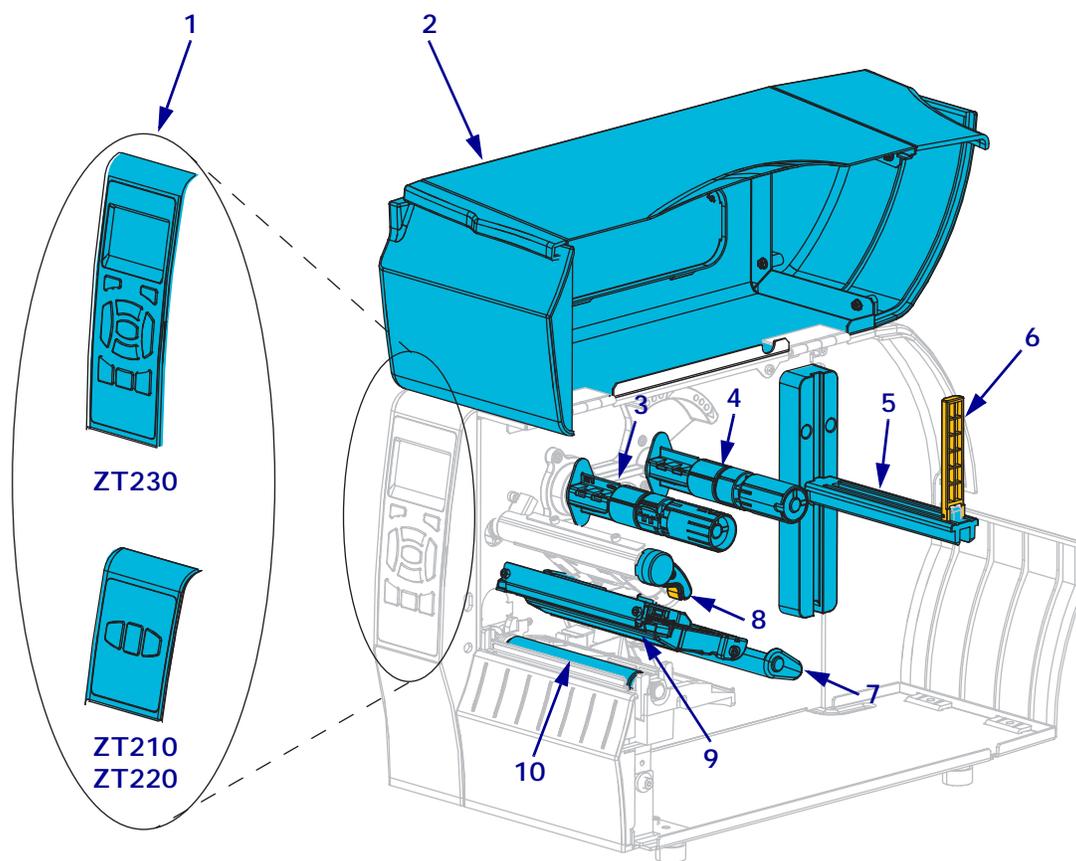


附註 • 印表機內的零件均以色彩編碼。

- 您需要處理的碰觸點，會在印表機內以**金色**標示，並在本手冊的圖例中以**金色**醒目提示。
- 與色帶系統相關的零件係以**黑色**塑膠製成，而與耗材相關的零件則以**灰色**塑膠製成。這些零件與其他零件在本手冊的圖例中，會視需要以**淡藍色**醒目提示。

圖 1 顯示印表機耗材盒內部零件。視印表機機型和安裝選項而定，您的印表機可能會稍微不同。標示的零件會在本手冊內的各程序中提及。

圖 1 • 印表機零件



1	控制面板
2	耗材擋門
3	色帶收納軸 *
4	色帶供應軸 *
5	耗材供應架

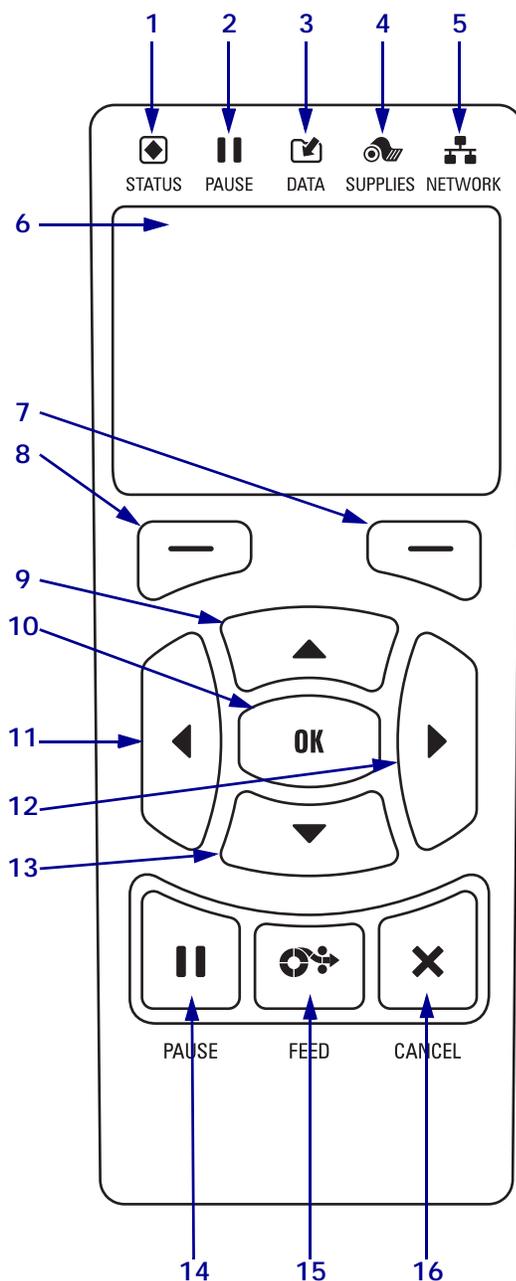
6	耗材輔助導桿
7	耗材滾輪組件
8	印字頭開啟桿
9	印字頭組合
10	滾筒

* 此零件只出現於有安裝熱轉印選項的印表機。

控制面板

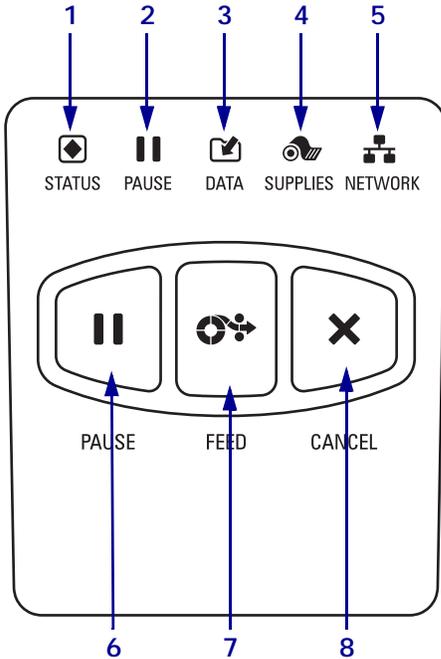
控制面板表示印表機目前的狀態並允許使用者控制基本印表機操作。

■ 2 • ZT230 印表機控制面板



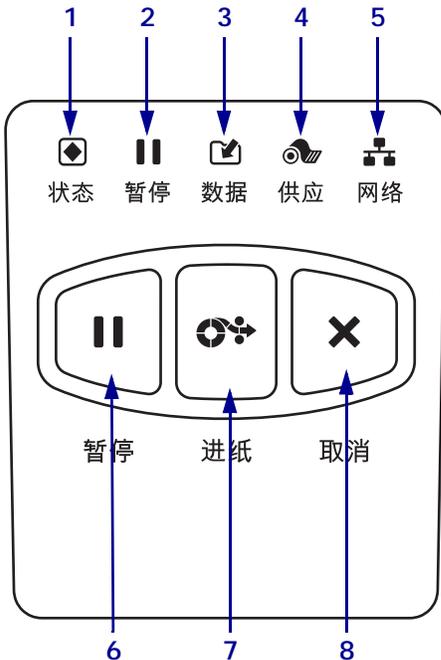
1	STATUS (狀態) 指示燈	這些指示燈顯示印表機目前的狀態。如需更多資訊，請參閱表 12 於第 148 頁。
2	PAUSE (暫停) 指示燈	
3	DATA (資料) 指示燈	
4	SUPPLIES (耗材) 指示燈	
5	NETWORK (網路) 指示燈	
6	顯示器顯示印表機目前的狀態並允許使用者瀏覽功能表系統。	
7	右側選取按鈕	這些按鈕用於執行顯示器中正上方的指令。
8	左側選取按鈕	
9	向上箭頭按鈕在功能表系統中操作如下： <ul style="list-style-type: none"> 變更參數值。通常用來增加值、捲動選項或於輸入印表機密碼時變更數值。 在功能表中向上瀏覽。 向上箭頭按鈕用於變更參數值。常用於增加數值或捲動選項。	
10	「OK (確定)」按鈕可選取或確認在顯示器上顯示的內容。	
11	向左箭頭按鈕只能在功能表系統中作用，用於向左瀏覽。	
12	向右箭頭按鈕只能在功能表系統中作用，用於向右瀏覽。	
13	向下箭頭按鈕在功能表系統中操作如下： <ul style="list-style-type: none"> 變更參數值。通常用來減少值、捲動選項或於輸入印表機密碼時變更游標位置。 在功能表中向下瀏覽。 向下箭頭按鈕用於變更參數值。常用於減少數值或捲動選項。	
14	按下「PAUSE (暫停)」按鈕可開始或停止印表機的操作。	
15	每按一下「FEED (送紙)」按鈕，就會強制印表機送入一張空白標籤。	
16	當印表機暫停時，按下「CANCEL (取消)」按鈕可取消標籤格式。 <ul style="list-style-type: none"> 按一下以取消下一個標籤格式。 按住 2 秒鐘，以取消所有標籤格式。 	

■ 3 • ZT220 印表機控制面板



1	◆ STATUS (狀態) 指示燈	這些指示燈顯示印表機目前的狀態。如需更多資訊，請參閱表 12 於第 148 頁。
2	PAUSE (暫停) 指示燈	
3	☑ DATA (資料) 指示燈	
4	🖨️ SUPPLIES (耗材) 指示燈	
5	🌐 NETWORK (網路) 指示燈	
6	按下「PAUSE (暫停)」按鈕可開始或停止印表機的操作。	
7	每按一下「FEED (送紙)」按鈕，就會強制印表機送入一張空白標籤。	
8	當印表機暫停時，按下「CANCEL (取消)」按鈕可取消標籤格式。 <ul style="list-style-type: none"> 按一下以取消下一個標籤格式。 按住 2 秒鐘，以取消所有標籤格式。 	

■ 4 • ZT210 印表機控制面板



1	◆ STATUS (狀態) 指示燈	這些指示燈顯示印表機目前的狀態。如需更多資訊，請參閱表 12 於第 148 頁。
2	PAUSE (暫停) 指示燈	
3	☑ DATA (資料) 指示燈	
4	🖨️ SUPPLIES (耗材) 指示燈	
5	🌐 NETWORK (網路) 指示燈	
6	按下「PAUSE (暫停)」按鈕可開始或停止印表機的操作。	
7	每按一下「FEED (送紙)」按鈕，就會強制印表機送入一張空白標籤。	
8	當印表機暫停時，按下「CANCEL (取消)」按鈕可取消標籤格式。 <ul style="list-style-type: none"> 按一下以取消下一個標籤格式。 按住 2 秒鐘，以取消所有標籤格式。 	

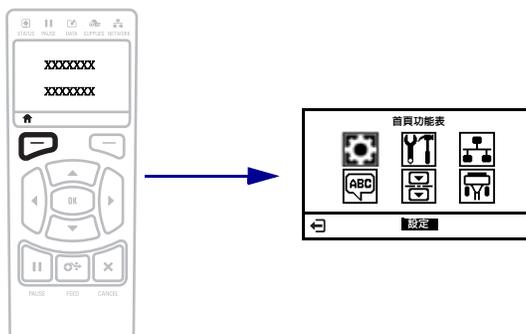
瀏覽 ZT230 印表機顯示器中的畫面

表 1 顯示下列事項：

- 在 ZT230 印表機控制面板顯示器中瀏覽的可用畫面選項
- 如何選取或修改在顯示器上顯示的事項

表 1 • 瀏覽

閒置顯示



在閒置顯示 (圖 5 於第 17 頁) 中，按下左側選取以移至印表機的主功能表 (圖 6 於第 17 頁)。

首頁功能表



若要在主功能表的圖示間移動，請按下任一箭頭按鈕。圖示已選取時，會呈現相反的颜色，藉以反白顯示。



設定 功能表圖示



設定 功能表圖示已反白顯示



若要選取已反白顯示的功能表圖示並進入功能表，請按下「OK (確定)」。



按下左側選取以離開主功能表，並回到閒置顯示。若在主功能表非使用狀態達 15 秒，此印表機將自動回到閒置顯示。

表 1 • 瀏覽 (續)

使用者功能表



請按下「**LEFT SELECT (左側選取)**」以回到首頁功能表。若在使用者功能表中呈非使用狀態達 15 秒，印表機將自動回到首頁功能表。



▼ 和 ▲ 代表值可以變更。立即儲存您的變更。按下**向上箭頭**或**向下箭頭**以在接受值之間捲動。



若要在使用者功能表中的項目間捲動，請按下**向左箭頭**或**向右箭頭**。



顯示器右下角的文字代表可用的動作。請按下「**OK (確定)**」或按下**右側選取**以執行顯示的動作。

閒置顯示、首頁功能表及使用者功能表

ZT230 印表機控制面板包括顯示器，您可在顯示器上檢視印表機的狀態或變更其操作參數。您可在本節中學到如何瀏覽印表機的功能表系統和變更功能表項目值。

印表機完成開機程序後，會進入閒置顯示 (圖 5)。如果已安裝印表機伺服器，印表機會循環顯示其 IP 位址以及使用者配置的資訊。

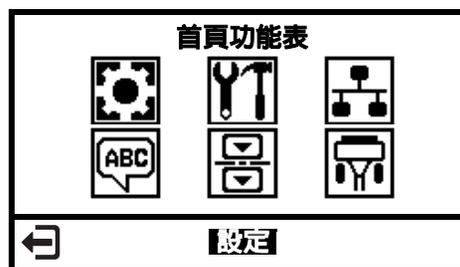
■ 5 • 閒置顯示



1	顯示印表機目前狀態
2	您藉由顯示閒置於第 101 頁設定的資訊
	首頁功能表捷徑

首頁功能表 使用首頁功能表 (圖 6) 可透過六個使用者功能表 (圖 7 於第 18 頁) 存取印表機的操作參數。

■ 6 • 首頁功能表



	退出並回到閒置顯示 (圖 5)。
---	------------------

使用者功能表 下列為使用者功能表及每個功能表中顯示的項目。按一下任何功能表項目可移至其說明。

■ 7 • 使用者功能表



設定

- 濃度
- 列印速度
- 耗材類型
- 列印方式
- 撕除
- 列印寬度
- 列印模式
- 左側位置
- 重新列印模式
- 最大標籤長度
- 語言
- **TOOLS MENU (工具功能表)***



工具

- 列印資訊
- LCD 對比
- 顯示間置
- 開機動作
- 印字頭關閉動作
- 載入預設值
- 耗材 / 色帶校準
- 診斷模式
- 已啟用 ZBI ?
- **RUN ZBI PROGRAM (執行 ZBI 程式)**
- **STOP ZBI PROGRAM (停止 ZBI 程式)**
- **NETWORK MENU (網路功能表)***



網路

- 作用中的列印伺服器 (作用中列印伺服器)
- IP 位址
- 子網路遮罩
- GATEWAY (閘道)
- IP 通訊協定
- MAC 位址
- ESSID
- 列印資訊
- 重設網路
- 載入預設值
- **LANGUAGE MENU (語言功能表)***



語言

- 語言
- 指令語言
- ZPL 覆寫
- 指令字元
- 控制字元
- 定界字元
- ZPL 模式
- **SENSORS MENU (感應器功能表)***



感應器

- 感應器類型
- 耗材 / 色帶校準
- 列印資訊
- 標籤感應器
- 送入標籤
- **PORTS MENU (連接埠功能表)***



連接埠

- 傳輸速率
- 資料位元
- 同位檢查
- 主機信號交換協定
- **SETTINGS MENU (設定功能表)***

* 代表下一個使用者功能表的捷徑

耗材類型



重要 • Zebra 強烈建議您使用 Zebra 牌的耗材，以維持一致的高品質列印。範圍涵蓋紙、聚丙烯、聚脂纖維和含乙烯基的耗材都經過特別處理，以增強印表機的列印功能，並能防止印字頭提早磨損。若要購買耗材，請至 <http://www.zebra.com/howtobuy>。

您的印表機可使用多種耗材：

- **標準耗材** — 多數標準耗材使用背膠黏上獨立標籤或將連續長度的標籤黏至襯墊。標準耗材可以滾筒或摺疊耗材的方式提供 (表 2)。
- **標籤耗材** — 標籤通常是由厚紙所製成。標籤耗材不具沾黏性或襯墊，通常在標籤之間有穿孔。標籤耗材可以滾筒或摺疊耗材的方式提供 (表 2)。

表 2 • 捲筒和摺疊耗材

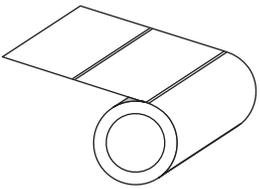
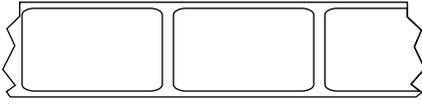
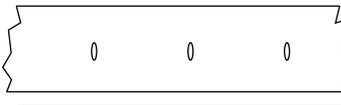
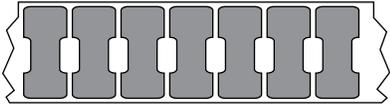
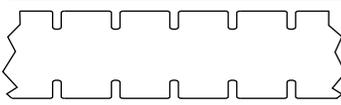
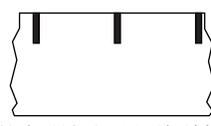
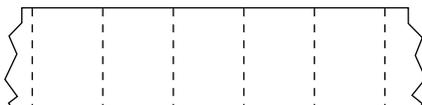
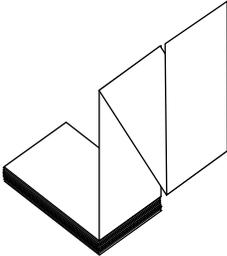
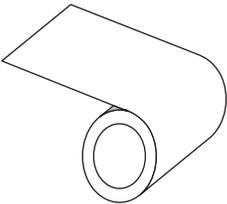
耗材類型	耗材外觀	說明
非連續型捲筒耗材		<p>捲筒耗材是捲在 3 英吋 (76 公釐) 的核軸上。捲筒耗材是捲在核軸上的紙卷，直徑可以是 1 英吋至 3 英吋 (25 至 76 公釐)。每一張標籤或貼紙都會以下列一或多種方式隔開：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 膠片耗材 利用間隙、孔或凹洞來隔開標籤。 <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;">     </div> • 黑色標記耗材 使用耗材背面的預先印製黑色標記以指示標籤區隔。 <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;">   </div> • 穿孔耗材 具有穿孔，能輕鬆地分開標籤或貼紙。此耗材也可能具有黑色標記，或在標籤之間有其他的區隔。 <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;">  </div>

表 2 • 捲筒和摺疊耗材 (續)

耗材類型	耗材外觀	說明
非連續型摺疊耗材		<p>摺疊耗材以 Z 字形摺疊。摺疊耗材的標籤區隔可以和非連續型捲筒耗材相同。區隔可能會落在摺疊上或接近摺疊的位置。</p>
連續型捲筒耗材		<p>捲筒耗材是捲在 3 英吋 (76 公釐) 的核軸上。捲筒耗材是捲在核軸上的紙卷，直徑可以是 1 英吋至 3 英吋 (25 至 76 公釐)。</p> <p>連續型捲筒耗材沒有間隙、孔、凹洞或黑色標記來指出標籤區隔。這可讓影像列印在標籤上的任何位置。有時候會用切割器來切開每一張標籤。</p>

色帶概述



附註 • 本節只適用於有安裝熱轉印選項的印表機。

色帶是單面塗佈臘質、樹脂或混合的薄膜，會在熱轉印期間印到耗材上。此耗材將決定您是否需要使用色帶，以及色帶的寬度。

使用的色帶必須和使用的耗材一樣寬或更寬。如果色帶比耗材窄，印字頭無法受到保護，則容易提早磨損。

何時使用色帶

列印時，熱轉印耗材需要色帶，但熱感應耗材則不需要。若要決定某耗材是否必須使用色帶，請執行耗材刮塗測試。

若要執行耗材刮塗測試，請完成下列步驟：

1. 用您的指甲在耗材的列印表面上快速刮塗。
2. 耗材上會出現黑色標記嗎？

如果黑色標記 ...	則耗材是 ...
沒有出現在耗材上	熱轉印。需要色帶。
出現在耗材上	熱感應。不需要色帶。

色帶塗佈面

色帶的塗佈面可用內側或外側的方式捲在核軸上 (圖 8)。本印表機只能使用塗佈面向外的色帶。如果您不能確定某色帶捲的塗佈面是哪一面，請執行黏著測試或色帶刮塗測試，來判斷哪一面是塗佈面。

■ 8 • 內側或外側的色帶塗佈面



色帶的塗佈面可用內側或外側的方式捲在核軸上。所用的色帶必須符合安裝的熱轉印選項。標準熱轉印選項 (黑色帶軸) 使用在塗佈面外側的色帶，而替代的熱轉印選項 (灰色帶軸，僅限用於 ZM400 和 RZ400) 使用的是塗佈面內側的色帶。如果您不能確定某色帶捲的塗佈面是哪一面，請執行黏著測試或色帶刮塗測試，來判斷哪一面是塗佈面。

黏著測試

如果您有可使用的標籤，則可執行黏著測試來判斷色帶的塗佈面。對於已安裝好的色帶，此方法很有用。

若要執行黏著測試，請完成下列步驟：

1. 從襯墊剝離標籤。
2. 將標籤具黏性面的角落貼到色帶捲的外側。
3. 將標籤剝離色帶。
4. 觀察結果。色帶的墨水有剝落或微粒黏在標籤上嗎？

如果色帶的墨水 ...	則 ...
黏著到標籤	色帶的塗佈面在外側， 可以 在此印表機使用。 
沒有黏著到標籤	色帶的塗佈面在內側，而且 無法 在此印表機中使用。 若要加以驗證，請對色帶捲筒的另一側重複此測試。 
黏著到標籤	若色帶的塗佈面在 外側 ，則可用於標準熱轉印選項（黑色帶軸）。在色帶裝入程序中，說明會標上此符號。 
沒有黏著到標籤	若色帶的塗佈面在 內側 ，則可用於替代熱轉印選項（灰色帶軸）。在色帶裝入程序中，說明會標上此符號。 

色帶刮塗測試

沒有標籤時可執行色帶刮塗測試。

若要執行色帶刮塗測試，請完成下列步驟：

1. 展開一小段色帶。
2. 將展開的色帶部份放在一張紙上，並讓色帶的外側貼著紙。
3. 用您的指甲在展開色帶的內側表面快速刮塗。
4. 從紙上拿起色帶。

5. 觀察結果。色帶有在紙上留下標記嗎？

如果色帶 ...	則 ...
在紙上留下標記	色帶的塗佈面在外側， 可以 在此印表機使用。 
沒有在紙上留下標記	色帶的塗佈面在內側，而且 無法 在此中使用印表機。 若要加以驗證，請對色帶捲筒的另一側重複此測試。 
在紙上留下標記	若色帶的塗佈面在 外側 ，則可用於標準熱轉印選項 (黑色帶軸)。在色帶裝入程序中，說明會標上此符號。 
沒有在紙上留下標記	若色帶的塗佈面在 內側 ，則可用於替代熱轉印選項 (灰色帶軸)。在色帶裝入程序中，說明會標上此符號。 



附註 • _____

印表機設定和操作

此節可協助技術人員初始化印表機的設定和操作。

內容

處理印表機.....	26
打開並檢查印表機.....	26
保存印表機.....	26
運送 印表機.....	26
選取印表機的位置.....	27
安裝印表機驅動程及連接印表機與電腦.....	28
安裝 Zebra Setup Utilities.....	28
將電腦連接到印表機的 USB 連接埠.....	37
將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠.....	41
透過印表機的乙太網路連接埠連接到網路.....	49
將印表機連線至無線網路.....	56
選取列印模式.....	62
裝入色帶.....	65
裝入耗材.....	70
撕除模式的最終步驟.....	75
剝離模式的最終步驟 (具有或不具有襯墊收納).....	78
切割器模式的最終步驟.....	84

處理印表機

本節說明如何處理您的印表機。

打開並檢查印表機

當您收到印表機，請立即打開並檢查是否有送貨損壞。

- 儲存所有的包裝材料。
- 檢查所有外部表面是否損壞。
- 掀起耗材擋門並檢查耗材盒的零件是否有損壞。

如果檢查發現有送貨損壞：

- 立即通知送貨公司並提交損壞報告。
- 保留所有包裝材料以便送貨公司進行檢查。
- 通知您的授權 Zebra 經銷商



重要 • Zebra Technologies 對於設備運送過程中發生的損壞沒有任何責任，其保固政策亦不涵蓋對此類損壞的維修。

保存印表機

如果您不立即操作印表機，則請使用原來的包裝材料重新將其包裝。您可能會在下列的條件下，保存印表機：

- 溫度：-40°F 到 140°F (-40° 到 60°C)
- 相對濕度：5% 至 85% (非冷凝)

運送印表機

如果您必須運送印表機：

- 關閉 (O) 印表機，並且中斷所有纜線。
- 從印表機的內部移除任何耗材、色帶或鬆開的物件。
- 關閉印字頭。
- 小心的將印表機裝入原來的箱子或適當的替代箱子，以避免在搬運時損壞。如果原來的包裝已遺失或是毀壞，則您必須從 Zebra 購買送貨箱。

選取印表機的位置

選取符合下列狀況的位置放置印表機：

- **表面：**印表機所在處必須為穩固平坦的平面，且有足夠的尺寸與強度可以支撐印表機。
- **空間：**印表機所在區域必須有足夠的通風與取出印表機零件和接頭的空間。為了達到適當的通風和冷卻，請將印表機周圍的空間保持開放。



注意 • 請勿在印表機下放置任何填充物或襯墊，因為那會影響氣流並造成印表機過熱。

- **電源：**印表機應放置於能方便取用適當電源插座的近距離內。
- **資料通訊介面：**印表機必需放置於 WLAN 網路範圍內 (如果適用) 或能取用其他接頭的範圍內，以取得資料來源 (通常是電腦)。如需更多有關最大纜線長度和配置的訊息，請參閱表 於第 174 頁。
- **操作環境：**此印表機的設計是能在廣大範圍的環境和電力條件下運作，包括倉庫或工廠地板。表 3 指出印表機操作時的溫度和相對濕度需求。

表 3 • 操作溫度和濕度

模式	溫度	相對濕度
熱轉印	41° 到 104°F (5° 到 40°C)	20 至 85% (非冷凝)
熱感應	32° 到 104°F (0° 到 40°C)	

安裝印表機驅動程式及連接印表機與電腦

本節說明將印表機連接至任何電腦的資料通訊介面，如何使用 Zebra Setup Utilities 程式將執行 Microsoft Windows® 的電腦準備好安裝印表機驅動程式。如果您尚未安裝此程式，本節可作為安裝指示。您可以使用任何可用的連接方式將印表機與電腦連接。



重要 • 您必須先安裝 Zebra Setup Utilities 程式，才能將印表機連接到電腦上。如果您未安裝 Zebra Setup Utilities 程式即連接印表機，您的電腦將無法安裝正確的印表機驅動程式。

安裝 Zebra Setup Utilities

如果您的電腦上尚未安裝 Zebra Setup Utilities，或者您想要更新現有版本的程式，請遵循本節的指示。進行此操作時，您不必解除安裝任何舊版或任何 Zebra 印表機驅動程式。

若要安裝 Zebra Setup Utilities 程式，請完成下列步驟：

下載 Zebra Setup Utilities 安裝程式

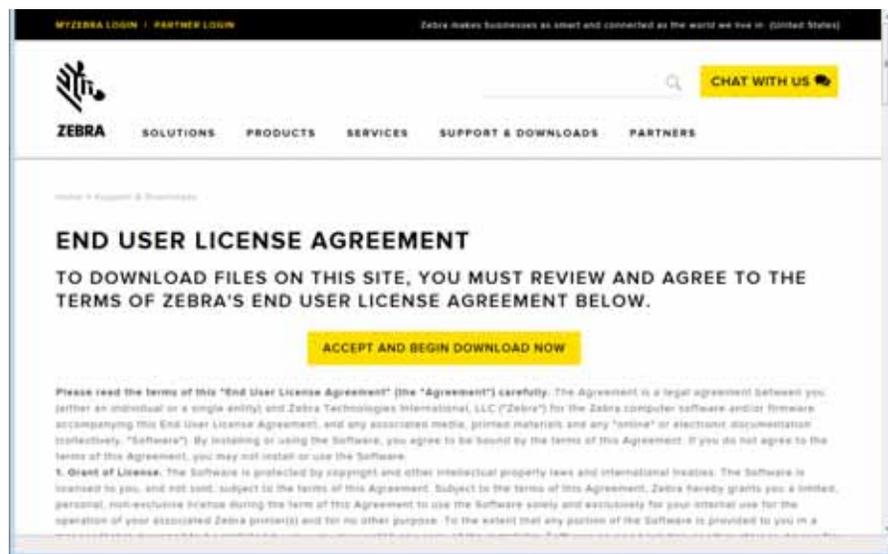
1. 請造訪 <http://www.zebra.com/setup>。
Zebra Setup Utilities 頁面即會出現。

The screenshot shows the Zebra website's 'ZEBRA SETUP UTILITIES' page. At the top, there are links for 'MYZEBRA LOGIN' and 'PARTNER LOGIN'. The main navigation bar includes 'ZEBRA', 'SOLUTIONS', 'PRODUCTS', 'SERVICES', 'SUPPORT & DOWNLOADS', and 'PARTNERS'. A search bar and a 'CHAT WITH US' button are also visible. The breadcrumb trail reads 'Home > Products > Software > Barcode Printers > ZebraLink'. The page title is 'ZEBRA SETUP UTILITIES'. The main content area describes the utility as a free tool for configuring Zebra printers. It includes links for 'Register Your Software', 'Download the Zebra Setup Utilities Brochure', and 'Compatible Printers'. There are two yellow buttons: 'Find a Partner' and 'Contact Zebra'. Below this is a 'DOWNLOADS' section with tabs for 'DETAILED SPECS', 'RESEARCH & LEARN', and 'SOFTWARE TUTORIALS'. A prominent blue button says 'DOWNLOAD ZEBRA SETUP UTILITIES V1.1.9.1137 (8MB)' with a 'Download >' link below it. A left sidebar menu lists various product categories like 'MOBILE COMPUTERS', 'PRINTERS', 'BARCODE SCANNERS', etc., with 'SOFTWARE' expanded to show 'BARCODE PRINTERS' and 'CARD PRINTERS'.

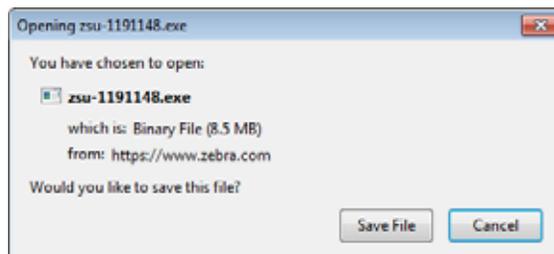
- 在「DOWNLOADS (下載)」索引標籤下，按一下 ZEBRA SETUP UTILITIES 選項下的「下載」。



系統會提示您閱讀並接受「使用者授權合約」(EULA)。

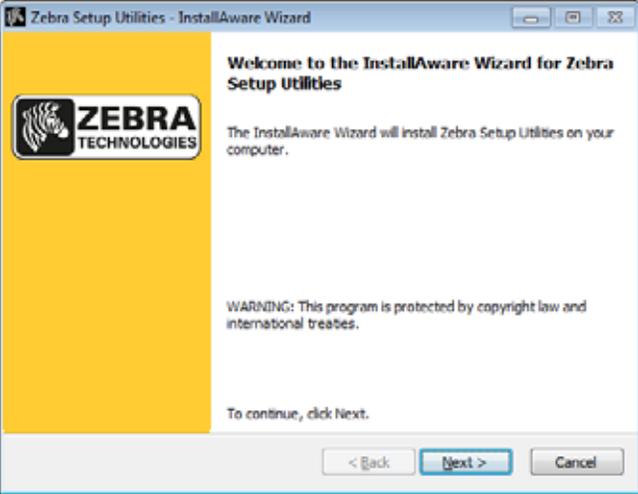
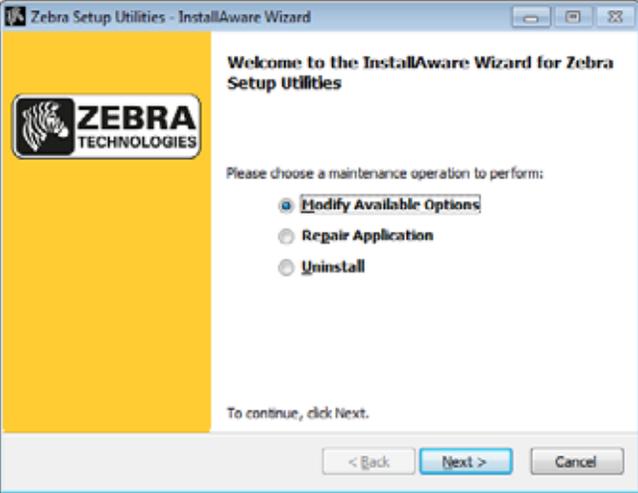


- 如果您同意 EULA 條款，請按一下「ACCEPT AND BEGIN DOWNLOAD NOW (接受並立即開始下載)」執行或儲存執行檔的選項會視您所使用的瀏覽器而異。



執行 Zebra Setup Utilities 安裝程式

- 將程式儲存至您的電腦 (如果您的瀏覽器提供的是執行程式選項，而非儲存，則此步驟可省略)
- 執行執行檔。如果電腦提示您授權執行檔案，請按一下適當的按鈕以允許執行。電腦接下來顯示的內容，取決於是否已安裝 Zebra Setup Utilities。根據電腦指示進行。

如果您的電腦 ...	則 ...
過去未曾安裝過 Zebra Setup Utilities	<p>a. Zebra Setup Utilities - InstallAware 精靈會顯示下列內容。</p>  <p>b. 繼續 新安裝 Zebra Setup Utilities 於第 31 頁。</p>
過去曾安裝過 Zebra Setup Utilities	<p>a. Zebra Setup Utilities - InstallAware 精靈會顯示下列內容。</p>  <p>b. 繼續 更新現有的 Zebra Setup Utilities 安裝於第 33 頁。</p>

新安裝 Zebra Setup Utilities

6. 按一下「下一步」。

系統會再次提示您閱讀並接受「使用者授權合約」(EULA)。

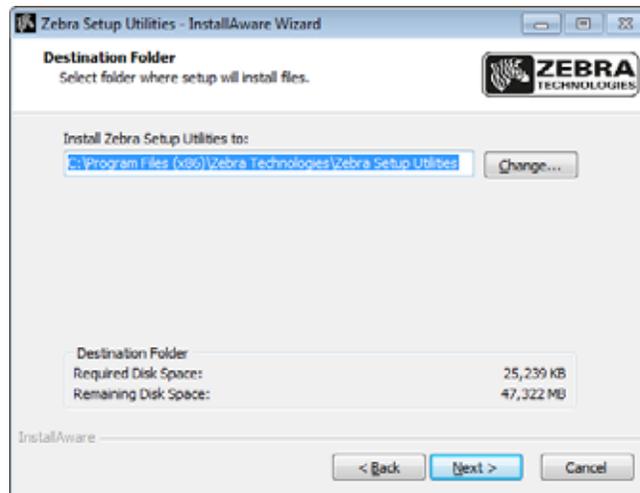


7. 如果您同意 EULA 條款，請勾選下列方塊：

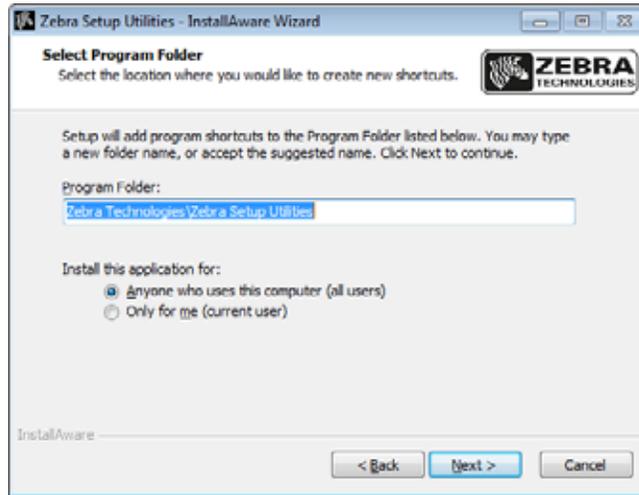
我接受授權合約條款

8. 按一下「下一步」。

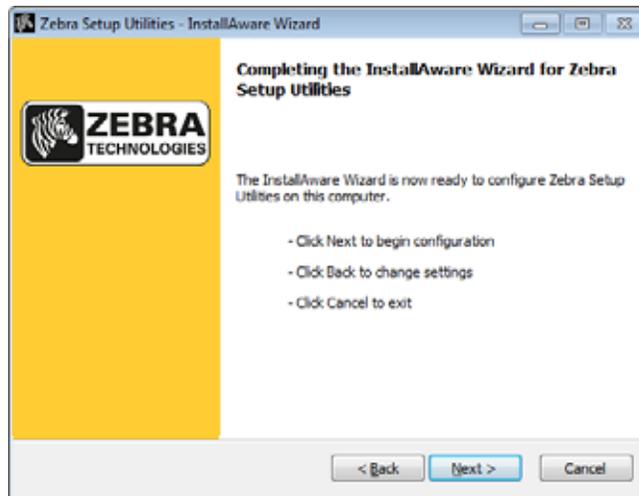
系統會提示您選取安裝檔案的位置。



9. 視需要變更目的地資料夾，然後按一下「下一步」。
系統會提示您選取程式捷徑的位置。



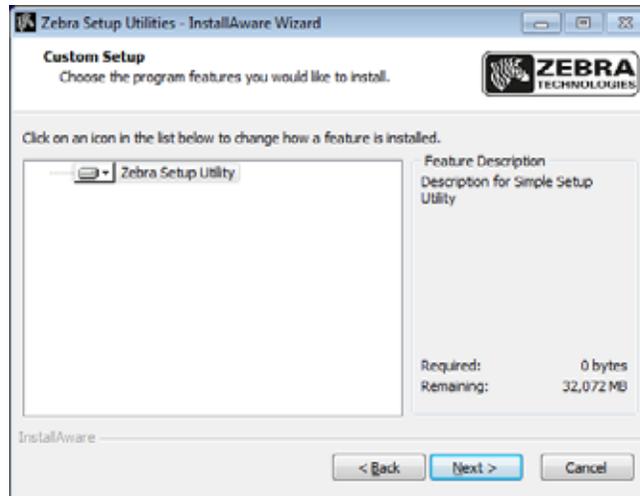
10. 視需要變更位置，然後按一下「下一步」。
系統會提示您完成 InstallAware 精靈。



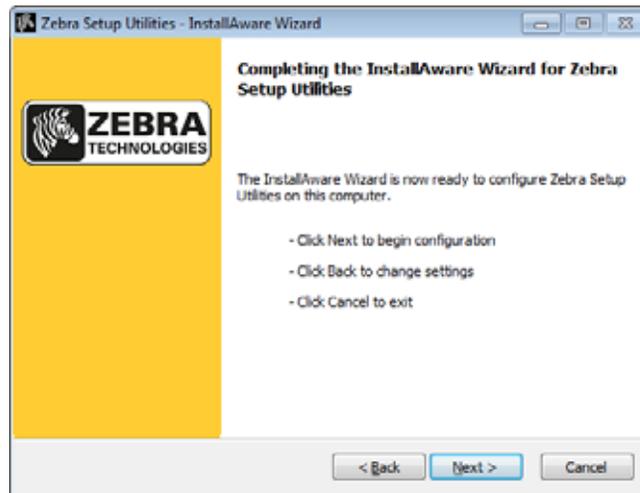
11. 跳到 [繼續新安裝或更新安裝](#) 於第 34 頁。

更新現有的 Zebra Setup Utilities 安裝

12. 按一下「下一步」。
系統會提示您選擇想要安裝的功能。

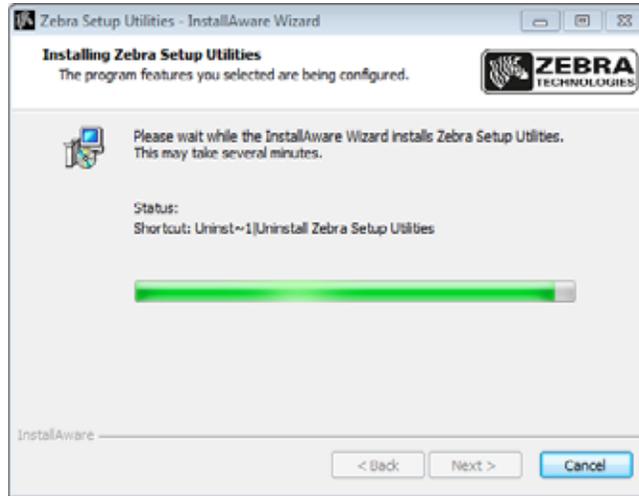


13. 按一下「下一步」。
系統會提示您完成 InstallAware 精靈。

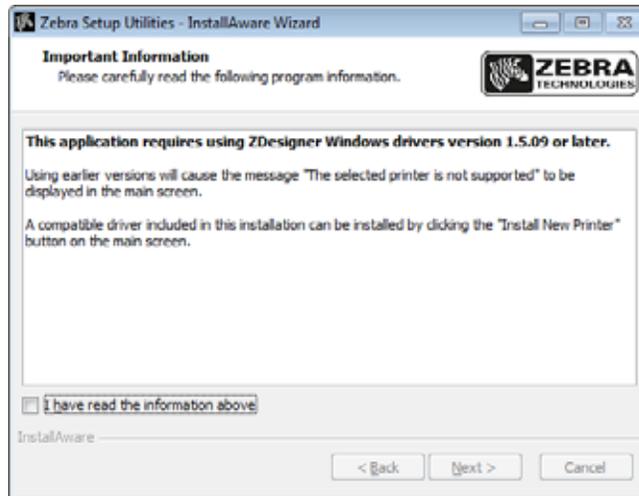


繼續新安裝或更新安裝

14. 按一下「下一步」。
開始安裝。



安裝期間會顯示驅動程式的相關資訊。



15. 讀取資訊，然後勾選下列核取方塊：
我已閱讀上述資訊

16. 按一下「下一步」。
- 顯示當精靈離開安裝時可執行的選項。



17. 勾選「立即執行 Zebra Setup Utilities」方塊。
18. 按一下「完成」。

電腦接下來顯示的內容，取決於電腦上是否已安裝任何 Zebra 印表機驅動程式。根據電腦顯示的指示進行。

如果您的電腦 ...	則 ...						
過去未曾安裝過 Zebra 印表機驅動程式	<p>「系統準備精靈」隨即顯示。</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>若連接方式為 ...</th> <th>則 ...</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>USB 埠</td> <td>繼續將電腦連接到印表機的 USB 連接埠於第 37 頁。</td> </tr> <tr> <td>序列埠或選用的平行埠</td> <td>繼續將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠於第 41 頁。</td> </tr> </tbody> </table>	若連接方式為 ...	則 ...	USB 埠	繼續將電腦連接到印表機的 USB 連接埠於第 37 頁。	序列埠或選用的平行埠	繼續將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠於第 41 頁。
若連接方式為 ...	則 ...						
USB 埠	繼續將電腦連接到印表機的 USB 連接埠於第 37 頁。						
序列埠或選用的平行埠	繼續將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠於第 41 頁。						

<p>如果您的電腦 ...</p>	<p>則 ...</p>
<p>過去曾安裝過 Zebra 印表機驅動程式</p>	<p>Zebra Setup Utilities 畫面即會顯示。</p> 
<p>若透過 ... 連線</p>	<p>則 ...</p>
<p>USB 埠</p>	<p>繼續將印表機連接至電腦的連接埠於第 38 頁。</p>
<p>序列埠或選用的平行埠</p>	<p>繼續從 Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機於第 44 頁。</p>

將電腦連接到印表機的 USB 連接埠

只有在您安裝了 Zebra Setup Utilities 程式後才能完成本節的步驟。若有需要，請先完成 [安裝 Zebra Setup Utilities 於第 28 頁](#) 中的步驟再繼續進行。



重要 • 您必須先安裝 Zebra Setup Utilities 程式，才能將印表機連接到電腦上。如果您未安裝 Zebra Setup Utilities 程式即連接印表機，您的電腦將無法安裝正確的印表機驅動程式。

注意 • 在連接資料通訊纜線前，請確認印表機電源已關閉 (O)。在電源開啟 (I) 時連接資料通訊纜線可能會損壞印表機。

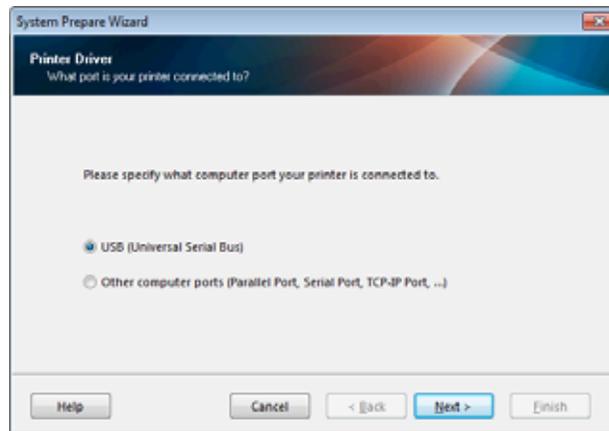
若要透過 USB 將印表機連接到電源，請完成下列步驟：

執行系統準備精靈

如果目前顯示的是 Zebra Setup Utilities 畫面，則不需要完成本節。繼續 [將印表機連接至電腦的連接埠於第 38 頁](#)。

第一次安裝 Zebra Setup Utilities 程式與印表機驅動程式時，系統會提示您遵照「系統準備精靈」進行。

圖 9 • 系統準備精靈



1. 按一下「下一步」。
「系統準備精靈」會提示您將印表機連接到電腦的 USB 連接埠上。



2. 按一下「完成」。
Zebra Setup Utilities 畫面即會顯示。

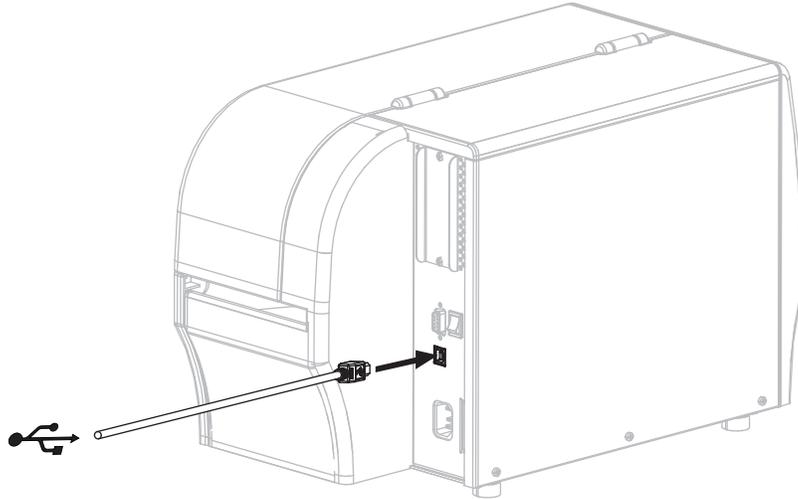
將印表機連接至電腦的連接埠

只有在「系統準備精靈」提示您這麼做或您已開啟 Zebra Setup 程式後，才完成本節中的步驟。若有需要，請先完成 [安裝 Zebra Setup Utilities](#) 於第 28 頁中的步驟再繼續進行。

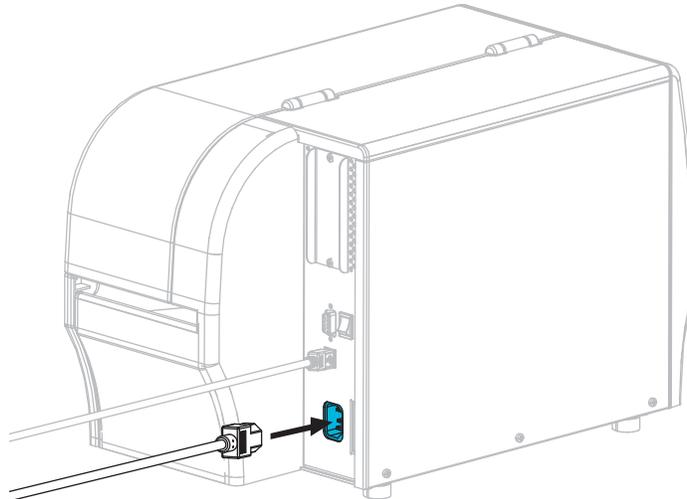
■ 10 • Zebra Setup Utilities 畫面



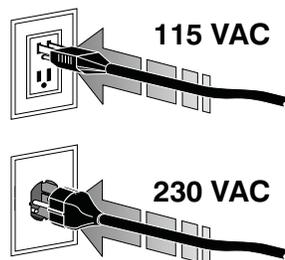
3. 將 USB 接線連接到電腦上的 USB 連接埠。



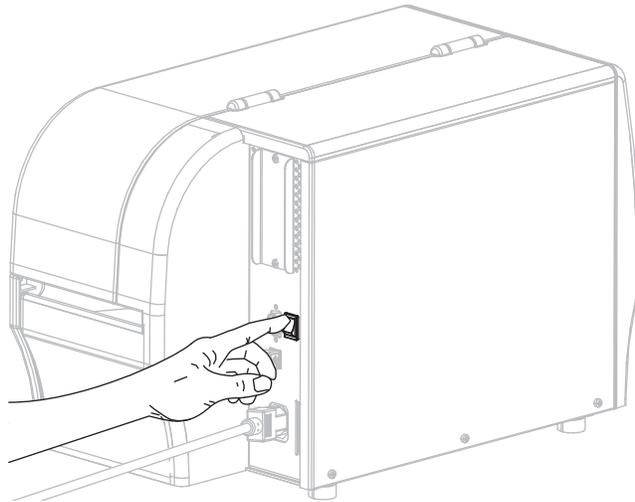
4. 將 USB 接線的另一端連接到您的電腦上。
5. 將交流電源線的母接頭插入印表機背面的交流電源接頭。



6. 將交流電源線的公接頭插入適合的電源插座。



7. 開啟 (I) 印表機。



印表機開機時，您的電腦會完成驅動程式的安裝，並辨識您的印表機。

USB 連線安裝完成。

將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠

只有在您安裝了 Zebra Setup Utilities 程式後才能完成本節的步驟。若有需要，請先完成 [安裝 Zebra Setup Utilities 於第 28 頁](#) 中的步驟再繼續進行。



重要 • 您必須先安裝 Zebra Setup Utilities 程式，才能將印表機連接到電腦上。如果您未安裝 Zebra Setup Utilities 程式即連接印表機，您的電腦將無法安裝正確的印表機驅動程式。

注意 • 在連接資料通訊纜線前，請確認印表機電源已關閉 (O)。在電源開啟 (I) 時連接資料通訊纜線可能會損壞印表機。

若要透過 USB 將印表機連接到電腦，請完成下列步驟：

如果目前顯示的是 Zebra Setup Utilities 畫面，則不需要完成本節。繼續從 [Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機於第 44 頁](#)。

執行系統準備精靈

第一次安裝 Zebra Setup Utilities 程式與印表機驅動程式時，系統會提示您遵照「系統準備精靈」進行。

圖 11 • 系統準備精靈

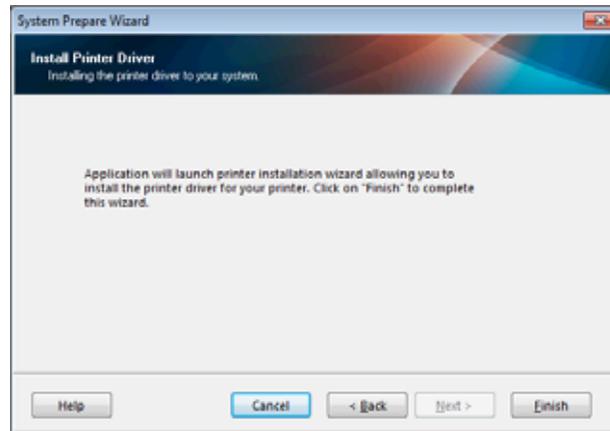


42 | 印表機設定和操作

安裝印表機驅動程及連接印表機與電腦 — 序列或平行

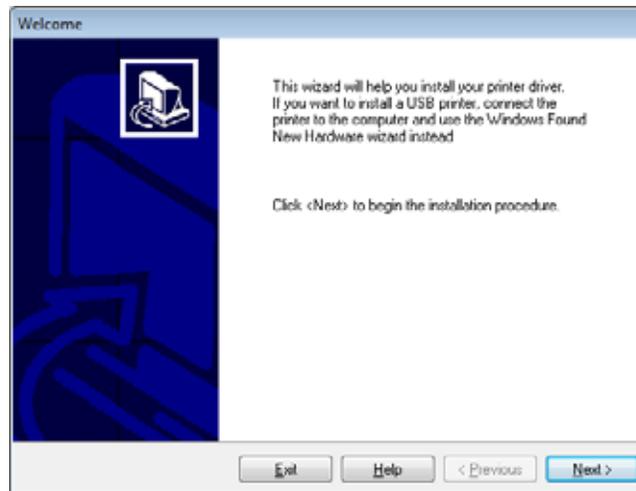
1. 選取「其他電腦連接埠 (平行埠、序列埠、TCP-IP 連接埠等等)」，然後再按一下「下一步」。

新的印表機精靈會提示您開始安裝程序。

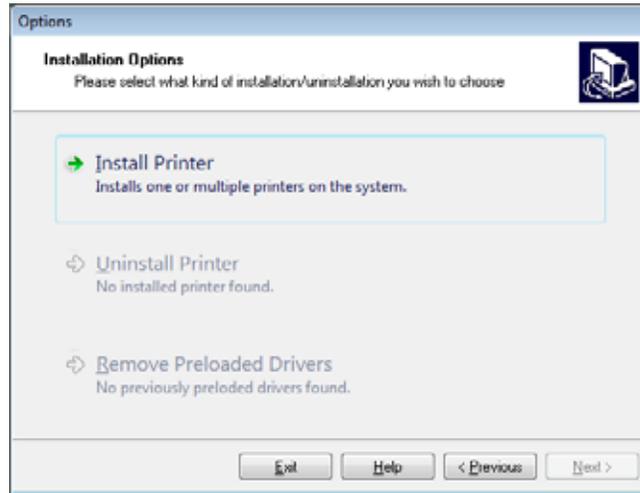


2. 按一下「完成」。

印表機驅動程式精靈隨即顯示。



3. 按一下「下一步」。
系統會提示您選取安裝選項。



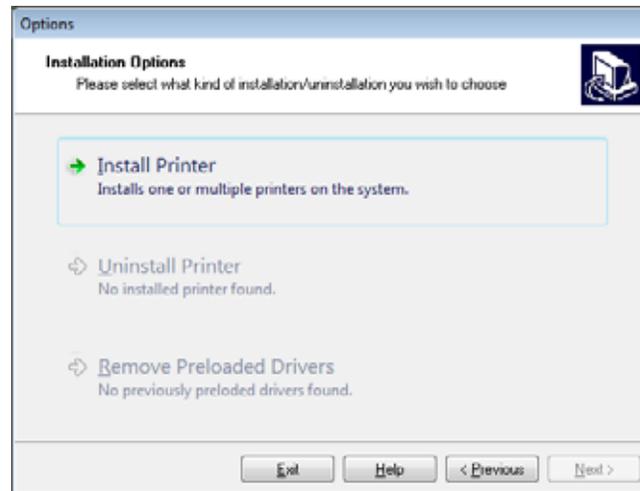
4. 繼續步驟 6 於第 45 頁。

從 Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機

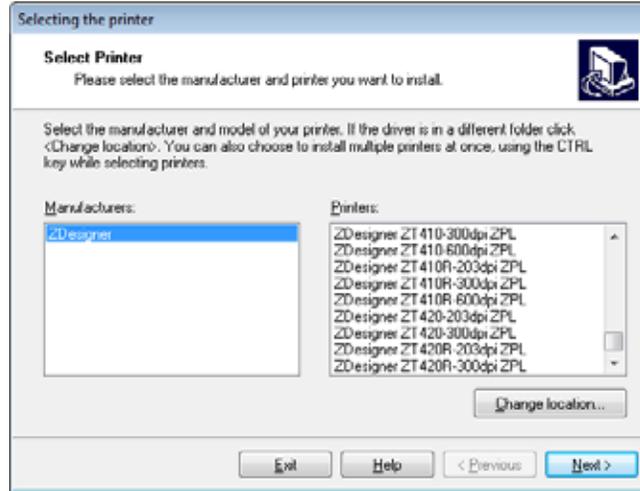
■ 12 • Zebra Setup Utilities 畫面



5. 在 Zebra Setup Utilities 畫面上，按一下「安裝新印表機」。系統會提示您選取安裝選項。



- 按一下「安裝印表機」。
 系統會提示您選取印表機類型。



- 選取您的印表機機型與解析度。

印機器的型號貼紙上有標示機型與解析度，貼紙通常位在耗材架下方。資訊格式如下：

Part Number: XXXXXY - xxxxxxxx

其中

XXXXX = 印表機機型

Y = 印表機解析度 (2 = 203 dpi, 3 = 300 dpi, 6 = 600 dpi)

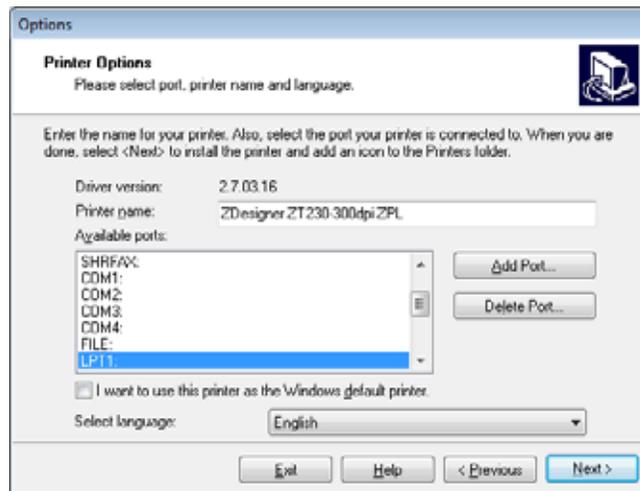
例如，型號 **ZT420x3** - xxxxxxxx

ZT420 指出印表機的機型是 ZT420

3 指出印字頭解析度為 300 dpi

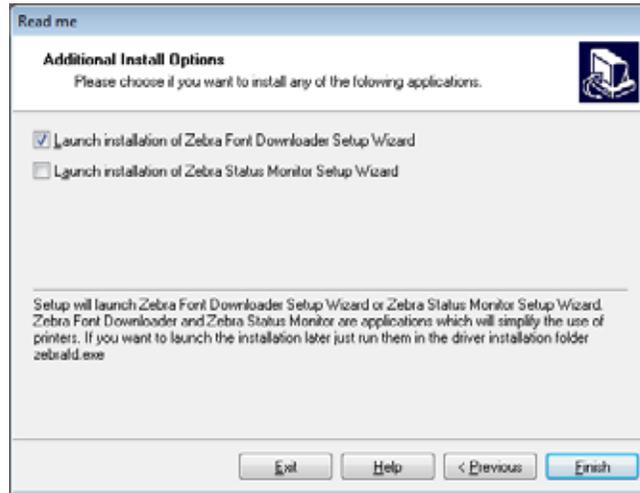
- 按一下「下一步」。

系統會提示您輸入印表機名稱、印表機連接的連接埠，以及程式使用的語言。



- 視需要變更印表機名稱，然後選取適當的連接埠與語言。

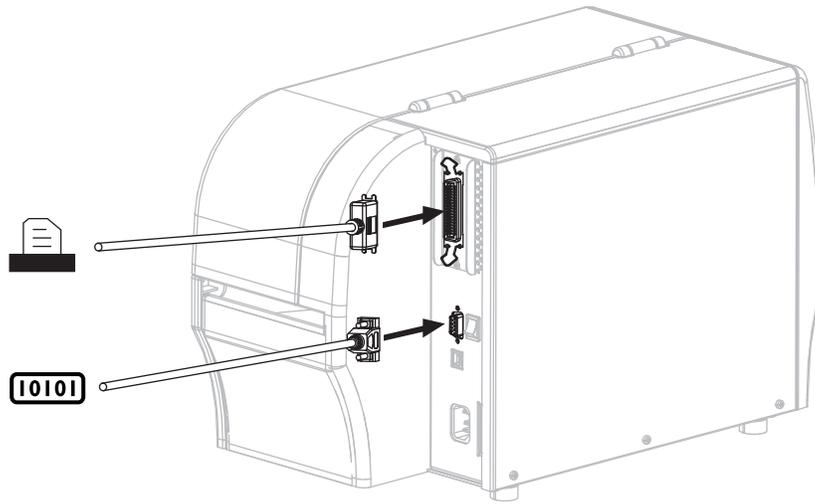
- 按一下「下一步」。
系統會提示您啟動其他設定精靈。



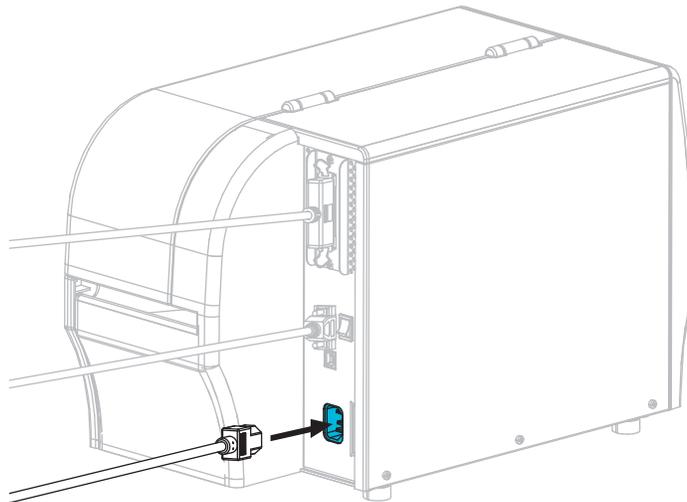
- 按一下所需的選項，然後按一下「完成」。
安裝印表機驅動程式。如果提示您其他程式可能會受到影響，請按一下「下一步」。

將印表機連接至電腦的序列埠和并行埠

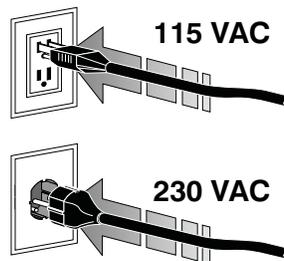
12. 將所需的接線連接到電腦上適當的连接埠。



13. 將所需接線的另一端連接到電腦上適當的连接埠。
14. 將交流電源線的母接頭插入印表機背面的交流電源接頭。



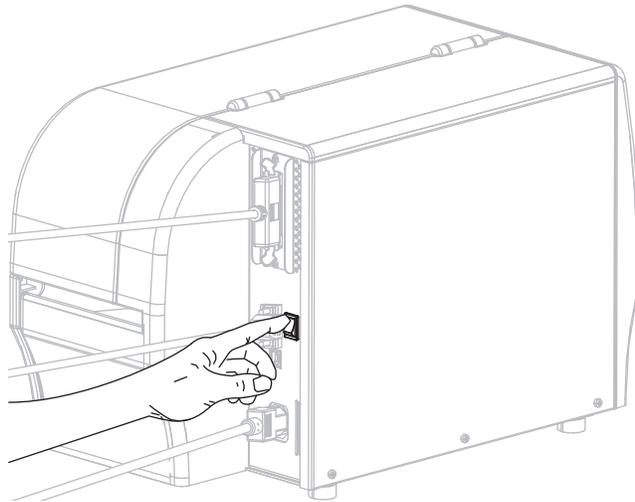
15. 將交流電源線的公接頭插入適合的電源插座。



48 | 印表機設定和操作

安裝印表機驅動程及連接印表機與電腦 — 序列或平行

16. 開啟 (I) 印表機。



印表機開機。

設定印表機 (視需要)

17. 視需要調整印表機的連接埠設定，以符合您電腦的設定。如需更多資訊，請參閱[連接埠設定](#)於第 117 頁。

序列埠或平行埠連接安裝完成。

透過印表機的乙太網路連接埠連接到網路

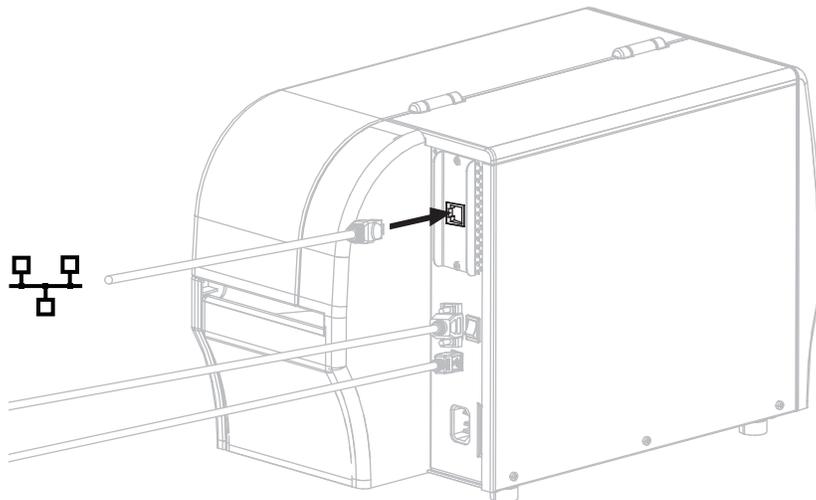
如果您想要使用有線的列印伺服器 (乙太網路) 連線，您可能需要使用其他可用的連線將印表機連接到您的電腦。透過這些連線連到印表機時，您可以設定印表機透過印表機的有線印表機伺服器與區域網路 (LAN) 通訊。

如需 Zebra 列印伺服器的更多資訊，請參閱《ZebraNet 有線列印伺服器與無線列印伺服器使用者指南》。若要下載本指南的最新版，請移至 <http://www.zebra.com/zt200-info>。



若要透過有線印表機伺服器將印表機連接到電源，請完成下列步驟：

1. 依照 [安裝 Zebra Setup Utilities](#) 於第 28 頁中的指示安裝 Zebra Setup Utilities。
2. 將印表機連接到與您網路連接的乙太網路纜線。



印表機會嘗試與您的網路通訊。如果成功，印表機會填入您 LAN 的閘道與子網路值，並取得 IP 位址。印表機螢幕將交替顯示印表機的韌體版本與其 IP 位址。

3. 檢查螢幕，看看是否有 IP 位址已指派給印表機。請參閱 [IP 位址於第 107 頁](#) 瞭解其他檢視 IP 位址的方法。

如果印表機的 IP 位址是 ...	則 ...
0.0.0.0 或 000.000.000.000	繼續以您的 LAN 資訊設定印表機 (視需要) 於第 50 頁。
任何其他值	繼續從 Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機於第 51 頁。

以您的 LAN 資訊設定印表機 (視需要)

如果印表機自動與網路連線，您不需要完成此節。繼續從 *Zebra Setup Utilities* 畫面新增印表機於第 51 頁。

4. 依照 *將電腦連接到印表機的 USB 連接埠* 於第 37 頁或 *將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠* 於第 41 頁中的指示使用 USB、序列埠或選用的平行埠將印表機與您的電腦連接。
5. 設定下列印表機設定。您可以透過 *Zebra Setup Utilities* (按一下 *Zebra Setup Utilities* 畫面上的「設定印表機連線」) 或以下連結所示的方式變更值。請與您的網路管理員聯絡以取得正確的網路值。
 - *IP 通訊協定* 於第 108 頁 (將值從「ALL (全部)」變更成「PERMANENT (永久)」)
 - *閘道* 於第 108 頁 (符合 LAN 的閘道值)
 - *子網路遮罩* 於第 107 頁 (符合 LAN 的子網路值)
 - *IP 位址* 於第 107 頁 (將唯一的 IP 位址指派給印表機)

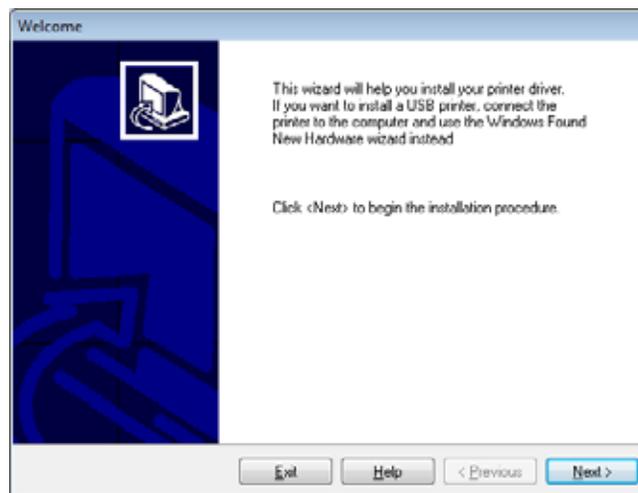
從 Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機

- 視需要開啟 Zebra Setup Utilities 程式。
Zebra Setup Utilities 畫面即會顯示。

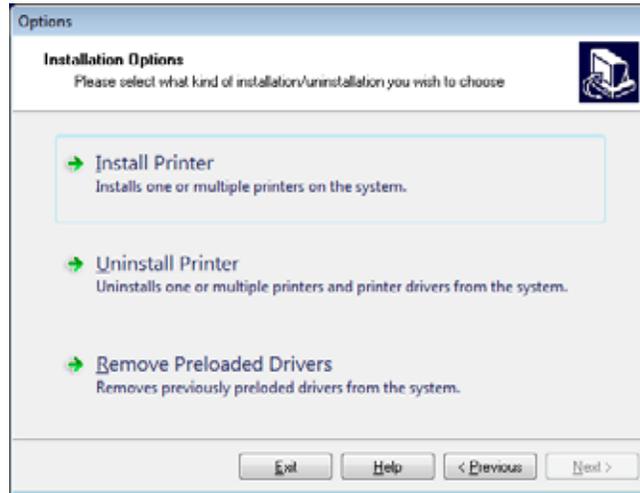
■ 13 • Zebra Setup Utilities 畫面



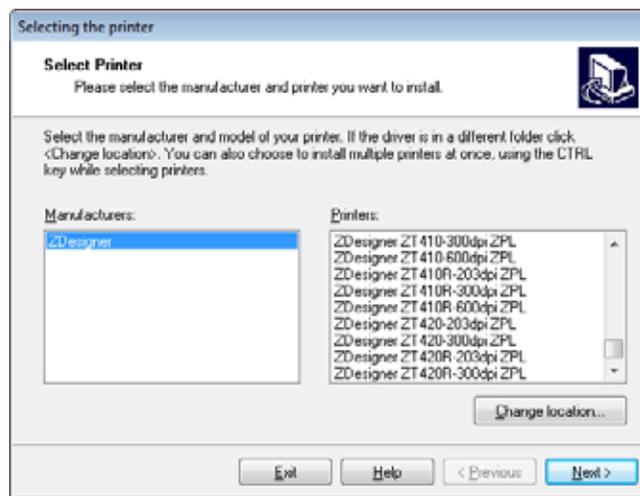
- 按一下「安裝新印表機」。
印表機驅動程式精靈隨即顯示。



- 按一下「下一步」。
系統會提示您選取安裝選項。



- 按一下「安裝印表機」。
系統會提示您選取印表機類型。



- 選取您的印表機機型與解析度。

印機器的型號貼紙上有標示機型與解析度，貼紙通常位在耗材架下方。資訊格式如下：

Part Number: XXXXX \times Y - xxxxxxxx

其中

XXXXX = 印表機機型

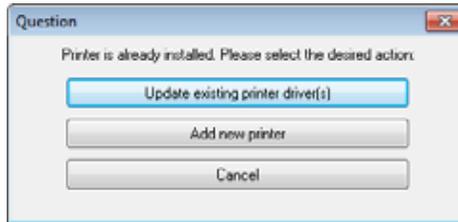
Y = 印表機解析度 (2 = 203 dpi, 3 = 300 dpi, 6 = 600 dpi)

例如，型號 **ZT230x3** - xxxxxxxx

ZT230 指出印表機的機型是 ZT230

3 指出印字頭解析度為 300 dpi

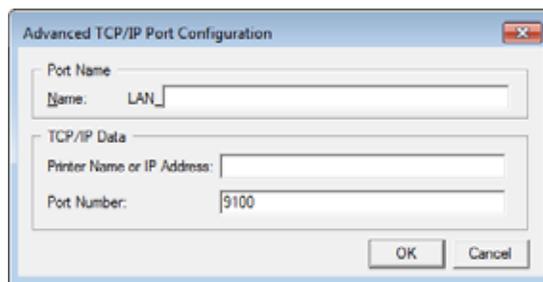
- 按一下「下一步」。
系統會通知您印表機已安裝。



- 按一下「新增新印表機」。
系統會提示您輸入印表機名稱、印表機連接的連接埠，以及印表機螢幕使用的語言。

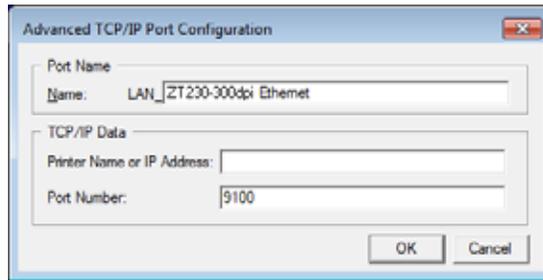


- 按一下「新增連接埠」。
精靈會提示您輸入連接埠名稱與您印表機的 IP 位址。



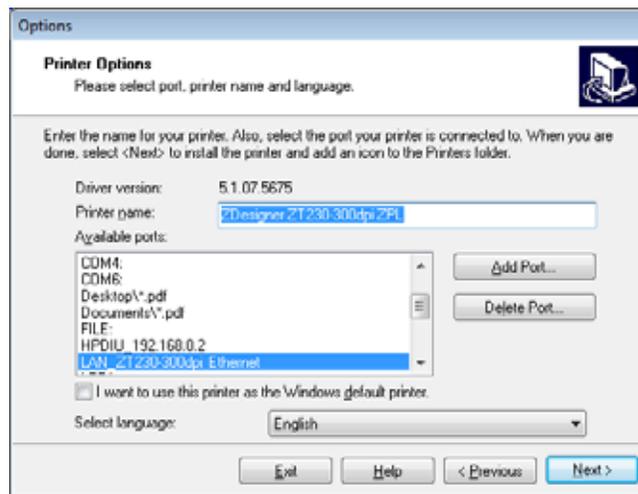
附註 • 如果有其他的應用程式開啟，系統會提示您驅動程式遭另一個處理序鎖定。您可以按一下「下一步」繼續，或按一下「離開」讓您先儲存工作，再繼續此安裝。

14. 為連接埠命名，讓您可以在連接埠出現在可用連接埠清單時辨識連接埠。

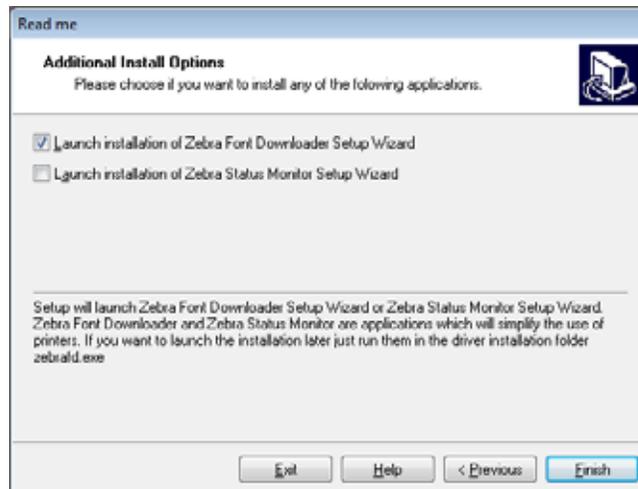


15. 輸入印表機的 IP 位址。這可以是自動指派的位址，或是您在上一節手動指定的位址。
16. 按一下「確定」。

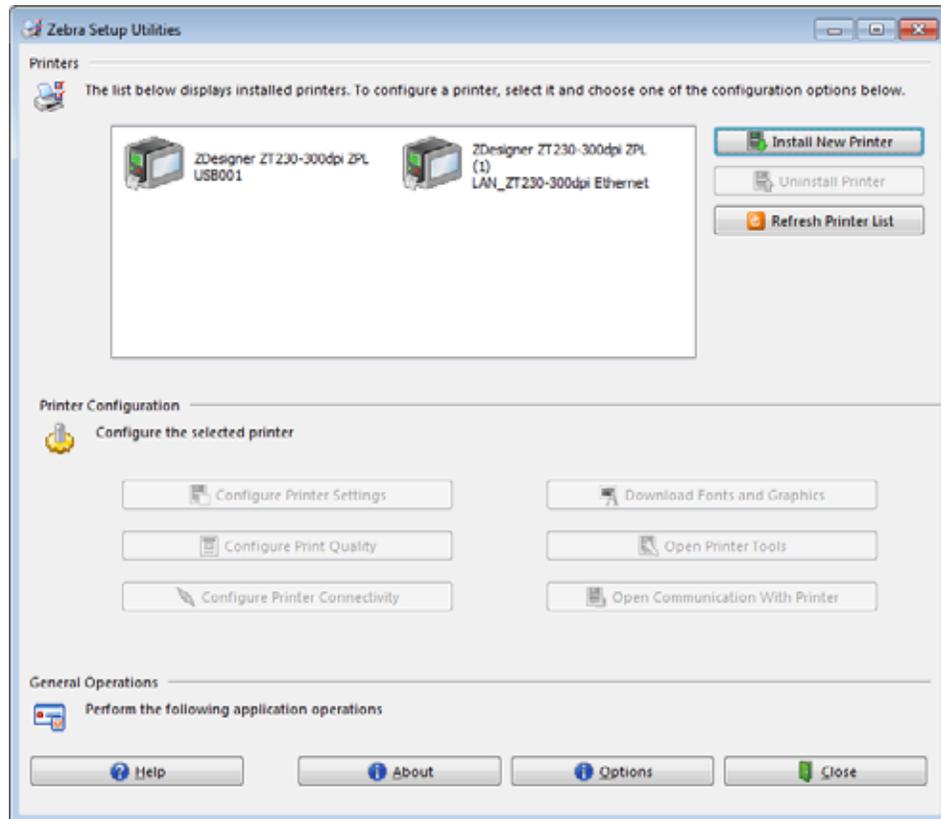
隨即以您指派的連接埠名稱建立一個印表機驅動程式。新的印表機連接埠出現在可用連接埠清單中。



17. 按一下「下一步」。
- 系統會提示您啟動其他設定精靈。



18. 按一下所需的選項，然後按一下「完成」。
安裝印表機驅動程式。如果提示您其他程式可能會受到影響，請按一下適當的選項繼續。



有線 (乙太網路) 連線安裝完成。

將印表機連線至無線網路

如果您想要使用印表機的選用無線列印伺服器，您可能需要先使用其他可用的連線將印表機連接到您的電腦。透過這些連線連到印表機時，您可以設定印表機透過無線印表機伺服器與無線區域網路 (WLAN) 通訊。

如需 Zebra 列印伺服器的更多資訊，請參閱《*ZebraNet 有線列印伺服器與無線列印伺服器使用者指南*》。若要下載本指南的最新版，請移至 <http://www.zebra.com/zt400-info>。



若要透過選用的無線印表機伺服器將印表機連接到電源，請完成下列步驟：

1. 依照 [安裝 Zebra Setup Utilities](#) 於第 28 頁中的指示安裝 Zebra Setup Utilities。
2. 依照 [將電腦連接到印表機的 USB 連接埠](#) 於第 37 頁或 [將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠](#) 於第 41 頁中的指示使用 USB、序列埠或選用的平行埠將印表機與您的電腦連接。
3. 設定下列印表機設定。您可以透過 Zebra Setup Utilities (按一下 Zebra Setup Utilities 畫面上的「設定印表機連線」) 或以下連結所示的方式變更值。請與您的網路管理員聯絡以取得正確的網路值。
 - [IP 通訊協定](#) 於第 108 頁 (將值從「ALL (全部)」變更成「PERMANENT (永久)」)
 - [閘道](#) 於第 108 頁 (符合 WLAN 的閘道值)
 - [子網路遮罩](#) 於第 107 頁 (符合 WLAN 的子網路值)
 - [IP 位址](#) 於第 107 頁 (將唯一的 IP 位址指派給印表機)

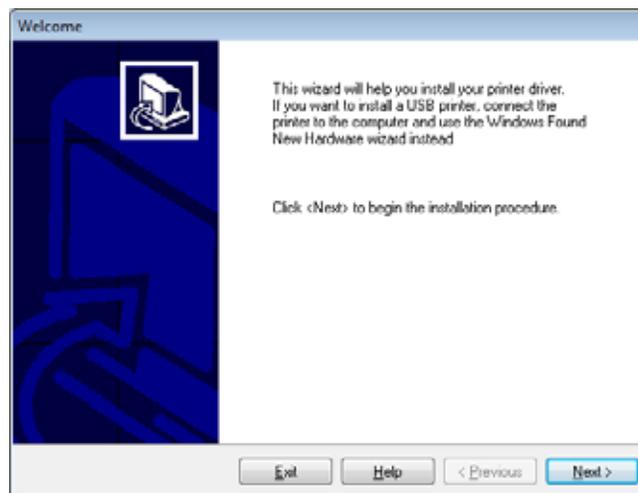
從 Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機

- 視需要開啟 Zebra Setup Utilities 程式。
Zebra Setup Utilities 畫面即會顯示。

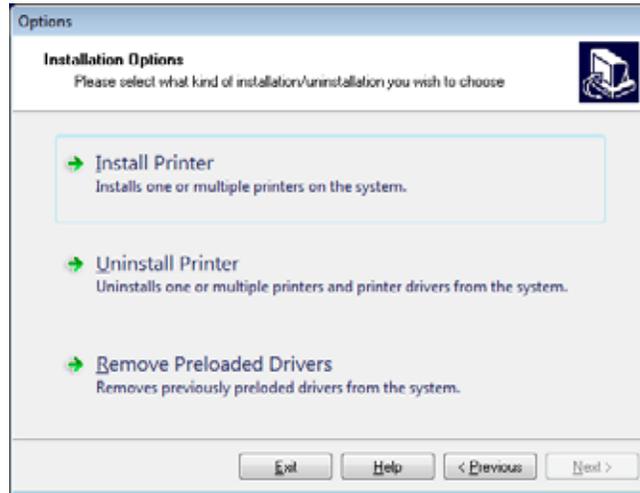
■ 14 • Zebra Setup Utilities 畫面



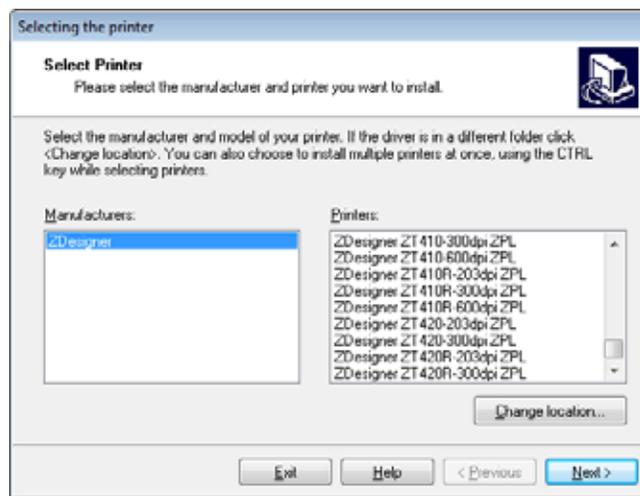
- 按一下「安裝新印表機」。
印表機驅動程式精靈隨即顯示。



- 按一下「下一步」。
系統會提示您選取安裝選項。



- 按一下「安裝印表機」。
系統會提示您選取印表機類型。



- 選取您的印表機機型與解析度。

印機器的型號貼紙上有標示機型與解析度，貼紙通常位在耗材架下方。資訊格式如下：

Part Number: XXXXX Y - xxxxxxxx

其中

XXXXX = 印表機機型

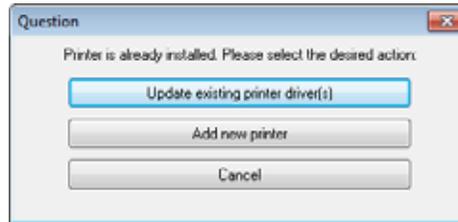
Y = 印表機解析度 (2 = 203 dpi, 3 = 300 dpi, 6 = 600 dpi)

例如，型號 **ZT230x3** - xxxxxxxx

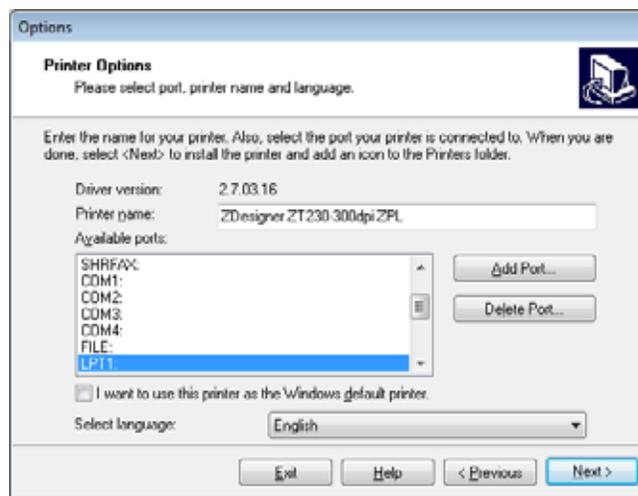
ZT230 指出印表機的機型是 ZT230

3 指出印字頭解析度為 300 dpi

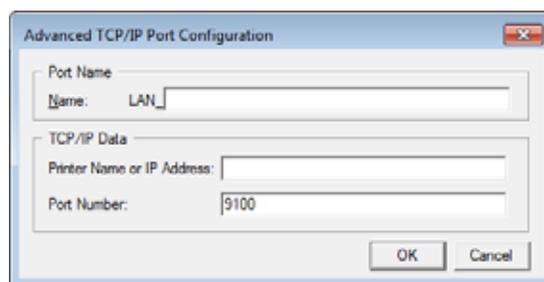
- 按一下「下一步」。
系統會通知您印表機已安裝。



- 按一下「新增新印表機」。
系統會提示您輸入印表機名稱、印表機連接的連接埠，以及印表機螢幕使用的語言。

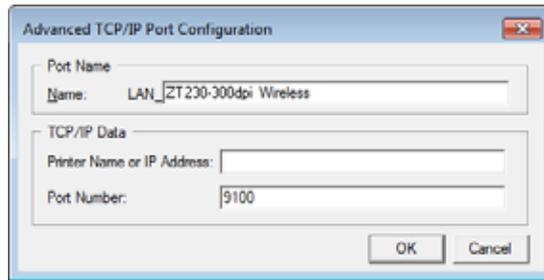


- 按一下「新增連接埠」。
精靈會提示您輸入連接埠名稱與您印表機的 IP 位址。



附註 • 如果有其他的應用程式開啟，系統會提示您驅動程式遭另一個處理序鎖定。您可以按一下「下一步」繼續，或按一下「離開」讓您先儲存工作，再繼續此安裝。

12. 為連接埠命名，讓您可以在連接埠出現在可用連接埠清單時辨識連接埠。

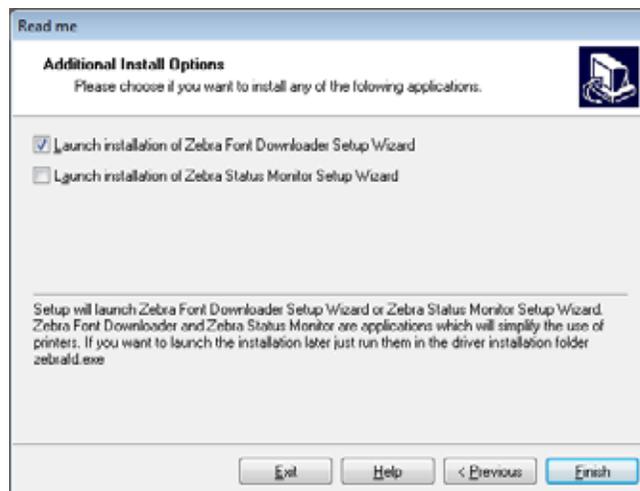


13. 輸入印表機的 IP 位址。這可以是自動指派的位址，或是您在上一節手動指定的位址。
14. 按一下「確定」。

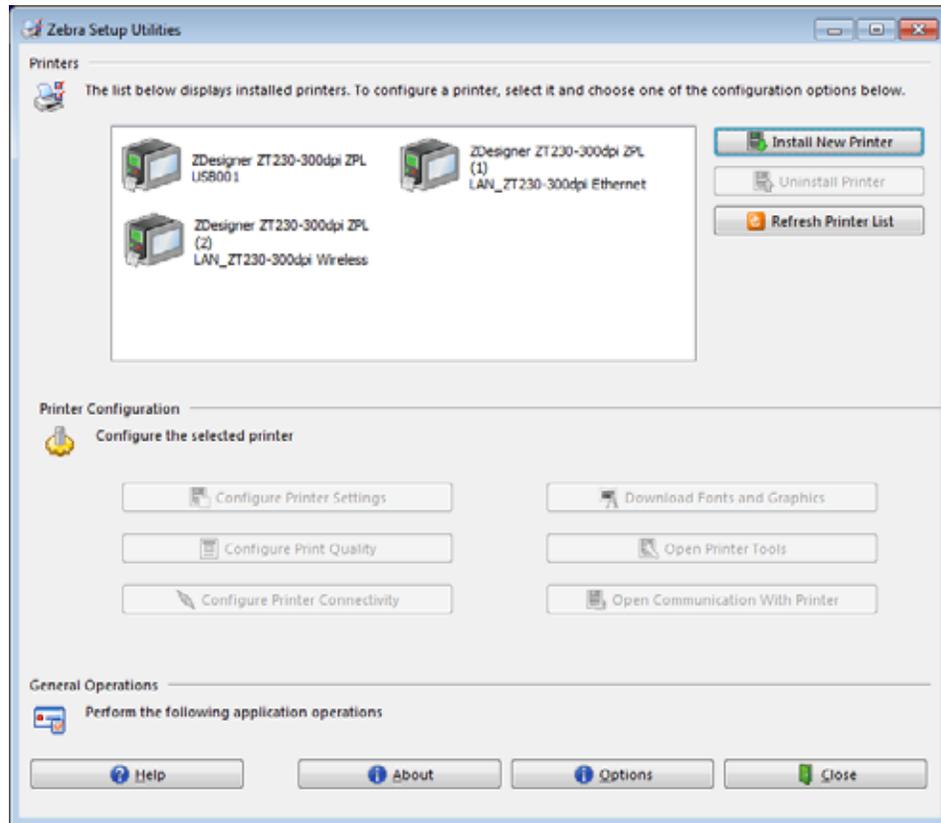
隨即以您指派的連接埠名稱建立一個印表機驅動程式。新的印表機連接埠出現在可用連接埠清單中。



15. 按一下「下一步」。
- 系統會提示您啟動其他設定精靈。



16. 按一下所需的選項，然後按一下「完成」。
安裝印表機驅動程式。如果提示您其他程式可能會受到影響，請按一下適當的選項繼續。



無線通訊安裝完成。

選取列印模式

使用與正在使用之耗材和印表機可用選項相符的列印模式 (表 4)。

表 4 • 列印模式和印表機選項

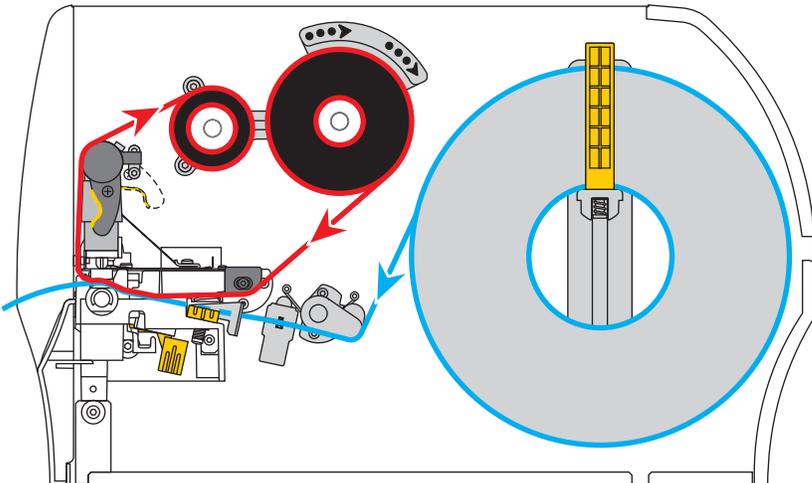
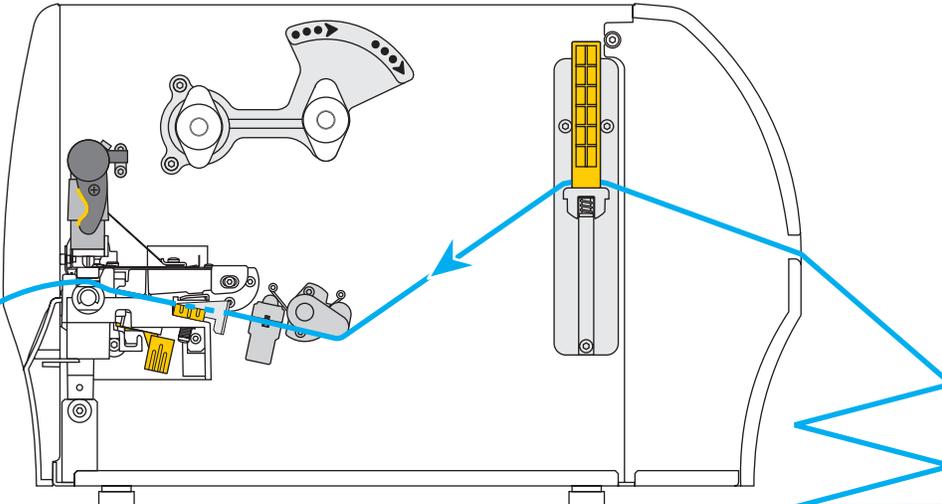
列印模式	何時使用 / 所需的印表機選項	印表機動作
撕除 (預設設定)	適用於大部份的應用方式。此模式可用於任何印表機選項和大部分耗材類型。	印表機收到標籤格式即印出。印表機操作者可以在列印後隨時撕除列印的標籤。
<p style="text-align: center;">切除模式中的捲筒耗材 (以裝入色帶並使用熱轉印耗材顯示)</p>  <p style="text-align: center;">切除模式中的摺疊耗材 (以無色帶並使用熱感應耗材顯示)</p> 		

表 4 • 列印模式和印表機選項

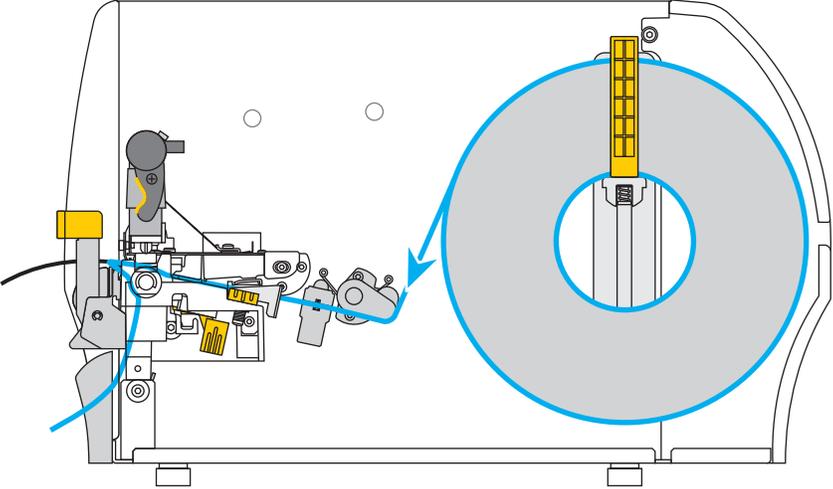
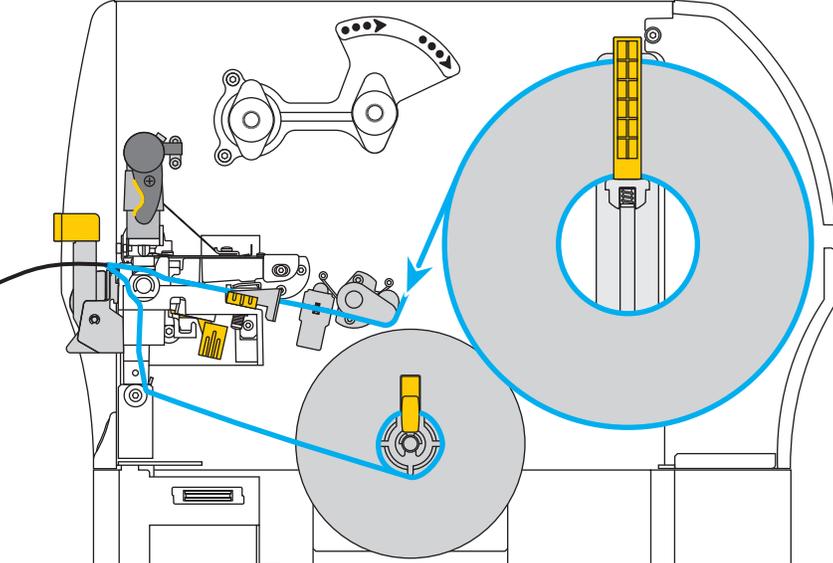
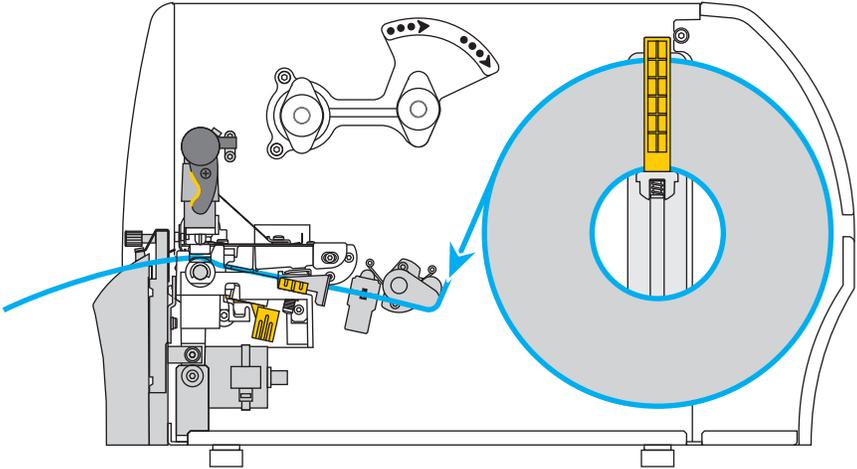
列印模式	何時使用 / 所需的印表機選項	印表機動作
剝離	只適用於具有剝離選項或襯墊收納選項的印表機。* * 襯墊收納選項僅適用於 ZT230 印表機。	列印時，印表機會從襯墊剝離標籤，然後暫停直到標籤被移除。襯墊會於印表機前方送出。 • 在剝離模式下，襯墊會從印表機的前方退出。 • 在襯墊收納的剝離模式下，襯墊會捲繞在襯墊收納軸或迴帶軸上。
剝離模式 (以無色帶系統顯示)		
		
具有襯墊收納的剝離模式 * (以無色帶並使用熱感應耗材顯示)		
		

表 4 • 列印模式和印表機選項

列印模式	何時使用 / 所需的印表機選項	印表機動作
切割器	適用於當您想要切開標籤時，具有切割器選項的印表機。	印表機列印出標籤，然後將它切斷。

切割器模式
(以無色帶並使用熱感應耗材顯示)



裝入色帶



附註 • 本節只適用於有安裝熱轉印選項的印表機。

只有在使用熱轉印標籤時需使用色帶。若要使用熱感應標籤，請勿將色帶裝入印表機。若要決定某耗材是否必須使用色帶，請參閱 [何時使用色帶於第 21 頁](#)。

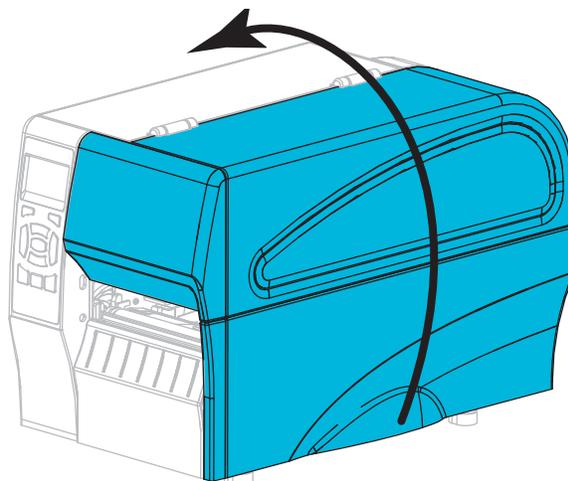
注意 • 在開啓的印字頭附近執行任何工作時，請取下戒指、手錶、項鍊、識別證或其他可能會碰到印字頭的金屬物品。在開啓的印字頭附近工作時，雖然無須關閉印表機電源，但 Zebra 建議您關閉電源，以作為防護措施。若您關閉電源，將會失去所有的暫時設定，如標籤格式，在您恢復列印前，必須重新載入這些設定。



重要 • 為了避免印字頭磨損，請使用比耗材更寬的色帶。色帶的塗佈面請務必朝外。

若要裝入色帶，請完成下列步驟：

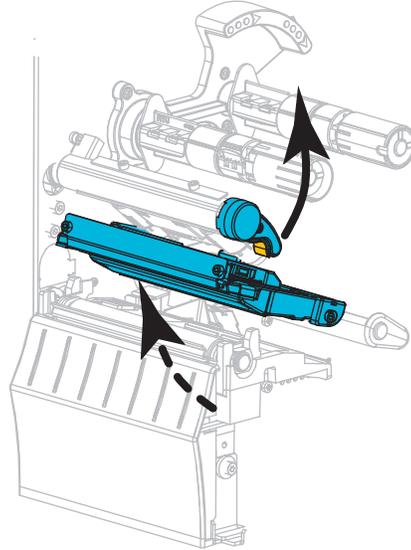
1. 掀起耗材擋門。



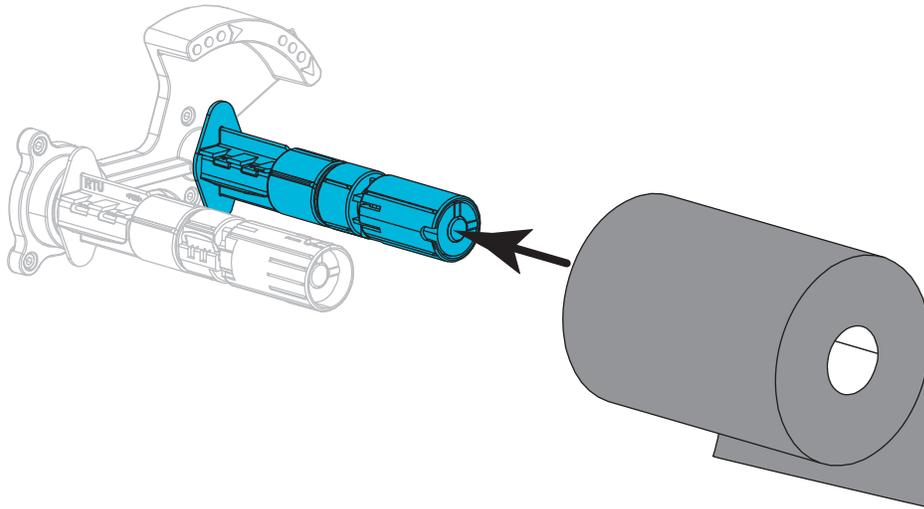


2. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

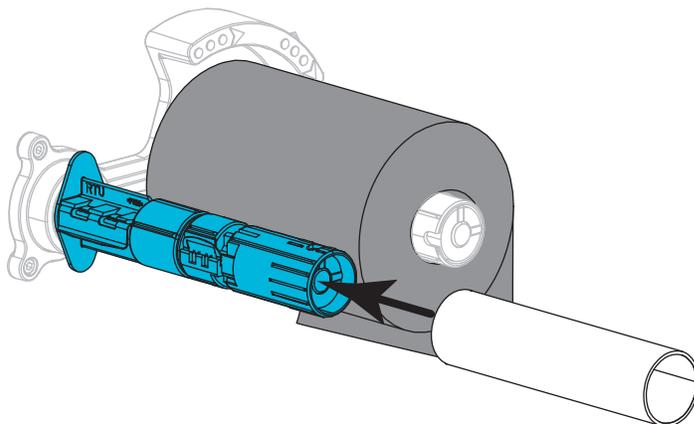
旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



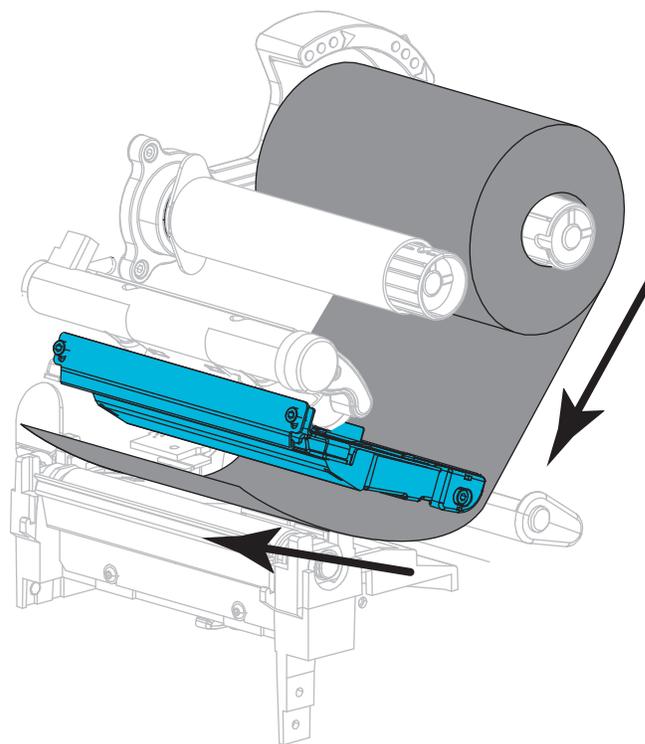
3. 如下圖所示，拉開色帶鬆開端，將色帶捲置放在色帶供應軸上。將捲筒盡量往後推入。



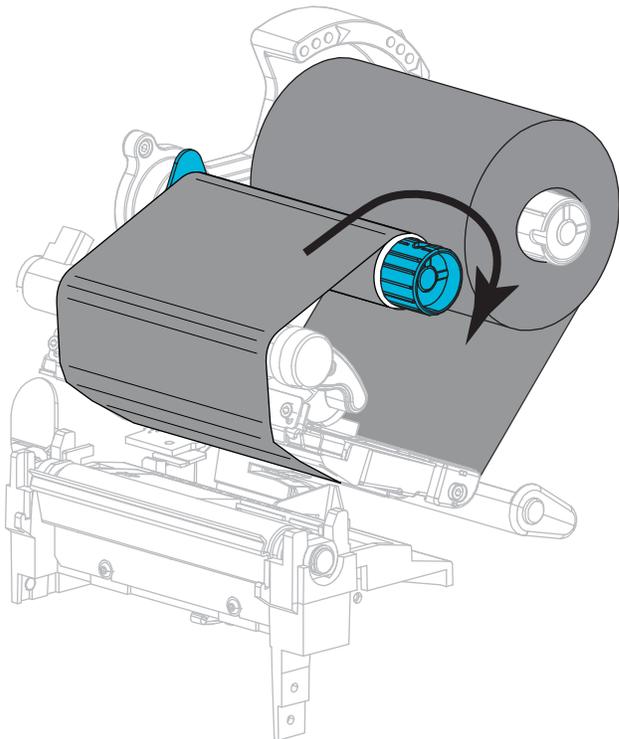
4. 出貨時，印表機在色帶收納軸上附有空的色帶核軸。如果沒有核軸，請在色帶收納軸上放置一個空的色帶核軸。將核軸盡量往後推入。



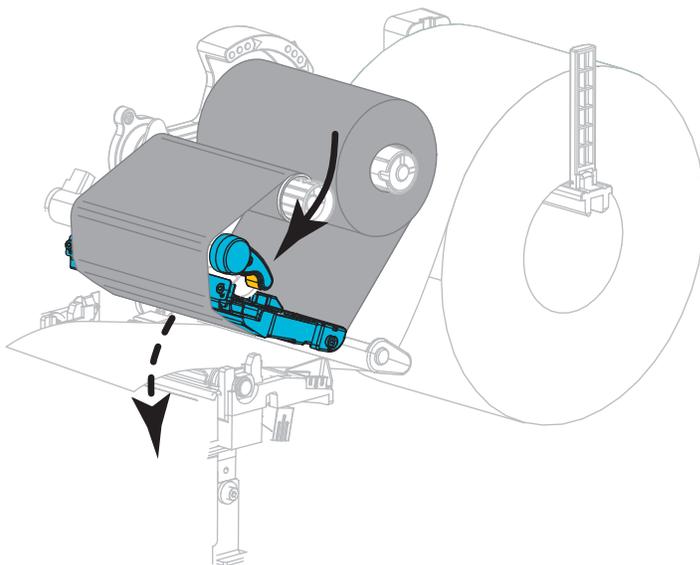
5. 將色帶穿過印字頭組合下方，如圖所示。



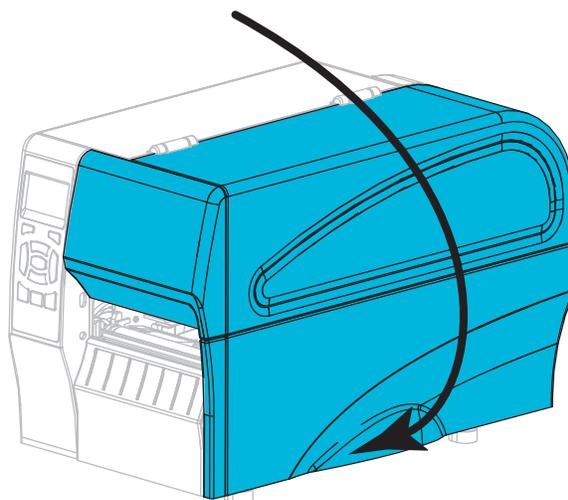
6. 由於印字頭組合下方的色帶可後退到底，因此請將色帶繞在色帶收納軸的軸心。依照顯示的方向旋轉收納軸數圈，讓色帶收緊並對齊。



7. 如果已經裝入耗材，請向下轉動印字頭開啟桿直到鎖入定位為止。否則，請繼續閱讀 [裝入耗材於第 70 頁](#)。



8. 關閉耗材擋門。



9. 必要時，請按下「PAUSE (暫停)」啟用列印。

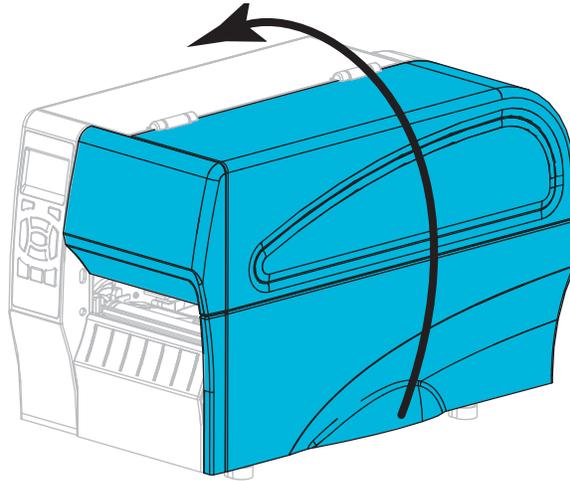
裝入耗材

請用本節的指示，在任一列印模式下，裝入捲筒或摺疊耗材。

注意 • 在開啓的印字頭附近執行任何工作時，請取下戒指、手錶、項鍊、識別證或其他可能會碰到印字頭的金屬物品。在開啓的印字頭附近工作時，雖然無須關閉印表機電源，但 Zebra 建議您關閉電源，以作為防護措施。若您關閉電源，將會失去所有的暫時設定，如標籤格式，在您恢復列印前，必須重新載入這些設定。

若要裝入耗材，請完成下列步驟：

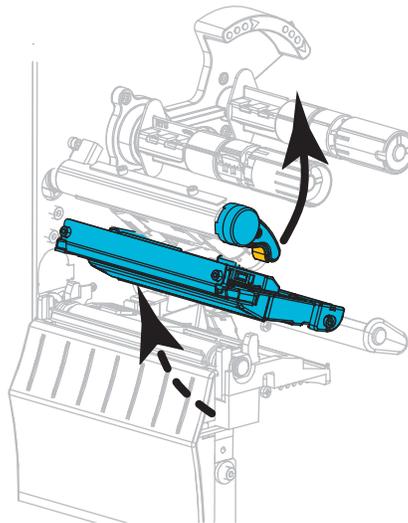
1. 掀起耗材擋門。



2. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。



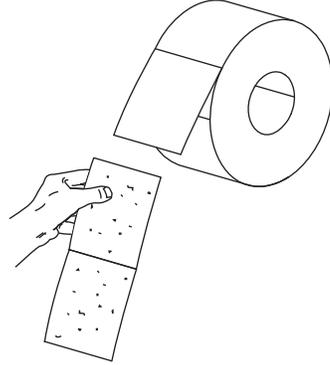
旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



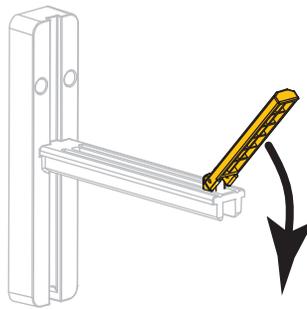
3. 將耗材裝入印表機。如果情況適當的話，請按照捲筒或摺疊耗材的說明進行。



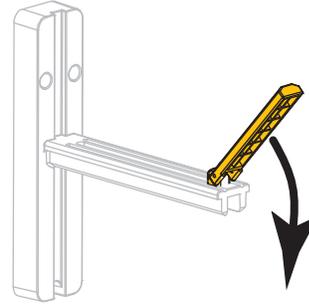
- a. 移除和丟棄任何骯髒，或是由黏膠或膠帶黏住的標籤或貼紙。



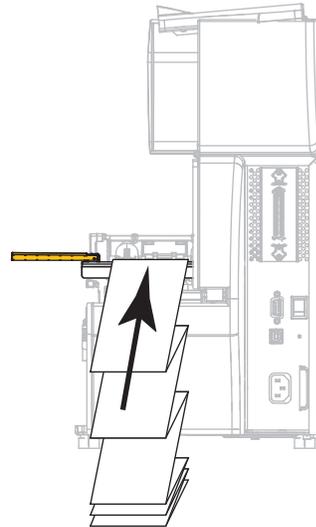
- b. 滑出並將耗材輔助導桿往下扳。



- a. 滑出並將耗材輔助導桿往下扳。



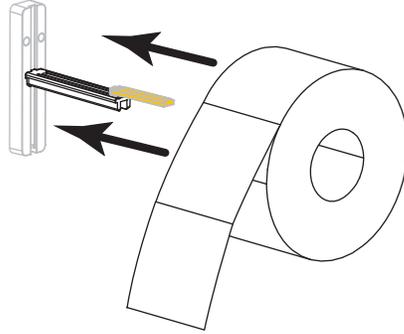
- b. 從印表機後端插入摺疊耗材。



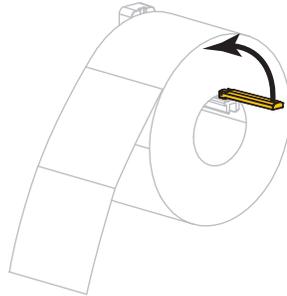


捲筒耗材 (續)

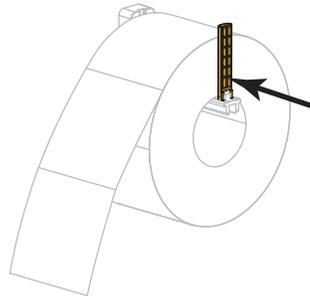
- c. 將一卷耗材置於耗材供應架上。
將捲筒盡量往後推入。



- d. 向上輕拍耗材輔助導桿。

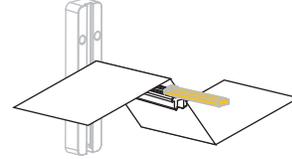


- e. 將耗材輔助導桿推入直到觸及捲筒邊緣。

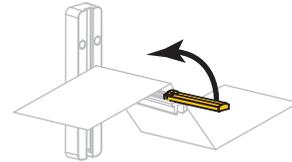


摺疊耗材 (續)

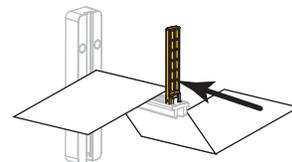
- c. 將耗材垂掛在耗材供應架上。



- d. 向上輕拍耗材輔助導桿。

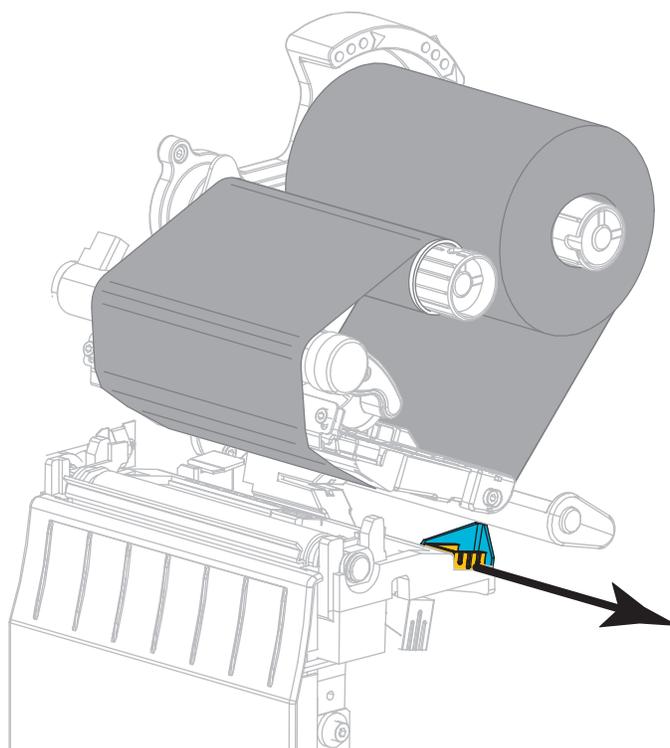


- e. 將耗材輔助導桿推入直到觸及耗材邊緣。

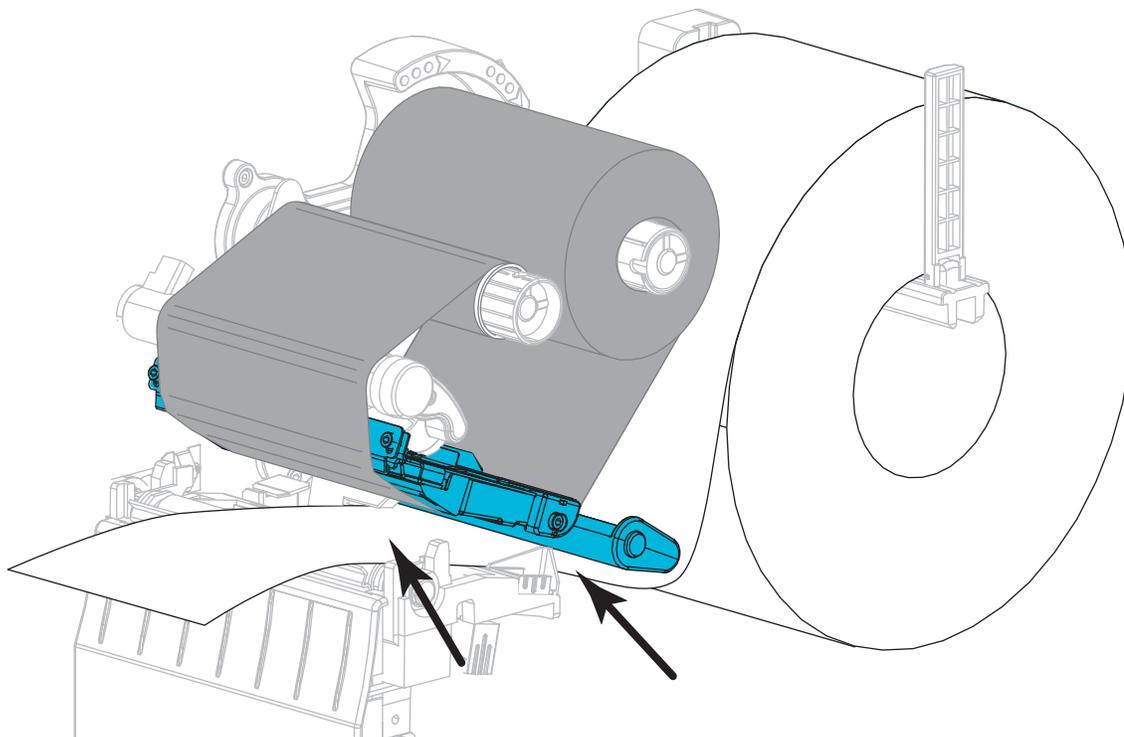


- f. 如捲筒耗材的剩餘步驟所示，請繼續完成以下步驟。

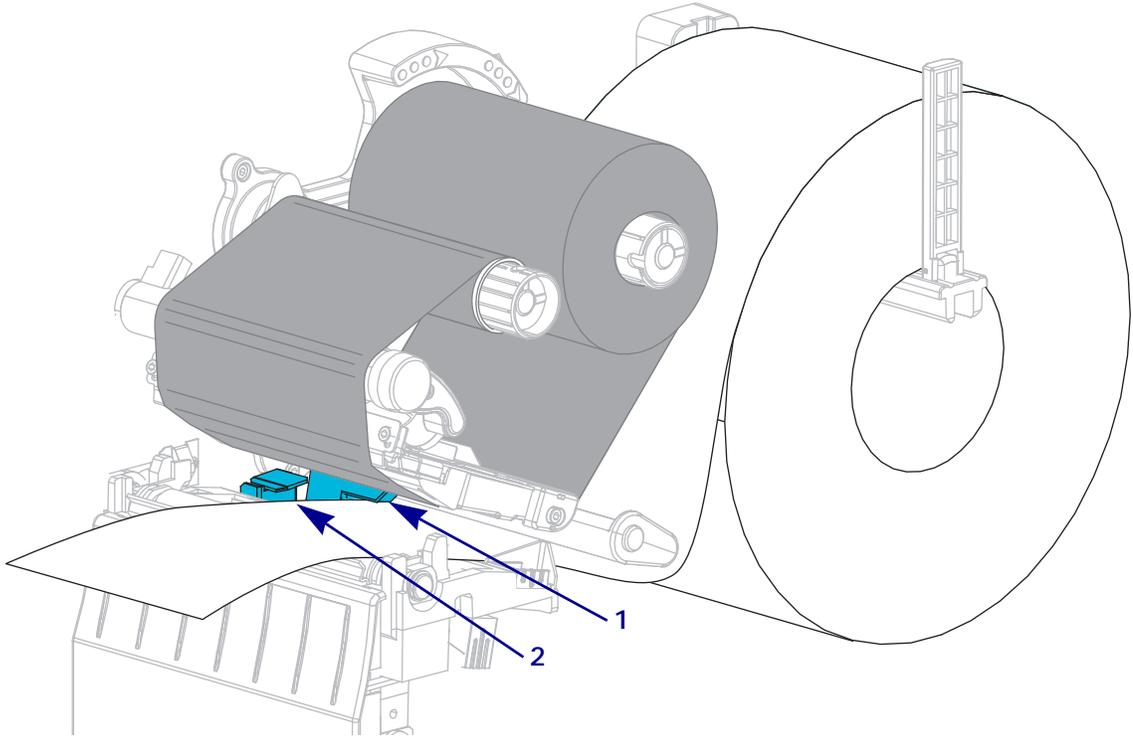
4. 拉出外側耗材導桿到底。



5. 將耗材滑過耗材滾輪組件與印字頭組件的下方。讓耗材的末端展開至印表機前方外側。



6. 請確定耗材穿過傳輸耗材感應器 (1) 內的插槽與內側耗材導桿 (2) 下方。耗材應剛好碰觸到傳輸耗材感應器插槽的背面。



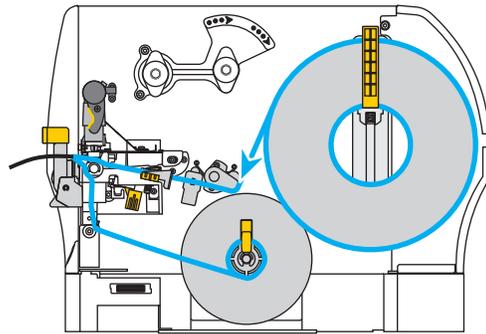
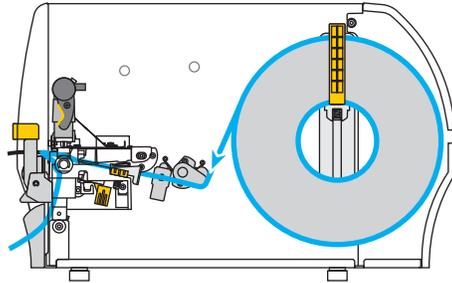
7. 您將以何種列印模式操作印表機？(如需更多有關列印模式的資訊，請參閱[選取列印模式](#)於第 62 頁。)

如果使用 ...	則 ...
撕除模式	繼續 撕除模式 的最終步驟於第 75 頁。

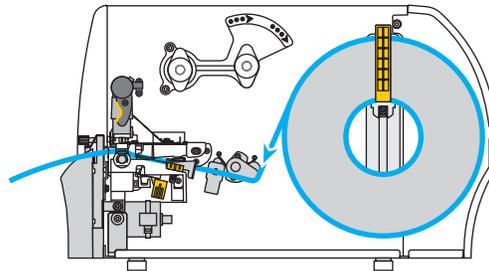
A technical diagram showing the paper path in a printer for the tear-off mode. It consists of two parts. The top part shows the paper being fed into the printer, with red arrows indicating the path through the rollers and a blue arrow pointing to the paper guide. The bottom part shows the paper being fed into the printer, with blue arrows indicating the path through the rollers and a blue arrow pointing to the paper guide. A blue zigzag line at the bottom right indicates the paper is being torn off.

如果使用 ...

剝離模式 (具有或不具有襯墊收納)



切割器模式

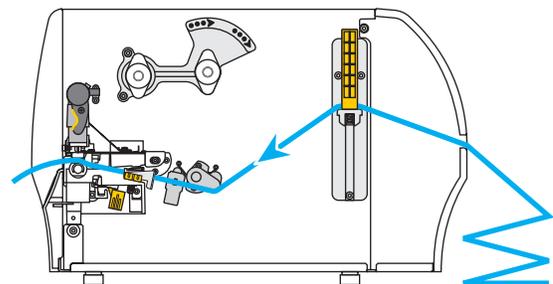
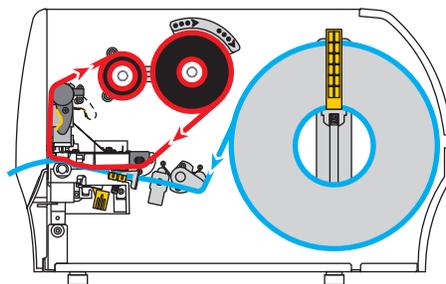


則 ...

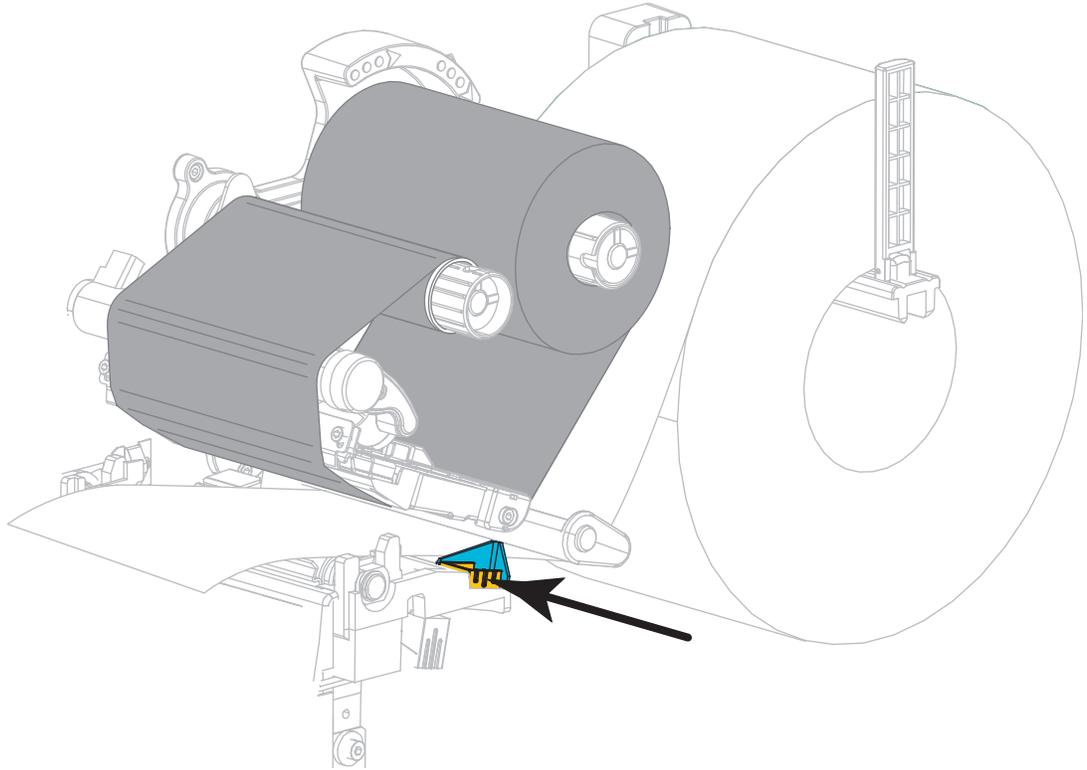
繼續剝離模式的最終步驟 (具有或不具有襯墊收納) 於第 78 頁。

繼續切割器模式的最終步驟於第 84 頁。

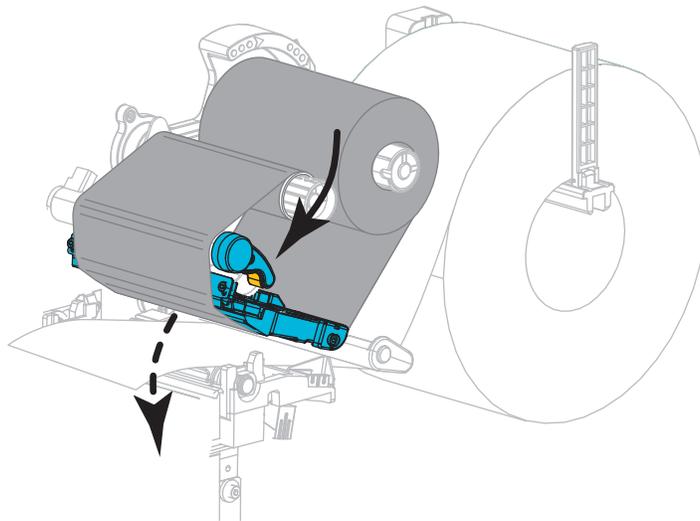
撕除模式的最終步驟



1. 將外耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣為止。

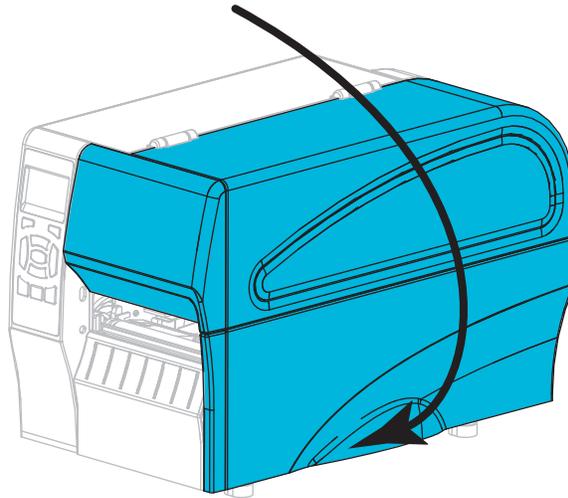


2. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。



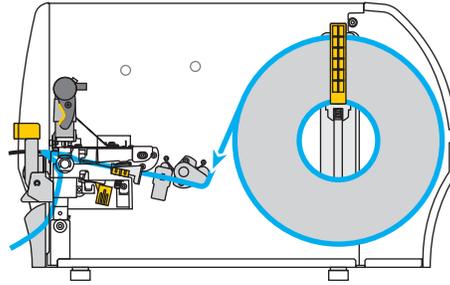
3. 將印表機設定為撕除模式 (如需更多資訊，請參閱[列印模式於第 96 頁](#))。

4. 關閉耗材擋門。

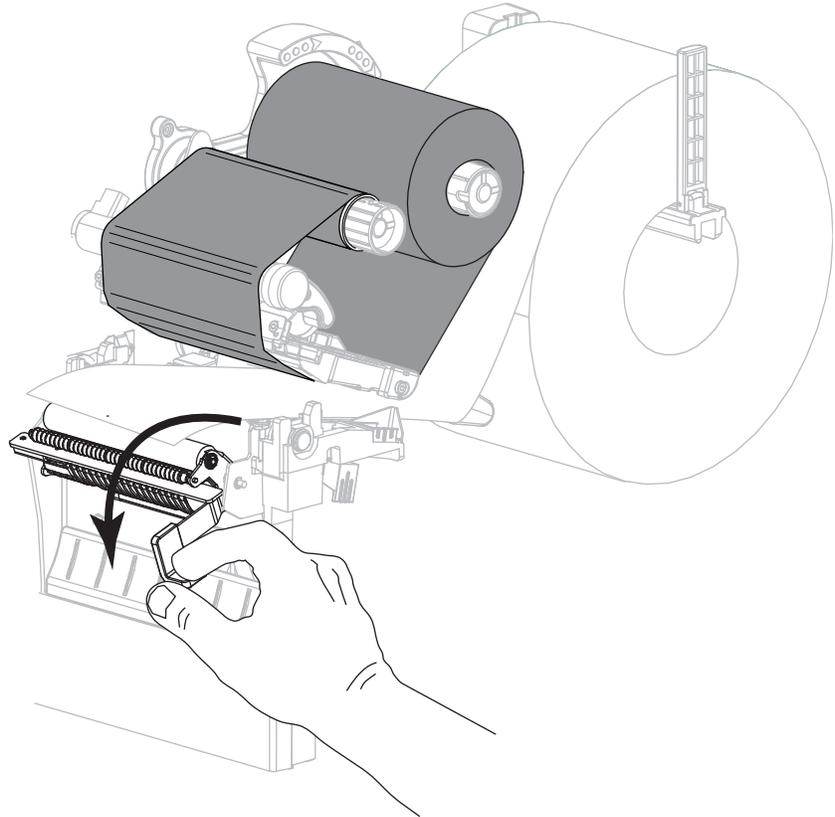


5. 按下「**PAUSE (暫停)**」以退出暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。
6. 為了取得最佳結果，請校準印表機。請參閱 [校準色帶與耗材感應器於第 119 頁](#)。
7. 請視需要執行 **CANCEL (取消) 自我檢測**於第 162 頁，以確認您的印表機可以列印。
已完成在撕除模式下裝入耗材。

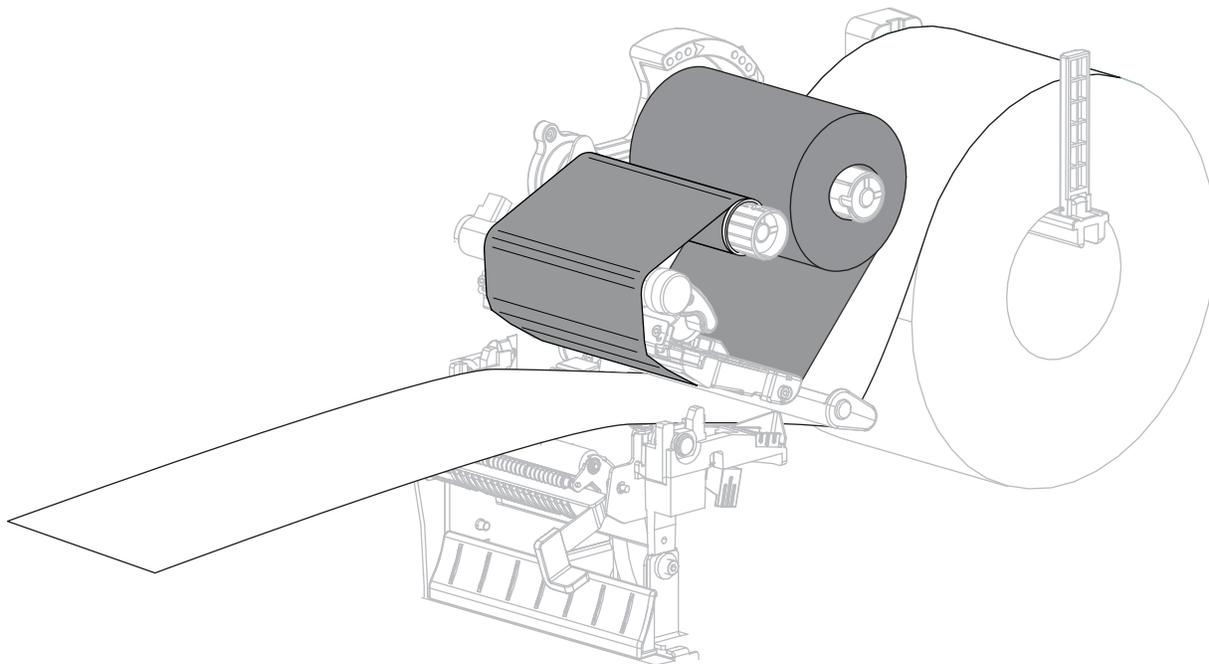
剝離模式的最終步驟 (具有或不具有襯墊收納)



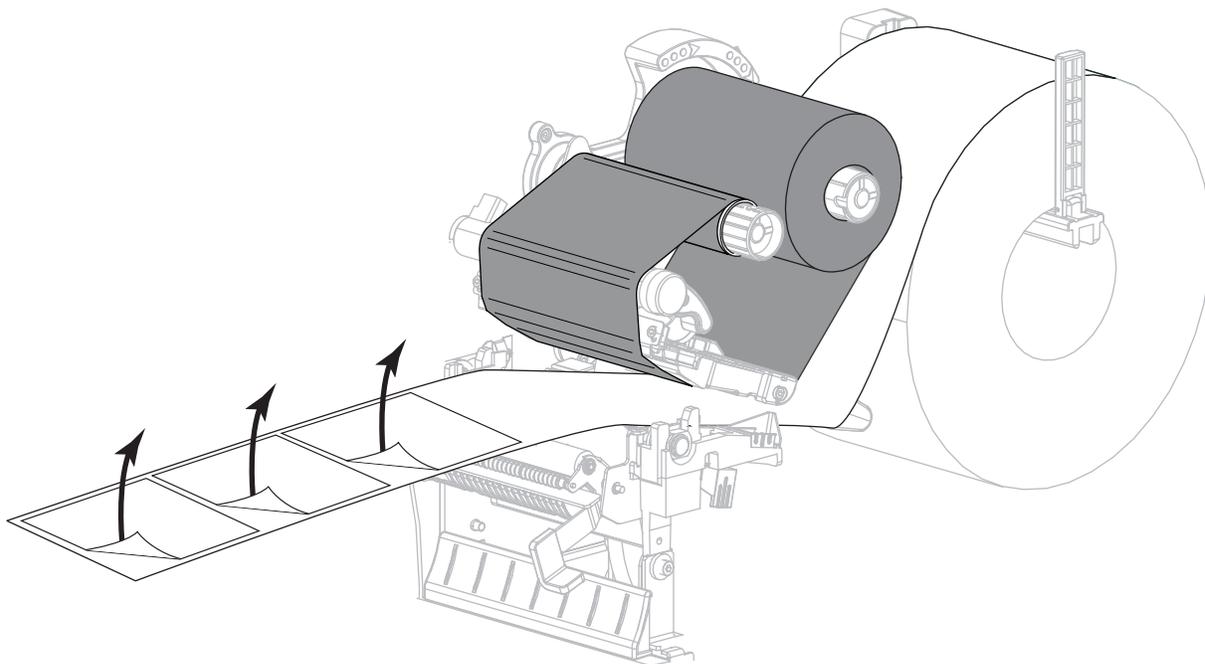
1. 將剝離裝置釋放桿往下推以開啟剝離組合。



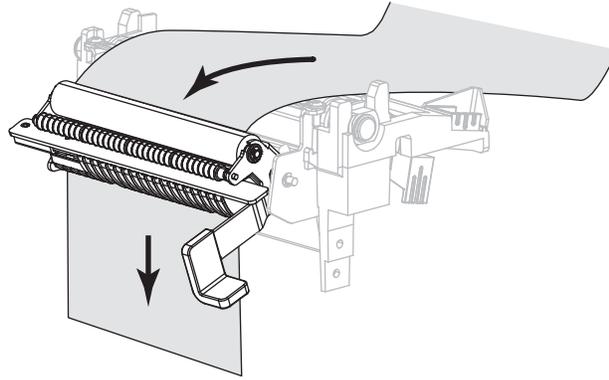
2. 將大約 18 英吋 (500 公釐) 的耗材延伸出印表機外。



3. 移除露出的標籤，只保留襯墊。

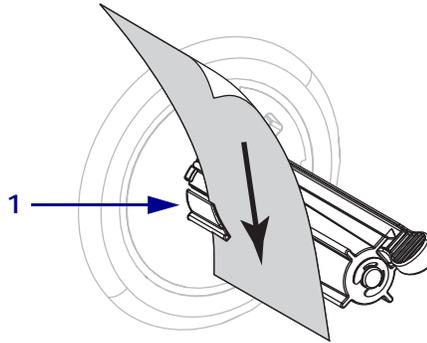


4. 在剝離組合後面送入襯墊。確定襯墊的末端落在印表機外側。

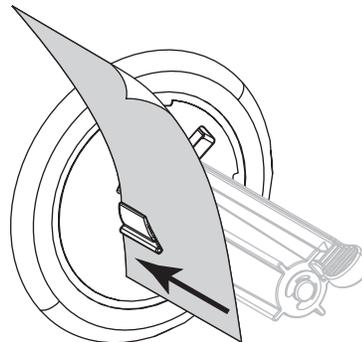


5. 此步驟只適用於您想要使用具有襯墊收納的剝離模式。您的印表機必需已經安裝襯墊收納選項。

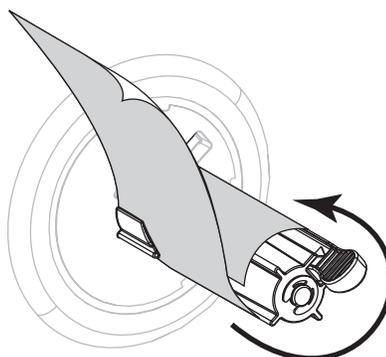
5-a. 將襯墊滑入襯墊收納軸的凹槽中 (1)。



5-b. 將襯墊往後推，直到觸及襯墊收納軸組件的後板。

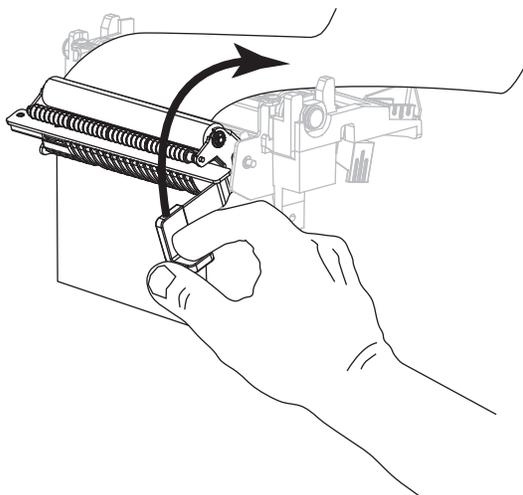


5-c. 以襯墊包覆襯墊收納軸，逆時鐘旋轉收納軸以鎖緊襯墊。

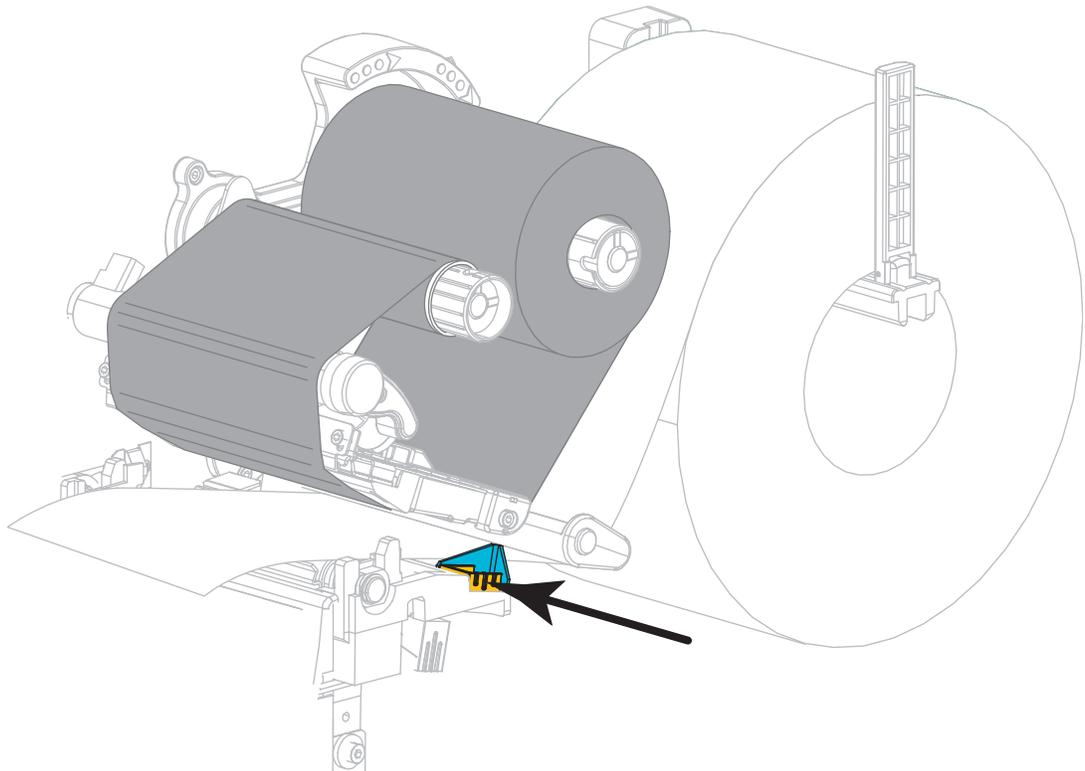


6. **注意** • 請使用剝離釋放桿並以右手關閉剝離組合。關閉時請勿以左手協助。剝離滾筒 / 組合的上端可能會夾到您的手。

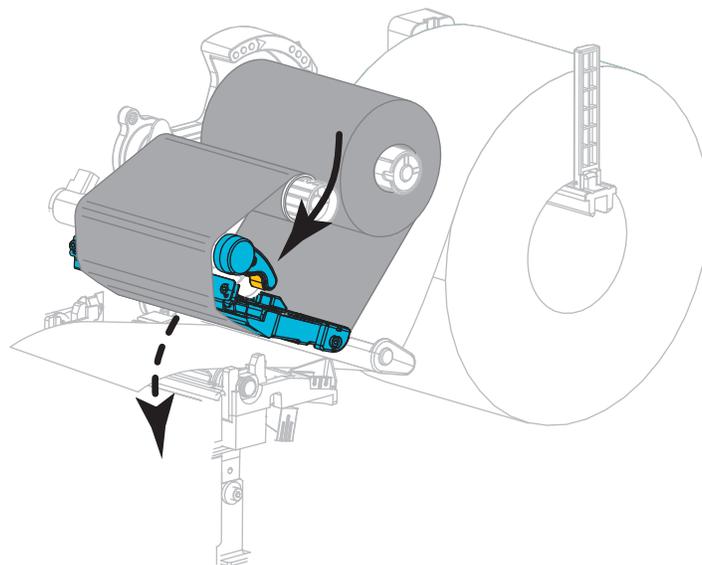
使用剝離裝置釋放桿關閉剝離組合。



7. 將外耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣為止。

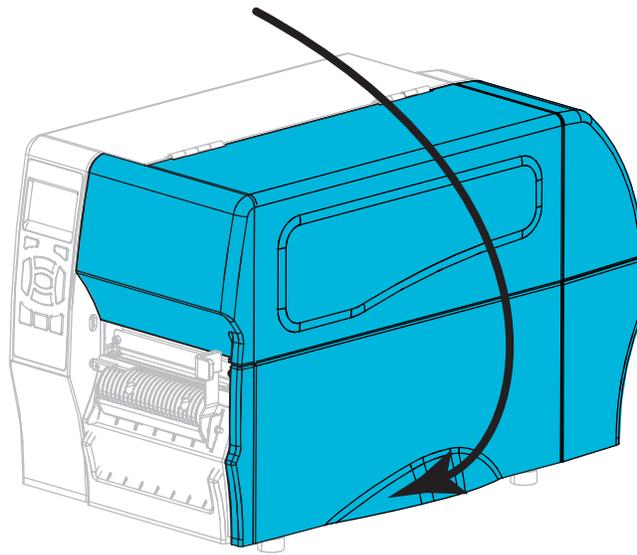


8. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。



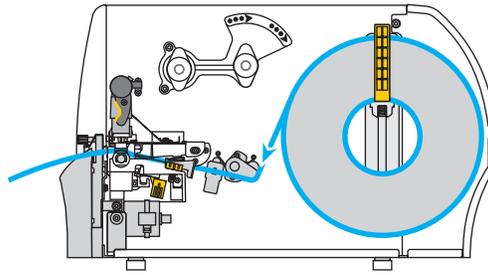
9. 設定印表機為剝離模式 (如需更多資訊，請參閱[列印模式於第 96 頁](#))。

10. 關閉耗材擋門。



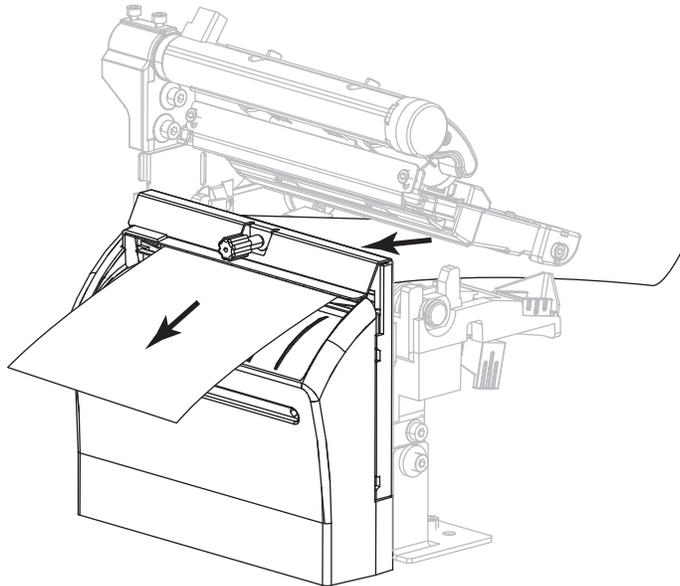
11. 按下「**PAUSE (暫停)**」以退出暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。
12. 為了取得最佳結果，請校準印表機。請參閱 [校準色帶與耗材感應器](#)於第 119 頁。
13. 請視需要執行 [CANCEL \(取消\) 自我檢測](#)於第 162 頁，以確認您的印表機可以列印。
已完成在剝離模式下裝入耗材。

切割器模式的最終步驟

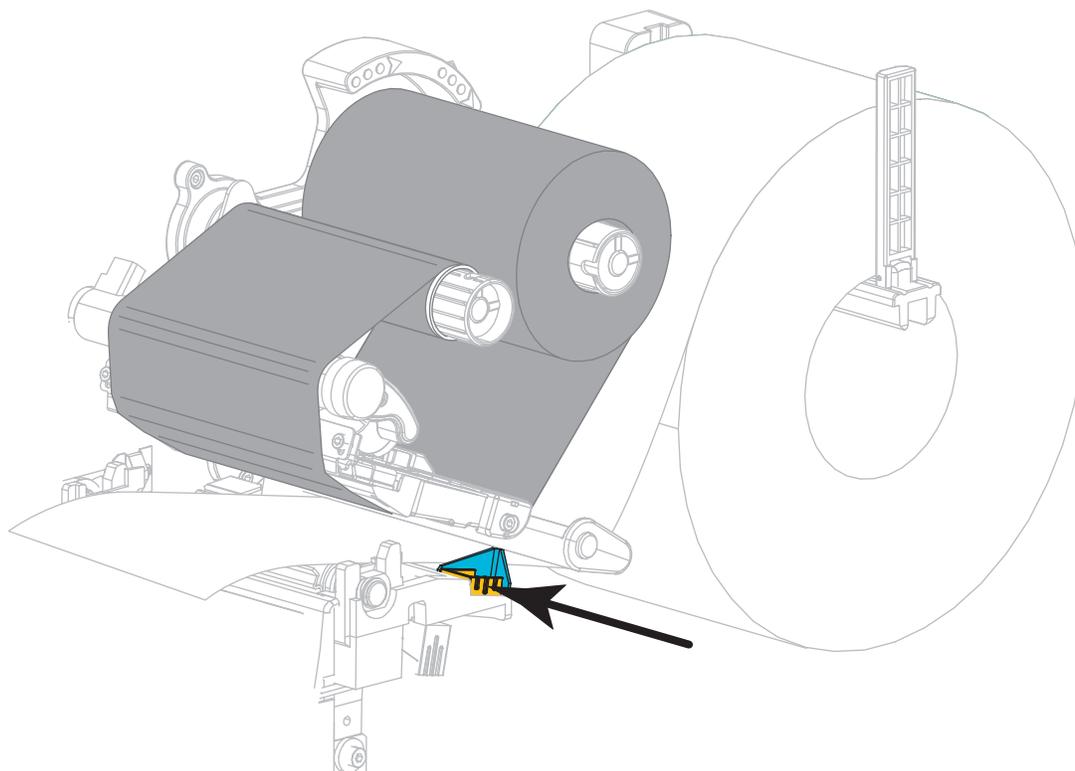


1. 注意 • 切割器的刀片很銳利，切勿以手指觸碰或摩擦刀片。

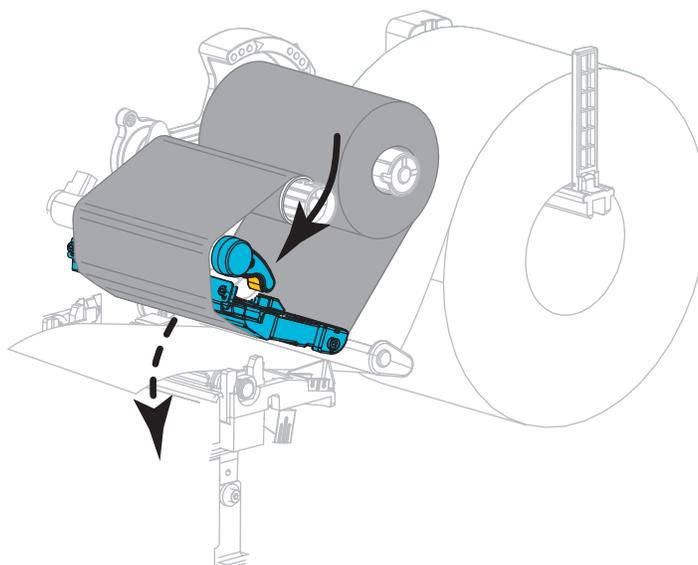
經由切割器送入耗材。



2. 將外耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣為止。

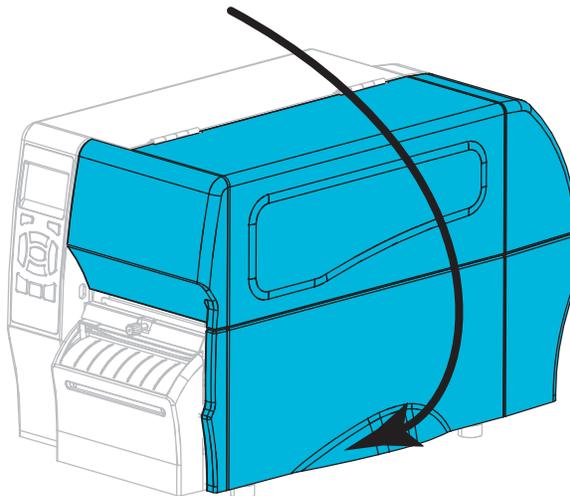


3. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。



4. 設定印表機為切割器模式 (如需更多資訊，請參閱[列印模式於第 96 頁](#))。

5. 關閉耗材擋門。



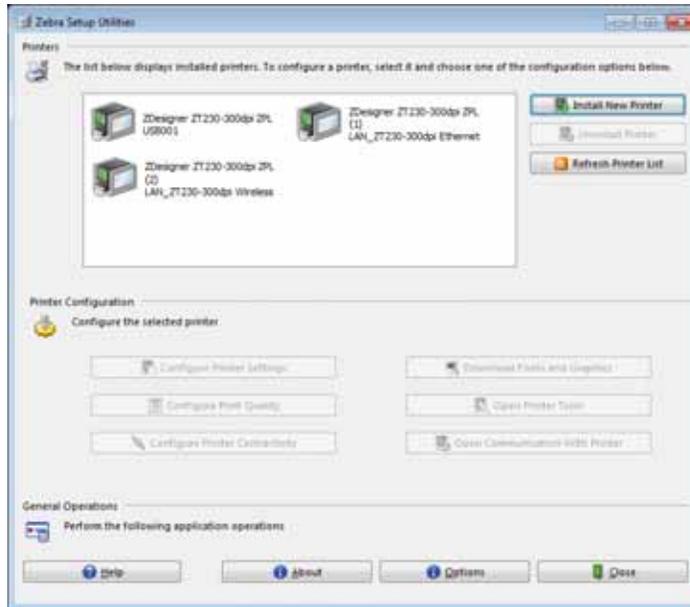
6. 按下「**PAUSE (暫停)**」以退出暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。
7. 為了取得最佳結果，請校準印表機。請參閱 [校準色帶與耗材感應器](#)於第 119 頁。
8. 請視需要執行 [CANCEL \(取消 \) 自我檢測](#)於第 162 頁，以確認您的印表機可以列印。
已完成在切割模器式下裝入耗材。

列印測試標籤並進行調整

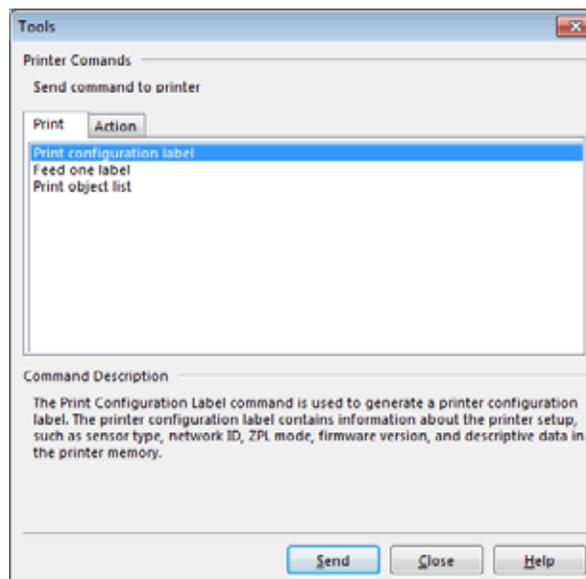
裝入耗材、裝入色帶 (如果使用的是熱轉印模式)、安裝印表機驅動程式，並將印表機連接到電腦時，請依照本節指示列印測試標籤。列印此標籤可讓您知道連線是否正常，以及是否需要調整任何設定。

若要列印測試標籤並視需要調整印表機，請完成下列步驟：

1. 開啟 Zebra Setup Utilities 以返回 Zebra Setup Utilities 畫面。



2. 按一下其中一個您印表機適用的印表機驅動程式。
3. 按一下「開啟印表機工具」。
「工具」視窗會顯示可用的印表機命令。



- 按一下「傳送」以列印印表機配置標籤。
如果您的連線正常，且印表機裝入耗材與色帶（若有使用）的方式正確，就會列印印表機配置標籤。

■ 15 • 印表機配置標籤樣本

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies	
ZTC ZT230-203dpi ZPL	
XXXXXX-XX-XXXX	
10.....	LCD CONTRAST
+10.....	DARKNESS
2.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
REFLECTIVE.....	SENSOR SELECT
832.....	PRINT WIDTH
1422.....	LABEL LENGTH
.....	PRINT HEAD ID
39.0IN 989MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
2400.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<^> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<^> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<.> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
020.....	WEB SENSOR
024.....	MEDIA SENSOR
255.....	TAKE LABEL
027.....	MARK SENSOR
027.....	MARK MED SENSOR
102.....	TRANS GAIN
000.....	TRANS BASE
100.....	TRANS LED
050.....	MARK LED
DPCSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V72.18.1ZP1510? <-.....	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.4.1 255.....	HARDWARE ID
NONE.....	OPTION BOARD
12288k.....R:	RAM
65536k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
07/20/12.....	RTC DATE
02:37.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
15.110 IN.....	NONRESET CNTR
15.110 IN.....	RESET CNTR1
15.110 IN.....	RESET CNTR2
38.378 CM.....	NONRESET CNTR
38.378 CM.....	RESET CNTR1
38.378 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

5. 您是否滿意列印印表機配置標籤且及列印品質？

如果 ...	則 ...
列印標籤且列印品質令人滿意	您的印表機現在可以準備列印。繼續使用您選擇的標籤設計程式。您可以使用從 http://www.zebra.com 下載的 ZebraDesigner™。
沒有列印標籤	<ul style="list-style-type: none"> a. 關閉「工具」視窗並確定您選取了正確的印表機驅動程式，再按一下「開啟印表機」工具。再次嘗試列印標籤。 b. 如果仍無法列印標籤，請檢查印表機與電腦之間或印表機與網路之間的連線。 c. 視需要修改印表機設定以符合您電腦的設定。
可列印標籤，但品質不佳或有其他問題	請參閱 列印問題於第 150 頁 中的疑難排解指示。



附註 • _____

印表機配置與調整

本節協助您配置和調整印表機。

內容

變更印表機設定	92
列印設定	93
校準和診斷工具	99
網路設定	107
語言設定	111
感應器設定	115
連接埠設定	117
校準色帶與耗材感應器	119
調整印字頭壓力	124
調整色帶張力	127
移除用過的色帶	128

變更印表機設定

本節列出您可變更的印表機設定並指出可變更設定的工具。這些工具如下：

- ZPL 和 Set/Get/Do (SGD) 指令 (請參閱《Zebra® 程式指南》以取得更多資訊。)
- 僅適用於 ZT230 型印表機。此印表機的**使用者功能表** (請參閱**閒置顯示**、**首頁功能表及使用者功能表**於第 17 頁以取得更多資訊。)
- 當此印表機有作用中的有線或無線列印伺服器連結，則為印表機的**網頁** (請參閱《ZebraNet 有線和無線列印伺服器使用者指南》以取得更多資訊。)

該參考手冊可在 <http://www.zebra.com/manuals> 上取得。

本節包含以下子節：

- [列印設定](#)於第 93 頁
- [校準和診斷工具](#)於第 99 頁
- [網路設定](#)於第 107 頁
- [語言設定](#)於第 111 頁
- [感應器設定](#)於第 115 頁
- [連接埠設定](#)於第 117 頁

列印設定

表 5 • 列印設定

<p>列印濃度</p>	<p>將濃度設定為足以提供良好列印品質的最低設定值。如果將濃度設得太高，標籤影像可能無法列印清楚，條碼可能無法正確掃描，色帶可能腐蝕，或印字頭可能會提早磨損。</p> <p>請視需要使用 <i>FEED (送紙) 自我檢測</i> 於第 164 頁決定最佳濃度設定。</p>
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  設定</p> 
<p>已接受值：</p>	<p>0.0 – 30.0</p>
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^MD, ~SD</p>
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>print.tone</p>
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「一般設定」 > 「濃度」</p>
<p>列印速度</p>	<p>選取列印標籤的速度 (以英吋 / 秒表示)。速度較慢的列印通常會有較好的列印品質。</p>
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  設定</p> 
<p>已接受值：</p>	<p>2、3、4、5、6</p>
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^PR</p>
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>media.speed</p>

表 5 • 列印設定 (續)

<p>耗材類型</p>	<p>選取您正在使用的耗材類型。</p> <ul style="list-style-type: none"> 當您選取「連續」耗材時，必須在標籤格式中納入標籤長度指示 (如果您是使用 ZPL，則是 ^LL)。 當您針對各種非連續型耗材選取 GAP/NOTCH (間隙 / 凹洞) 或 MARK (標記)，印表機會送入耗材以計算標籤長度。 <p>如需更多詳細資訊，請參閱 耗材類型 於第 19 頁。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  設定</p> <div data-bbox="875 537 1326 791" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>耗材類型</p> <p>▼ 間隙 / 凹洞 ▲</p> <hr/> <p></p> </div> <p>已接受值：</p> <ul style="list-style-type: none"> CONTINUOUS (連續) GAP/NOTCH (間隙 / 凹洞) MARK (標記) <p>相關的 ZPL 指令：</p> <p>^MN</p> <p>使用的 SGD 指令：</p> <p>ezpl.media_type</p> <p>印表機網頁：</p> <p>「檢視及修改印表機設定」 > 「一般設定」 > 「耗材類型」</p>
<p>列印方式</p>	<p>指定此印表機是否使用熱感應模式 (無色帶) 或熱轉印模式 (使用熱轉印耗材和色帶)。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  設定</p> <div data-bbox="875 1232 1326 1486" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>列印方式</p> <p>▼ 熱轉印 ▲</p> <hr/> <p></p> </div> <p>已接受值：</p> <ul style="list-style-type: none"> THERMAL TRANS (熱轉印) DIRECT THERMAL (熱感應) <p>相關的 ZPL 指令：</p> <p>^MT</p> <p>使用的 SGD 指令：</p> <p>ezpl.print_method</p> <p>印表機網頁：</p> <p>「檢視及修改印表機設定」 > 「耗材設定」 > 「切除模式」</p>

表 5 • 列印設定 (續)

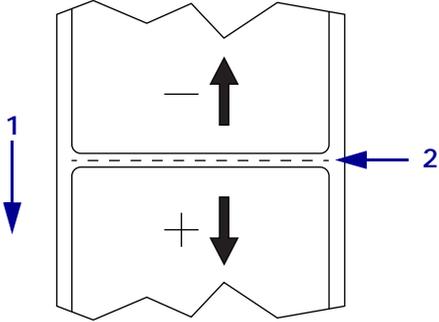
<p>撕除位置</p>	<p>如有需要，請在列印後調整耗材在撕除桿上的位置。</p>				
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  設定</p> 				
<p>已接受值：</p>	<p>-120 至 120</p> <ul style="list-style-type: none"> • 增加數字可將耗材移出 (撕除線移近下個標籤的頂端)。 • 減少數字可將耗材移入 (撕除線移近剛列印完畢的標籤邊緣)。  <table border="1" data-bbox="846 1161 1360 1241"> <tr> <td>1</td> <td>耗材方向</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>原廠設定的撕除行位置 000</td> </tr> </table>	1	耗材方向	2	原廠設定的撕除行位置 000
1	耗材方向				
2	原廠設定的撕除行位置 000				
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>~TA</p>				
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>ezpl.tear_off</p>				
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「一般設定」 > 「撕除」</p>				

表 5 • 列印設定 (續)

<p>列印寬度</p>	<p>以點數指定使用中標籤的寬度。根據印字頭的 DPI 值，預設值是印表機的最大寬度。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  設定</p> <div data-bbox="875 390 1325 644" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>列印寬度</p> <p>▼ 832 ▲</p> <hr/> <p>🏠</p> </div> <p>已接受值：</p> <p> 附註 • 寬度設定太窄，可能導致部分的標籤格式無法在耗材上印出。將寬度設定太寬，則會浪費格式記憶體並可能導致列印偏離標籤而列印在滾筒上。如果影像是使用 ^POI ZPL II 指令反轉，則此設定可能會影響標籤格式的水平位置。</p> <p>0000 至 1248 點</p> <p>相關的 ZPL 指令：</p> <p>^PW</p> <p>使用的 SGD 指令：</p> <p>ezpl.print_width</p> <p>印表機網頁：</p> <p>「檢視及修改印表機設定」 > 「耗材設定」 > 「列印寬度」</p>
<p>列印模式</p>	<p>選取與您選項印表機相容的列印模式。</p> <p>如需關於列印模式選項如何與各種不同的印表機選項一同運作的資訊，請參閱 選取列印模式於第 62 頁。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  設定</p> <div data-bbox="875 1304 1325 1558" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>列印模式</p> <p>▼ 切除模式 ▲</p> <hr/> <p>🏠</p> </div> <p>已接受值：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 切除模式 • 切割器 • PEEL (剝離) (用此值剝離或襯墊收納列印) <p>相關的 ZPL 指令：</p> <p>^MM</p> <p>使用的 SGD 指令：</p> <p>media.printmode</p> <p>印表機網頁：</p> <p>「檢視及修改印表機設定」 > 「一般設定」 > 「列印模式」</p>

表 5 • 列印設定 (續)

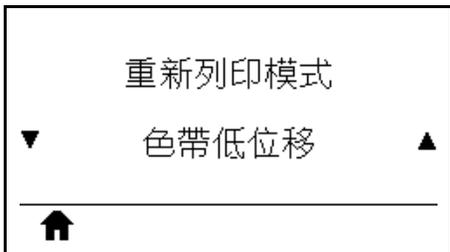
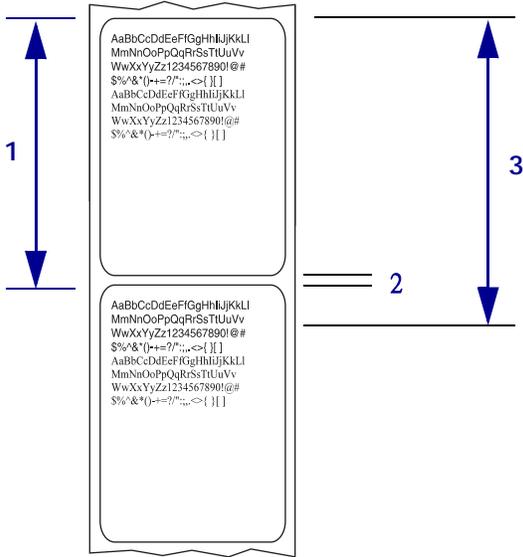
<p>標籤左側位置</p>	<p>如有需要，可調整在標籤上的水平列印位置。正數將影像的左邊界向標籤中心依選擇的點數移動，負數將影像的左邊界向標籤左邊界移動。</p>	
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  設定</p> 	
<p>已接受值：</p>	<p>-9999 至 9999</p>	
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^LS</p>	
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>zpl.left_position</p>	
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「進階設定」 > 「左側位置」</p>	
<p>重新列印模式</p>	<p>啟用重新列印模式後，您可藉由按住印表機的控制面板上的向下箭頭，重新列印上次印出的標籤。</p>	
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  設定</p> 	
<p>已接受值：</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ON (開啟) • OFF (關閉) 	
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^JZ</p>	
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>ezpl.reprint_mode</p>	

表 5 • 列印設定 (續)

<p>最大標籤長度</p>	<p>設定最大標籤長度</p> <p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  設定</p> 						
<p>已接受值：</p>	<p>0 到此印表機支援的最大標籤長度</p> <p> 重要 • 指定比實際標籤長度 (再加上內部標籤間隙) 至少多上 1.0 英吋 (25.4 公釐) 的值。如果所設定的值小於標籤長度, 印表機會假設所裝入的是連續型耗材, 且印表機無法進行校正。</p> <p>例如, 若標籤長度 (含內部標籤間隙) 為 6 英吋 (152 公釐), 則將參數設定為 7.0 英吋 (178 公釐)。</p>	 <table border="1" data-bbox="816 1564 1388 1680"> <tr> <td>1</td> <td>標籤長度 (含內部標籤間隙)</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>內部標籤間隙</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>將最大標籤長度設定為約與此值相同</td> </tr> </table>	1	標籤長度 (含內部標籤間隙)	2	內部標籤間隙	3	將最大標籤長度設定為約與此值相同
1	標籤長度 (含內部標籤間隙)							
2	內部標籤間隙							
3	將最大標籤長度設定為約與此值相同							
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^ML</p>							
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>ezpl.label_length_max</p>							
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「耗材設定」 > 「最大長度」</p>							

校準和診斷工具

表 6 • 校準和診斷工具

<p>列印資訊</p>	<p>在一或多個標籤上列印指定的資訊。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="873 445 1325 701" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>列印資訊</p> <p>▼ 設定 ▲</p> <hr/> <p> </p> </div> <p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="873 789 1325 1045" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>列印資訊</p> <p>▼ 網路 ▲</p> <hr/> <p> </p> </div> <p>首頁功能表 >  感應器</p> <div data-bbox="873 1125 1325 1381" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <p>列印資訊</p> <p>▼ 感應器設定檔 ▲</p> <hr/> <p> </p> </div>
<p>(續下頁)</p>	

表 6 • 校準和診斷工具 (續)

<p>列印資訊 (續)</p>	<p>已接受值：</p>	<ul style="list-style-type: none"> • SETTINGS (設定) — 列印印表機配置標籤。 • NETWORK (網路) — 列印已安裝的任何列印伺服器設定。 • FORMATS (格式) — 列印儲存在 RAM、Flash 記憶體或選用記憶卡的可用格式。 • IMAGES (影像) — 列印儲存在印表機的 RAM、Flash 記憶體或選用記憶卡的可用影像。 • FONTS (字型) — 列印印表機中的可用字型，包括標準印表機字型與任何選用字型。字型可儲存 RAM 或 Flash 記憶體中。 • BARCODES (條碼) — 列印印表機中的可用條碼。條碼可儲存 RAM 或 Flash 記憶體中。 • ALL (全部) — 列印前六個標籤。 • SENSOR PROFILE (感應器設定檔) — 顯示與實際感應器讀數相比的感應器設定。若要解讀結果，請參閱 感應器設定檔 於第 169 頁。
	<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>SETTINGS (設定)：~WC NETWORK (網路)：~WL SENSOR PROFILE (感應器設定檔)：~JG 其他：^WD</p>
	<p>控制面板鍵：</p>	<p>SETTINGS and NETWORK (設定與網路)：進行下列任一動作：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 印表機開機時，按住「CANCEL (取消)」。 • 印表機處於就緒狀態時，按住 FEED (送紙) + CANCEL (取消) 2 秒。 <p>SENSOR PROFILE (感應器設定檔)：印表機開機時，按住 FEED (送紙) + CANCEL (取消)。</p>
	<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「在標籤上列印清單」</p>
<p>LCD 對比</p>	<p>變更此印表機顯示器的對比。(僅適用於 ZT230)</p> <p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="873 1398 1328 1661" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>LCD 對比</p> <p>▼ 13 ▲</p> <hr/> <p>🏠</p> </div> <p>已接受值：3 至 15</p> <p>使用的 SGD 指令：<code>display.contrast</code></p>

表 6 • 校準和診斷工具 (續)

顯示閒置	印表機閒置時，選取印表機顯示器顯示的資訊。(僅適用於 ZT230)		
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  工具	
			
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> FW VERSION (韌體版本) IP ADDRESS (IP 位址) MM/DD/YY 24 HR MM/DD/YY 12 HR DD/MM/YY 24 HR DD/MM/YY 12 HR 	
	使用的 SGD 指令：	device.idle_display_format	
開機動作	設定進行開機順序時的印表機動作。		
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  工具	
			
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> CALIBRATE (校準) — 會調整感應器等級和臨界值、判定標籤長度，並將耗材送至下個膠片。 FEED (送紙) — 會將標籤送至第一個校正點。 LENGTH (長度) — 會使用目前的感應器值判定感應器長度，並將耗材送至下個膠片。 沒有移動 — 會告訴印表機勿移動耗材。您必須自行確認膠片已正確定位，或按下送至下個膠片位置。 SHORT CAL (簡易校準) — 讓您不需要調整感應器大小、判定標籤長度，或將耗材送至下個膠片，即可設定耗材與膠片臨界值。 	
		相關的 ZPL 指令：	^MF
		使用的 SGD 指令：	ezpl.power_up_action
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「校準」	

表 6 • 校準和診斷工具 (續)

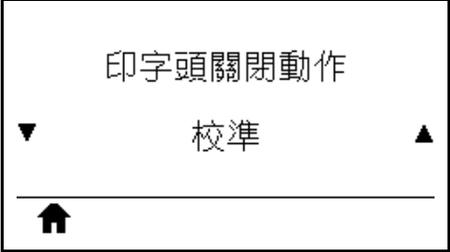
印字頭關閉動作	設定關閉印字頭時的印表機動作。	
使用者功能表項目：	首頁功能表 >  工具 	
已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • CALIBRATE (校準)— 會調整感應器等級和臨界值、判定標籤長度，並將耗材送至下個膠片。 • FEED (送紙)— 會將標籤送至第一個校正點。 • LENGTH (長度)— 會使用目前的感應器值判定感應器長度，並將耗材送至下個膠片。 • 沒有移動— 會告訴印表機勿移動耗材。您必須自行確認膠片已正確定位，或按下送至下個膠片位置。 • SHORT CAL (簡易校準)— 讓您不需要調整感應器大小、判定標籤長度，或將耗材送至下個膠片，即可設定耗材與膠片臨界值。 	
相關的ZPL指令：	^MF	
使用的SGD指令：	ezpl.head_close_action	
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「校準」	

表 6 • 校準和診斷工具 (續)

<p>載入預設值</p>	<p>將特定印表機、列印伺服器 and 網路設定回復為原廠預設值。載入預設值時請小心謹慎，因為您需要重新載入以手動方式變更的所有設定。</p>
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="875 390 1326 644" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>載入預設值</p> <p>▼ 原廠 ▲</p> <hr/> <p> </p> </div> <p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="875 726 1326 980" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>載入預設值</p> <p>▼ 網路 ▲</p> <hr/> <p> </p> </div>
<p>已接受值：</p>	<ul style="list-style-type: none"> • FACTORY (原廠) — 除了網路設定外，將所有印表機設定回復為原廠預設值。載入預設值時請小心謹慎，因為您需要重新載入以手動方式變更的所有設定。 • NETWORK (網路) — 重新初始化此印表機的有線或無線列印伺服器。若使用無線列印伺服器，此印表機將與您的無線網路重新產生關聯。 • 最後儲存的 — 載入最後永久儲存的設定。
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>FACTORY (原廠) : ^JUF NETWORK (網路) : ^JUN 最後儲存的 : ^JUR</p>
<p>控制面板鍵：</p>	<p>FACTORY (原廠) : 印表機開機時，按住 FEED (送紙) + PAUSE (暫停) 以重新設定印表機參數回復原廠值。</p> <p>NETWORK (網路) : 印表機開機時，按住 FEED (送紙) + PAUSE (暫停) 以重新設定網路參數回復原廠值。</p> <p>最後儲存的 : N/A</p>
<p>印表機網頁：</p>	<p>FACTORY (原廠) : 「檢視及修改印表機設定值」 > 「回復預設配置」</p> <p>NETWORK (網路) : 「列印伺服器設定」 > 「重設列印伺服器」</p> <p>(最後儲存的) : 「檢視及修改印表機設定值」 > 「回復已儲存配置」</p>

表 6 • 校準和診斷工具 (續)

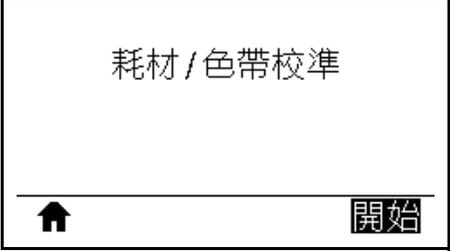
耗材和色帶感應器校準	校準印表機以調整耗材和色帶感應器的敏感度。 如需如何完整執行校準程序的指示，請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 119 頁。		
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  工具 首頁功能表 >  感應器	
			
	相關的 ZPL 指令：	~JC	
	使用的 SGD 指令：	ezpl.manual_calibration	
控制面板鍵：	按住 PAUSE (暫停) + CANCEL (取消) 2 秒以初始化校準。		
印表機網頁：	您無法經由網頁初始化校準程序。請參閱以下網頁，以取得感應器校準時所進行的設定： 「檢視及修改印表機設定」 > 「校準」		
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-top: 10px;">  重要 • 請勿變更設定，除非 Zebra 技術支援或授權的服務技術人員建議您如此做。 </div>			
通訊診斷模式	使用此診斷工具，讓印表機將所接受的全部資料以十六進位值輸出。 如需更多資訊，請參閱 通訊診斷測試 於第 168 頁。		
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  工具	
			
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • DISABLED (停用) • ENABLED (啟用) 	
	相關的 ZPL 指令：	~JD 啟用、~JE 停用	
	使用的 SGD 指令：	device.diagnostic_print	
控制面板鍵：	印表機處於就緒狀態時，按住 PAUSE (暫停) + FEED (送紙) 2 秒。		

表 6 • 校準和診斷工具 (續)

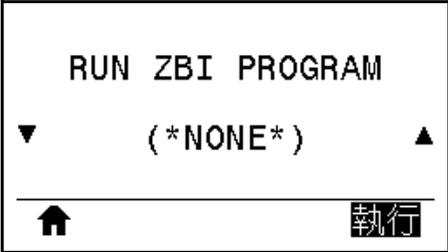
<p>啟用 ZBI</p>	<p>Zebra Basic Interpreter (ZBI 2.0™) 是程式編寫選項，您可為印表機購買此選項。如果您要購買此選項，請聯絡您的 Zebra 經銷商以取得更多資訊。</p> <p>使用者功能表項目： 首頁功能表 >  工具</p>  <p>使用的 SGD 指令： zbi.key (指出是否啟用或停用印表機的 ZBI 2.0 選項)</p>
<p>執行 ZBI 程式</p>	<p>如果您已安裝 ZBI，可選擇執行已下載到印表機的 ZBI 程式。</p> <p>使用者功能表項目：* * 僅當您的印表機啟用 ZBI 並且沒有執行 ZBI 程式時，才顯示此功能表項目。</p> <p>首頁功能表 >  工具</p>  <p>如果您的印表機上有 ZBI 程式，則會列出這些程式。如果印表機上沒有程式，則會列出 NONE (無)。如果您想執行已下載至印表機的 ZBI 程式：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用 UP ARROW (向上箭頭) 或 DOWN ARROW (向下箭頭) 以從此功能表中選取。 2. 按下右側選取以選取「RUN (執行)」。如果印表機上沒有程式，「RUN (執行)」選項將不會執行動作。 <p>相關的 ZPL 指令： <code>^JI、~JI</code></p> <p>使用的 SGD 指令： zbi.control.run</p> <p>印表機網頁： 目錄清單</p>

表 6 • 校準和診斷工具 (續)

<p>停止 ZBI 程式</p> <p>使用者功能表項目： * 僅當您的印表機啟用 ZBI 並且沒有執行 ZBI 程式時，才顯示此功能表項目。</p>	<p>如果您的印表機正在執行 ZBI 程式，您可停止該程式。</p> <p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="875 359 1328 611" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>停止 ZBI 程式</p> <hr/> <p> STOP</p> </div> <p>如果 ZBI 程式正在執行中，印表機會列出 ZBI 程式。</p> <p>如果您想要停止程式：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用 UP ARROW (向上箭頭) 或 DOWN ARROW (向下箭頭) 以從此功能表中選取。 2. 按下 RIGHT SELECT (右側選取) 以選取「STOP (停止)」。
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>~JQ</p>
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p><code>zbi.control.terminate</code></p>
<p>印表機網頁：</p>	<p>目錄清單</p>

網路設定

表 7 • 網路設定

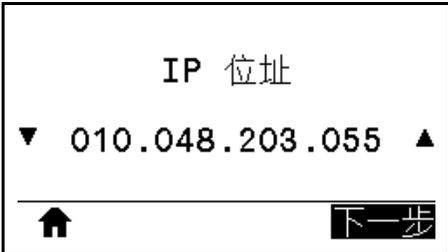
<p>IP 位址</p>	<p>檢視並視需要變更印表機的 IP 位址。 若要儲存此設定的變更，請將 IP 通訊協定 於第 108 頁 設定為 PERMANENT (永久)，然後重設列印伺服器 (請參閱 重設網路 於第 110 頁)。</p>
<p><i>使用者功能表項目：</i>* * 僅在印表機已安裝有線或無線列印伺服器時，才會顯示此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p> 
<p><i>已接受值：</i></p>	<p>每個欄位為 000 至 255</p>
<p><i>相關的 ZPL 指令：</i></p>	<p>^ND</p>
<p><i>使用的 SGD 指令：</i></p>	<p>有線：internal_wired.ip.addr 無線：ip.addr、wlan.ip.addr</p>
<p><i>印表機網頁：</i></p>	<p>「檢視及修改印表機設定」>「網路通訊設定」>「TCP/IP 設定」</p>
<p>子網路遮罩</p>	<p>檢視並視需要變更子網路遮罩。 若要儲存此設定的變更，請將 IP 通訊協定 於第 108 頁 設定為 PERMANENT (永久)，然後重設列印伺服器 (請參閱 重設網路 於第 110 頁)。</p>
<p><i>使用者功能表項目：</i>* * 僅在印表機已安裝有線或無線列印伺服器時，才會顯示此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p> 
<p><i>已接受值：</i></p>	<p>每個欄位為 000 至 255</p>
<p><i>相關的 ZPL 指令：</i></p>	<p>^ND</p>
<p><i>使用的 SGD 指令：</i></p>	<p>有線：internal_wired.ip.netmask 無線：wlan.ip.netmask</p>
<p><i>印表機網頁：</i></p>	<p>「檢視及修改印表機設定」>「網路通訊設定」>「TCP/IP 設定」</p>

表 7 • 網路設定 (續)

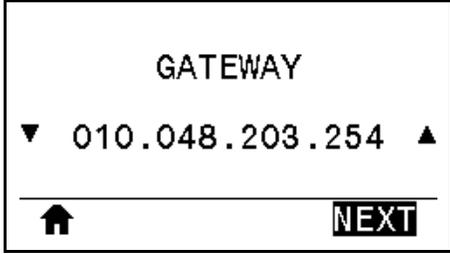
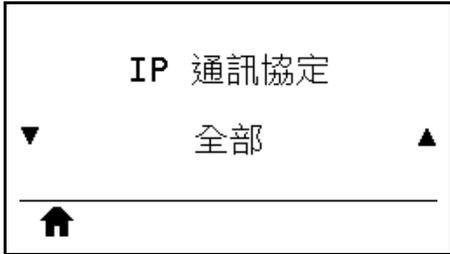
<p>閘道</p> <p>檢視或設定預設閘道 檢視並視需要變更預設閘道。 若要儲存此設定的變更，請將 IP 通訊協定 於第 108 頁 設定為 PERMANENT (永久)，然後重設列印伺服器 (請參閱 重設網路 於第 110 頁)。</p> <p>使用者功能表項目：* * 僅在印表機已安裝有線或無線列印伺服器時，才會顯示此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p>  <p>已接受值：每個欄位為 000 至 255</p> <p>相關的 ZPL 指令：^ND</p> <p>使用的 SGD 指令： 有線：internal_wired.ip.gateway 無線：wlan.ip.gateway</p> <p>印表機網頁：「檢視及修改印表機設定」>「網路通訊設定」>「TCP/IP 設定」</p>
<p>IP 通訊協定</p> <p>可由此參數得知是由使用者 (永久) 或是由伺服器 (動態) 選取 IP 位址。當選擇動態選項時，可由此參數得知該列印伺服器 (有線或無線) 自伺服器接收 IP 位址的方法。</p> <p>使用者功能表項目：* * 僅在印表機已安裝有線或無線列印伺服器時，才會顯示此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p>  <p>已接受值：</p> <ul style="list-style-type: none"> • ALL (全部) • GLEANING ONLY (僅清除) • RARP • BOOTP • DHCP • DHCP & BOOTP • PERMANENT (永久) <p>相關的 ZPL 指令：^ND</p> <p>使用的 SGD 指令： 有線：internal_wired.ip.protocol 無線：wlan.ip.protocol</p> <p>印表機網頁：「檢視及修改印表機設定」>「網路通訊設定」>「TCP/IP 設定」</p>

表 7 • 網路設定 (續)

<p>作用中的列印伺服器</p>	<p>每次只可以安裝一個列印伺服器 (有線或無線)。因此，已安裝的列印伺服器即為作用中的列印伺服器。</p>	
	<p>使用者功能表項目：*</p> <p>* 僅在印表機已安裝有線或無線列印伺服器時，才會顯示此功能表項目。無法從控制台修改此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="894 388 1344 640" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>作用中的列印伺服器</p> <p>有線</p> <hr/>  </div>
<p>MAC 位址</p>	<p>檢視 MAC 位址</p> <p>檢視已安裝在 (有線或無線) 印表機之列印伺服器的媒體存取控制 (MAC) 位址。</p>	
	<p>使用者功能表項目：*</p> <p>* 僅在印表機已安裝有線或無線列印伺服器時，才會顯示此功能表項目。無法從控制台修改此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="894 798 1344 1050" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>MAC 位址</p> <p>00:07:4D:41:21:EE</p> <hr/>  </div>
	<p>使用的SGD 指令：</p>	<p>有線：<code>internal_wired.mac_addr</code> 無線：<code>wlan.mac_addr</code></p>
	<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「網路通訊設定」 > 「無線設定」</p>
<p>ESSID</p>	<p>檢視 ESSID 值</p> <p>延伸服務設定識別碼 (ESSID) 是您的無線網路識別碼。此設定提供目前無線配置的 ESSID，且無法在控制面板修改。</p>	
	<p>使用者功能表項目：*</p> <p>* 僅在印表機已安裝有線或無線列印伺服器時，才會顯示此功能表項目。無法從控制台修改此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="894 1411 1344 1663" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>ESSID</p> <p>125</p> <hr/>  </div>
	<p>已接受值：</p>	<p>32 字元的英數字元字串 (預設為 125)</p>
	<p>使用的SGD 指令：</p>	<p><code>wlan.essid</code></p>
	<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「網路通訊設定」 > 「無線設定」</p>

表 7 • 網路設定 (續)

重設網路	此選項會重設有線或無線列印伺服器。您必須重設列印伺服器以使任何網路設定的變更生效。	
使用者功能表項目：	首頁功能表 >  網路 	
相關的 ZPL 指令：	~WR	
使用的 SGD 指令：	device.reset	
印表機網頁：	「列印伺服器設定」 > 「原廠列印伺服器設定」	

語言設定

表 8 • 語言設定

<p>語言</p>	<p>如有需要，變更印表機顯示的語言。 此變更影響下列項目中顯示的文字：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 首頁功能表 • 使用者功能表 • 錯誤訊息 • 您可透過使用者功能表選取並列印的印表機配置標籤、網路配置標籤和其他標籤 	
	<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  設定 首頁功能表 >  語言</p> <div data-bbox="875 705 1328 957" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>語言</p> <p>▼ 繁體中文 ▲</p> <hr/> <p>🏠</p> </div> <p> 附註 • 此參數的選項以實際語言顯示，讓您輕鬆找到能夠正確讀取的語言。</p>
<p>已接受值：</p>	<p>英文、西班牙文、法文、德文、義大利文、挪威文、葡萄牙文、瑞典文、丹麥文、西班牙文 2、德文、芬蘭文、捷克語、日文、韓文、羅馬尼亞語、РУССКИЙ、POLSK、簡體中文、繁體中文</p>	
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^KL</p>	
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>display.language</p>	
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「一般設定」 > 「語言」</p>	

表 8 • 語言設定 (續)

指令語言	啟用此功能表項目，以允許特定 ZPL 指令覆寫印表機目前的設定：	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  語言 
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • EPL_ZPL • HYBRID_XML_ZPL • EPL
	使用的SGD 指令：	<code>device.languages</code>
ZPL 覆寫	啟用 ZPL 覆寫 啟用此功能表項目，以避免下列 ZPL 指令變更印表機目前的設定： <ul style="list-style-type: none"> • ^MM (列印模式) • ^MT (熱感應或熱轉印列印方式) • ^MN (非連續型或連續型耗材類型) 當此功能表為停用狀態時，這些指令會覆寫印表機設定。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  語言 
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • 停用 • 啟用
	使用的SGD 指令：	<code>zpl.zpl_override</code>

表 8 • 語言設定 (續)

<p>指令字元</p>	<p>設定格式指令字首值</p> <p>格式指令字首為二位數的十六位元值，在 ZPL/ZPL II 格式指示中作為參數位置標記使用。印表機會尋找這個十六位元字元以指出 ZPL/ZPL II 控制指示的開始處。</p> <p>設定格式指令字元以符合您標籤格式所使用的字元。</p> <p> 重要 • 您無法將相同的十六進位值用於格式指令字首、控制字元和定界字元。印表機必須辨識到不同的字元才能正常運作。如果您透過控制面板以設定值，印表機會略過任何使用中的值。</p>	
	<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  語言</p> 
	<p>已接受值：</p>	<p>00 到 FF</p>
	<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^CC 或 ~CC</p>
	<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>zpl.caret</p>
	<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「ZPL 控制」</p>
<p>控制字元</p>	<p>印表機會尋找這個二位數的十六位元字元以指出 ZPL/ZPL II 控制指示的開始處。設定控制字首字元以符合您標籤格式所使用的字元。</p>	
	<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  語言</p> 
	<p>已接受值：</p>	<p>00 到 FF</p>
	<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^CT 或 ~CT</p>
	<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>zpl.control_character</p>
	<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「ZPL 控制」</p>

表 8 • 語言設定 (續)

定界字元	<p>設定定界字元值</p> <p>定界字元為二位數的十六位元值，在 ZPL/ZPL II 格式指示中作為參數位置標記使用。</p> <p>設定定界字元以符合您標籤格式所使用的字元。</p>	
	使用者功能表項目：	<p>首頁功能表 >  語言</p> 
	已接受值：	00 到 FF
	相關的 ZPL 指令：	^CD 或 ~CD
	使用的 SGD 指令：	zpl.delimiter
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「ZPL 控制」
ZPL 模式	<p>設定 ZPL 模式</p> <p>選取模式以符合您的標籤格式所使用的模式。</p> <p>印表機會接受以 ZPL 或 ZPL II 寫入的標籤格式，並避免重新寫入任何現有的 ZPL 格式之需求。印表機維持在已選取的模式，直到使用其中一種此處所列的方法變更模式為止。</p>	
	使用者功能表項目：	<p>首頁功能表 >  語言</p> 
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • ZPL II • ZPL
	相關的 ZPL 指令：	^SZ
	使用的 SGD 指令：	zpl.zpl_mode
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「ZPL 控制」

感應器設定

表 9 • 感應器設定

<p>感應器類型</p>	<p>選取適合您正使用之耗材的耗材感應器。反射感應器可與所有耗材類型搭配使用。傳輸感應器應該僅用在簡式間隙耗材上。</p>	
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  感應器</p> 	
<p>已接受值：</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 傳輸 • 反射 	
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^JS</p>	
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>device.sensor_select</p>	
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「耗材設定」</p>	
<p>標籤感應器</p>	<p>設定標籤感應器的敏感度。</p> <p> 重要 • 此值於感應器校準時設定。請勿變更此設定，除非 Zebra 技術支援或授權的服務技術人員建議您如此做。</p>	
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  感應器</p> 	
<p>已接受值：</p>	<p>0 – 255</p>	
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>ezpl.label_sensor</p>	
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「校準」</p>	

表 9 • 感應器設定 (續)

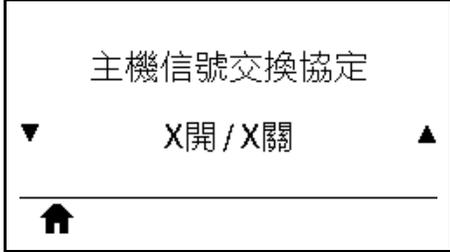
送入標籤	設定送入標籤 LED 的飽和度。  重要 • 此值於感應器校準時設定。請勿變更此設定，除非 Zebra 技術支援或授權的服務技術人員建議您如此做。	
使用者功能表項目：	首頁功能表 >  感應器 	
已接受值：	0 – 255	
使用的SGD 指令：	<code>ezpl.take_label</code>	
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「校準」	

連接埠設定

表 10 • 連接埠設定

傳輸速率	選取與主機電腦所使用傳輸值相符的值。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  連接埠
		
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • 115200 • 57600 • 38400 • 28800 • 19200 • 14400 • 9600 • 4800
	相關的ZPL 指令：	^SC
	使用的SGD 指令：	comm.baud
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「序列通訊設定」	
資料位元	選取與主機電腦所使用資料位元值相符的值。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  連接埠
		
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • 7 或 8
	相關的ZPL 指令：	^SC
使用的SGD 指令：	comm.data_bits	
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「序列通訊設定」	

表 10 • 連接埠設定 (續)

同位檢查	選取與主機電腦所使用同位檢查值相符的值。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  連接埠 
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • 無 • 偶數 • 奇數
	相關的ZPL指令：	^SC
	使用的SGD指令：	comm.parity
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「序列通訊設定」
主機信號交換協定	選取與主機電腦所使用信號交換通訊協定相符的通訊協定。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  連接埠 
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • XON/XOFF • RTS/CTS • DSR/DTR
	相關的ZPL指令：	^SC
	使用的SGD指令：	comm.handshake
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「序列通訊設定」

校準色帶與耗材感應器

使用本節所述的程序校準印表機，此程序可調整耗材與色帶感應器的敏感度。

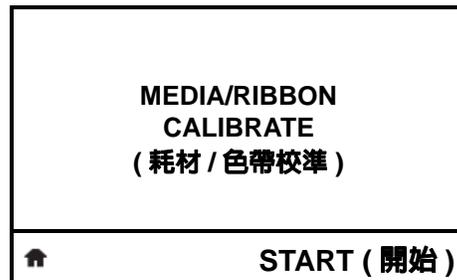
- 如需可由感應器校準排除的問題解答，請參閱[列印問題於第 150 頁](#)。
- 如需進行初始化校準的選項摘要，請參閱[耗材和色帶感應器校準於第 104 頁](#)。



重要 • 確實遵照此處所說明的校準程序。即使只有其中一個感應器需要調整，仍須執行所有步驟。您可在此程序的任何步驟中，按住「CANCEL (取消)」以取消程序。

若要執行感應器校準，請完成下列步驟：

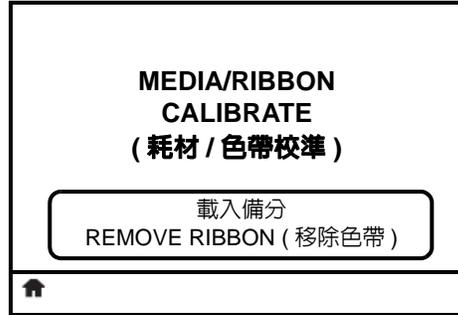
1. 印表機處於就緒狀態時，使用下列其中一種方式初始化耗材與色帶校正程序：
 - 按住 **PAUSE (暫停) + CANCEL (取消)** 2 秒。
 - 傳送 `ezpl.manual_calibration SGD` 指令到印表機。關於此指令的詳細資訊，請參閱《*ZPL Programming Guide (ZPL 程式指南)*》。
 - 僅適用於 ZT230 印表機：
 - a. 瀏覽到控制面板顯示器上的下列功能表項目。此項目位於「TOOLS (工具)」功能表和「SENSORS (感應器)」功能表下方。如需關於使用控制面板和存取功能表的資訊，請參閱[閒置顯示](#)、[首頁功能表及使用者功能表](#)於第 17 頁。



- b. 按下右側選取以選取「START (開始)」。

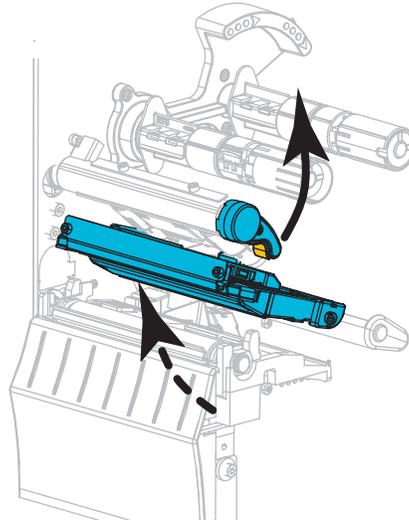
印表機會進行下列動作：

- **STATUS (狀態) 指示燈**和 **SUPPLIES (耗材) 指示燈**閃耀黃燈一次。
- **PAUSE (暫停) 指示燈**閃爍黃燈。
- 控制面板 (僅適用於 ZT230) 顯示：

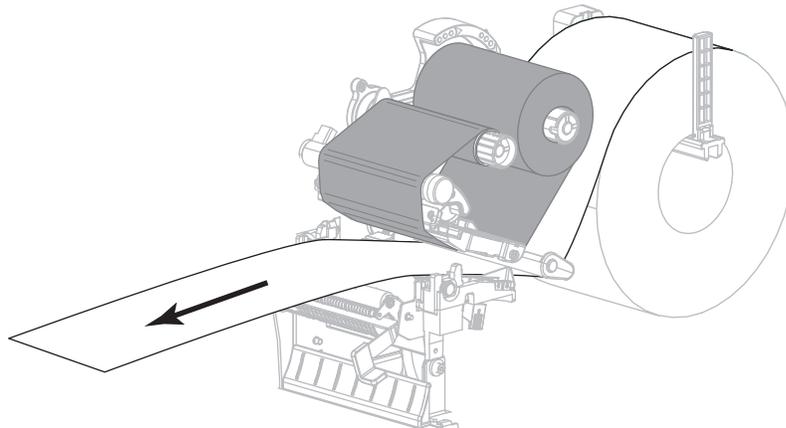


2. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

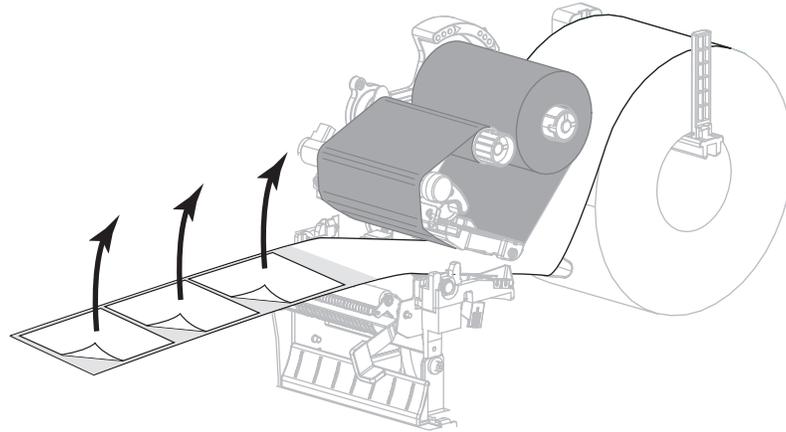
旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



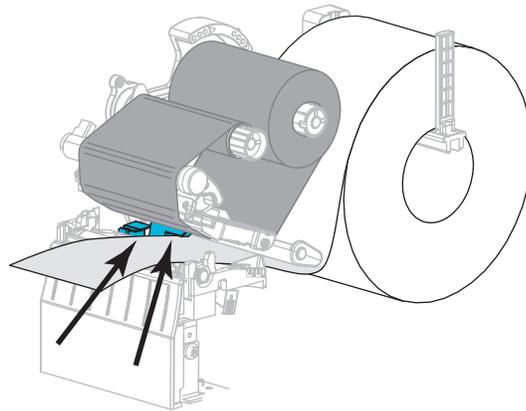
3. 將大約 8 英吋 (203 公釐) 的耗材延伸出印表機外。



4. 移除露出的標籤，只保留襯墊。

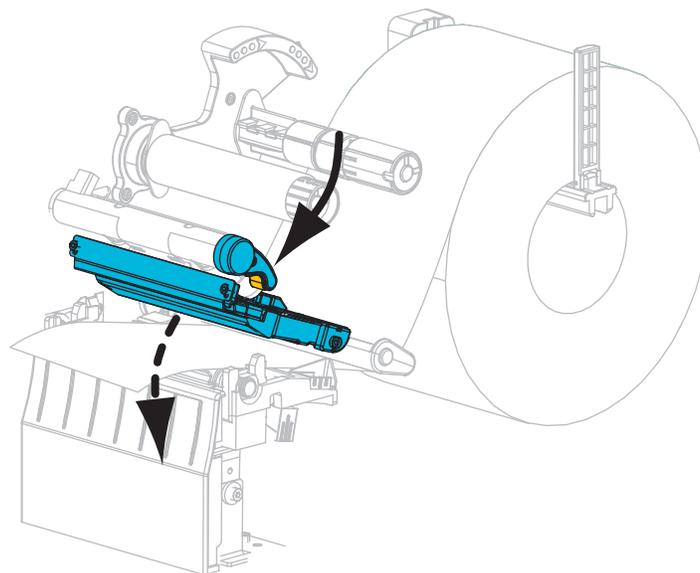


5. 將耗材拉入印表機，只讓背膠位於耗材感應器之間。

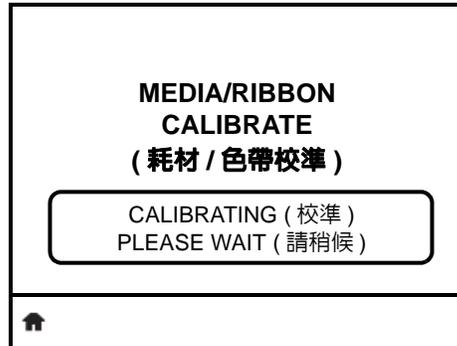


6. 移除色帶 (若有使用的話)。

7. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。

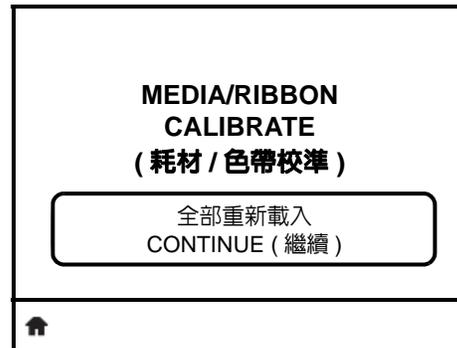


8. 按下「**PAUSE (暫停)**」以啟動耗材校準程序。
 - PAUSE (暫停) 燈會關閉。
 - SUPPLIES (耗材) 指示燈會閃耀。
 - 控制面板 (僅適用於 ZT230) 顯示：

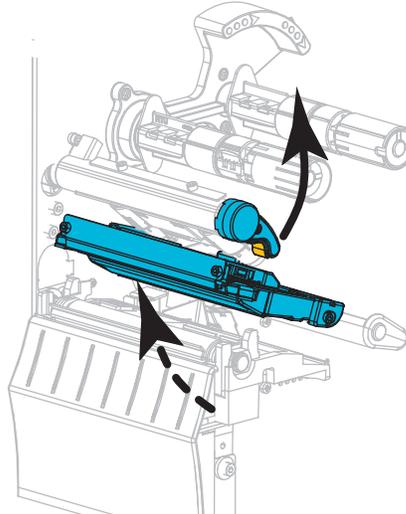


程序完成時：

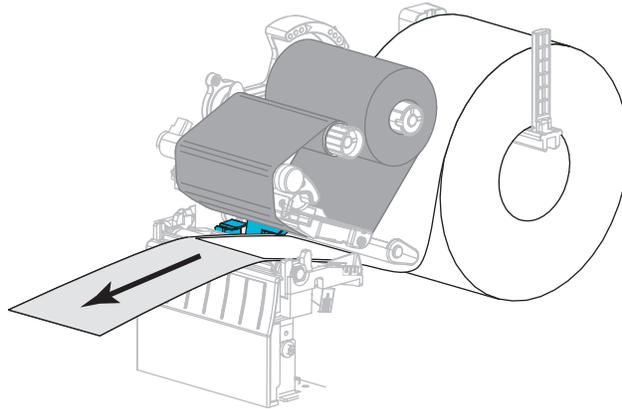
- SUPPLIES (耗材) 指示燈會停止閃耀。
- PAUSE (暫停) 指示燈會閃耀黃燈。
- 控制面板 (僅適用於 ZT230) 顯示：



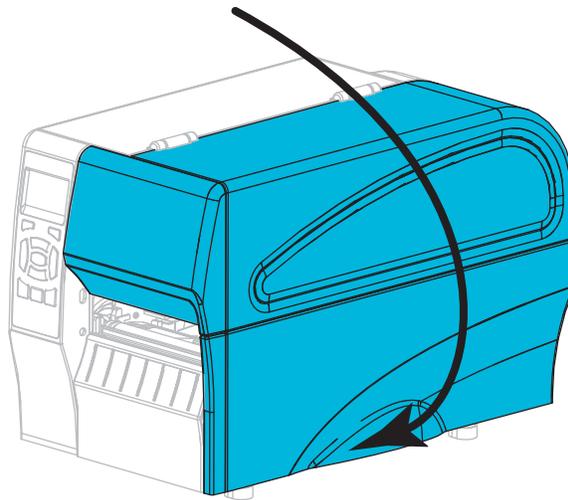
9. 旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



10. 將耗材向前拉出直到標籤位於耗材感應器下為止。



11. 重新裝入色帶 (若有使用的話)。
12. 關閉印字頭。
13. 關閉耗材擋門。



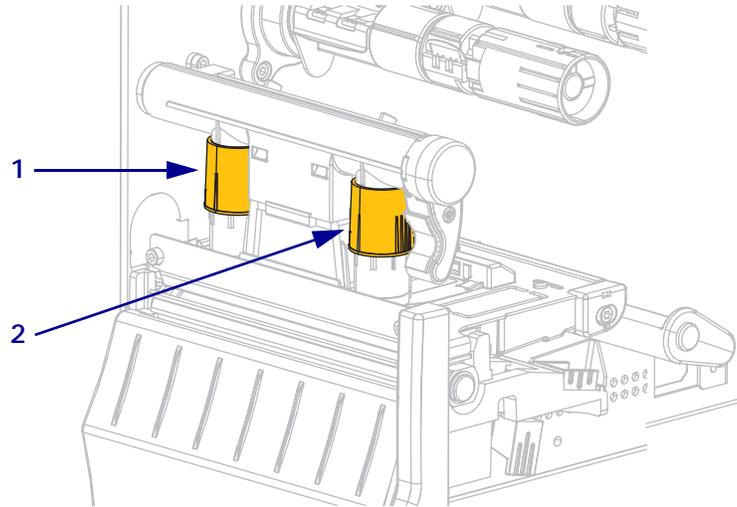
14. 按下「PAUSE (暫停)」以啟用列印。

調整印字頭壓力

如果列印結果的一邊顏色太淡、您使用的是較厚的耗材，或列印時耗材從這一邊偏移至另一邊時，則您可能就必須調整印字頭的壓力。請使用最小的印字頭壓力以提供良好列印品質。

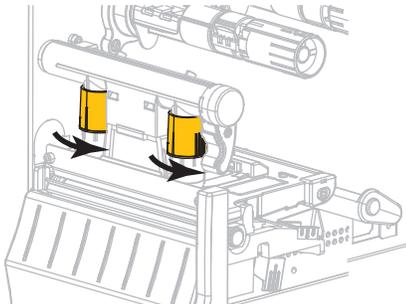
請參閱圖 16。印字頭壓力調整器的設定標記從 1 到 4，以半格為單位增減。

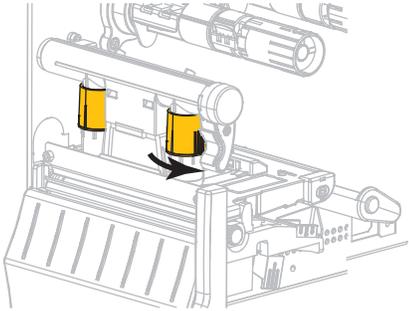
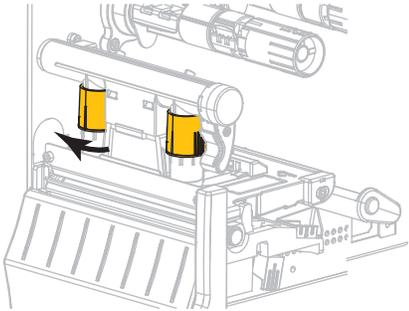
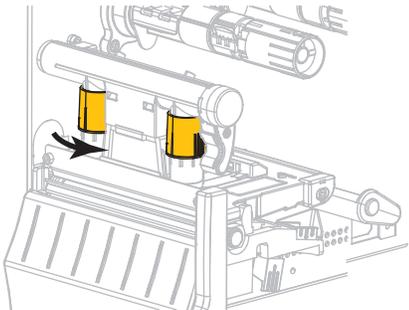
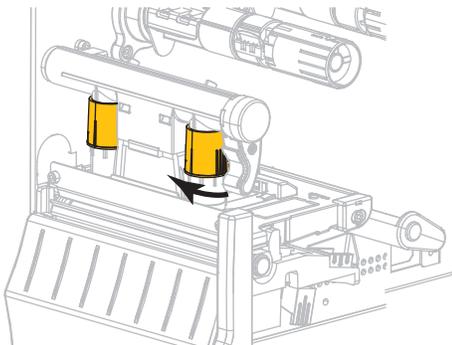
圖 16 • 印字頭壓力調整器

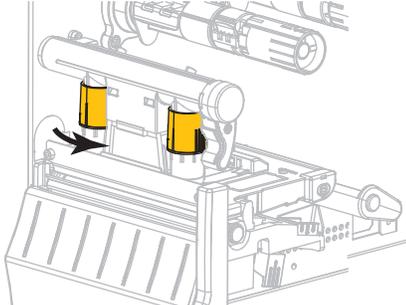
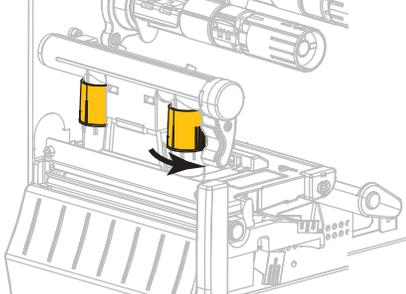


1	內側調整器
2	外側調整器

如有需要，如下調整印字頭壓力調整器：

如果耗材 ...	則 ...
需要更高的壓力以獲得較佳的列印效果	同時將兩個調整器增加一個刻度。 

如果耗材 ...	則 ...
<p>在列印時往左偏移</p>	<p>將外側調整器增加一個刻度。</p>  <p>或</p> <p>將內側調整器減少一個刻度。</p> 
<p>在列印時往右偏移</p>	<p>將內側調整器增加一個刻度。</p>  <p>或</p> <p>將外側調整器減少一個刻度。</p> 

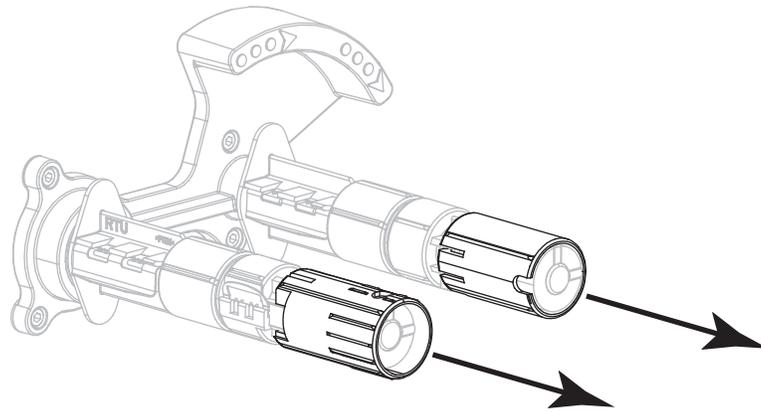
如果耗材 ...	則 ...
標籤左側的列印色澤太淡。	將內側調整器增加一個刻度。 
標籤右側的列印色澤太淡。	將外側調整器增加一個刻度。 

調整色帶張力

為使印表機正常運作，色帶供應軸和色帶收納軸一定要用相同張力設定（正常或低張力）。大部分的應用方式皆可使用正常張力設定（圖 17）。如果您使用窄色帶或遇到特定色帶問題，也許需要調低色帶張力（圖 18）。

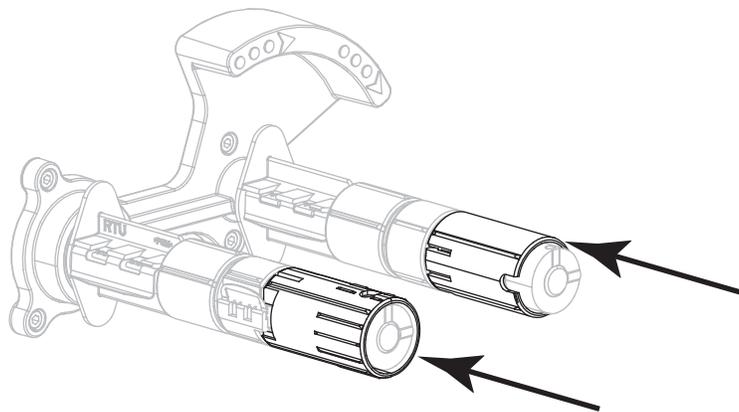
正常張力設定 若要使色帶供應軸位於**正常位置**，請穩定地將供應軸座帽拉出，直到它伸出並卡入定位為止，如圖 17。將此設定用於大部份的應用程式。

■ 17 • 正常張力設定 (拉出供應軸座帽)



低張力設定 若要使色帶供應軸位於**低張力位置**，請穩定地將供應軸座帽推入，直到它縮回並卡入定位為止，如圖 18。僅在必要時才使用此設定，例如，若色帶在捲筒起點造成磨損痕跡，或者，若正常張力造成色帶捲筒末端鬆弛。

■ 18 • 色帶供應軸 — 低張力設定 (推入供應軸座帽)

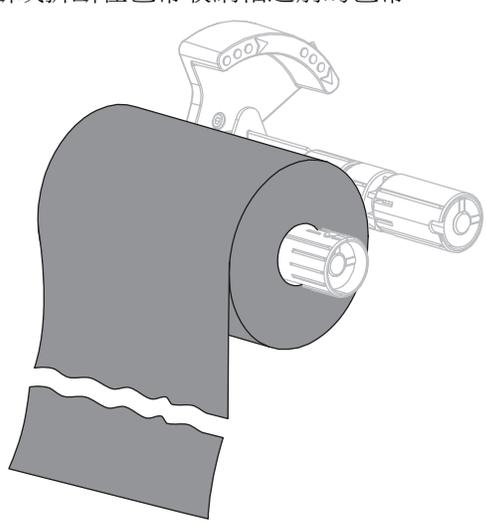


移除用過的色帶

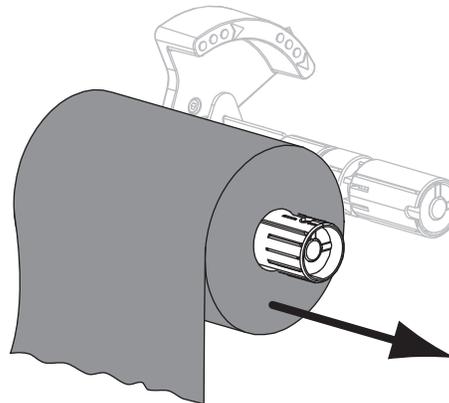
請在每次更換色帶捲時，從色帶收納軸移除使用過的色帶。

若要移除使用過的色帶，請完成下列步驟：

1. 色帶是否已經用完？

如果色帶 ...	則
用完	繼續下一個步驟。
尚未用完	<p>a. 切斷或折斷在色帶收納軸之前的色帶。</p>  <p>b. 繼續下一個步驟。</p>

2. 將色帶核軸和使用過的色帶從收納軸上取下。



3. 將用過的色帶丟棄。您可以將色帶供應軸的空核軸移至色帶收納軸重複使用。

4. 請依照 [裝入色帶於第 65 頁](#) 的指示重新裝入新色帶。

4

例行維護

本節提供例行清潔和維護的程序。

內容

清潔排程和程序	132
清潔外部、耗材盒和感應器	133
清潔印字頭和滾筒	134
清潔剝離組合	138
清潔切割器模組	142
更換印表機零件	146
訂購更換零件	146
回收印表機零件	146
潤滑	146

清潔排程和程序

例行預防性維護是正常印表機操作的重要一環。妥善照顧您的印表機，就可以降低潛在問題的發生，也有助於達到和維護您的標準列印品質。

耗材或色帶長時間沿著印字頭移動，會磨損防護陶製塗佈面，使列印零件（點）露出，而且最後會使其損壞。為了避免磨損：

- 經常清潔印字頭。
- 若要最小化印字頭壓力和燃燒溫度設定（明暗度），就要利用最佳化平衡兩者。
- 使用熱轉印模式時，請確定熱轉印色帶的寬度等於或大於標籤耗材，以避免將印字頭零件暴露至更多腐蝕性的標籤材料中。



重要 • Zebra 對於在此印表機上使用清潔液所造成的損害將不負任何責任。

下列頁面提供特定清潔程序。表 11 顯示建議的清潔排程。這些間隔僅供規定。您可能需要更頻繁地清潔，視應用方式和耗材而定。

表 11 • 建議的清潔排程

區域	方法	間隔
印字頭	溶劑 *	熱感應模式： 每使用一卷捲筒耗材之後（或 500 英尺長的摺疊耗材）。 熱轉印模式： 每使用一卷色帶之後。
滾筒	溶劑 *	
耗材感應器	吹風	
色帶感應器	吹風	
耗材路徑	溶劑 *	
色帶路徑	溶劑 *	
夾紙滾輪（剝離選項的一部分）	溶劑 *	
切割器模組	如果切割持續，壓力敏感的耗材	每使用一卷耗材之後（或是更頻繁，視您的應用方式和耗材而定）。
	如果切割標籤耗材或標籤襯墊材質	在每兩捲或三捲耗材之後。
撕除 / 剝離桿	溶劑 *	每月一次。
標籤感應器	吹風	每六個月一次。

* Zebra 建議使用「預防性維護套件」（型號 47362）。除此套件外，您可以將清潔棒浸泡在濃度高於 90% 的異丙基酒精和濃度低於 10% 的去離子水溶劑中。

清潔外部、耗材盒和感應器

灰塵，塵垢和碎屑可能會隨時間過去而累積在印表機的外面和裡面，特別是刺激性的操作環境。

印表機外部

必要時，您可以使用無棉布和少量的溫和性去污劑清潔印表機外部。切勿使用刺激性或腐蝕性的清潔劑或溶劑。

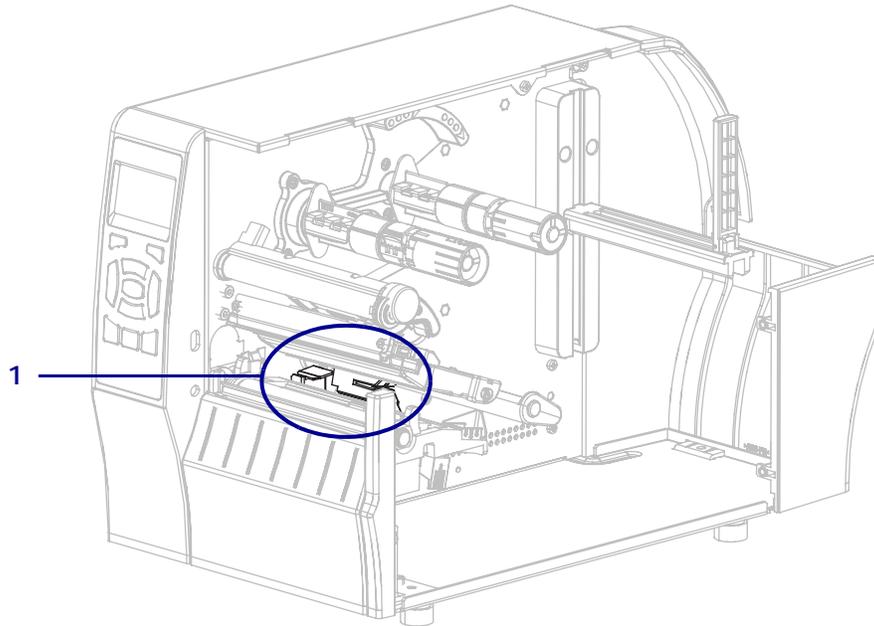


重要 • Zebra 對於在此印表機上使用清潔液所造成的損害將不負任何責任。

耗材盒和感應器

若要清潔感應器，請完成下列步驟：

1. 使用刷子、噴氣裝置或吸塵器，將任何累積的紙屑和灰塵從耗材和色帶路徑中清除。
2. 使用刷子、噴氣裝置或吸塵器，將任何累積的紙屑和灰塵從感應器 (1) 上清除。



清潔印字頭和滾筒

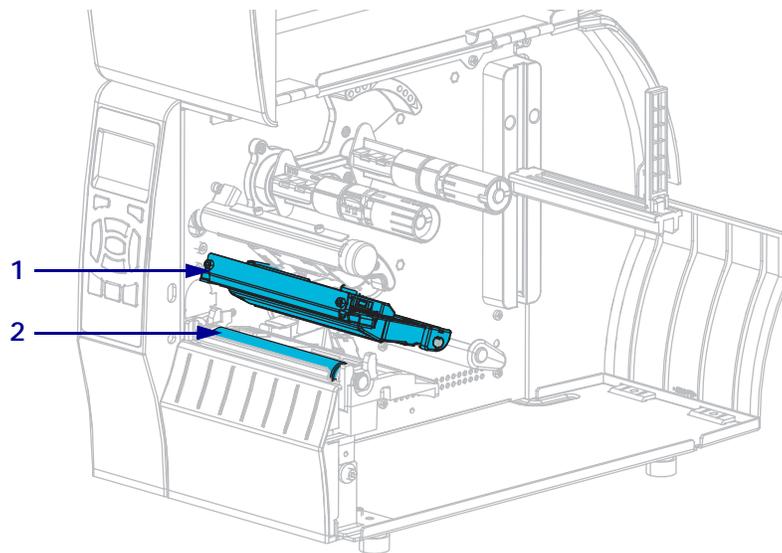
不穩定的列印品質，例如條碼或圖形上出現空隙，表示印字頭可能已經髒污。如需建議的清潔排程，請參閱表 11 於第 132 頁。

注意 • 在開啓的印字頭附近執行任何工作時，請取下戒指、手錶、項鍊、識別證或其他可能會碰到印字頭的金屬物品。在開啓的印字頭附近工作時，雖然無須關閉印表機電源，但 Zebra 建議您關閉電源，以作為防護措施。若您關閉電源，將會失去所有的暫時設定，如標籤格式，在您恢復列印前，必須重新載入這些設定。



附註 • 針對具有剝離組合的印表機，在清潔滾筒時應關閉剝離組合，以減少彎曲撕除 / 剝離桿的風險。

■ 19 • 印字頭和滾筒的位置



1	印字頭組合
2	滾筒



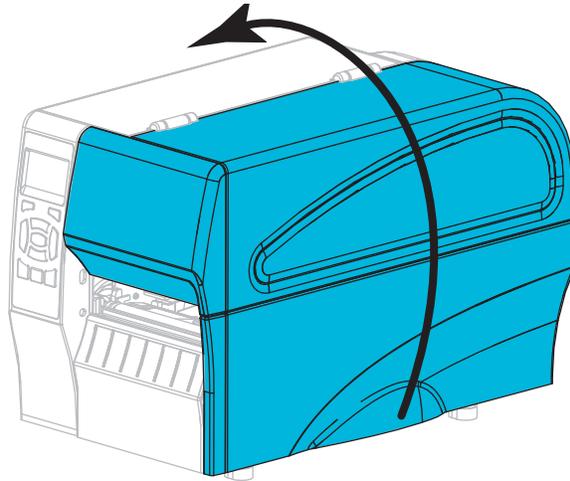
注意 • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。



注意 • 在碰觸印字頭組合之前，先碰觸金屬印表機框架或使用抗靜電腕帶與襯墊以便消除任何可能累積的靜電。

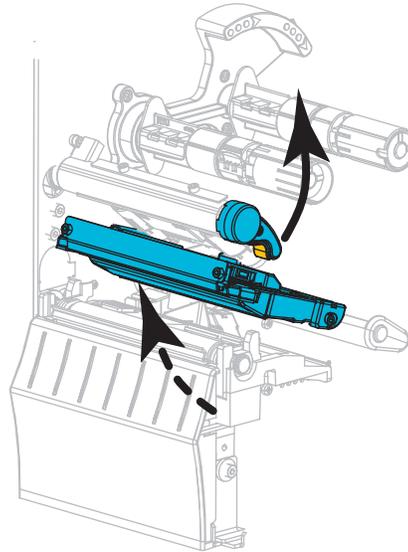
若要清潔印字頭和滾筒，請完成這些步驟：

1. 掀起耗材擋門。



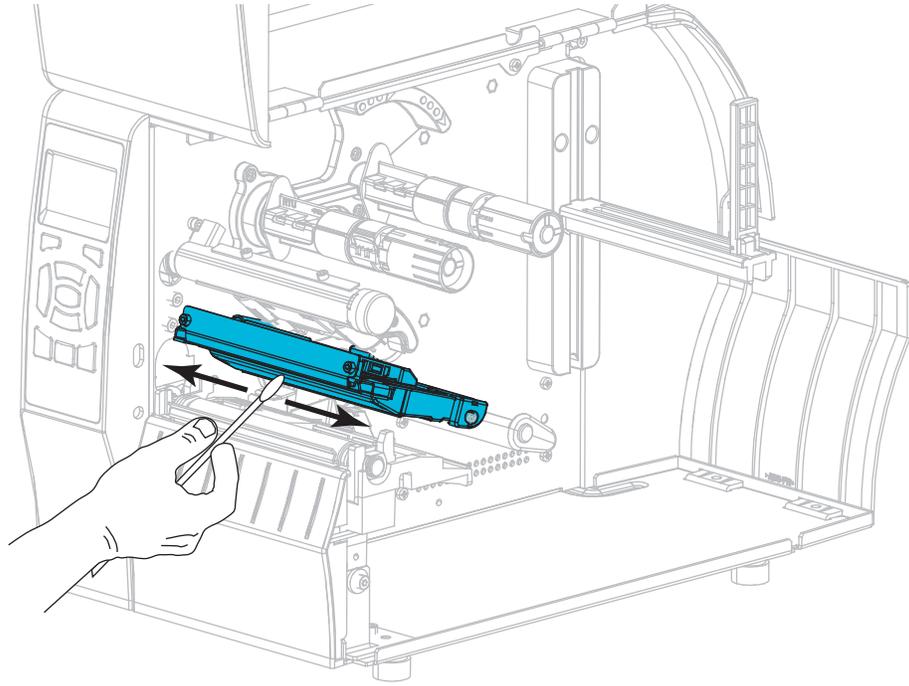
2. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

向上轉動印字頭開啟桿，以開啟印字頭組合。

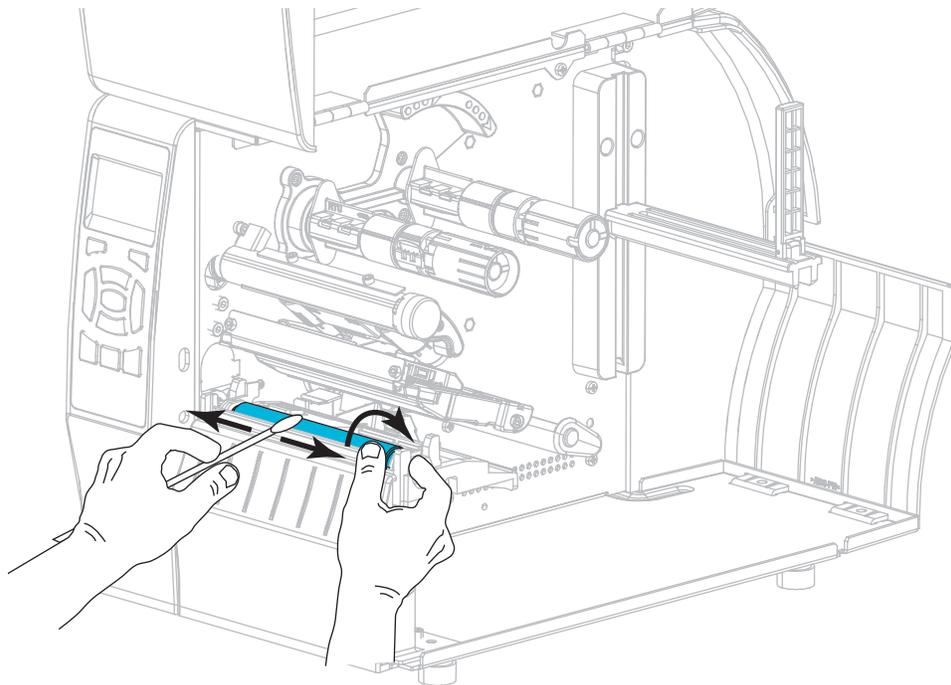


3. 移除色帶（若已使用）與耗材。

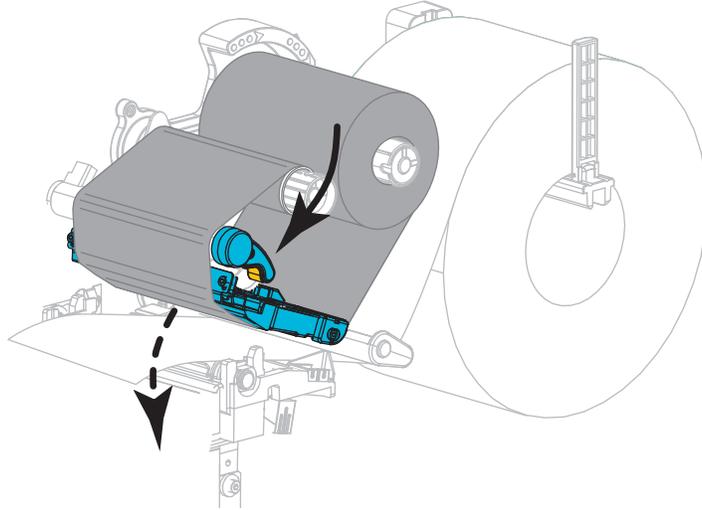
4. 使用「Zebra 預防性維護套件」裡的清潔棒，沿著棕色線段從頭到尾徹底擦拭印字頭組合。除「預防性維護套件」外，您可以使用沾取 99.7% 異丙基酒精的清潔棒。先閒置讓溶劑揮發。



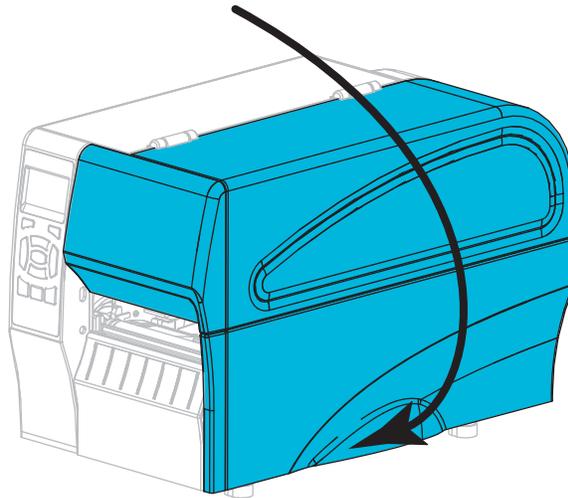
5. 在手動轉動滾筒的同時，以清潔棒將其徹底清潔。先閒置讓溶劑揮發。



- 重新裝入色帶 (若已使用) 與耗材。如需指示，請參閱 [裝入色帶於 第 65 頁](#) 或 [裝入耗材於 第 70 頁](#)。
- 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。



- 關閉耗材擋門。



印表機操作準備就緒。

- 按下「**PAUSE (暫停)**」以退出暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。



附註 • 如果執行這項程序並未改善列印品質，請嘗試以「清潔印字頭專用」的清潔薄膜來清潔印字頭。這種經過特殊塗佈的質材能夠在不毀損印字頭的情況下，移除髒污的積垢。關於詳細資訊，請電洽授權的 Zebra 經銷商。

清潔剝離組合

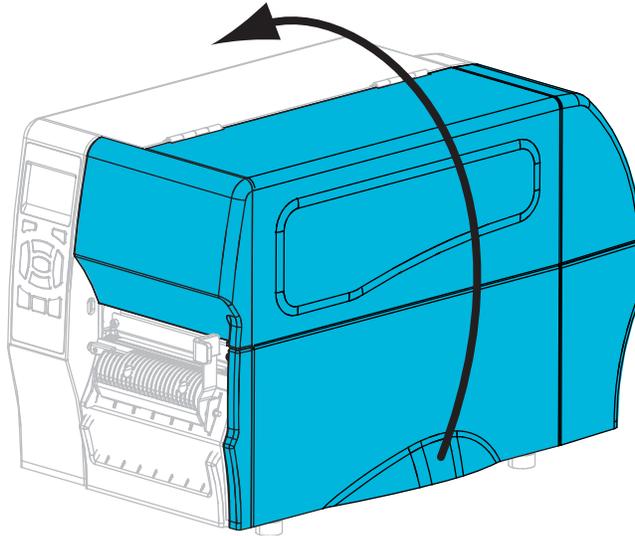
剝離組合為剝離和襯墊收納選項的一部分，包含裝入數個彈簧滾輪，以達到適當的滾輪壓力。如果累積的黏膠開始影響剝離效能，請清潔夾紙滾輪和撕除 / 剝離桿。



注意 • 關閉剝離組合時請勿以左手協助。剝離滾筒 / 組合的上端可能會夾到您的手。

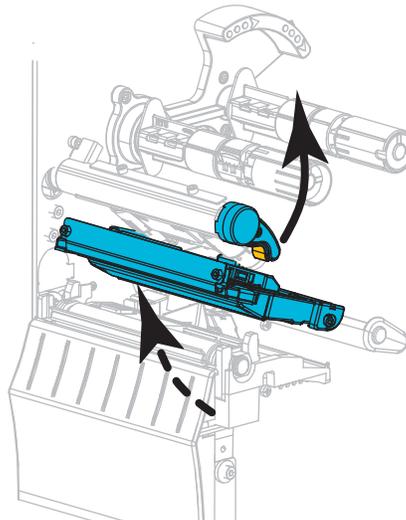
如果黏膠累積會影響剝離效能，請完成這些步驟：

1. 掀起耗材擋門。

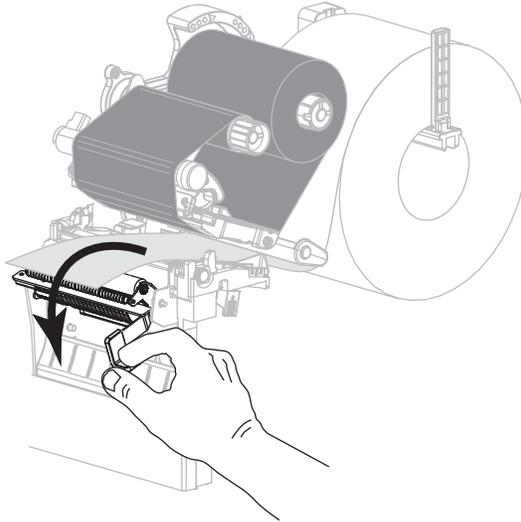


2. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

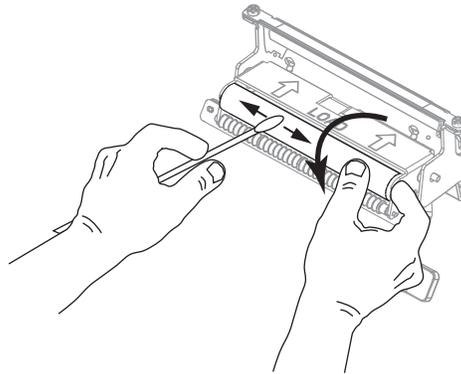
旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



3. 將剝離裝置釋放桿往下推以開啟剝離組合。



4. 移除任何耗材襯墊，露出夾紙滾輪。
5. 在手動轉動夾紙滾輪的同時，以「預防性維護套件」(型號 47362) 的清潔棒徹底清潔。除「預防性維護套件」外，您可以使用沾取 99.7% 異丙基酒精的清潔棒。先閒置讓溶劑揮發。



6. 使用清潔棒移除撕除 / 剝離桿上多餘的黏膠。先閒置讓溶劑揮發。



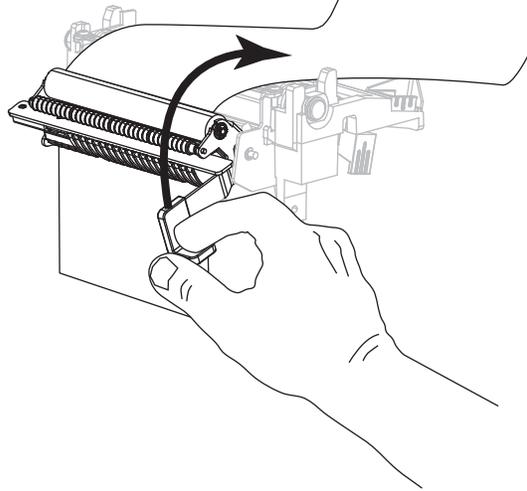
重要 • 請輕輕的清潔撕除 / 剝離桿。施力過重可能會導致撕除 / 剝離桿彎曲，如此會減低剝離的效能。

7. 透過剝離裝置，重新裝入耗材襯墊。如需指示，請參閱 [剝離模式的最終步驟 \(具有或不具有襯墊收納\)](#) 於第 78 頁。

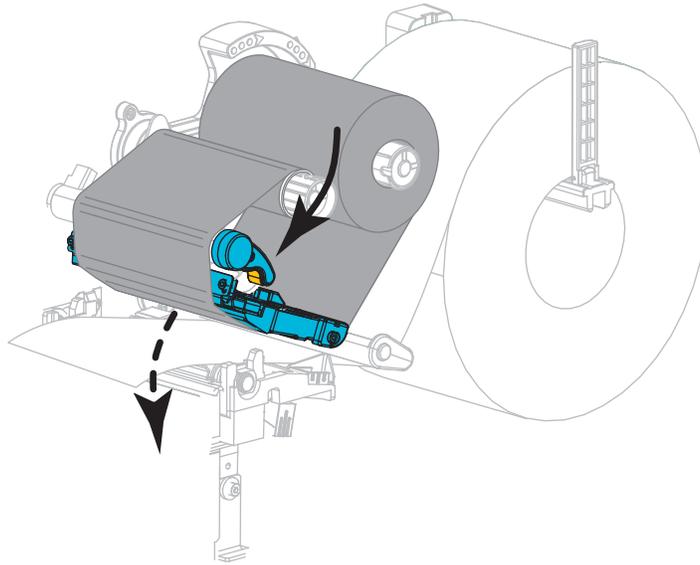


8. **注意** • 請使用剝離釋放桿並以右手關閉剝離組合。關閉時請勿以左手協助。剝離滾筒 / 組合的上端可能會夾到您的手。

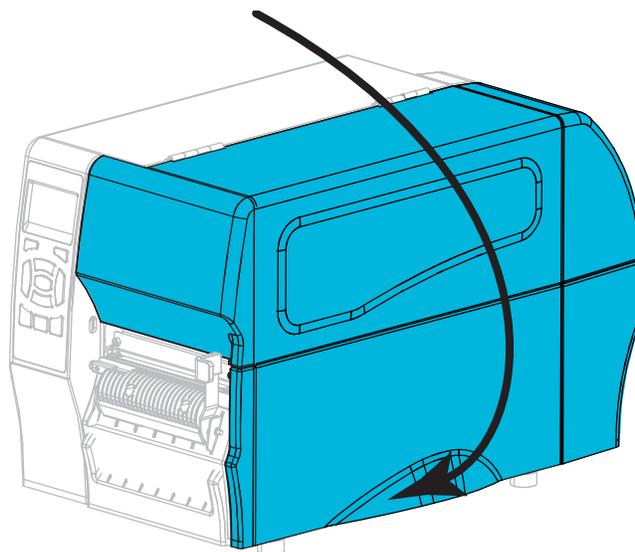
使用剝離裝置釋放桿關閉剝離組合。



9. 向下轉動印字頭開啟桿直到鎖入定位為止。



10. 關閉耗材擋門。



印表機操作準備就緒。

11. 按下「**PAUSE (暫停)**」以退出暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。

清潔切割器模組

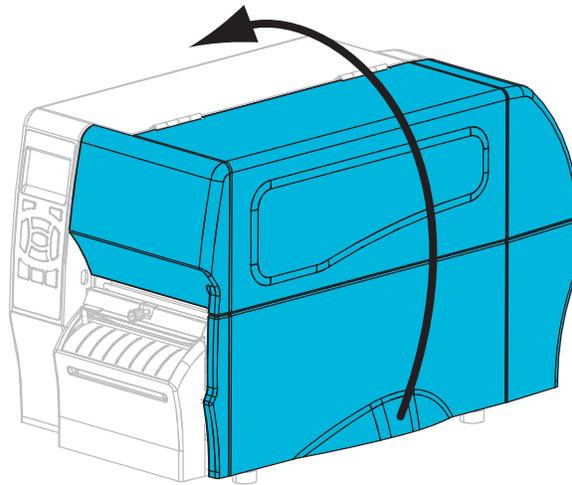
如果切割器沒有將標籤切割乾淨，或標籤卡住時，請清潔切割器。



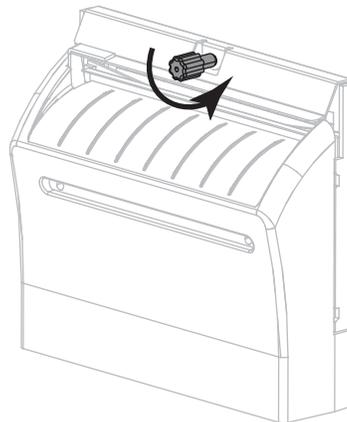
注意 • 為了個人安全，永遠在進行這個程序之前關閉印表機電源，並將插頭拔除。

若要清潔切割器模組，請完成下列步驟：

1. 掀起耗材擋門。



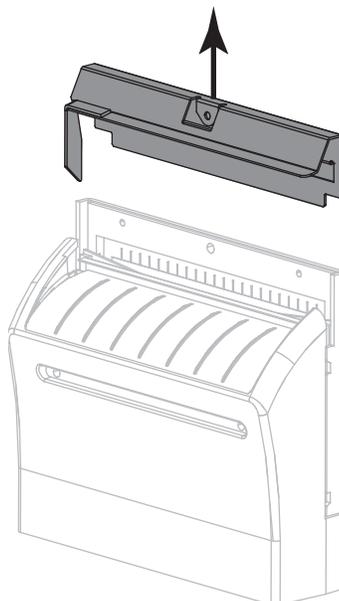
2. 將印表機關閉 (O)，並將印表機的電源插頭拔除。
3. 移除透過切割器模組裝入的耗材。
4. 鬆開並取下切割器遮蓋上的手轉螺絲及鎖緊墊圈。



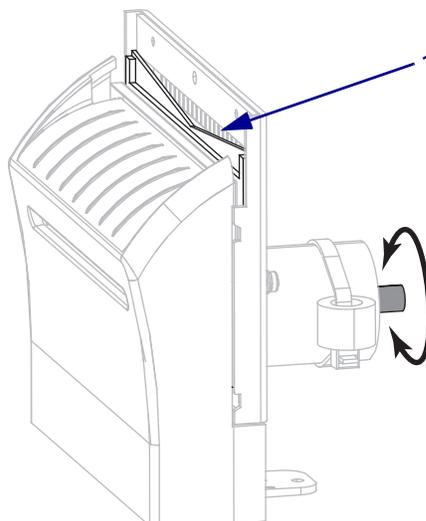


5. **注意** • 切割器的刀片很銳利，切勿以手指觸碰或摩擦刀片。

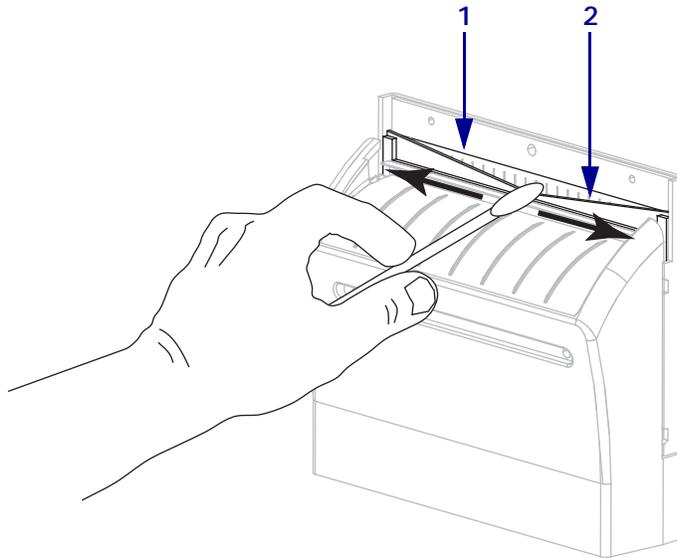
取下切割器遮蓋。



6. 請視需要轉動切割器馬達的手轉螺絲，以完全露出 V 型切割器刀片。

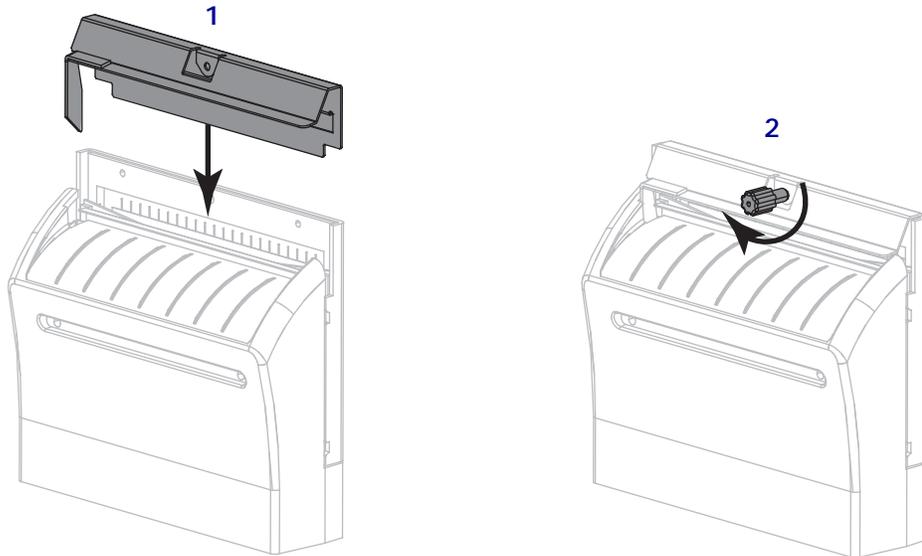


7. 使用「預防性維護套件 (型號 47362)」裡的清潔棒，順著刀口上方的表面 (1) 以及切割器刀片 (2) 擦拭。除「預防性維護套件」外，您可以使用沾取 99.7% 異丙基酒精的清潔棒。先閒置讓溶劑揮發。

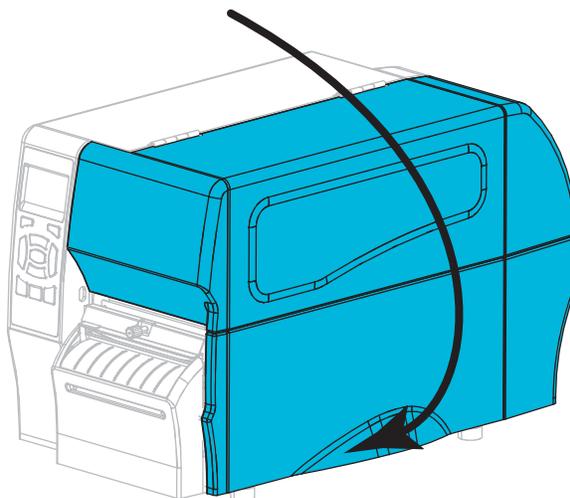


8. **注意** • 切割器的刀片很銳利，為維護操作者的安全，請更換切割器遮蓋。

更換切割器遮蓋 (1) 並且用手轉螺絲及稍早移除的鎖緊墊圈固定此遮蓋 (2)。



9. 關閉耗材擋門。



10. 將印表機的電源線插入電源插座，然後將 **(I)** 印表機開啟。
切割器刀片會回到正確的操作位置。
11. 如果切割器的運作一直無法令人滿意，請聯絡授權的服務技術人員。

更換印表機零件

您可以輕鬆更換一些印表機長期運作後會磨損的零件，例如印字頭與滾筒。定期清潔可以延長某些此類零件的壽命。請參閱表 11 於第 132 頁取得建議的清潔間隔時間。

訂購更換零件

如需產品系列最佳的列印品質和適當的印表機性能，Zebra 強烈建議使用原廠供應的 Zebra™ 耗材做為全方位解決方案的一部份。特別是 ZT210，ZT220 和 ZM230，為提高安全性與列印品質，設計為僅能搭配原廠 Zebra™ 印字頭使用。

如需零件訂購資訊，請電洽授權的 Zebra 經銷商。

回收印表機零件



多數印表機的零件是可回收的。您應該正確地丟棄印表機主要邏輯板中所包含的電池。

請勿將任何印表機的零件丟棄在未分類的公用垃圾箱。請依照您當地的法規處理電池，並且依照您當地的標準回收其他印表機零件。如需詳細資訊，請參閱 <http://www.zebra.com/environment>。

潤滑

此印表機不需要潤滑。

注意 • 如果在此印表機上使用某些市面銷售的潤滑劑，可能會損及外表和機械零件。

5

疑難排解

本節提供您有關需要疑難排解錯誤的資訊。包含各種診斷測試。

如需一些常用程序影片，請移至 <http://www.zebra.com/zt200-info>。



內容

列印問題.....	150
通訊問題.....	159
雜項問題.....	160
印表機 診斷	161
開機自我檢測	161
CANCEL (取消) 自我檢測.....	162
PAUSE (暫停) 自我檢測	163
FEED (送紙) 自我檢測	164
FEED (送紙) + PAUSE (暫停) 自我檢測	167
CANCEL (取消) + PAUSE (暫停) 自我檢測	167
通訊診斷測試	168
感應器設定檔	169

指示燈的意義

控制面板的指示燈顯示目前印表機的狀態 (表 12 於第 148 頁)。

表 12 • 印表機狀態如指示燈所示

 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著綠燈 (印表機開機時，其他指示燈亮著黃燈 2 秒)</i></p> <p>印表機準備就緒。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>PAUSE (暫停) 指示燈亮著黃燈</i></p> <p>印表機暫停。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p><i>SUPPLIES (耗材) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p>色帶耗材用盡。印表機需要檢測，且在使用者未中斷列印的情況下無法繼續列印。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p><i>SUPPLIES (耗材) 指示燈閃耀紅燈</i></p> <p>色帶耗材用盡。印表機需要檢測，且在使用者未中斷列印的情況下無法繼續列印。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈</i></p> <p><i>SUPPLIES (耗材) 指示燈閃爍黃燈</i></p> <p>印表機為「熱感應」模式且不需要色帶；但色帶卻已安裝在印表機上。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p><i>PAUSE (暫停) 指示燈亮著黃燈</i></p> <p>印字頭開啟。印表機需要檢測，且在使用者未中斷列印的情況下無法繼續列印。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈</i></p> <p>印字頭的溫度過高。</p> <p> 注意 • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈閃耀黃燈</i></p> <p>此指示燈閃耀時，表示以下其中一種情況：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 印字頭的溫度過低。 • 電源供應器的溫度過高。 • 主要邏輯板 (MLB) 過熱。
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p><i>PAUSE (暫停) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p><i>DATA (資料) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p>更換非原廠 Zebra™ 印字頭。安裝原廠 Zebra™ 印字頭以繼續列印。</p>

表 12 • 印表機狀態如指示燈所示 (續)

 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈閃耀紅燈</i> 印表機無法讀取印字頭的 dpi 設定。</p>
<p>具有 ZebraNet 有線乙太網路選項的印表機</p>	
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈熄滅</i> 無法使用乙太網路連結。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈亮著綠燈</i> 找到 100 Base 連結。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈亮著黃燈</i> 找到 10 Base 連結。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈亮著紅燈</i> 存在乙太網路錯誤狀況。印表機無法連接至您的網路。</p>
<p>具有 ZebraNet 無線選項的印表機</p>	
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p> <p style="text-align: center;">↓</p>  <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p> <p style="text-align: center;">↓</p>  <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈熄滅</i> 開機時找到網路。印表機正在嘗試關聯至網路。指示燈於印表機關聯至網路時閃耀紅燈。指示燈之後會於印表機正在驗證網路時閃耀黃燈。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈亮著綠燈</i> 網路已與您的網路相關聯且已驗證，WLAN 訊號強。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈閃耀綠燈</i> WLAN— 網路已與您的網路相關聯且已驗證，但 WLAN 訊號弱。</p>
 <p>STATUS (狀態)</p>  <p>PAUSE (暫停)</p>  <p>DATA (資料)</p>  <p>SUPPLIES (耗材)</p>  <p>NETWORK (網路)</p>	<p><i>NETWORK (網路) 指示燈亮著紅燈</i> 存在 WLAN 錯誤狀況。印表機無法連接至您的網路。</p>

列印問題

表 13 指出有關列印或列印品質的問題、可能原因和建議的解決方法。

表 13 • 列印問題

問題	可能原因	建議的解決方法
一般列印品質問題	印表機的字印速度設定不正確。	如需最佳的列印品質，請透過控制面板、驅動程式或是軟體，針對您的應用方式盡可能將列印速度調至最慢設定值。您可能想要執行 FEED (送紙) 自我檢測 於第 164 頁以決定理想的印表機設定。 如需如何變更列印速度的資訊，請參閱 列印速度 於第 93 頁。
	您的應用方式正在使用不正確的標籤和色帶組合。	<ol style="list-style-type: none"> 改用不同類型的耗材或色帶，試著找出相容的組合。 如有需要，請向授權的 Zebra 經銷商或零售商尋求協助，以取得更多資訊和建議。
	印表機的明暗度等級設定不正確。	如需最佳的列印品質，請針對您的應用方式盡可能將明暗度調至最低設定值。您可能想要執行 FEED (送紙) 自我檢測 於第 164 頁以決定理想的明暗度設定。 如需如何變更明暗度的資訊，請參閱 列印濃度 於第 93 頁。
	印字頭髒了。	清潔印字頭與滾筒。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 134 頁。
	不正確或不平均的印字頭壓力。	請設定獲得良好列印品質所需的最小印字頭壓力。請參閱 調整印字頭壓力 於第 124 頁。
遺失標籤上的列印校正。上端校正中發生垂直偏移過高。	滾筒髒了。	清潔印字頭與滾筒。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 134 頁。
	耗材導桿定位不正確。	請確定耗材導桿已正確定位。請參閱 裝入耗材 於第 70 頁。
	耗材類型設定不正確。	為印表機設定正確的耗材類型 (間隙 / 凹洞、連續型或標記)。請參閱 耗材類型 於第 94 頁。
	耗材放置不正確。	正確裝入耗材。請參閱 裝入耗材 於第 70 頁。
數張標籤上有長條形的漏印部分	列印零件受損。	請電洽服務技術人員。
	皺折的色帶。	請參閱 色帶問題 於第 153 頁中的色帶皺折原因和解決方案。
空白標籤上有雜亂灰線	皺折的色帶。	請參閱 色帶問題 於第 153 頁中的色帶皺折原因和解決方案。

表 13 • 列印問題 (續)

問題	可能原因	建議的解決方法
整張標籤的列印太淡或太暗	耗材或色帶的設計目的不適用於高速作業。	請將耗材替換成建議使用的耗材，以達到高速作業。
	您的應用方式正在使用不正確的耗材和色帶組合。	<ol style="list-style-type: none"> 改用不同類型的耗材或色帶，試著找出相容的組合。 如有需要，請向授權的 Zebra 經銷商或零售商尋求協助，以取得更多資訊和建議。
	您正在使用含熱感應耗材的色帶。	熱感應耗材不需要色帶。若要判斷您是否正在使用熱感應耗材，請執行 何時使用色帶 於第 21 頁中的標籤刮塗測試。
	不正確或不平均的印字頭壓力。	請設定獲得良好列印品質所需的最小印字頭壓力。請參閱 調整印字頭壓力 於第 124 頁。
標籤上有污漬	耗材或色帶的設計目的不適用於高速作業。	請將耗材替換成建議使用的耗材，以達到高速作業。
校正錯誤 / 漏印標籤	印表機未校準。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 119 頁。
	不適當的標籤格式。	請檢查您的標籤格式，如有需要請更正格式。
有一到三張標籤校正錯誤和列印錯誤	滾筒髒了。	清潔印字頭與滾筒。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 134 頁。
	耗材不符規格。	請使用符合規格的耗材。請參閱 耗材規格 於第 179 頁。
上端位置發生垂直偏移	印表機脫離校準位置。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 119 頁。
	滾筒髒了。	清潔印字頭與滾筒。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 134 頁。
垂直影像或標籤偏移	印表機正在使用非連續型標籤，但卻配置成連續模式。	針對印表機設定正確的耗材類型 (間隙 / 凹洞、連續型或標記，請參閱 耗材類型 於第 94 頁)，如有需要，請校準印表機 (請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 119 頁)。
	耗材感應器校準不正確。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 119 頁。
	滾筒髒了。	清潔印字頭與滾筒。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 134 頁。
	不正確的印字頭壓力設定 (插栓)。	調整印字頭壓力以確保功能正常運作。請參閱 調整印字頭壓力 於第 124 頁。
	耗材或色帶裝入不正確。	請確定耗材與色帶均已正確裝入。請參閱 裝入色帶 於第 65 頁 和 裝入耗材 於第 70 頁。
	不相容的耗材。	您應使用符合印表機規格的耗材。請確定內部標籤間隙或凹洞為 2 到 4 公釐並且間隔一致。(請參閱 耗材規格 於第 179 頁)。

表 13 • 列印問題 (續)

問題	可能原因	建議的解決方法
標籤上所列印的條碼未能掃描。	因為印的太淡或太暗，使得條碼不符規格。	請執行 <i>FEED (送紙) 自我檢測</i> 於第 164 頁。如有必要，請調整明暗度或列印速度設定。
	條碼周圍沒有足夠的空白空間。	在標籤上的條碼和其他列印區之間，以及條碼和標籤邊緣之間，請保留至少 1/8 英吋 (3.2 公釐) 的距離。
自動校準失敗。	耗材或色帶裝入不正確。	請確定耗材與色帶均已正確裝入。請參閱 <i>裝入色帶</i> 於第 65 頁 和 <i>裝入耗材</i> 於第 70 頁。
	感應器偵測不到耗材或色帶。	校準印表機。請參閱 <i>校準色帶與耗材感應器</i> 於第 119 頁。
	感應器髒了或放置不正確。	請確定感應器已清潔且正確定位。
	耗材類型設定不正確。	為印表機設定正確的耗材類型 (間隙 / 凹洞、連續型或標記)。請參閱 <i>耗材類型</i> 於第 94 頁。

色帶問題

表 14 指出色帶可能發生的問題、可能原因和建議的解決方案。

如需一些常用程序影片，請移至 <http://www.zebra.com/zt200-info>。



表 14 • 色帶問題

問題	可能原因	建議的解決方案
破損或融化的色帶	明暗度過高。	<ol style="list-style-type: none"> 減低明暗度。如需如何變更明暗度的資訊，請參閱 列印濃度 於第 93 頁。 徹底清潔印字頭。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 134 頁。
	色帶的塗佈面在錯誤的一側，而且無法在此印表機中使用。	用塗佈面正確的色帶取代色帶。如需更多資訊，請參閱 色帶塗佈面 於第 21 頁。
色帶滑落或沒有正確送入	色帶張力設定不正確。	在色帶軸上變更張力設定。請參閱 調整色帶張力 於第 127 頁。
皺折的色帶	未正確裝入色帶。	正確裝入色帶。請參閱 裝入色帶 於第 65 頁。
	不正確的燒印溫度。	<p>如需最佳的列印品質，請針對您的應用方式盡可能將明暗度調至最低設定值。您可能想要執行 FEED (送紙) 自我檢測 於第 164 頁以決定理想的明暗度設定。</p> <p>如需如何變更明暗度的資訊，請參閱 列印濃度 於第 93 頁。</p>
	不正確或不平均的印字頭壓力。	請設定獲得良好列印品質所需的最小印字頭壓力。請參閱 調整印字頭壓力 於第 124 頁。
	耗材未正確送入，左右「游移」。	請調整耗材導板，確保耗材固定不動，或是電洽服務技術人員。
	印字頭和滾筒可能未正確安裝。	請電洽服務技術人員。
印表機無法偵測色帶已用完。	印表機在校準時可能沒有色帶或色帶的安裝方式不正確。	<ol style="list-style-type: none"> 確定色帶的安裝方式正確，讓色帶感測器能偵測到色帶。在印字頭下方，色帶應退後到底至靠近印表機的防火牆處。請參閱 裝入色帶 於第 65 頁。 校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 119 頁。
在熱轉印模式中，即使色帶已正確裝入仍未偵測到色帶。		校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 119 頁。
在色帶已正確裝入的情況下，印表機還是指示色帶已用盡。	印表機沒有為正在使用中的標籤和色帶校準。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 119 頁。

錯誤訊息

當出現錯誤時，ZT230 控制面板會顯示錯誤訊息。請參閱表 15，以瞭解錯誤、可能原因和建議的解決方法。

快速說明頁面 大部分錯誤訊息都會包含檢視快速說明頁面的選項。訊息右下角顯示「」。

若要從錯誤訊息存取快速說明頁面，請執行下列動作：

1. 按下右側選取以選取「」。印表機隨即顯示錯誤訊息特定的快速說明頁面。此頁面包括 QR 代碼，例如此代碼。



2. 使用智慧型手機掃描 QR 代碼。您的手機將存取該錯誤訊息特定的影片，或您印表機的 Zebra 支援頁面。

表 15 • 錯誤訊息

顯示器 / 指示燈	可能原因	建議的解決方法
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈 PAUSE (暫停) 指示燈亮著黃燈</p>	<p>印字頭沒有完全關閉。</p> <p>印字頭開啟感應器並未正確執行。</p>	<p>完全關閉印字頭。</p> <p>請電洽服務技術人員更換感應器。</p>
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈 SUPPLIES (耗材) 指示燈亮著紅燈</p>	<p>耗材未裝入，或不正確地的安裝。</p> <p>沒有對齊耗材感應器。</p> <p>印表機設定使用非連續型耗材，但裝入的是連續性耗材。</p>	<p>正確裝入耗材。</p> <p>檢查耗材感應器的位置。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 安裝適當耗材類型，或重設印表機的目前耗材類型。 2. 校準印表機。請參閱耗材和色帶感應器校準於第 104 頁。

表 15 • 錯誤訊息 (續)

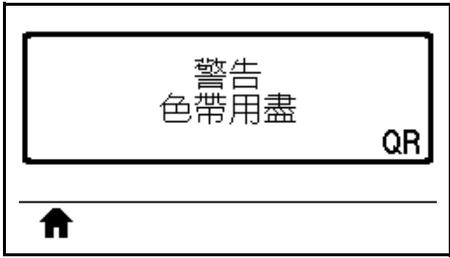
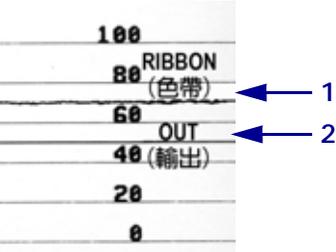
顯示器 / 指示燈	可能原因	建議的解決方法
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈 SUPPLIES (耗材) 指示燈閃爍黃燈</p>	<p>色帶已裝入，但印表機已設成熱感應模式。</p>	<p>色帶不需要熱感應模式。如果您正使用熱感應耗材，請移除色帶。此錯誤訊息不會影響列印。</p> <p>如果您正使用熱轉印耗材 (需要色帶)，請將印表機設定為熱轉印模式。請參閱 列印方式 於第 94 頁。</p>
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈 SUPPLIES (耗材) 指示燈閃爍黃燈</p>	<p>熱感應轉印模式：</p> <ul style="list-style-type: none"> 色帶未裝入 色帶未正確裝入 色帶感應器未偵測到色帶 耗材會擋住色帶感應器 <p>在熱轉印模式中，即使色帶已正確裝入，印表機仍未偵測到色帶。</p> <p>如果您正使用熱感應耗材，因為熱轉印模式設定錯誤，印表機會一直等待色帶裝入。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 正確裝入色帶。請參閱 裝入色帶 於第 65 頁。 校準印表機。請參閱 耗材和色帶感應器校準 於第 104 頁。  <ol style="list-style-type: none"> 列印感應器設定檔 (請參閱 列印資訊 於第 99 頁)。色帶用盡臨界值 (2) 可能太高，高於標明色帶受到偵測的線 (1)。 校準印表機 (請參閱 耗材和色帶感應器校準 於第 104 頁) 或載入印表機預設 (請參閱 載入預設值 於第 103 頁)。 <p>將印表機設成熱感應模式。如需關於變更列印方法的資訊，請參閱《使用者指南》。</p>

表 15 • 錯誤訊息 (續)

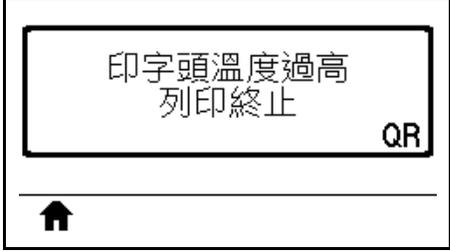
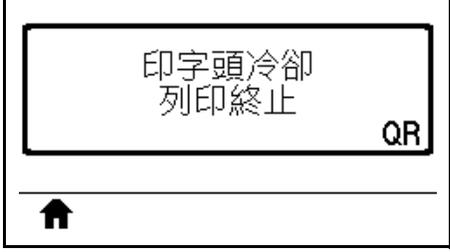
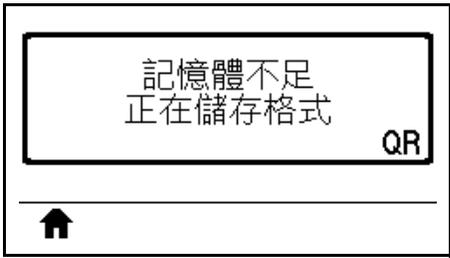
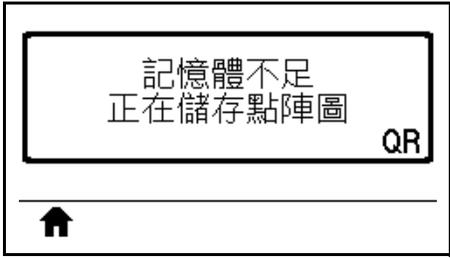
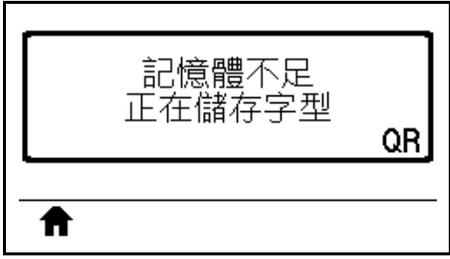
顯示器 / 指示燈	可能原因	建議的解決方法
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈 PAUSE (暫停) 指示燈亮著紅燈 DATA (資料) 指示燈亮著紅燈</p>	<p>更換非原廠 Zebra™ 印字頭。</p>	<p>安裝原廠 Zebra™ 印字頭。</p>
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈</p>	<p> 注意 • 印字頭可能熱到足以造成嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。</p> <p>印字頭的溫度過高。</p>	<p>讓印表機冷卻。當印字頭零件冷卻到可接受的操作溫度時，將自動繼續列印。 如果此錯誤仍然存在，請考慮變更印表機的位置或使用較低列印速度。</p>
  <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈 印表機顯示其中一則訊息或循環出現這些訊息。</p>	<p> 注意 • 不正確的印字頭資料連結或電源纜線連結會造成這些錯誤訊息。印字頭可能熱到足以造成嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。</p> <p>印字頭資料纜線沒有正確地連結。</p> <p>印字頭有故障的熱感應調節器。</p>	<p>請電洽服務技術人員正確連接印字頭。</p> <p>請電洽服務技術人員更換印字頭。</p>

表 15 • 錯誤訊息 (續)

顯示器 / 指示燈	可能原因	建議的解決方法
 <p>STATUS (狀態) 指示燈閃耀黃燈</p>	<p> 注意 • 不正確的印字頭資料連結或電源纜線連結會造成此錯誤訊息。印字頭可能熱到足以造成嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。</p> <p>印字頭的溫度接近操作溫度下限。</p> <p>印字頭資料纜線沒有正確地連結。</p> <p>印字頭有故障的熱感應調節器。</p>	<p>在列字頭逐漸達到正確的操作溫度時，繼續進行列印。如果錯誤仍然存在，則表示環境過冷，不適合列印。將印表機重置於較溫暖的區域。</p> <p>請電洽服務技術人員正確地連接印字頭。</p> <p>請電洽服務技術人員更換印字頭。</p>
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈 PAUSE (暫停) 指示燈亮著黃燈</p>	<p> 注意 • 切割器的刀片很銳利，切勿以手指觸碰或摩擦刀片。</p> <p>切割器的刀片在耗材路徑中。</p>	<p>關閉印表機電源並拔除印表機的插頭。檢查切割器模組內是否有碎屑，並在必要時依照 清潔切割器模組 於第 142 頁中的清潔指示進行清除。</p>

表 15 • 錯誤訊息 (續)

顯示器 / 指示燈	可能原因	建議的解決方法
	<p>沒有足夠的記憶體可用來執行錯誤訊息第二行所指明的功能。</p>	<p>利用調整標籤格式或印表機參數，釋出一些印表機記憶體。釋出記憶體的方法之一，是將列印寬度調整為標籤的實際寬度，而非將列印寬度設定為預設值。請參閱 列印寬度於第 96 頁。</p>
		<p>確定資料並未送到沒有安裝或無法使用的裝置上。</p>
		<p>如果問題仍然存在，請電洽服務技術人員。</p>
		

通訊問題

表 16 指出有關通訊的問題、可能原因和建議的解決方法。

表 16 • 通訊問題

問題	可能原因	建議的解決方法
已將標籤傳送給印表機，但無法識別該格式。 DATA (資料) 燈號並未閃耀。	通訊參數不正確。	檢查印表機驅動程式或軟體通訊設定值 (如果適用的話)。
		如果您正在使用序列通訊，請檢查序列埠設定。請參閱 連接埠設定於第 117 頁 。
		如果您正在使用序列通訊，請確定您使用的是虛擬數據機纜線或虛擬數據機配接器。
		請檢查印表機的信號交換協定設定。所使用的設定需與主機電腦所使用的設定相符。請參閱 主機信號交換協定於第 118 頁 。
已將標籤格式傳送給印表機。列印許多標籤，且標籤上的影像印表機漏印、誤置、遺失或扭曲。	序列通訊設定值不正確。	請確認符合流程控制設定值。
		檢查通訊電纜的長度。請參閱 一般規格於第 174 頁 以取得需求。
		檢查印表機驅動程式或軟體通訊設定值 (如果適用的話)。
已將標籤傳送給印表機，但無法識別該格式。 DATA (資料) 燈在閃耀，但是沒有列印動作產生。	印表機中的字首和分隔字元集不符合標籤格式中的字首和分隔字元集。	確認字首和分隔字元。請參閱 控制字元於第 113 頁 和 定界字元於第 114 頁 。
	已將不正確的資料傳送給印表機。	檢查電腦上的通訊設定值。請確定它們符合印表機設定值。
		如果問題持續發生，請檢查標籤格式。

雜項問題

表 17 指出和印表機有關的雜項問題、可能原因和建議的解決方案。

如需一些常用程序影片，請移至 <http://www.zebra.com/zt200-info>。



表 17 • 雜項印表機問題

問題	可能原因	建議的解決方法
控制面板顯示器顯示我無法閱讀的語言	已從控制面板或韌體指令變更語言參數。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 在控制面板上，捲動到「LANGUAGE (語言)」功能表。 2. 按下「確定」以存取此功能表的項目。 3. 使用向上箭頭或向下箭頭以在語言選項之間捲動。此參數的選項以實際語言顯示，讓您輕鬆找到能夠正確讀取的語言。 4. 選取您要顯示的語言。 
顯示器遺失字元或部分的字元	可能需要更換顯示器。	請電洽服務技術人員。
參數設定值的變更無法生效	某些參數設定錯誤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查參數並視需要變更或重設。 2. 關閉印表機 (O)，然後再開啟 (I)。
	韌體指令關閉變更參數的能力。	如需有關這些參數的資訊，請參閱《Programming Guide for ZPL, ZBI, Set-Get-Do, Mirror, and WML (ZPL、ZBI、Set-Get-Do、Mirror 與 WML 的程式指南)》或請電洽服務技術人員。
	韌體指令將參數變更回先前的設定。	
	如果問題仍然存在，則表示主要邏輯板可能有問題。	請電洽服務技術人員。
將非連續型標籤用作連續型標籤。	印表機沒有為使用的耗材校準。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 119 頁。
	印表機配置為使用連續型耗材。	為印表機設定正確的耗材類型 (間隙 / 凹洞、連續型或標記)。請參閱 耗材類型 於第 94 頁。
所有指示燈都亮起，顯示器無法顯示任何訊息 (如果此印表機有顯示器) 而且印表機已鎖定。	內部電子或韌體失效。	請電洽服務技術人員。
當執行開機自我檢測時，印表機已鎖定。	主要邏輯板損毀。	請電洽服務技術人員。

印表機 診斷

自我檢測和其他診斷，可提供您有關印表機狀況的特定資訊。自我檢測可產生列印範例並提供特定的資訊，可幫助您決定印表機的操作狀況。



重要 • 執行自我檢測時，請使用寬度完整的耗材。若您的耗材不夠寬，則測試標籤可能會列印在滾筒上。若要防止這種情況發生，請使用檢查列印寬度，並且確定您使用的耗材寬度正確。

開啟 **(I)** 印表機電源時，按下特定的控制面板鍵或是組合鍵，就會啟動各種自我檢測。一直按著鍵，直到第一個指示燈熄滅。您選取的自我檢測會在「開機自我檢測」結束後自動開始。



附註 •

- 執行這些自我檢測時，請勿從主機傳送資料到印表機。
- 若您的耗材比要列印的標籤短，則測試標籤會繼續列印至下一個標籤。
- 在完成自我檢測前就取消動作時，請務必先關閉 **(O)**，然後再開啟 **(I)** 印表機，以重新設定該印表機。
- 如果印表機處於塗抹器模式，並且襯墊已由塗抹器收納，操作者必須在它們可使用時手動予以移除。

開機自我檢測

每次開啟印表機的電源 **(I)** 時，都會執行開機自我檢測 (POST)。在檢測期間，控制面板燈 (LED) 會亮起並熄滅，以確保能正確操作。在自我檢測結束時，只剩下 STATUS LED (狀態 LED) 會亮著。完成「開機自我檢測」時，耗材就會來到適當的位置。

若要初始化「開機自我檢測」，請完成下列步驟：

1. 開啟 **(I)** 印表機。

電源 LED 會亮起。其他的控制面板 LED 和 LCD 可監視進度，並指示個別檢測的結果。在自我檢測期間 (POST)，所有的訊息都會以英文顯示；但是，若檢測失敗，則結果訊息會以各國語言循環顯示。

CANCEL (取消) 自我檢測

CANCEL (取消) 自我檢測可列印印表機配置標籤，及網路配置標籤。如需其他列印這些標籤的方式，請參閱 [列印資訊於第 99 頁](#)。

若要執行 CANCEL (取消) 自我檢測，請完成下列步驟：

1. 關閉 (O) 印表機。
2. 開啟 (I) 印表機時，按住「CANCEL (取消)」，按住「CANCEL (取消)」，直到第一個控制面板燈熄滅。
印表機列印印表機配置標籤 (圖 20)，及網路配置標籤 (圖 21)。

圖 20 • 印表機配置標籤樣本

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZT230-203dpi ZPL XXXXXX-XX-XXXX	
10.....	LCD CONTRAST
+10.....	DARKNESS
2.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
REFLECTIVE.....	SENSOR SELECT
832.....	PRINT WIDTH
1422.....	LABEL LENGTH
.....	PRINT HEAD ID
39.0IN 98MM.....	MAXIMUM LENGTH
NOT CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
2400.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<~> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<,> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
020.....	WEB SENSOR
024.....	MEDIA SENSOR
255.....	TAKE LABEL
027.....	MARK SENSOR
027.....	MARK MED SENSOR
102.....	TRANS GAIN
000.....	TRANS BASE
100.....	TRANS LED
050.....	MARK LED
DPCSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V72.18.12P15107 <-	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.4.1 255.....	HARDWARE ID
NONE.....	OPTION BOARD
12288k.....	R: RAM
65536k.....	E: ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
07/20/12.....	RTC DATE
02:37.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
15,110 IN.....	NONRESET CNTR
15,110 IN.....	RESET CNTR1
15,110 IN.....	RESET CNTR2
38,378 CM.....	NONRESET CNTR
38,378 CM.....	RESET CNTR1
38,378 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

圖 21 • 網路配置標籤樣本

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZT230-203dpi ZPL XXXXXX-XX-XXXX	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
INTERNAL WIRED.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired*	
ALL.....	IP PROTOCOL
010.003.005.104.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
010.003.005.001.....	GATEWAY
010.003.001.098.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
Wireless	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
NOT INSERTED.....	CARD INSERTED
H.....	CARD MFG ID
H.....	CARD PRODUCT ID
00:00:00:00:00:00.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
123456.....	ESSID
100.....	TX POWER
ALL.....	CURRENT TX RATE
OPEN.....	WEP TYPE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
NO.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
not available.....	REGION CODE
no region code.....	COUNTRY CODE
0x7FF.....	CHANNEL MASK
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

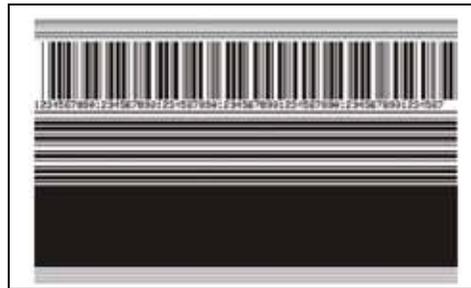
PAUSE (暫停) 自我檢測

在調整印表機的機械組合、或是判定是否有任何未運作的印字頭零件時，這個自我檢測可用來提供必要的檢測標籤。圖 22 為一系列印範例。

若要執行 PAUSE (暫停) 自我檢測，請完成下列步驟：

1. 關閉 (O) 印表機。
2. 開啟 (I) 印表機時，按住「PAUSE (暫停)」。按住「PAUSE (暫停)」，直到第一個控制面板指示燈熄滅。
 - 初始的自我檢測會以印表機最慢的速度列印 15 張標籤，然後會自動暫停印表機。每次按下「PAUSE (暫停)」時，就會額外列印 15 張標籤。圖 22 為標籤樣本。

圖 22 • PAUSE (暫停) 測試標籤



- 印表機暫停時，按下「CANCEL (取消)」以變更自我檢測。每次按下「PAUSE (暫停)」時，就會以每秒 6 英吋 (152 公釐) 的速度列印 15 張標籤。
 - 印表機暫停時，再次按下「CANCEL (取消)」，第二次變更自我檢測。每次按下「PAUSE (暫停)」時，就會以印表機最慢的速度列印 50 張標籤。
 - 印表機暫停時，再次按下「CANCEL (取消)」，第三次變更自我檢測。每次按下「PAUSE (暫停)」時，就會以每秒 6 英吋 (152 公釐) 的速度列印 50 張標籤。
 - 印表機暫停時，再次按下「CANCEL (取消)」，第四次變更自我檢測。每次按下「PAUSE (暫停)」時，就會以印表機最快的速度列印 15 張標籤。
3. 任何時候想要離開這個自我檢測時，請按住「CANCEL (取消)」。

FEED (送紙) 自我檢測

不同類型的耗材需要不同的明暗度設定。本章節包含一個簡單又有效率的方法，幫助您在規格內決定理想的條碼列印明暗度。

在 FEED (送紙) 自我檢測期間，會以兩種不同的列印速度，列印不同明暗度設定的標籤。每張標籤上都列印相對的明暗度和列印速度。這些標籤上的條碼是以 ANSI 分級，用以檢查列印品質。

在此檢測期間，其中一組標籤會以 2 ips 的速度列印，而另一組的列印速度則是 6 ips。明暗度值會以低於印表機目前明暗度值的 3 個設定值開始 (相對明暗度為 -3)，然後增加到高於目前明暗度值 3 個設定值為止 (相對明暗度為 +3)。

此列印品質測試期間的標籤列的速度是依照印字頭的點密度而定。

- 300 dpi 印表機：以 2 ips 和 8 ips 兩種列印速度印出 7 張標籤。
- 203 dpi 印表機：以 2 ips 和 12 ips 兩種列印速度印出 7 張標籤。

若要執行 FEED (送紙) 自我檢測，請完成下列步驟：

1. 列印配置標籤以顯示印表機在目前設定。
2. 關閉 (O) 印表機。
3. 開啟 (I) 印表機時，按住「FEED (送紙)」。按住「FEED (送紙)」，直到第一個控制面板燈熄滅。

印表機會以各種不同的速度以及各種高於或低於配置標籤上顯示的明暗度設定值，列印一系列的標籤 (圖 23)。

■ 23 • FEED (送紙) 測試標籤



4. 請參閱圖 24 和表 18。檢查測試標籤，並決定哪一張擁有最適合您應用方式的最佳列印品質。若您有條碼讀碼機，請用讀碼機來測量碼條 / 空間，並計算列印反差。若您沒有條碼讀碼機，則使用目測或是系統掃描器，根據這個自我檢測所列印的標籤來選擇最佳的明暗度設定。

圖 24 • 條碼明暗度比較

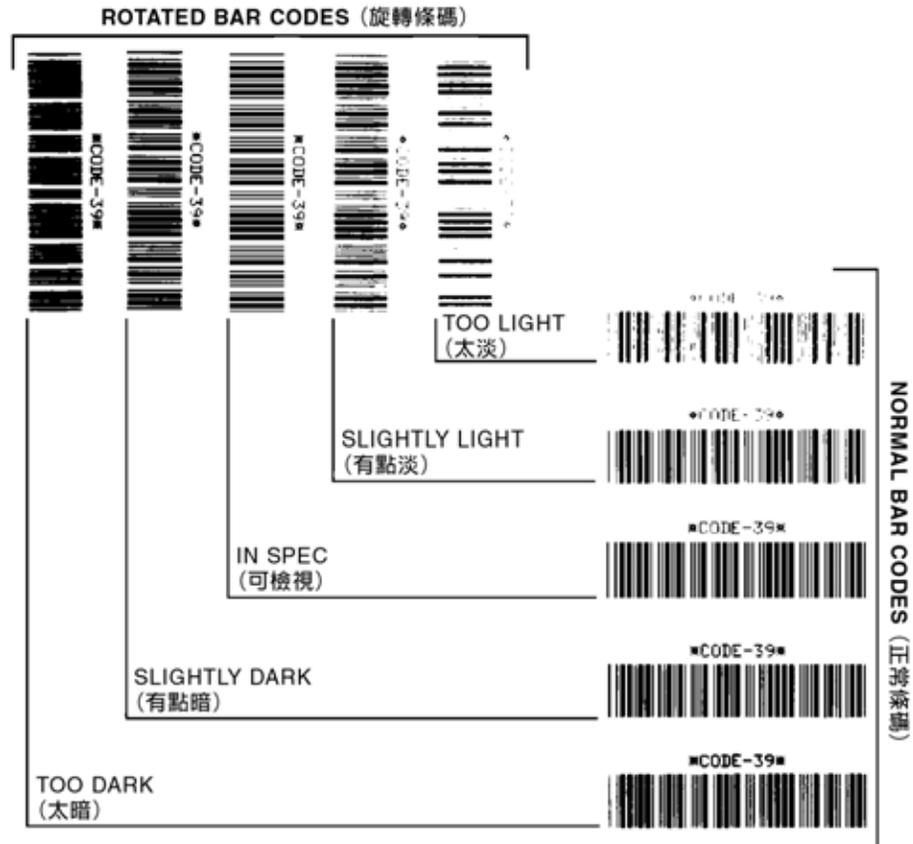


表 18 • 判斷條碼品質

列印品質	說明
太暗	<p>太暗的標籤同時也很顯眼。這些標籤可能可以讀取，但不是「符合規格」。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 正常條碼的碼條大小會增加。 • 小英數字元的空白處可能會被墨水填滿。 • 旋轉條碼的碼條和空間全都混在一起。
有點暗	<p>有點暗的標籤並不那麼顯眼。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 正常條碼將為「可檢視」。 • 小英數字元將會加粗，也可能滲入一點墨水。 • 相較於「可檢視」碼，旋轉的條碼空間較小，可能使條碼難以讀取。

表 18 • 判斷條碼品質 (續)

列印品質	說明
可檢視	<p>只有讀碼機可以確認「可檢視」條碼，但該條碼必須擁有一些可見的特徵。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 正常條碼都會有完整清晰的碼條和清楚分隔的空間。 • 旋轉的條碼都會有完整清晰的碼條和清楚分隔的空間。儘管它看起來不如有點暗的條碼，但仍為「可檢視」。 • 在正常和旋轉樣式中，小英數字元的外觀完整。
有點淡	<p>有點淡的標籤，以「可檢視」的條碼來說，有些時候比有點暗的標籤好。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 一般和旋轉條碼都可檢視，但是小英數字元可能不完整。
太淡	<p>太淡的標籤同時也很顯眼。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 正常和旋轉的條碼都有不完整的碼條和空間。 • 小英數字元無法讀取。

5. 請注意列印在最佳測試標籤上的相對明暗度值和列印速度。
6. 請從配置標籤上所指定的明暗度值，新增或刪除相對明暗度值。該結果數值即該特定標籤 / 色帶組合和列印速度的最佳明暗度值。
7. 如有必要，請將明暗度值變更為最佳檢測標籤上的明暗度值。
8. 若有必要，請將列印速度變更為與最佳測試標籤相同的速度。

FEED (送紙) + PAUSE (暫停) 自我檢測

執行此自我檢測時，會將印表機配置重設為原廠預設值。此自我檢測完成後執行感應器校準。(請參閱[校準色帶與耗材感應器於第 119 頁](#))。

執行此自我檢測時，會暫時將印表機配置重設為原廠預設值。這些值會在電源關閉時停用，除非您將它們永久儲存在記憶體中。如果永久儲存原廠預設值，則必須執行耗材校準程序，且您必須將印字頭電阻值與塗抹器連接埠設定重設為其所需的值。

若要執行 FEED (送紙) 和 PAUSE (暫停) 自我檢測，請完成下列步驟：

1. 關閉 (O) 印表機。
2. 開啟 (I) 印表機時，按住 **FEED (送紙) + PAUSE (暫停)**。
3. 按住 **FEED (送紙) + PAUSE (暫停)**，直到第一個控制面板指示燈熄滅。
印表機配置重設為原廠預設值。此檢測結束時並不列印任何標籤。

CANCEL (取消) + PAUSE (暫停) 自我檢測

執行此自我檢測時，會將網路配置重設為原廠預設值。

執行此自我檢測時，會暫時將印表機配置重設為原廠預設值。這些值會在電源關閉時停用，除非您將它們永久儲存在記憶體中。如果永久儲存原廠預設值，則必須執行耗材校準程序，且您必須將印字頭電阻值與塗抹器連接埠設定重設為其所需的值。

若要執行 CANCEL (取消) 和 PAUSE (暫停) 自我檢測，請完成下列步驟：

1. 關閉 (O) 印表機。
2. 開啟 (I) 印表機時，按住 **CANCEL (暫停) + PAUSE (暫停)**。
3. 按住 **CANCEL (取消) + PAUSE (暫停)**，直到第一個控制面板指示燈熄滅。
印表機的網路配置重設為原廠預設值。此檢測結束時並不列印任何標籤。

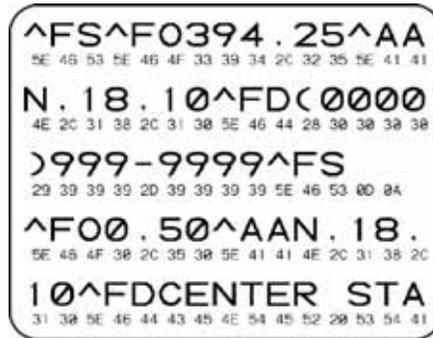
通訊診斷測試

通訊診斷測試是檢查印表機和主機電腦之間的連結的疑難排解工具。當印表機為診斷模式時，就會將從主機電腦接收的所有資料皆列印為 ASCII 字元，而 ASCII 文字下方有十六位元值。印表機列印出接收的所有字元，包括控制碼，例如 CR (換行字元)。圖 25 顯示此測試的典型測試標籤。



附註 • 此測試標籤列印方向上下顛倒。

圖 25 • 通訊診斷測試標籤

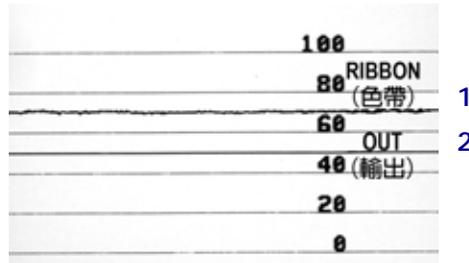


若要使用通訊診斷模式，請完成下列步驟：

1. 將列印寬度設為等於或小於測試所使用的標籤寬度。如需更多詳細資訊，請參閱 [列印寬度](#) 於第 96 頁。
2. 設定 DIAGNOSTICS MODE (診斷模式) 選項為 ENABLED (已啟用)。如需方法，請參閱 [通訊診斷模式](#) 於第 104 頁。
印表機進入診斷模式，並且將從主機電腦接收的任何資料列印在測試標籤上
3. 檢查測試標籤的錯誤碼。對於任何錯誤，請檢查您的通訊參數是否正確。
顯示在測試標籤的錯誤如下：
 - FE 表示框架錯誤。
 - OE 表示超量錯誤。
 - PE 表示同位檢查錯誤。
 - NE 表示雜訊。
4. 關閉 (O) 印表機，然後再開啟 (I)，退出此自我檢測並回到正常操作。

色帶感應器設定檔 (圖 26) 感應器設定檔上的 RIBBON (色帶) 標籤行 (1) 指示色帶感應器讀數。OUT (用盡) (2) 指示色帶感應器的臨界值設定。如果色帶讀取低於臨界值，則印表機無法知道已經裝入色帶。

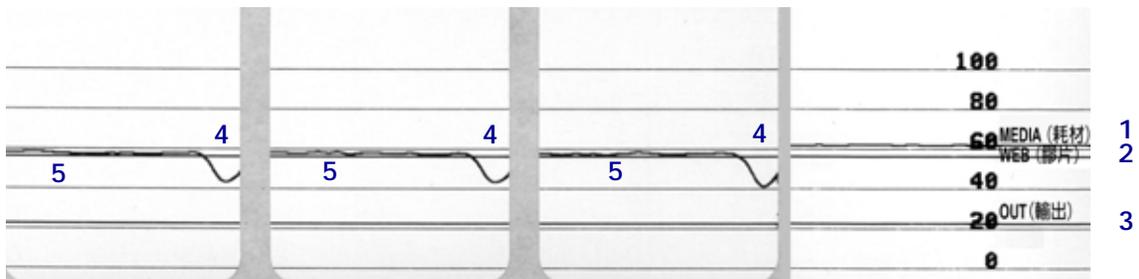
■ 26 • 感應器設定檔 (色帶部份)



耗材感應器設定檔 (圖 27) 感應器設定檔上標記 MEDIA (耗材) 的線 (1) 指示耗材感應器讀數。膠片 (2) 指示耗材感應器的臨界值設定。OUT (用盡) (3) 表示耗材輸出臨界值。向下黑桿 (4) 表示標籤之間的黑桿 (膠片)，而黑桿間的線 (5) 則表示標籤的位置。

如果您將感應器設定檔列印輸出與耗材的長度做比較，黑桿之間的黑桿應該與耗材上的黑桿距離一樣。如果距離不同，就可能是印表機無法決定黑桿的位置。

■ 27 • 感應器設定檔 (耗材部份)





附註 • _____

6

規格

本節列出一般印表機規格、列印規格、色帶規格，以及耗材規格。

內容

一般規格.....	174
列印規格.....	178
色帶規格.....	178
耗材規格.....	179

一般規格

型號		ZT230	ZT220	ZT210
高度		10.9 英吋 (277 公釐)	11.0 英吋 (280 公釐)	10.9 英吋 (277 公釐)
寬度		9.5 英吋 (242 公釐)	9.4 英吋 (239 公釐)	9.5 英吋 (242 公釐)
深度		17 英吋 (432 公釐)	17 英吋 (432 公釐)	17 英吋 (432 公釐)
重量		20 磅 (9.1 公斤)	17 磅 (7.8 公斤)	20 磅 (9.1 公斤)
電力		100-240 VAC, 47-63 Hz, 3 安培 (100 W)		
溫度	操作時	熱轉印：41° 到 104°F (5° 到 40°C) 熱感應：32° 到 104°F (0° 到 40°C)		
	儲存	-40° 到 140°F (-40° 到 60°C)		
相對濕度	操作時	20% 至 85% (非冷凝)		
	儲存	5% 至 85% (非冷凝)		
通訊介面規格	標準	<p>USB 1.1 資料介面 限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纜線最長長度為 16.4 英呎 (5 公尺)。 <p>連線與配置</p> <ul style="list-style-type: none"> • 不需要任何額外配置。 • 選用介面 (下列選項之一)： <ul style="list-style-type: none"> • 8 位元平行資料介面；相容於半位元模式 • 802.11a/b/g/n 無線網路卡支援 <p>RS-232/CCITT V.24 序列資料介面</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2400 到 115000 傳輸速率 • 同位檢查、位元 / 字元 • 7 或 8 資料位元 • 需要 XON-XOFF、RTS/CTS 或 DTR/DSR 信號交換協定。 • 750mA、5 V，pin 1 和 9 <p>限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 若您使用的是標準數據機纜線，則必須使用虛擬數據機配接器連接至印表機 或 虛擬數據機配接器。 • 纜線最長長度為 50 英呎 (15.24 公尺)。 • 您可能需要變更印表機參數才能與主機電腦相符。 <p>連線與配置</p> <p>傳輸速率、資料和停止位元數目、同位檢查，以及 XON/XOFF 或 DTR 控制項應設定為與主機電腦的設定相符。</p>		
		(續下頁)		

型號	ZT230	ZT220	ZT210
<p>通訊介面 (續)</p> <p>選用 (一次只能安裝 下列其中一個項 目)</p>	<p>有線 10/100 內部乙太網路印表機伺服器</p> <p>限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 印表機必須配置為使用您的區域網路。 • 第二個有線印表機伺服器可安裝在底端選用的插槽中。 <p>連線與配置</p> <p>請參閱《ZebraNet 有線列印伺服器與無線列印伺服器使用者指南》以了解配置指示。該手冊可在 http://www.zebra.com/manuals 上取得。</p> <hr/> <p>無線列印伺服器</p> <p>802.11 b</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2.4GHz • DSSS (DBPSK、DQPSK 與 CCK) • RF 功率 10 mW (ZebraNet b/g 列印伺服器) <p>802.11 g</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2.4GHz • OFDM (16-QAM 與 64-QAM 以及 BPSK 與 QPSK) • RF 功率 10 mW (ZebraNet b/g 列印伺服器) <p>限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可從您無線區域網路 (WLAN) 上的任何一部電腦列印至印表機。 • 可透過印表機的網頁與印表機通訊。 • 印表機必須配置為使用您的 WLAN。 • 只能安裝在頂端選用插槽中。 <p>配置</p> <p>請參閱《ZebraNet 有線列印伺服器與無線列印伺服器使用者指南》以了解配置指示。該手冊可在 http://www.zebra.com/manuals 上取得。</p> <hr/> <p>8 位元平行資料介面</p> <p>半位元模式相容</p> <p>限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纜線最長長度為 10 英呎 (3 公尺)。 • 建議纜線長度為 6 英呎 (1.83 公尺)。 • 不需要變更印表機參數以便與主機電腦相符。 • 可安裝在頂端或底部選用插槽。 <p>連線與配置</p> <p>不需要任何額外配置。</p>		
<p>韌體</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ZPL II[®] • Zebra Global 列印解決方案 • EPL™ (選用，僅用於 203 dpi 機型) • WebView 與警告 • ZBI 2.0 (選用) 		

電源線規格

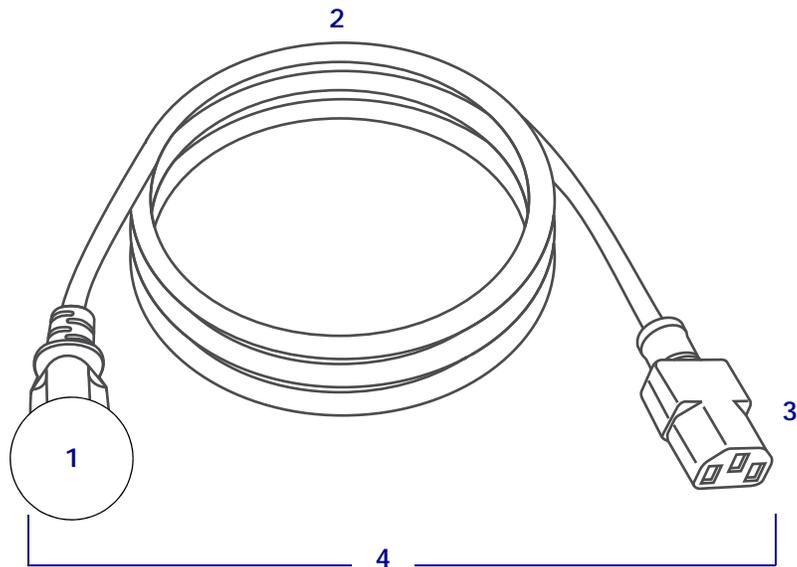


注意 • 為了人員和設備的安全起見，請務必使用地區或國家專用且經認可的三導體電纜線進行安裝。纜線必須使用 IEC 320 母接頭，以及符合地區特定需求的三導體接地線插頭配置。

視您選購的印表機而定，電源線可能或可能不會包含在內。若您選購的為不包含電源線或有包含但不符合您的需求，請參閱圖 28 及下列指導方針：

- 總長度必須少於 9.8 英呎 (3 公尺)。
- 電源線等級必須至少是 10 A、250 V。
- 接地盤 (地線) 必須連接以確保安全，並減少電磁干擾。

圖 28 • 電源線規格



1	適用於您國家的 AC 電源插頭 - 必須標示至少一個知名國際安全組織的認證標誌 (圖 29)。
2	3 導體 HAR 電纜線或其他經過您國家認可的電纜線。
3	IEC 320 接頭 - 必須標示至少一個知名國際安全組織認證標誌 (圖 29)。
4	長度 ≤ 9.8 英呎 (3 公尺), 等級 10 安培、250 VAC

■ 29 • 國際安全組織認證符號



列印規格

列印解析度		203 dpi (點 / 英吋) (8 點 / 公釐) 300 dpi (12 點 / 公釐)
點大小 (公稱) (寬度 x 長度)	203 dpi	0.0043 英吋 x 0.0052 英吋 (0.110 公釐 x 0.132 公釐)
	300 dpi	0.0043 英吋 x 0.0052 英吋 (0.110 公釐 x 0.132 公釐)
最大列印寬度	203 dpi	4.25 英吋 (108 公釐)
	300 dpi	4.16 英吋 (105.7 公釐)
條碼模組 (X) 象限	203 dpi	5 毫英吋至 50 毫英吋
	300 dpi	3.3 英里至 33 英里
可編程穩定列印速度	203 dpi 和 300 dpi	每秒： <ul style="list-style-type: none"> • 2 英吋 (51 公釐) • 3 英吋 (76 公釐) • 4 英吋 (102 公釐) • 5 英吋 (127 公釐) • 6 英吋 (152 公釐)

色帶規格

型號		ZT230	ZT220	ZT210
色帶寬度 *	最小值	> 2 英吋 (** (>51 公釐 **))		
	最大值	4.3 英吋 (110 公釐)		
最大色帶長度		1476 英呎 (450 公尺)	984 英呎 (300 公尺)	984 英呎 (300 公尺)
		3:1 耗材與色帶捲筒比例	2:1 耗材與色帶捲筒比例	2:1 耗材與色帶捲筒比例
色帶核軸內側直徑		1 英吋 (25 公釐)		

* Zebra 建議您使用至少與耗材同寬的色帶，可避免印字頭磨損。

** 視您的應用方式而定，您可以使用窄於 2 英吋 (51 公釐) 的色帶，只要比目前所用耗材還寬即可。若要使用較窄的色帶，請利用您的耗材來測試色帶的效能，確保您能得到想要的結果。

耗材規格

標籤長度	最小值 (切除)	0.7 英吋 (17.8 公釐)
	最小值 (剝離)	0.5 英吋 (12.7 公釐)
	最小值 (襯墊收納)	0.8 英吋 (20.3 公釐)
	最小值 (切割器)	1-0 英吋 (25.4 公釐)
	最大值	39 英吋 (991 公釐)
標籤寬度	最小值	0.75 英吋 (19 公釐)
	最大值	4.5 英吋 (114 公釐)
總厚度 (包含襯墊，若有的話)	最小值	0.003 英吋 (0.076 公釐)
	最大值	0.010 英吋 (0.25 公釐)
捲筒外側直徑最大值	3 英吋 (76 公釐) 核軸	8 英吋 (203 公釐)
	1 英吋 (25 公釐) 核軸	6 英吋 (152 公釐)
標籤間隙	最小值	0.079 英吋 (2 公釐)
	慣用設定值	0.118 英吋 (3 公釐)
	最大值	0.157 英吋 (4 公釐)
票券 / 標籤凹洞大小 (寬度 x 長度)		0.25 英吋 x 0.12 英吋 (6 公釐 x 3 公釐)
孔直徑		0.125 英吋 (3.18 公釐)
凹洞或孔位置 (遠離內 側耗材邊緣)	最小值	0.15 英吋 (3.8 公釐)
	最大值	2.25 英吋 (57 公釐)
濃度，吸光單位 (ODU) (黑色標記)		> 1.0 ODU
耗材最大濃度		≤ 0.5 ODU
傳輸耗材感應器 (固定位置)		7/16 英吋 (11 公釐)，自內側邊緣



附註 • _____

字彙

英數字元 指示字母、數字和字元，例如標點符號。

向後送紙 當印表機將耗材和色帶 (如果有使用的話) 往後拉進印表機，則標籤列印開頭會位於印字頭後面適當的位置。在撕除和塗抹器模式下操作印表機時，會出現向後送紙的情況。

條碼 一種編碼方式，以連續相鄰且不同寬度的線條來表示英數字元。有許多不同編碼結構的存在，例如統一商品條碼 (UPC) 或 Code 39。

黑色標記 為一校正標記，位於列印耗材下方，為印表機指示標籤開端 (請參閱 [非連續型耗材](#))。

校準 (印表機) 為一過程，其中印表機會決定以特定耗材和色帶組合進行精確列印所需的基本資訊。要執行此過程，印表機會送入一些耗材和色帶 (如果有使用的話) 至印表機，並決定要採用熱感應或熱轉印列印方法，以及 (若使用非連續型耗材) 個別標籤或貼紙的長度。

配置 印表機配置為一組與印表機應用方式有關的操作參數。某些參數可由使用者挑選，其他的則視安裝選項和操作模式而定。某些參數可由使用者切換，由控制面板操控或下載為 ZPL II 指令。配置標籤可供列印參考，列出目前所有的印表機參數。

連續型耗材 沒有凹洞、間隙或膠片 (僅限耗材襯墊) 分隔的標籤或標籤耗材。此耗材為一長片的材質。

核軸直徑 為耗材或色帶卷中心的硬紙板核軸內部直徑。

診斷 為一組用以疑難排解印表機問題的資訊，告知何項印表機功能未正常運作。

切割耗材 為一種標籤耗材類型，具有耗材襯墊上附有個別標籤。標籤彼此緊靠或有距離隔開。通常圍繞著標籤的材質都已移除。(請參閱 [非連續型耗材](#))。

熱感應 為一列印方法，其中印字頭貼緊耗材。印字頭零件加熱會導致耗材上的熱敏感外層變色。藉由耗材的移動選擇性的加熱印字頭零件，影像就被印在耗材上。此列印方法不使用色帶。與 [熱轉印](#) 對照。

熱感應耗材 為一種耗材類型，外覆的物質會對印字頭的直接加熱應用方式產生反應，因而產生影像。

動態 RAM 為一記憶體裝置，在列印時以電子格式儲存標籤格式。印表機中的 DRAM 可用記憶體數量決定可列印標籤格式的最大尺寸及數量。為揮發性記憶體，當關掉電源時，儲存的資料便會流失。

摺疊耗材 耗材以摺疊成長方形的方式包裝。與[捲筒耗材](#)對照。

韌體 為一術語，用以表示印表機的操作程式。此程式經由主機電腦下載至印表機，並儲存於 FLASH 記憶體。每當印表機開啟電源，此操作程式就會啟動。此程式會控制何時往前或往後載入耗材，以及何時在標籤耗材上列印點。

FLASH 記憶體 FLASH 記憶體屬於非揮發性，當電源關閉時，可原封不動保存儲存的資訊。此記憶體區域用來儲存印表機操作程式。此外，此記憶體可以用來儲存選用的印表機字型、圖形格式和完整標籤格式。

字型 為一組屬於相同類型樣式的英數字元。例如 CGTimes™、CG Triumvirate Bold Condensed™。

ips (英吋 / 秒) 為標籤列印的速度。許多 Zebra 印表機的列印速度可由 1 ips 至 12 ips。

標籤 為一種黏背式紙張，資訊便列印於其上的塑膠 (或其他材質)。

標籤背膠 (襯墊) 為一種耗材，標籤在製造期間附著於上，之後由使用者丟棄或回收。

發光二極體 (LED) 代表特定的印表機狀況。以正在監控之特性而定，LED 可能為關閉、開啟或閃爍。

液晶顯示器 (LCD) LCD 為背光顯示，可於正常操作期間提供操作資訊，或當使用者針對特定應用方式配置印表機時提供選項功能表。

耗材 為印表機藉以列印資料的材質。耗材類型包括：標籤耗材、切割標籤、連續標籤 (具有或沒有耗材襯墊)、非連續型耗材、摺疊耗材和捲筒耗材。

耗材感應器 此感應器位於印字頭後面，用以偵測耗材是否就位；若針對非連續型耗材，便偵測其膠片、孔或凹洞的位置，以指示各標籤的開頭。

耗材供應架 為支撐耗材捲筒的靜態桿。

非連續型耗材 為一種耗材類型，其上標示每一標籤 / 列印格式於何處開始、何處結束。例如為切割標籤、凹洞標籤耗材和具有黑色標記校正標記之耗材。

非揮發性記憶體 為一種電子記憶體，即使印表機電源關閉，仍可保留資料。

凹洞耗材 為一種標籤耗材類型，其上包含一區域，可供印表機辨識為標籤的開端。這通常是比較重、像硬紙板的材質，可切離或撕離下一個標籤。(請參閱[非連續型耗材](#))。

剝離 為一操作模式，其中印表機從列印的標籤上剝離背膠，讓使用者在另一張標籤列印前就將其移除。標籤移除後才會繼續列印。

列印速度 列印的進行速度。對於熱轉印印表機，此速度以 ips (英吋 / 秒) 表示。

印字頭磨損 印字頭表面和 / 或列印零件長期運作後所發生的剝蝕現象。高溫與磨蝕會導致印字頭磨損。因此，若要延長印字頭壽命，請使用得以產生良好列印品質的最低列印明暗度設定 (有時稱為燒印溫度或前端溫度) 和最低印字頭壓力。在熱轉印列印方法中，請使用和耗材等寬 (或更寬) 的色帶，保護印字頭免於耗材粗糙表面的損壞。

校正 對齊標籤的上端 (垂直) 或兩側 (水平) 以進行列印。

色帶 為一材質帶，底層薄膜上覆有蠟或樹脂「墨水」，而材質的墨水面將由印字頭壓向耗材。當色帶被印字頭裡的小零件加熱時，便會將墨水轉印至耗材。**Zebra** 色帶的背面具有塗佈層，可保護印字頭磨損。

色帶皺折 為當不適當的對齊校準或不適當的印字頭壓力所導致的色帶皺折。此皺折會導致列印中存有空白處和 / 或使用中的色帶迴帶時參差不齊。此情況應藉由執行調整程序來矯正。

捲筒耗材 耗材以捲成軸供應 (通常以硬紙板)。與摺疊耗材對照。

耗材 為一般術語，代表耗材與色帶。

符號學 為一術語，通常用以表示條碼。

標籤 為一種耗材類型，沒有背膠，但是有孔或凹洞，可供掛起。標籤通常由硬紙板或其他耐用材質所製成。

撕除 為一操作模式，其中使用者以手將標籤撕離剩下的耗材。

熱轉印 為一種列印方法，其中印字頭以外覆墨水或樹脂的色帶壓下耗材。印字頭加熱讓墨水或樹脂轉印至耗材。在耗材和色帶在移動時選擇性地加熱印字頭零件，影像便得以列印至耗材上。與熱感應對照。

空白 為一個原本應該列印的空間，但由於某種錯誤狀況而未發生列印，例如皺折的色帶或列印零件有誤。空白可能導致列印條碼符號讀取不正確或完全無法讀取。

索引

C

- CANCEL (取消) 按鈕
 - CANCEL (取消) 自我檢測, 162
 - ZT210 印表機控制面板, 14
 - ZT220 印表機控制面板, 14
 - ZT230 印表機控制面板, 13

E

- ESSID, 109

F

- FCC 符合, 4
- FCC 輻射曝露限制, 4
- FEED (送紙) 按鈕
 - FEED (送紙) 自我檢測, 164
 - ZT210 印表機控制面板, 14
 - ZT220 印表機控制面板, 14
 - ZT230 印表機控制面板, 13

H

- HEAD COLD (印字頭冷卻) 訊息
 - 單獨顯示, 157
- HEAD OPEN (印字頭開啟) 訊息, 154

I

- IP 位址, 107
- IP 解析
 - IP 通訊協定, 108
- IP 通訊協定, 108

L

- LCD 對比, 100
- LCD 錯誤訊息, 154
- LENGTH (長度)
 - 如何設為印字頭關閉動作, 102
 - 如何設為開機動作, 101

M

- MAC 位址, 109
- MEDIA OUT (耗材用盡) 訊息, 154

O

- OUT OF MEMORY (記憶體不足) 訊息, 158

P

- PAUSE (暫停) 按鈕
 - FEED (送紙) 和 PAUSE (暫停) 自我檢測, 167
 - PAUSE (暫停) 自我檢測, 163
 - ZT210 印表機控制面板, 14
 - ZT220 印表機控制面板, 14
 - ZT230 印表機控制面板, 13
- PH NOT AUTHENTICATED (PH 未驗證) 訊息, 156
- PRINT HEAD OVERTEMP (印字頭過熱) 訊息, 156

R

- RIBBON IN (色帶裝入) 訊息, 155
- RIBBON OUT (色帶用盡) 訊息, 155

S

- SHORT CAL (簡易校準)
 - 如何設為印字頭關閉動作, 102
 - 如何設為開機動作, 101

T

- THERMISTOR REPLACE PRINTHEAD (熱感應調節器更換印字頭) 訊息, 156

U

- USB 埠
 - USB 連線的特色, 174
- USB 連接埠
 - 規格, 174
 - 連接印表機至電腦, 37

Z

- Zebra Basic Interpreter (ZBI)
 - 停止 ZBI 程式, 106
 - 啟用, 105
 - 執行 ZBI 程式, 105
- Zebra Setup Utilities
 - 列印測試標籤, 87
 - 安裝, 28
- ZebraDesigner, 89
- ZPL 模式, 114
- ZPL 覆寫, 112
- 上端位置發生
 - 垂直偏移, 151
- 主功能表, 17
- 主機信號交換協定, 118
- 乙太網路
 - 將印表機連接至有線網路, 49
 - 將印表機連接至無線網路, 56
 - 有線連線的特色, 175
 - 無線連線的特色, 175
- 作用中的列印伺服器, 109
- 使用者功能表, 18
- 例行的清潔排程, 132
- 保存列印引擎, 26
- 保存印表機, 26
- 停止 ZBI 程式, 106
- 傳輸感應器選項, 115
- 傳輸速率, 117
- 切割器模式
 - CUT ERROR (切割錯誤) 訊息, 157
 - 如何選取, 96
 - 清潔切割器模組, 142
 - 說明與耗材路徑, 64
- 切除位置調整, 95

- 列印伺服器
 - ESSID, 109
 - IP 位址, 107
 - IP 通訊協定, 108
 - MAC 位址, 109
 - 作用中的列印伺服器使用者功能表項目, 109
 - 子網路遮罩, 107
 - 有線連線的特色, 175
 - 無線連線的特色, 175
 - 網路配置標籤, 99
 - 重設網路設定, 110
 - 預設閘道, 108
- 列印品質
 - FEED (送紙) 自我檢測期間進行明暗度比較, 164
 - 印字頭壓力調整, 124
 - 條碼未能掃描, 152
 - 疑難排解, 150
- 列印寬度調整, 96
- 列印方式規格, 94
- 列印時發生校正遺失, 150
- 列印模式選項, 96
- 列印濃度設定, 93
- 列印資訊
 - 如何列印各種印表機資訊, 99
- 列印速度, 93
- 初始化印表機伺服器, 103
- 初始化手動校準, 104
- 刮塗測試
 - 耗材類型, 21
 - 色帶塗佈面, 22
- 剝離模式
 - 如何選取, 96
 - 清潔剝離組合, 138
 - 說明與耗材路徑, 63
- 功能表結構, 18
- 加拿大 DOC 符合, 4
- 包含錯誤訊息的 QR 代碼, 154
- 印字頭
 - HEAD COLD (印字頭冷卻) 訊息
 - 單獨顯示, 157
 - PH NOT AUTHENTICATED (PH 未驗證) 訊息, 156
 - PRINT HEAD OVERTEMP (印字頭過熱) 訊息, 156
 - THERMISTOR REPLACE PRINTHEAD (熱感應調節器更換印字頭) 訊息, 156
 - 如何清潔, 134
 - 調整印字頭壓力, 124
- 印字頭關閉動作, 102
- 印表機位置, 27
- 印表機參數, 18

- 印表機外部檢視, 12
- 印表機未列印, 159
- 印表機設定
 - 列印寬度, 96
 - 列印方式, 94
 - 列印模式, 96
 - 列印速度, 93
 - 撕除位置, 95
 - 最大標籤長度, 98
 - 標籤左側位置, 97
 - 濃度, 93
 - 耗材類型, 94
 - 設定值無法生效, 160
 - 重新列印模式, 97
- 印表機診斷, 161
- 印表機選擇地點, 27
- 印表機配置標籤, 99
- 印表機鎖定, 160
- 印表機驅動程式, 28
- 原廠預設值, 103
- 反射感應器選項, 115
- 同位檢查, 118
- 啟用 ZBI, 105
- 回收印表機零件, 146
- 執行 ZBI 程式, 105
- 報告送貨損壞, 26
- 子網路遮罩, 107
- 字型標籤, 99
- 定界字元, 114
- 將印表機連接到電腦或網路, 28
- 將印表機重設為預設值, 103
- 履約宣告, 3
- 左側位置調整, 97
- 平行埠
 - 平行連線的特色, 175
 - 規格, 174, 175
 - 連接印表機至電腦, 41
- 序列埠
 - 序列連線的特色, 174
 - 規格, 174
 - 連接印表機至電腦, 41
- 影像標籤, 99
- 快速說明頁面, 154
- 感應器
 - 傳輸感應器選項, 115
 - 解說感應器設定檔, 169
- 感應器設定檔, 99
- 感應器類型選項, 115
- 手動校準
 - 初始化方式, 104
 - 程序, 119
- 打開列印引擎, 26
- 打開印表機 ?, 26
- 指令字元, 113
- 指令語言, 112
- 指示燈
 - ZT210 印表機控制面板, 14
 - ZT220 印表機控制面板, 14
 - ZT230 印表機控制面板, 13
 - 疑難排解, 148
 - 結合 ZT230 上的錯誤訊息, 154
- 捲筒耗材
 - 已說明, 19
 - 裝入, 71
- 控制字元, 113
- 控制面板
 - 位置, 12
 - 按鈕功能, 13
 - 瀏覽, 15
 - 錯誤訊息, 154
- 控制面板上的按鈕, 13
- 摺疊耗材
 - 已說明, 20
 - 裝入, 71
- 撕除模式
 - 如何選取, 96
 - 說明與耗材路徑, 62
- 操作環境, 27
- 明暗度
 - 列印品質太亮或太暗, 151
- 智慧型手機
 - 快速說明頁面, 154
- 更換零件, 146
- 最大標籤長度, 98
- 最後儲存的設定, 103
- 有線列印伺服器
 - 特色, 175
 - 規格, 174, 175
- 校準
 - SHORT CAL (簡易校準)
 - 如何設為印字頭關閉動作, 102
 - 如何設為開機動作, 101
 - 初始化方式, 104
 - 如何設為印字頭關閉動作, 102
 - 如何設為開機動作, 101
 - 程序, 119
 - 自動校準失敗, 152
- 格式標籤, 99
- 條碼
 - FEED (送紙) 自我檢測期間進行明暗度比較, 164
 - 條碼未能掃描, 152
 - 條碼標籤, 99
- 標籤上有污漬, 151

- 標籤上發生漏印, 150
- 標籤上的影像扭曲, 159
- 標籤寬度, 96
- 標籤感應器敏感度, 115
- 標籤校正錯誤, 151
- 標籤無法列印, 159
- 標籤發生非連續型耗材
 - 問題, 160
- 標籤移動, 97
- 標籤耗材
 - 已說明, 19
- 檢查送貨損壞, 26
- 沒有移動
 - 如何設為印字頭關閉動作, 102
 - 如何設為開機動作, 101
- 清潔
 - 切割器模組, 142
 - 剝離組合, 138
 - 印字頭和滾筒, 134
 - 印表機外部, 133
 - 建議的清潔排程, 132
 - 感應器, 133
 - 耗材盒, 133
- 溫度
 - 操作時, 27
 - 操作時與存放時, 174
- 潤滑, 146
- 濃度
 - 調整, 93
- 瀏覽, 15
- 無線列印伺服器
 - 特色, 175
 - 規格, 174, 175
- 熱感應模式
 - 耗材刮塗測試, 21
 - 設定, 94
- 熱轉印模式
 - 耗材刮塗測試, 21
 - 設定, 94
- 用以放置印表機的平面, 27
- 疑難排解
 - 列印品質問題, 150
 - 指示燈, 148
 - 色帶問題, 153
 - 診斷測試, 161
 - 通訊問題, 159
 - 錯誤訊息, 154
- 皺折色帶的發生原因, 153
- 相對濕度
 - 操作時, 27
 - 操作時與存放時, 174
- 破損的色帶, 153
- 空間需求, 27
- 穿孔的耗材, 19
- 網路設定
 - 載入預設值, 103
 - 重設網路, 110
- 網路配置標籤
 - 使用 CANCEL (取消) 自我檢測列印, 162
 - 各種列印方式, 99
- 網路預設值, 103
- 耗材
 - 已穿孔, 19
 - 摺疊, 20
 - 標籤耗材, 19
 - 耗材類型, 19
 - 膠片, 19
 - 連續型捲筒耗材, 20
 - 非連續型捲筒耗材, 19
 - 黑色標記, 19
- 耗材刮塗測試, 21
- 耗材感應器校準
 - 初始化方式, 104
 - 程序, 119
- 耗材感應器選項, 115
- 耗材擋門, 12
- 耗材種類
 - 標籤耗材, 19
- 耗材類型
 - 已穿孔耗材, 19
 - 摺疊耗材, 20
 - 膠片耗材, 19
 - 連續型捲筒耗材, 20
 - 非連續型捲筒耗材, 19
 - 黑色標記耗材, 19
- 耗材類型選項, 94
- 膠片耗材
 - 已說明, 19
- 自我檢測, 161
 - CANCEL (取消), 162
 - FEED (送紙), 164
 - FEED (送紙) 和 PAUSE (暫停), 167
 - PAUSE (暫停), 163
 - 通訊診斷, 168
 - 開機自我檢測 (POST), 161

- 色帶
 - 何時使用, 21
 - 刮塗測試, 22
 - 未正確偵測到色帶, 153
 - 決定塗佈面, 21
 - 皺折的色帶, 153
 - 破損或融化的色帶, 153
 - 移除, 128
 - 色帶滑落或沒有送入, 153
 - 設定熱轉印模式, 94
 - 黏著測試, 22
 - 色帶塗佈面的黏著測試, 22
 - 色帶張力設定, 127
 - 色帶感應器校準
 - 初始化方式, 104
 - 程序, 119
 - 色帶軸張力調整, 127
 - 處理印表機零件?, 146
 - 處理電池, 146
 - 融化的色帶, 153
 - 螢幕上顯示的語言, 111
 - 襯墊收納模式
 - 如何選取, 96
 - 說明與耗材路徑, 63
 - 訂購更換零件, 146
 - 設定
 - 安裝印表機驅動程式, 28
 - 打開列印引擎, 26
 - 打開印表機, 26
 - 診斷, 161
 - 診斷模式
 - 如何初始化, 104, 168
 - 語言
 - 如何變更無法閱讀的語言, 160
 - 調整
 - 列印寬度, 96
 - 列印濃度, 93
 - 印字頭壓力, 124
 - 撕除位置, 95
 - 最大標籤長度, 98
 - 標籤左側位置, 97
 - 色帶軸張力, 127
 - 顯示對比, 100
 - 變更印表機參數, 18
 - 責任, 2
 - 資料位元, 117
 - 資料來源
 - 連線, 28
 - 選擇地點考量, 27
 - 載入預設值, 103
 - 輻射曝露限制, 4
- 送入標籤
 - ZT210 印表機, 14
 - ZT220 印表機, 14
 - ZT230 印表機, 13
 - 如何設為印字頭關閉動作, 102
 - 如何設為開機動作, 101
- 送入標籤感應器敏感度, 116
- 送貨
 - 報告損壞, 26
- 通訊介面, 28
- 通訊問題, 159
- 通訊診斷模式
 - 如何初始化, 104
 - 概述, 168
- 通風需求, 27
- 連續型耗材
 - 已說明, 20
 - 選取耗材類型, 94
- 運送
 - 重新運送列印引擎, 26
 - 重新運送印表機, 26
- 配置標籤
 - 使用 CANCEL (取消) 自我檢測列印, 162
 - 各種列印方式, 99
 - 透過 Zebra Setup Utilities 列印, 87
- 重新列印模式, 97
- 重新載入最後儲存的設定, 103
- 重設為預設值, 103
- 重設網路設定, 110
- 錯誤訊息, 154
- 開機動作, 101
- 開機自我檢測 (POST), 161
- 閒置顯示
 - 從「閒置顯示」存取主功能表, 17
- 間隙 / 凹洞
 - 圖解, 19
 - 選取耗材感應器類型的方式, 115
 - 選取耗材類型, 94
- 閘道, 108
- 電子機蓋, 12
- 電源
 - 選擇地點, 27
 - 電源線規格, 176
- 非連續型耗材
 - 已說明, 19
 - 選取耗材類型, 94
- 預設值重設, 103
- 預設閘道, 108
- 顯示
 - 對比調整, 100
 - 變更語言, 111
 - 遺失字元, 160

顯示器

 ZT230 印表機控制面板, 13

顯示語言

 如何變更無法閱讀的語言, 160

顯示閒置

 如何變更顯示內容, 101

驅動程式安裝, 28

黑色標記耗材

 已說明, 19

 選取耗材類型, 94



公司總部

Zebra Technologies Corporation
3 Overlook Point
Lincolnshire, IL 60069 USA
電話：+1 847 634 6700
免付費電話 +1 866 230 9494
傳真：+1 847 913 8766

<http://www.zebra.com>