



ZT400 Series™



工業印表機

使用者指南



© 2015 ZIH Corp. 和 / 其子公司。保留所有權利。Zebra 及其樣式化的 Zebra 印字頭是 ZIH Corp. 在全球許多管轄區註冊的商標。所有商標屬於個別擁有者之財產。

本手冊和手冊中所述之的印表機軟體和 / 或韌體版權均歸 ZIH Corp 與 Zebra 授權人所有。未經授權而複製本手冊或中的印表機軟體及 / 或韌體，可能導致高達一年的監禁和 \$10,000 美元的罰款 (17U.S.C.506)。違反版權法者可能要承擔民事責任。

本產品可能包含 ZPL[®]、ZPL II[®]、Link-OS[™] 和 ZebraLink[™] 程式；Element Energy Equalizer[®] 電路；E3[®]；和 Monotype Imaging 字型。Software © ZIH Corp. 全球版權所有。

Bluetooth[®] 是 Bluetooth SIG 的註冊商標。

所有其他品牌名稱、產品名稱或商標，隸屬於其個別擁有者。如需其他商標資訊，請參閱產品 CD 的「商標」。

所有權聲明 本手冊包含 Zebra Technologies Corporation 及其子公司 (Zebra Technologies) 的所有權資訊。本手冊是專為操作和保養此處描述的器材之使用者提供資訊所用。未經 Zebra Technologies 的明確書面許可，不得為了任何其他目的而使用、複製或者向任何人披露這些所有權資訊。

產品的改進 持續改進產品是 Zebra Technologies 的政策。所有規格和設計如有變更，恕不另行通知。

免責聲明 Zebra Technologies 雖盡力確保其公佈的技術規格和手冊正確無誤；但錯誤在所難免。Zebra Technologies 保留更正任何這類錯誤的權利，並且聲明不對因此而造成的後果負責。

責任限制 對於因使用、使用結果或不能使用此類產品而產生的任何損害 (包括但不限於商業利潤損失、業務中斷、遺失商業資訊等衍生性損害)，Zebra Technologies 或任何參與隨附產品 (包括硬體和軟體) 之創造、生產或傳送的其他人概不負責，即使 Zebra Technologies 已被告知存在這類損害的可能性。某些轄區不允許排除或限制意外損失或衍生性損害，因此上述限制或排除可能不適用於您。





履約宣告

我們已經決定以下項目均可辨識為 Zebra 印表機：

ZT410™ 及 ZT420™

由以下公司製造：

Zebra Technologies Corporation
3 Overlook Point
Lincolnshire, Illinois 60069 U.S.A.

已經符合適用的 FCC 技術標準

適用於家庭、辦公室、商業以及工業

假設沒有在設備上進行未授權變更，
以及假設正確維護與操作設備。

履約資訊

FCC 遵循聲明

此設施符合 FCC 規則第 15 條。操作符合下列兩個條件：

1. 此設施不得引起有害干擾，且
2. 此設施必須能承受任何干擾，包括可導致意外操作的干擾。



附註 • 本設備經測試符合 FCC 規則第 15 條對 B 類數位裝置的限制規定。這些限制旨提供合理的保護措施，以防止設備安裝於住宅區時產生有害干擾。本設備會產生、使用及輻射無線電射頻能量，如未遵照本手冊指示安裝和使用，可能會對無線通訊產生有害的干擾。但是，並不保證在特定安裝下不會產生干擾。如果本設備確實對無線電或電視接收造成有害干擾（可以透過開啟和關閉設備來確定），使用者可以嘗試用下列一種或多種措施來解決干擾問題：

- 調整接收天線的方向或位置。
- 增大設備與接收器之間的距離。
- 將設備連接到和接收器不在同一電路的電源插座上。
- 向經銷商或有經驗的無線電 / 電視技術人員尋求協助。

FCC 輻射曝露聲明 (適用於有 RFID 編碼器的印表機)

本設備符合 FCC 輻射曝露限制對無法控制環境之規範。本設備應安裝後使用，且操作時人體應距離輻射體 20 公分以上。

此發送裝置絕對不可與任何其他天線或發送裝置放在一處或一起操作。

加拿大 DOC 符合聲明

此 B 類數位設備符合加拿大 ICES-003。

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

目錄

履約宣告	3
履約資訊	4
關於本文件	9
誰該使用本文件	10
本文件之組織	10
1 • 簡介	11
印表機選項	12
通訊介面	13
資料纜線	14
印表機零件	15
控制面板	16
瀏覽顯示器中的畫面	17
閒置顯示、首頁功能表及使用者功能表	19
耗材類型	21
色帶概述	23
何時使用色帶	23
色帶塗佈面	23
2 • 印表機設定和操作	26
處理印表機	26
打開並檢查印表機	26
保存印表機	26
運送 印表機	26
選取印表機的位置	27
選取列印模式	28

裝入耗材	32
撕除模式的最終步驟	38
剝離模式的最終步驟 (具有或不具有襯墊收納)	40
迴帶模式的最終步驟	49
切割器模式的最終步驟	55
裝入色帶	57
安裝印表機驅動程及連接印表機與電腦	62
安裝 Zebra Setup Utilities	62
將電腦連接到印表機的 USB 連接埠	71
將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠	75
透過印表機的乙太網路連接埠連接到網路	83
將印表機連線至無線網路	90
列印測試標籤並進行調整	96
3 • 印表機配置與調整	101
調整印表機設定	100
列印設定	101
工具	108
網路設定	120
RFID 設定	127
語言設定	132
感應器設定	136
連接埠設定	138
藍牙設定	141
校準色帶與耗材感應器	148
調整印字頭壓力	153
移除用過的色帶	157
4 • 例行維護	158
清潔排程和程序	156
清潔外部、耗材盒和感應器	157
清潔印字頭和滾筒	159
清潔剝離組合	163
清潔切割器模組	167
更換印表機零件	171
訂購更換零件	171
回收印表機零件	171
潤滑	171
5 • 疑難排解	172
指示燈的意義	173
列印問題	175
色帶問題	178

RFID 問題	179
錯誤訊息	182
通訊問題	187
雜項問題	188
印表機 診斷	189
開機自我檢測	189
CANCEL (取消) 自我檢測	190
PAUSE (暫停) 自我檢測	191
FEED (送紙) 自我檢測	192
FEED (送紙) + PAUSE (暫停) 自我檢測	195
CANCEL (取消) + PAUSE (暫停) 自我檢測	195
通訊診斷測試	196
感應器設定檔	197
6 • 使用 USB 主機連接埠與 NFC 功能	200
練習的必要項目	201
完成練習所需的檔案	201
USB 主機	204
練習 1：將檔案複製到 USB 快閃磁碟機並執行 USB 鏡像	205
練習 2：從 USB 快閃磁碟機列印標籤格式	207
練習 3：複製至 / 自 USB 快閃磁碟機	208
練習 4：使用 USB 鍵盤輸入儲存檔案的資料並列印標籤	210
近距離無線通訊 (NFC)	211
練習 5：使用智慧型裝置輸入儲存檔案的資料並列印標籤	211
7 • 規格	214
一般規格	215
電源線規格	218
列印規格	220
耗材規格	221
色帶規格	222
字彙	224
索引	227



附註 • _____

關於本文件

本節提供聯絡資訊、文件結構與組織，以及額外的參考文件。

內容

誰該使用本文件	10
本文件之組織	10

誰該使用本文件

本使用者指南的使用對象是任何需要對印表機進行例行維護、升級或疑難排解問題的人員。

本文件之組織

本使用者指南的結構如下：

章節	說明
簡介於第 11 頁	本節提供印表機和其零件的詳細概述。
印表機設定和操作於第 26 頁	此節可協助技術人員初始化印表機的設定和操作。
印表機配置與調整於第 101 頁	本節協助您配置和調整印表機。
例行維護於第 158 頁	本節提供例行清潔和維護的程序。
疑難排解於第 172 頁	本節提供您有關需要疑難排解錯誤的資訊。包含各種診斷測試。
規格於第 214 頁	本節列出一般印表機規格、列印規格、色帶規格，以及耗材規格。
字彙於第 224 頁	字彙提供常用詞彙清單。

1

簡介

本節提供印表機和其零件的詳細概述。

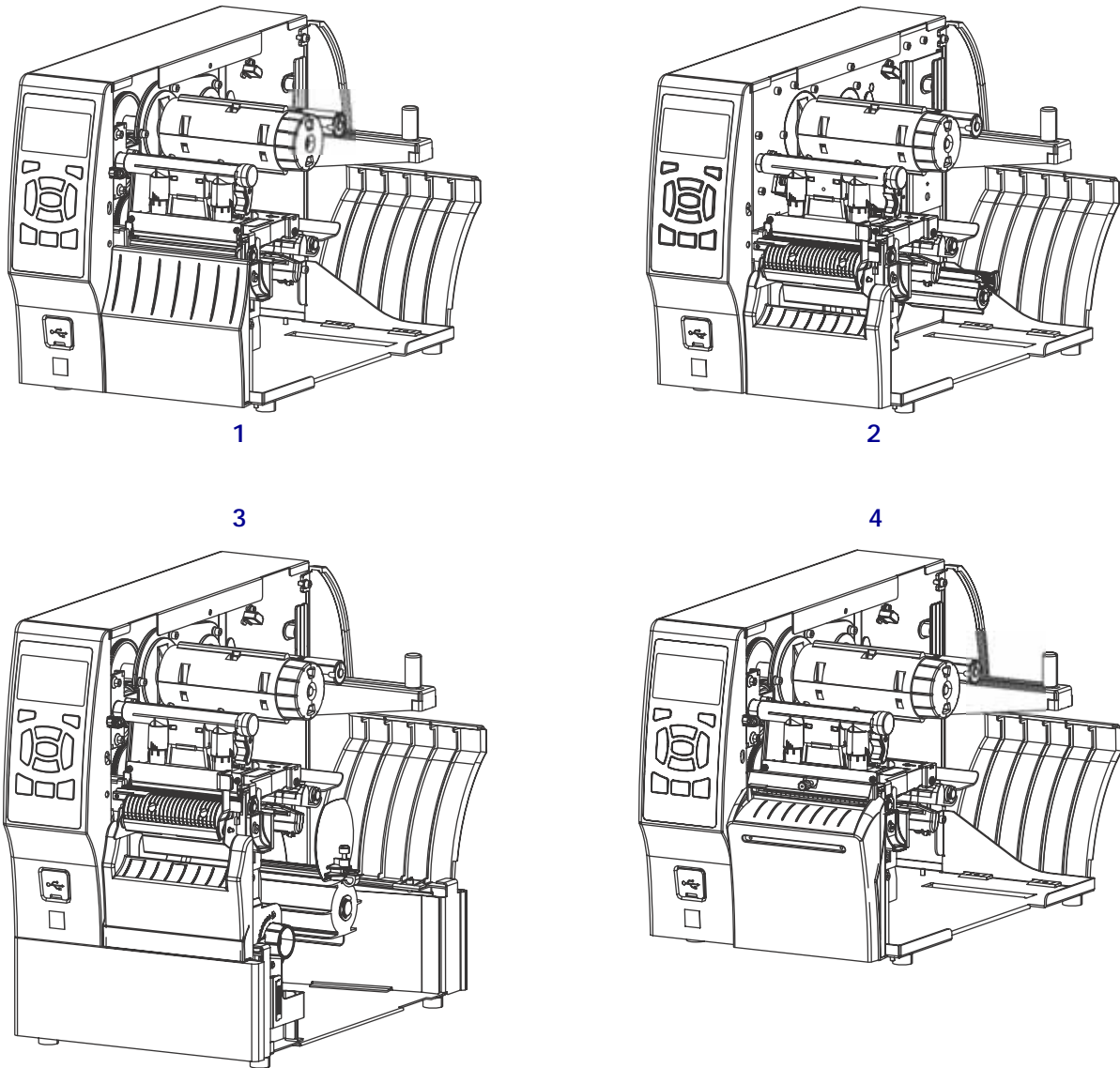
內容

印表機選項.....	12
通訊介面.....	13
印表機零件.....	15
控制面板.....	16
瀏覽顯示器中的畫面.....	17
閒置顯示、首頁功能表及使用者功能表.....	19
耗材類型.....	21
色帶概述.....	23
何時使用色帶.....	23
色帶塗佈面.....	23

印表機選項

可用印表機選項顯示於圖 1 中。請參閱[選取列印模式於第 28 頁](#)以了解可搭配印表機選項使用的列印模式。

■ 1 • 印表機選項



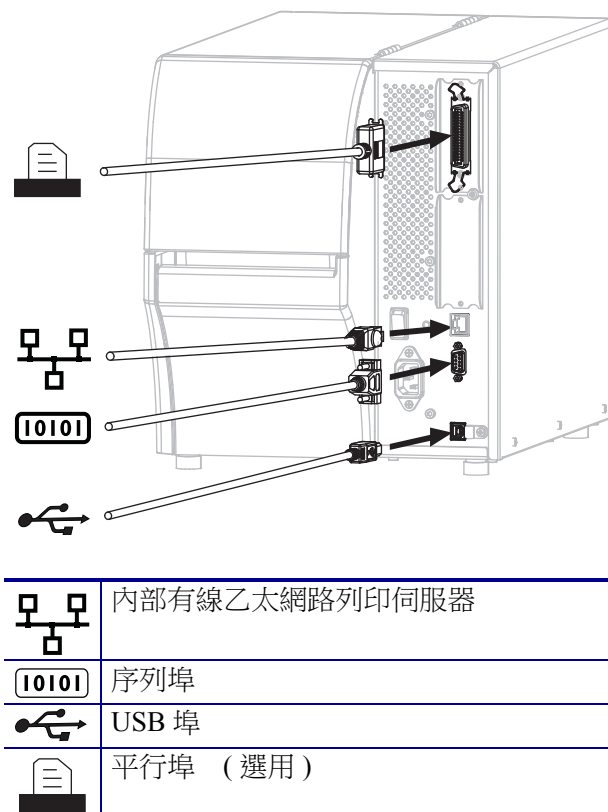
1	撕除 (標準)
2	剝離搭配襯墊收納選項
3	迴帶選項
4	切割器選項

通訊介面

圖 2 中列出通訊介面連接器。印表機上也可能出現 ZebraNet 無線列印伺服器選項。您可透過印表機上任何可使用的通訊介面，將標籤格式傳送格式至印表機。

- 如需可用連接類型的詳細資訊，請參閱 [通訊介面規格於第 215 頁](#)。
- 如需何時及如何將電腦連接到一或多個通訊介面的指示，請參閱 [安裝印表機驅動程式及連接印表機與電腦於第 62 頁](#)。

圖 2 • 通訊介面位置



資料纜線

您必須根據實際應用情形提供所有資料纜線。建議使用纜線防拉鉗。

乙太網路纜線不需要遮蔽，但是所有其他資料纜線都必須完全遮蔽，並連接金屬或金屬化接頭殼體。非遮蔽式資料纜線可能會使輻射量超過規定的限制。

若要儘量減少纜線接收電氣雜訊：

- 資料纜線要儘可能短。
- 資料纜線不要和電源線緊束在一起。
- 資料纜線不要繫在電線導管上。

印表機零件

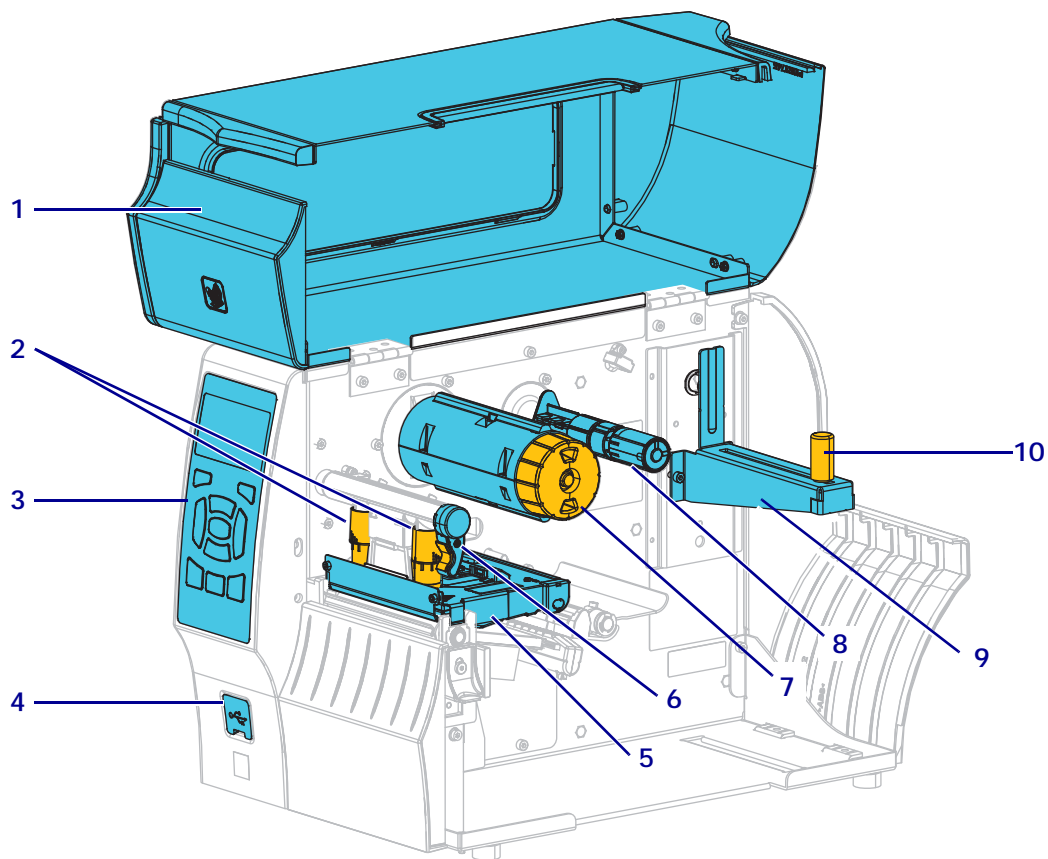


附註 • 印表機內的零件均以色彩編碼。

- 您需要處理的碰觸點，會在印表機內以**金色**標示，並在本手冊的圖例中以**金色**醒目提示。
- 與色帶系統相關的零件係以**黑色**塑膠製成，而與耗材相關的零件則以**灰色**塑膠製成。這些零件與其他零件在本手冊的圖例中，會視需要以**淡藍色**醒目提示。

圖 3 顯示標準印表機耗材盒內部零件。視印表機機型和安裝選項而定，您的印表機可能會稍微不同。標示的零件會在本手冊內各程序中提及。

圖 3 • 印表機零件



1	耗材擋門
2	印字頭壓力調整插栓
3	控制面板
4	USB 主機連接埠
5	印字頭組合

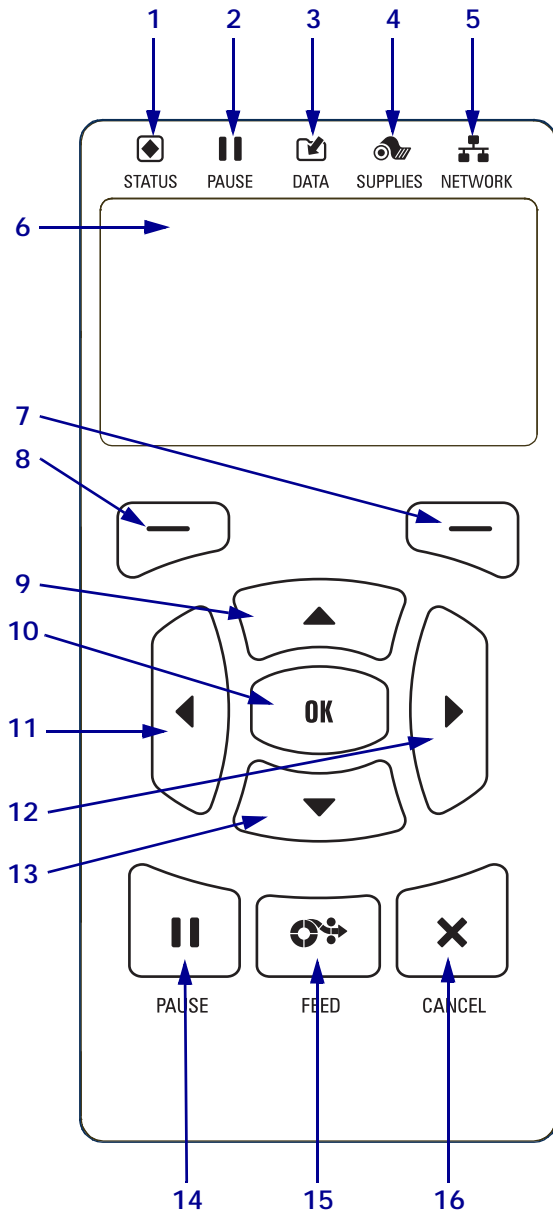
6	印字頭開啟桿
7	色帶收納軸 *
8	色帶供應軸 *
9	耗材供應架
10	耗材輔助導桿

* 此零件只出現於有安裝熱轉印選項的印表機。

控制面板

控制面板表示印表機目前的狀態並允許使用者控制基本印表機操作。

■ 4 • 控制面板



1	STATUS (狀態) 指示燈	這些指示燈顯示印表機目前的狀態。如需更多資訊，請參閱表 15 於第 173 頁。
2	PAUSE (暫停) 指示燈	
3	DATA (資料) 指示燈	
4	SUPPLIES (耗材) 指示燈	
5	NETWORK (網路) 指示燈	
6	顯示器顯示印表機目前的狀態並允許使用者瀏覽功能表系統。	
7	右側選取按鈕	這些按鈕用於執行顯示器中正上方的指令。
8	左側選取按鈕	
9	向上箭頭按鈕用於變更參數值。常用於增加數值或捲動選項。	
10	「OK (確定)」按鈕可選取或確認在顯示器上顯示的內容。	
11	向左箭頭按鈕只能在功能表系統中作用，用於向左瀏覽。	
12	向右箭頭按鈕只能在功能表系統中作用，用於向右瀏覽。	
13	向下箭頭按鈕用於變更參數值。常用於減少數值或捲動選項。	
14	按下「PAUSE (暫停)」按鈕可開始或停止印表機的操作。	
15	每按一下「FEED (送紙)」按鈕，就會強制印表機送入一張空白標籤。	
16	當印表機暫停時，按下「CANCEL (取消)」按鈕可取消標籤格式。 <ul style="list-style-type: none"> 按一下以取消下一個標籤格式。 按住 2 秒鐘，以取消所有標籤格式。 	

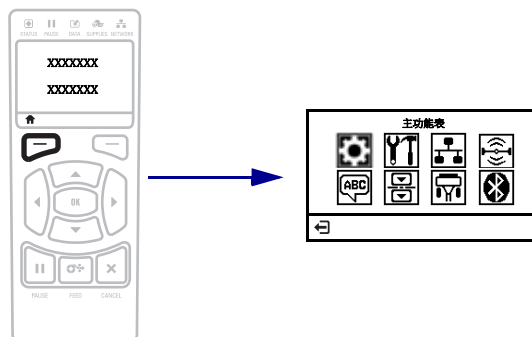
瀏覽顯示器中的畫面

表 1 顯示下列事項：

- 在控制面板顯示器中瀏覽的可用畫面選項。
- 如何選取或修改在顯示器上顯示的事項

表 1 • 瀏覽

閒置顯示



在閒置顯示 (圖 5 於第 19 頁) 中，按下左側選取以移至印表機的主功能表 (圖 6 於第 19 頁)。

主功能表



若要在主功能表的圖示間移動，請按下任一箭頭按鈕。
圖示已選取時，會呈現相反的颜色，藉以反白顯示。



設定 功能表圖示



設定 功能表圖示已反白顯示



若要選取已反白顯示的功能表圖示並進入功能表，請按下「OK (確定)」。



按下左側選取以離開主功能表，並回到閒置顯示。若在主功能表非使用狀態達 15 秒，此印表機將自動回到閒置顯示。

表 1 • 瀏覽 (續)

使用者功能表



請按下「LEFT SELECT (左側選取)」以回到主功能表。若在使用者功能表中呈非使用狀態達 15 秒，印表機將自動回到主功能表。



▲ 和 ▼ 代表值可以變更。立即儲存您的變更。按下向上箭頭或向下箭頭以在接受值之間捲動。

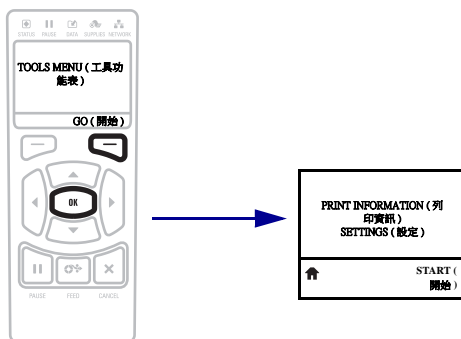


若要在使用者功能表中的項目間捲動，請按下向左箭頭或向右箭頭。

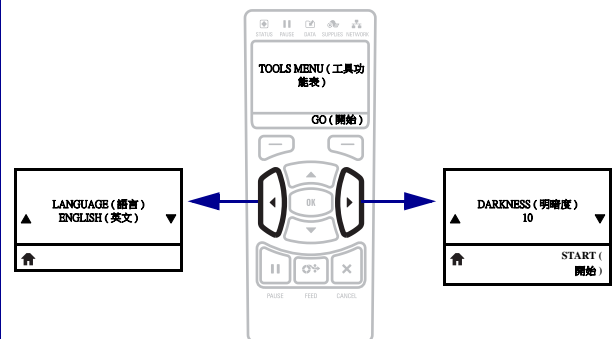


顯示器右下角的文字代表可用的動作。請按下「OK (確定)」或按下右側選取以執行顯示的動作。

功能表捷徑



若要使用功能表捷徑移至下一個使用者功能表，請按下「OK (確定)」或按下右側選取以選取「GO (開始)」。



若要繼續在相同的使用者功能表中瀏覽，請按下 LEFT ARROW (向左箭頭) 或 RIGHT ARROW (向右箭頭)。

閒置顯示、首頁功能表及使用者功能表

印表機控制面板包括顯示器，您可在顯示器上檢視印表機的狀態或變更其操作參數。您可在本節中學到如何瀏覽印表機的功能表系統和變更功能表項目值。

閒置顯示 印表機完成開機程序後，會進入閒置顯示 (圖 5)。印表機會循環顯示其 IP 位址以及使用者配置的資訊。

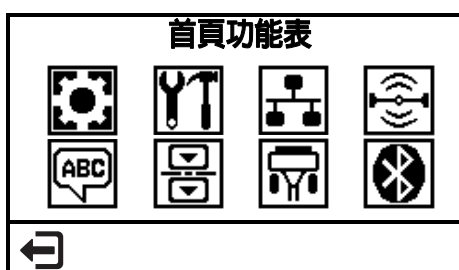
圖 5 • 閒置顯示



1	顯示印表機目前狀態
2	藉由顯示閒置於第 110 頁設定的資訊
🏠	首頁功能表捷徑

首頁功能表 使用首頁功能表 (圖 6) 可透過八個使用者功能表 (圖 7 於第 20 頁) 存取印表機的操作參數。

圖 6 • 首頁功能表



←	退出並回到閒置顯示 (圖 5)。
---	------------------

使用者功能表 下列為使用者功能表及每個功能表中顯示的項目。按一下任何功能表項目可移至其說明。

圖 7 • 使用者功能表



設定

- 濃度
- 列印速度
- 耗材類型
- 列印方式
- 切除模式
- 列印寬度
- 列印模式
- 左側位置
- 重新列印模式
- 最大標籤長度
- 語言
- TOOLS MENU (工具功能表)*



工具

- 列印資訊
- LCD 對比
- 顯示間置
- 開機動作
- 印字頭關閉動作
- 印字頭開啟指示燈
- 頂蓋開啟指示燈
- 載入預設值
- 耗材 / 色帶校準
- 診斷模式
- 已啟用 ZBI ?
- RUN ZBI PROGRAM (執行 ZBI 程式)
- 停止 ZBI 程式
- 列印 USB 檔案
- 複製 USB 檔案至 E:
- 儲存 E: 檔案至 USB
- 列印站
- NETWORK MENU (網路功能表)*



網路

- 作用中的列印伺服器
- 主要網路
- 有線 IP 位址
- 有線子網路遮罩
- 有線開道
- 有線 IP 通訊協定
- 有線 MAC 位址
- IP PORT (IP 通訊埠)
- IP ALTERNATE PORT (IP 替代通訊埠)
- WLAN IP 位址
- WLAN 子網路遮罩
- WLAN 開道
- WLAN IP 通訊協定
- WLAN MAC 位址
- ESSID
- 頻道
- 訊號
- 列印資訊
- 重設網路
- 載入預設值
- RFID MENU (RFID 功能表)*



RFID

- RFID 國家代碼
- RFID 狀態
- RFID 校準
- 讀取 RFID 資料
- RFID 測試
- RFID 編程位置
- RFID 天線
- RFID 讀取功率
- RFID 寫入功率
- RFID 有效計數
- RFID 無效計數
- LANGUAGE MENU (語言功能表)*



語言

- 語言
- ZPL 覆寫
- 指令字元
- 控制字元
- 定界字元
- ZPL 模式
- SENSORS MENU (感應器功能表)*



感應器

- 感應器類型
- 耗材 / 色帶校準
- 列印資訊
- 標籤感應器
- 送入標籤
- PORTS MENU (連接埠功能表)*



連接埠

- 傳輸速率
- 資料位元
- 同位檢查
- 主機信號交換協定
- WML
- BLUETOOTH MENU (藍牙功能表)*



藍牙

- 藍牙位址
- 模式
- 探索
- 已連線 連接的 (連接的 (已連線))
- 藍牙規格版本
- 最低安全性模式
- SETTINGS MENU (設定功能表)*

* 代表下一個使用者功能表的捷徑

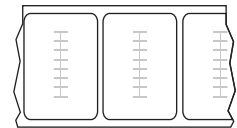
耗材類型



重要 • Zebra 強烈建議您使用 Zebra 牌的耗材，以維持一致的高品質列印。範圍涵蓋紙、聚丙烯、聚脂纖維和含乙烯基的耗材都經過特別處理，以增強印表機的字印功能，並能防止印字頭提早磨損。若要購買耗材，請至 <http://www.zebra.com/supplies>。

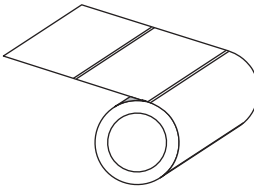

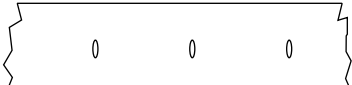
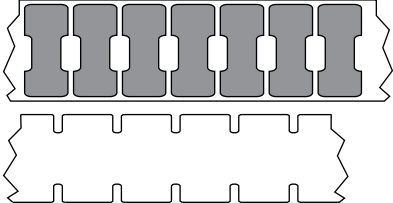
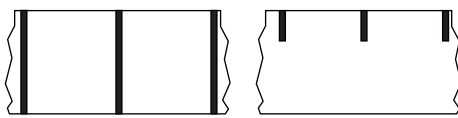
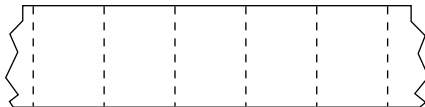
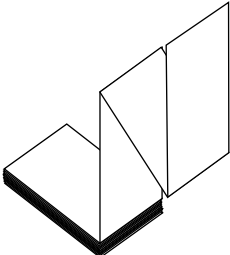
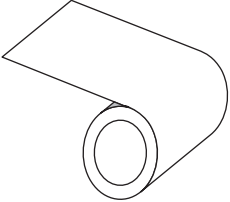
您的印表機可使用多種耗材：

- **標準耗材** — 多數標準耗材使用背膠黏上獨立標籤或將連續長度的標籤黏至襯墊。標準耗材可以滾筒或摺疊耗材的方式提供 (表 2)。
- **標籤耗材** — 標籤通常是由厚紙所製成。標籤耗材不具沾黏性或襯墊，通常在標籤之間有穿孔。標籤耗材可以滾筒或摺疊耗材的方式提供 (表 2)。
- **無線電頻率辨識 (RFID) 「智慧型」耗材** — RFID 耗材可用於配備有 RFID 讀取機 / 編碼器的印表機。RFID 標籤是由和非 RFID 標籤相同的材質與黏膠製成。每一個標籤都有一個 RFID 詢答機 (有時又稱為「inlay」)，組成晶片和天線，嵌入在標籤和襯墊之間。詢答機的外觀 (因廠家而異) 可透過標籤來檢視。所有「智慧型」標籤都有可讀記憶體，而且許多都擁有可編碼的記憶體。



重要 • 標籤內的詢答機配置視詢答機類型和印表機機型而定。請確定您使用的是適合您印表機的正确「智慧型」耗材。如需詳細資訊，請參閱《RFID 程式指南 3》。該手冊可從 <http://www.zebra.com/manuals> 或印表機隨附的使用者 CD 中取得。如需詢答機配置詳細資料，請造訪 <http://www.zebra.com/transponders>。

表 2 • 捲筒和摺疊耗材

耗材類型	耗材外觀	說明
非連續型捲筒耗材		<p>捲筒耗材是捲在核軸上的紙卷，直徑可以是 1 英吋至 3 英吋 (25 至 76 公釐)。每一張標籤或貼紙都會以下列一或多種方式隔開：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 膠片耗材利用間隙、孔或凹洞來隔開標籤。 <ul style="list-style-type: none">    • 黑色標記耗材使用耗材背面的預先印製黑色標記以指示標籤區隔。 <ul style="list-style-type: none">  • 穿孔耗材具有穿孔，能輕鬆地分開標籤或貼紙。此耗材也可能具有黑色標記，或在標籤之間有其他的區隔。 <ul style="list-style-type: none"> 
非連續型摺疊耗材		<p>摺疊耗材以 Z 字形摺疊。摺疊耗材的標籤區隔可以和非連續型捲筒耗材相同。區隔可能會落在摺疊上或接近摺疊的位置。</p>
連續型捲筒耗材		<p>捲筒耗材是捲在核軸上的紙卷，直徑可以是 1 英吋至 3 英吋 (25 至 76 公釐)。</p> <p>連續型捲筒耗材沒有間隙、孔、凹洞或黑色標記來指出標籤區隔。這可讓影像列印在標籤上的任何位置。有時候會用切割器來切開每一張標籤。</p>

色帶概述

色帶是單面塗佈臘質、樹脂或混合的薄膜，會在熱轉印期間印到耗材上。此耗材將決定您是否需要使用色帶，以及色帶的寬度。

使用的色帶必須和使用的耗材一樣寬或更寬。如果色帶比耗材窄，印字頭無法受到保護，則容易提早磨損。

何時使用色帶

列印時，熱轉印耗材需要色帶，但熱感應耗材則不需要。若要決定某耗材是否必須使用色帶，請執行耗材刮塗測試。

若要執行耗材刮塗測試，請完成下列步驟：

1. 用您的指甲在耗材的列印表面上快速刮塗。
2. 耗材上會出現黑色標記嗎？

如果黑色標記 ...	則耗材是 ...
沒有出現在耗材上	熱轉印。需要色帶。
出現在耗材上	熱感應。不需要色帶。

色帶塗佈面

色帶的塗佈面可用內側或外側的方式捲在核軸上 (圖 8)。本印表機只能使用塗佈面向外的色帶。如果您不能確定某色帶捲的塗佈面是哪一面，請執行黏著測試或色帶刮塗測試，來判斷哪一面是塗佈面。

■ 8 • 內側或外側的色帶塗佈面





黏著測試

如果您有可使用的標籤，則可執行黏著測試來判斷色帶的塗佈面。對於已安裝好的色帶，此方法很有用。

若要執行黏著測試，請完成下列步驟：

1. 從襯墊剝離標籤。
2. 將標籤具黏性面的角落貼到色帶捲的外側。
3. 將標籤剝離色帶。
4. 觀察結果。色帶的墨水有剝落或微粒黏在標籤上嗎？



如果色帶的墨水 ...	則 ...	
黏著到標籤	色帶的塗佈面在外側， 可以 在此印表機使用。	
沒有黏著到標籤	色帶的塗佈面在內側，而且 無法 在此印表機中使用。 若要加以驗證，請對色帶捲筒的另一側重複此測試。	

色帶刮塗測試

沒有標籤時可執行色帶刮塗測試。

若要執行色帶刮塗測試，請完成下列步驟：

1. 展開一小段色帶。
2. 將展開的色帶部份放在一張紙上，並讓色帶的外側貼著紙。
3. 用您的指甲在展開色帶的內側表面快速刮塗。
4. 從紙上拿起色帶。
5. 觀察結果。色帶有在紙上留下標記嗎？

如果色帶 ...	則 ...	
在紙上留下標記	色帶的塗佈面在外側， 可以 在此印表機使用。	
沒有在紙上留下標記	色帶的塗佈面在內側，且 無法 搭配標準 ZT410 印表機 或 ZT420 印表機 使用。ZT410 有選購的色帶供應軸。如需訂購資訊，請電洽授權的 Zebra 經銷商。 若要加以驗證此結果，請對色帶捲筒的另一側重複此測試。	

印表機設定和操作

此節可協助技術人員初始化印表機的設定和操作。

內容

處理印表機.....	26
打開並檢查印表機.....	26
保存印表機.....	26
運送 印表機.....	26
選取印表機的位置.....	27
選取列印模式.....	28
裝入耗材.....	32
撕除模式的最終步驟.....	38
剝離模式的最終步驟 (具有或不具有襯墊收納).....	40
迴帶模式的最終步驟.....	49
切割器模式的最終步驟.....	55
裝入色帶.....	57
安裝印表機驅動程及連接印表機與電腦.....	62
安裝 Zebra Setup Utilities.....	62
將電腦連接到印表機的 USB 連接埠.....	71
將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠.....	75
透過印表機的乙太網路連接埠連接到網路.....	83
將印表機連線至無線網路.....	90
列印測試標籤並進行調整.....	96

處理印表機

本節說明如何處理您的印表機。

打開並檢查印表機

當您收到印表機，請立即打開並檢查是否有送貨損壞。

- 儲存所有的包裝材料。
- 檢查所有外部表面是否損壞。
- 掀起耗材擋門並檢查耗材盒的零件是否有損壞。

如果檢查發現有送貨損壞：

- 立即通知送貨公司並提交損壞報告。
- 保留所有包裝材料以便送貨公司進行檢查。
- 通知您的授權 Zebra 經銷商



重要 • Zebra Technologies 對於設備運送過程中發生的損壞沒有任何責任，其保固政策亦不涵蓋對此類損壞的維修。

保存印表機

如果您不立即操作印表機，則請使用原來的包裝材料重新將其包裝。您可能會在下列的條件下，保存印表機：

- 溫度：-40°F 到 140°F (-40° 到 60°C)
- 相對濕度：5% 至 85% (非冷凝)

運送印表機

如果您必須運送印表機：

- 關閉 (O) 印表機，並且中斷所有纜線。
- 從印表機的內部移除任何耗材、色帶或鬆開的物件。
- 關閉印字頭。
- 小心的將印表機裝入原來的箱子或適當的替代箱子，以避免在搬運時損壞。如果原來的包裝已遺失或是毀壞，則您必須從 Zebra 購買送貨箱。

選取印表機的位置

選取符合下列狀況的位置放置印表機：

- **表面：**印表機所在處必須為穩固平坦的平面，且有足夠的尺寸與強度可以支撐印表機。
- **空間：**印表機所在區域必須有足夠的通風與取出印表機零件和接頭的空間。為了達到適當的通風和冷卻，請將印表機周圍的空間保持開放。



注意 • 請勿在印表機下放置任何填充物或襯墊，因為那會影響氣流並造成印表機過熱。

- **電源：**印表機應放置於能方便取用適當電源插座的近距離內。
- **資料通訊介面：**印表機必需放置於 WLAN 網路範圍內 (如果適用) 或能取用其他接頭的範圍內，以取得資料來源 (通常是電腦)。如需更多有關最大纜線長度和配置的訊息，請參閱 [一般規格於第 215 頁](#)。
- **操作環境：**此印表機的設計是能在廣大範圍的環境和電力條件下運作，包括倉庫或工廠地板。[表 3](#) 指出印表機操作時的溫度和相對濕度需求。

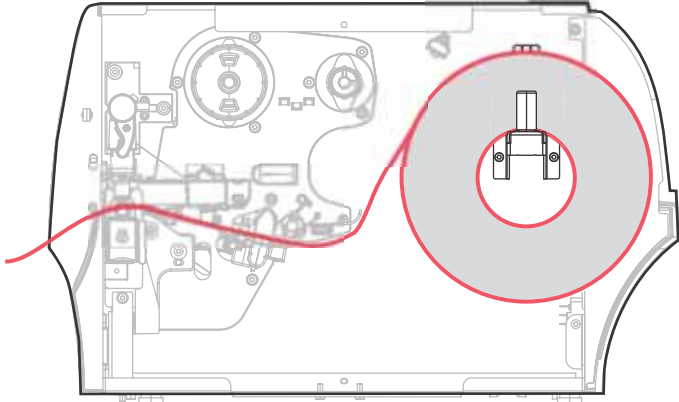
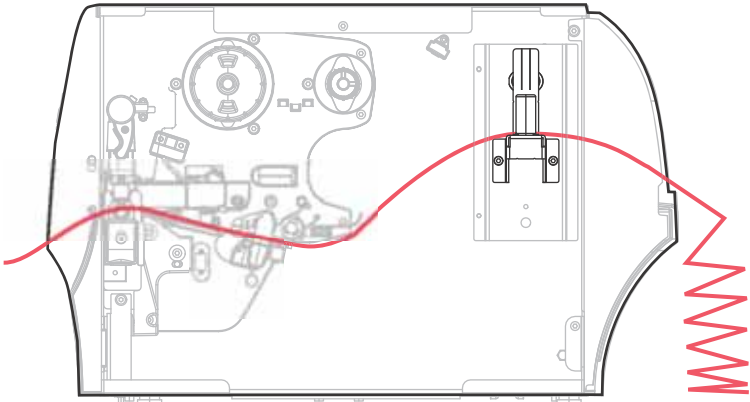
表 3 • 操作溫度和濕度

模式	溫度	相對濕度
熱轉印	40° 到 104°F (5° 到 40°C)	20 至 85% (非冷凝)
熱感應	32° 到 104°F (0° 到 40°C)	

選取列印模式

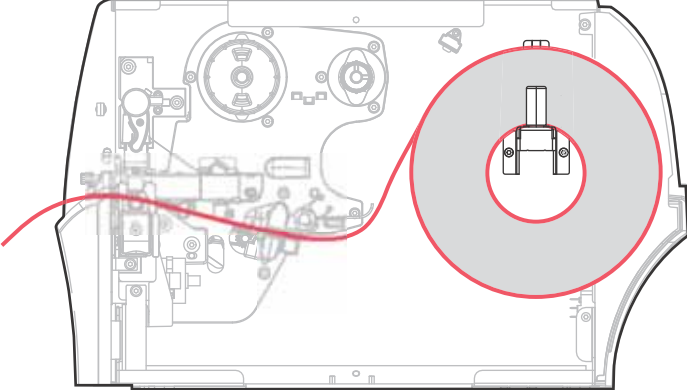
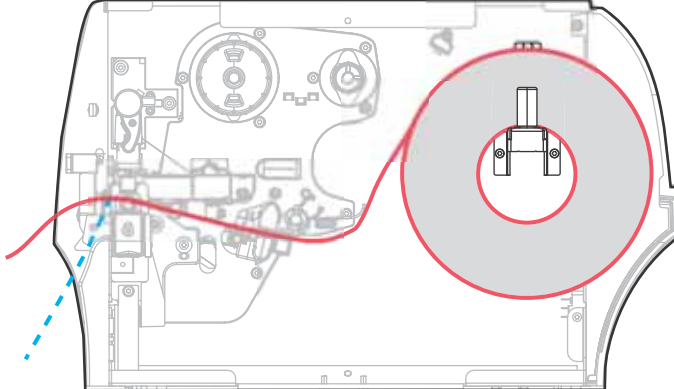
使用與正在使用之耗材和印表機可用選項相符的列印模式 (表 4)。耗材路徑與捲筒和摺疊耗材相同。若要設定印表機使用可用的列印模式，請參閱 [列印模式](#) 於第 105 頁。

表 4 • 列印模式和印表機選項

列印模式	何時使用 / 所需的印表機選項	印表機動作
撕除 (預設設定)	適用於大部份的應用方式。此模式可用於任何印表機選項和大部分耗材類型。	印表機收到標籤格式即印出。印表機操作者可以在列印後隨時撕除列印的標籤。 撕除模式中的捲筒耗材  撕除模式中的摺疊耗材 (顯示由背面存取槽送入摺疊耗材) 

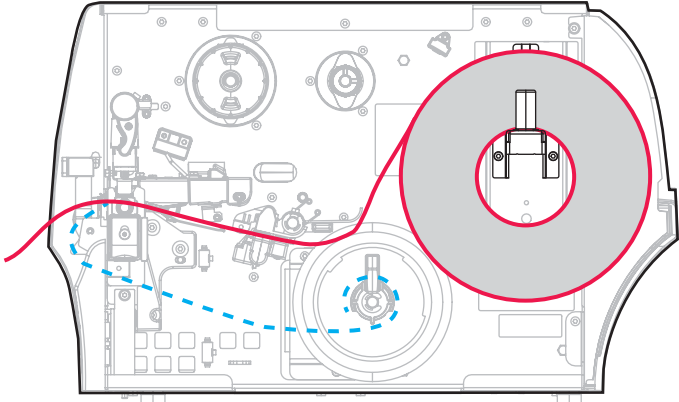
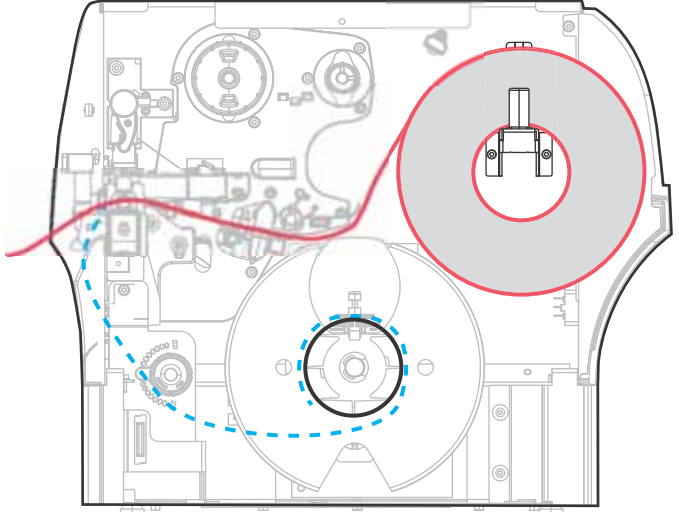
紅色實線 = 耗材、藍色虛線 = 僅背膠

表 4 • 列印模式和印表機選項

列印模式	何時使用 / 所需的印表機選項	印表機動作
CUTTER (切割器)	適用於當您想要切開標籤時，具有切割器選項的印表機。	印表機列印出標籤，然後將它切斷。
<p>切割器模式</p> 		
PEEL (剝離)	適用於印表機具備剝離、襯墊收納或迴帶選項的情況。	列印時，印表機會從襯墊剝離標籤，然後暫停直到標籤被移除。襯墊會於印表機前方送出。
<p>剝離模式</p> 		

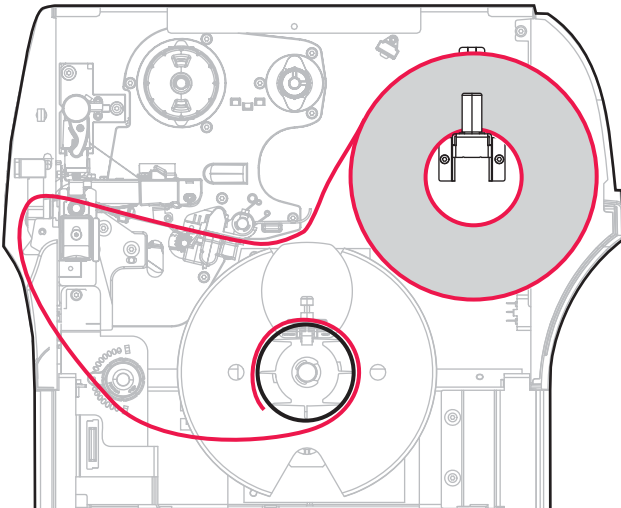
紅色實線 = 耗材、藍色虛線 = 僅背膠

表 4 • 列印模式和印表機選項

列印模式	何時使用 / 所需的印表機選項	印表機動作
剝離 (具有襯墊收納)	適用於印表機具備襯墊收納或迴帶選項的情況。	<p>列印時，印表機會從襯墊剝離標籤，然後暫停直到標籤被移除。襯墊將捲繞在襯墊收納軸或迴帶軸上。</p> <p style="text-align: center;">襯墊收納選項</p>  <p style="text-align: center;">迴帶選項</p> 

紅色實線 = 耗材、藍色虛線 = 僅背膠

表 4 • 列印模式和印表機選項

列印模式	何時使用 / 所需的印表機選項	印表機動作
REWIND (迴帶)	只適用於具有迴帶選項的印表機。	印表機會將標籤和襯墊捲繞在迴帶軸上，不將標籤從襯墊剝離。 迴帶模式 

紅色實線 = 耗材、藍色虛線 = 僅背膠

裝入耗材

請用本節的指示，在任一系列印模式下，裝入捲筒或摺疊耗材。

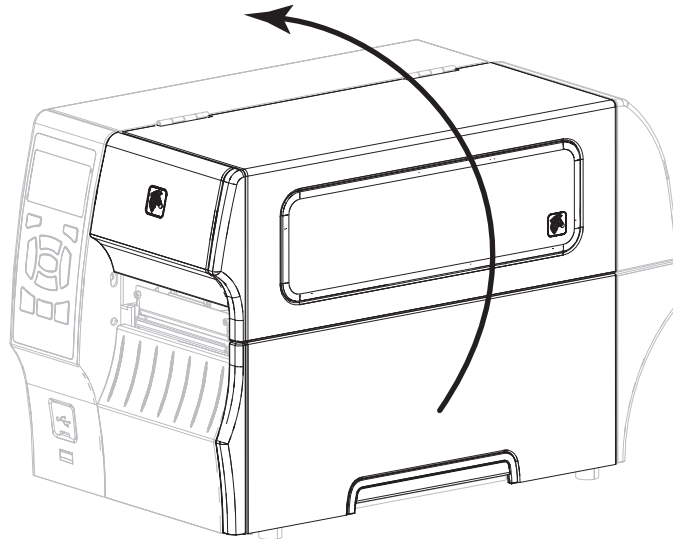
注意 • 在開啓的印字頭附近執行任何工作時，請取下戒指、手錶、項鍊、識別證或其他可能會碰到印字頭的金屬物品。在開啓的印字頭附近工作時，雖然無須關閉印表機電源，但 Zebra 建議您關閉電源，以作為防護措施。若您關閉電源，將會失去所有的暫時設定，如標籤格式，在您恢復列印前，必須重新載入這些設定。



附註 • 在接下來的部分圖片中，印表機以未裝入色帶系統的方式顯示，讓您清楚檢視裝入耗材過程中所用到的零件。

若要裝入耗材，請完成下列步驟：

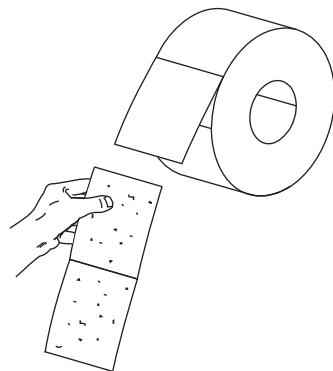
1. 掀起耗材擋門。



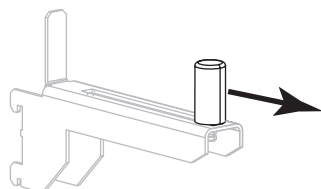
2. 將耗材裝入印表機。如果情況適當的話，請按照捲筒或摺疊耗材的說明進行。



2-a. 移除和丟棄任何骯髒，或是由黏膠或膠帶黏住的標籤或貼紙。



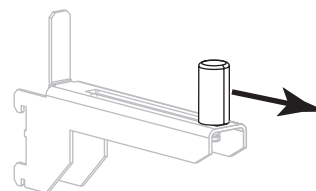
2-b. 將耗材輔助導桿盡量拉出。



2-c. 將一卷耗材置於耗材供應架上。將捲筒盡量往後推入。

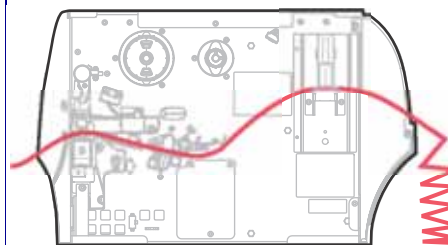


將耗材輔助導桿盡量拉出。

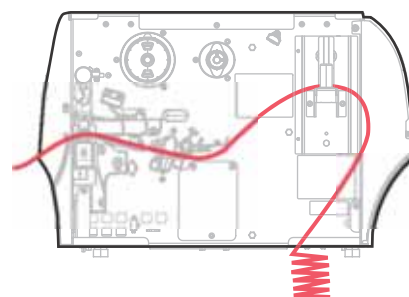


經由背面或底部的存取槽送入耗材。

背面送入

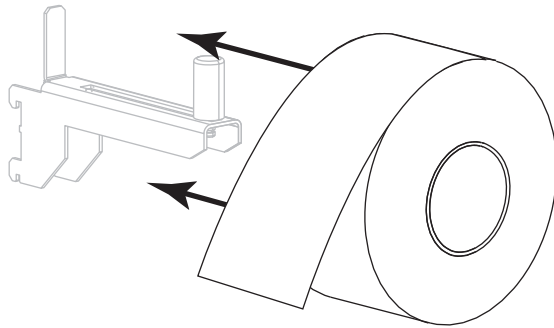


底部送入

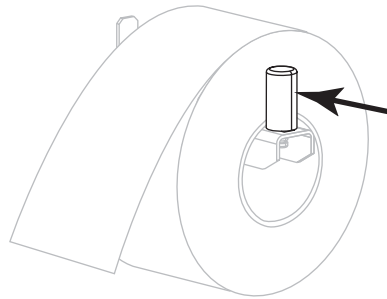


將耗材垂掛在耗材供應架上。

 捲筒耗材 (續)

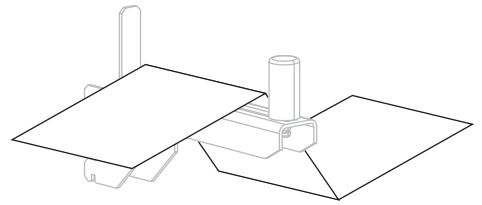


2-d. 將耗材輔助導桿推入直到觸及捲筒邊緣。

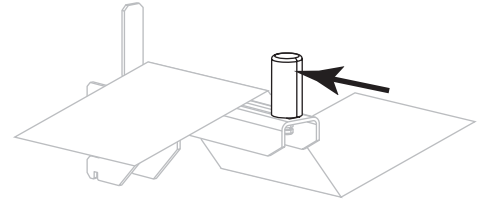


2-e. 繼續步驟 3。

 摺疊耗材 (續)



將耗材輔助導桿推入直到觸及耗材邊緣。

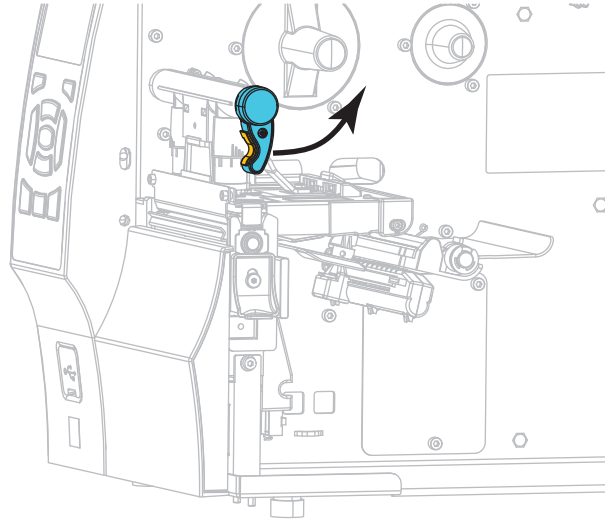


如捲筒耗材的剩餘步驟所示，請繼續完成步驟 3 和以下步驟。

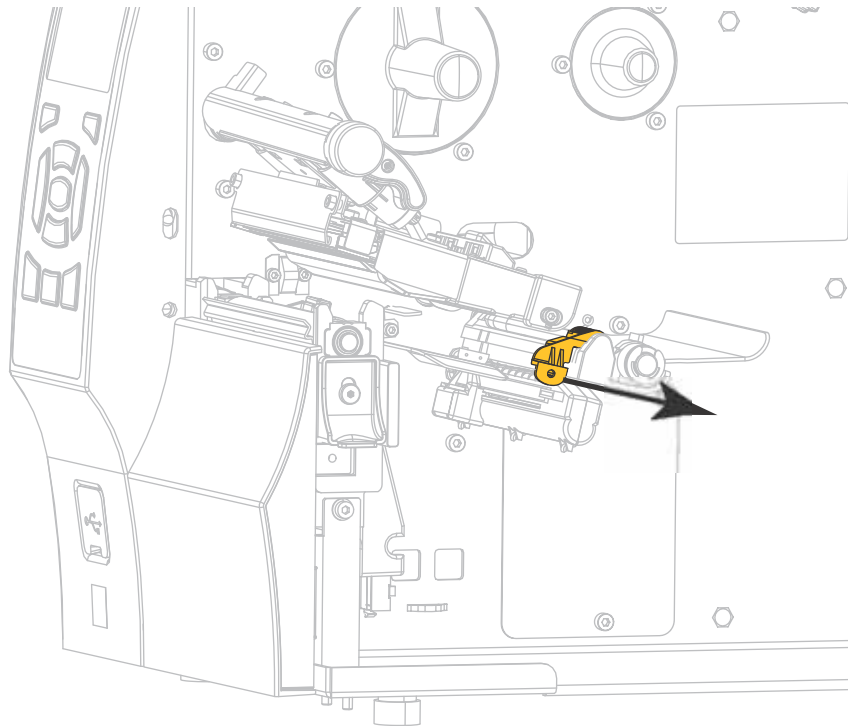


3. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

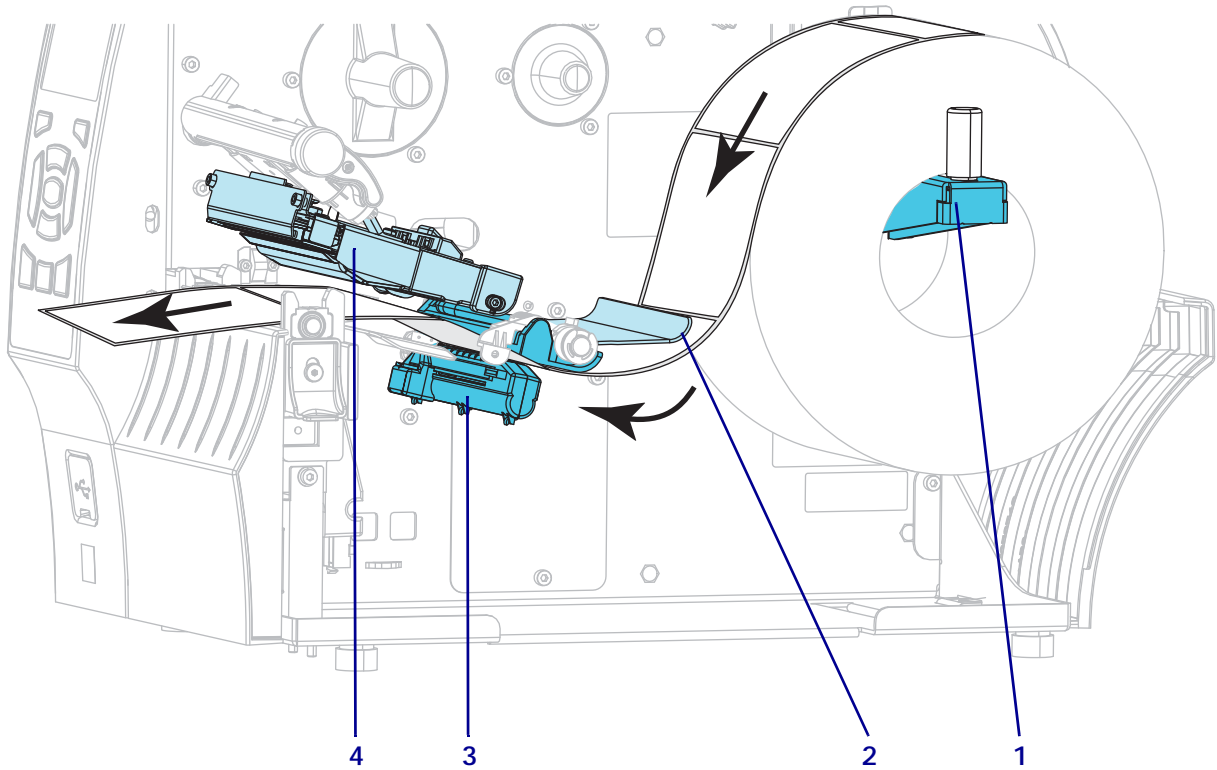
旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



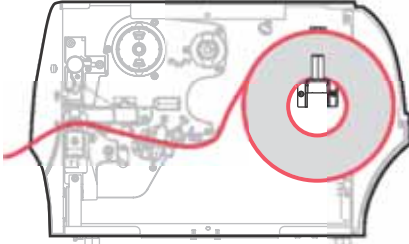
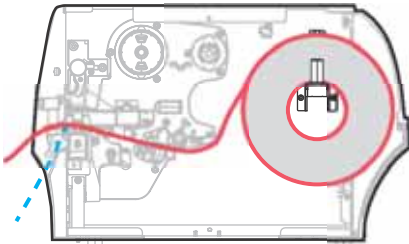
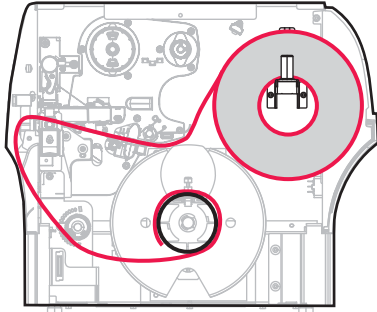
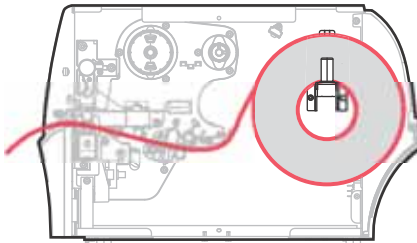
4. 拉出耗材導桿到底。



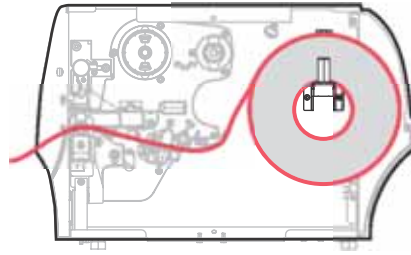
5. 從耗材架 (1) 將耗材置於滾輪配件 (2) 下、穿過耗材感應器 (3) 再穿到印字頭組合 (4) 下。將耗材推回去直到觸及耗材感應器裡面的後壁。



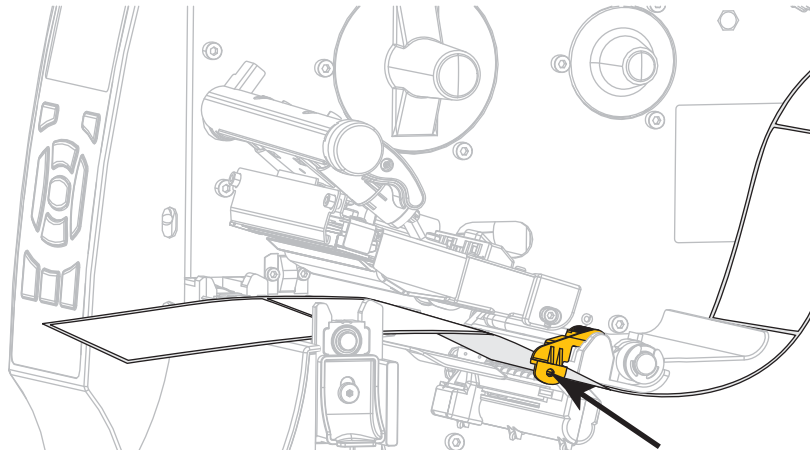
6. 您將以何種列印模式操作印表機？(如需更多有關列印模式的資訊，請參閱[選取列印模式於第 28 頁。](#))

如果使用 ...	則 ...
<p>撕除模式</p> 	<p>繼續<u>撕除模式的最終步驟於第 38 頁。</u></p>
<p>剝離模式 (具有或不具有襯墊收納)</p> 	<p>繼續<u>剝離模式的最終步驟(具有或不具有襯墊收納)於第 40 頁。</u></p>
<p>迴帶模式</p> 	<p>繼續<u>迴帶模式的最終步驟於第 49 頁。</u></p>
<p>切割器模式</p> 	<p>繼續<u>切割器模式的最終步驟於第 55 頁。</u></p>

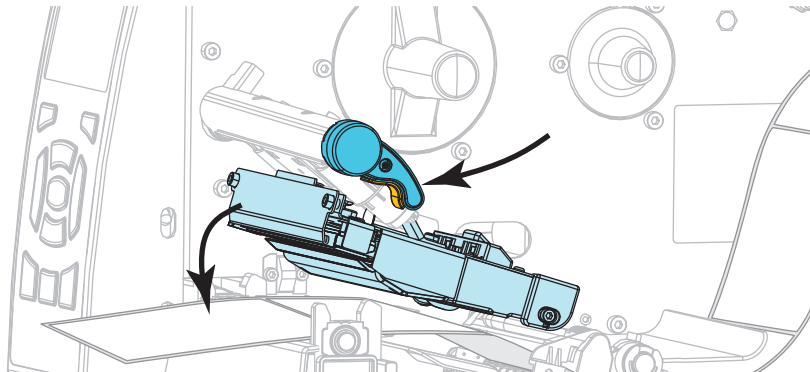
撕除模式的最終步驟



1. 將耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣為止。



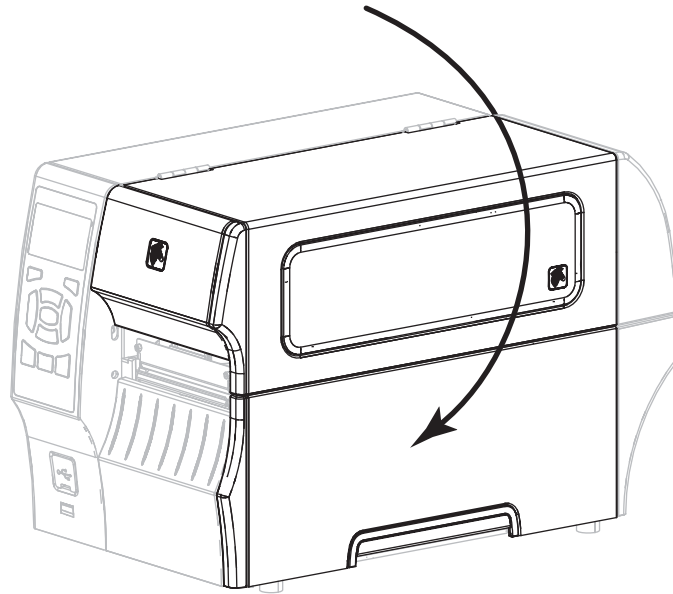
2. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。



3. 您使用的耗材是否需要色帶來列印？如果您不確定，請參閱 [何時使用色帶於第 23 頁](#)。

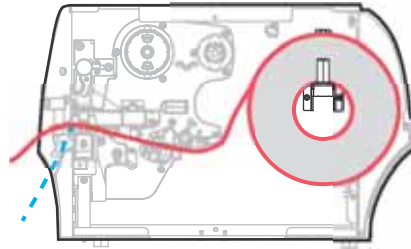
如果使用 ...	則 ...
熱感應耗材 (不需色帶)	繼續 步驟 4 。
熱轉印耗材 (需要色帶)	<ol style="list-style-type: none">a. 如果您尚未裝入，請將色帶裝入印表機。請參閱 裝入色帶於第 57 頁。b. 繼續 步驟 4。

4. 關閉耗材擋門。

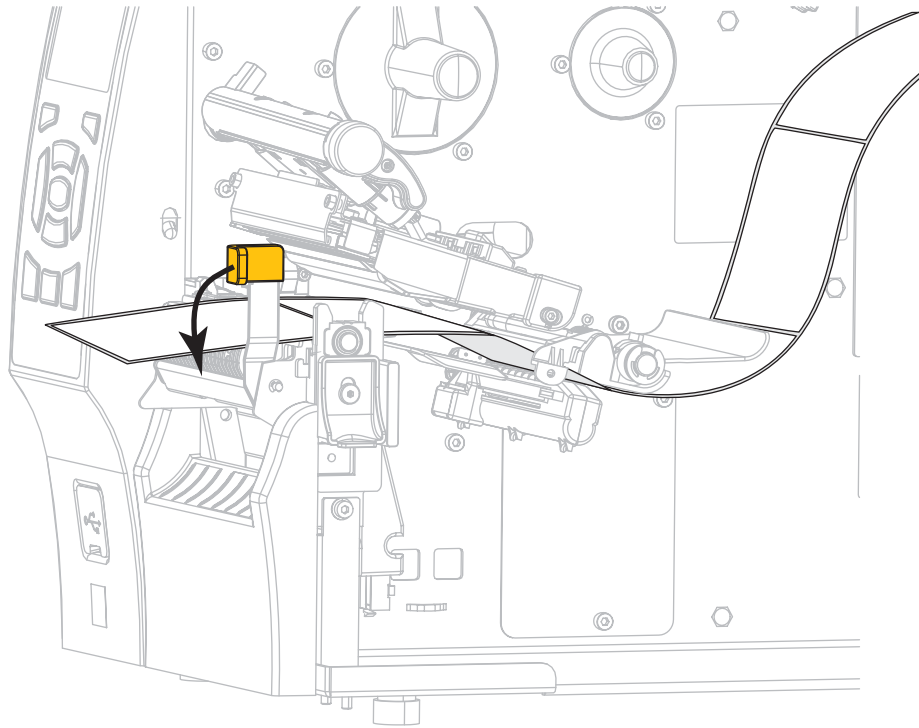


5. 將印表機設定為撕除模式 (如需更多資訊，請參閱[列印模式於第 105 頁](#))。
6. 按下「PAUSE (暫停)」以退出暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。
7. 為了取得最佳結果，請校準印表機。請參閱[校準色帶與耗材感應器於第 148 頁](#)。
8. 請視需要執行 **CANCEL (取消) 自我檢測**於第 190 頁，以確認您的印表機可以列印。
已完成在撕除模式下裝入耗材。

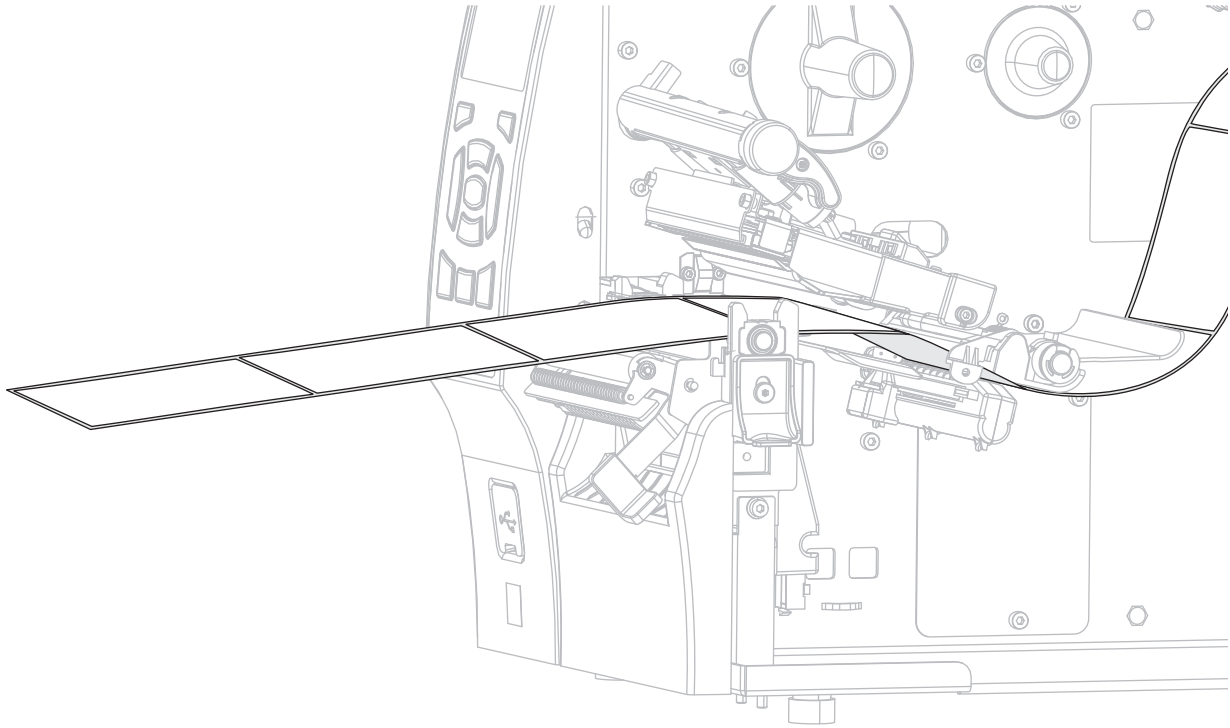
剝離模式的最終步驟 (具有或不具有襯墊收納)



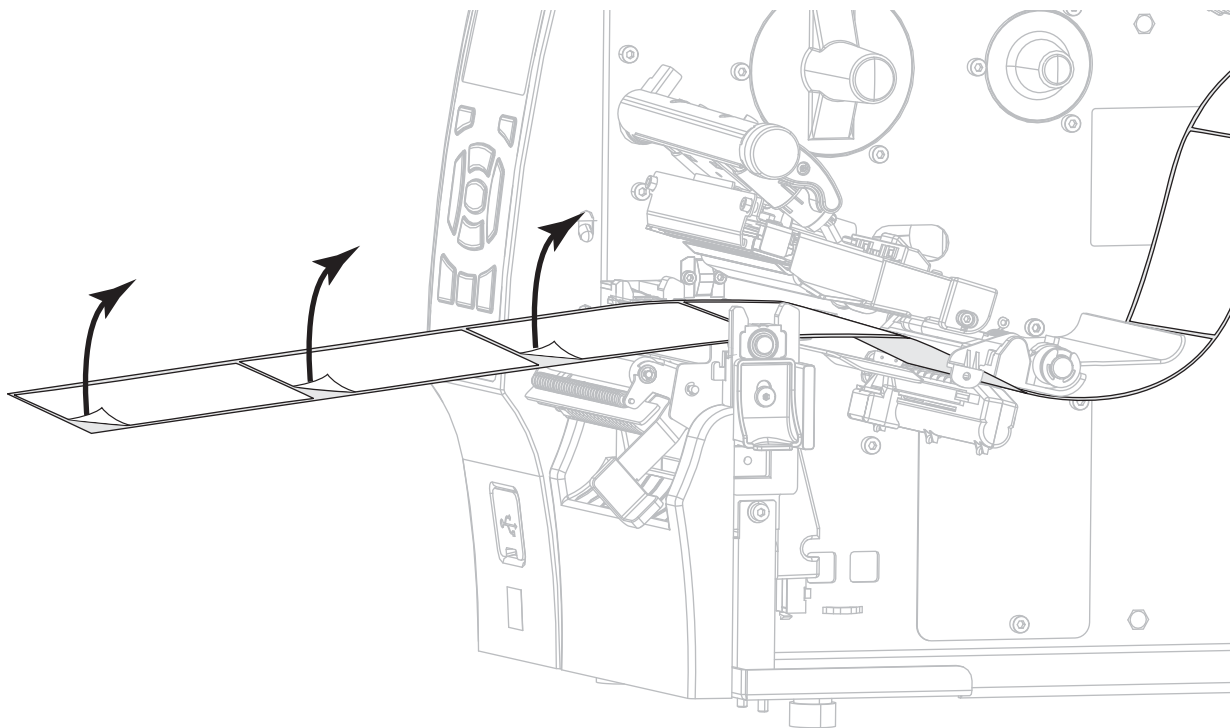
1. 將剝離裝置釋放桿往下推以開啟剝離組合。



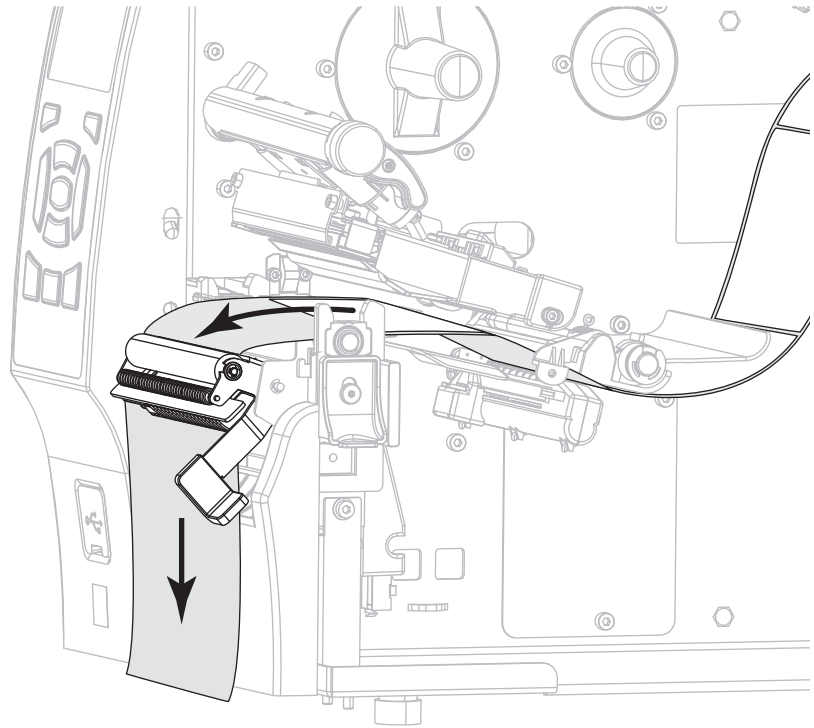
2. 將大約 18 英寸 (500 公釐) 的耗材延伸出印表機外。



3. 移除露出的標籤，只保留襯墊。

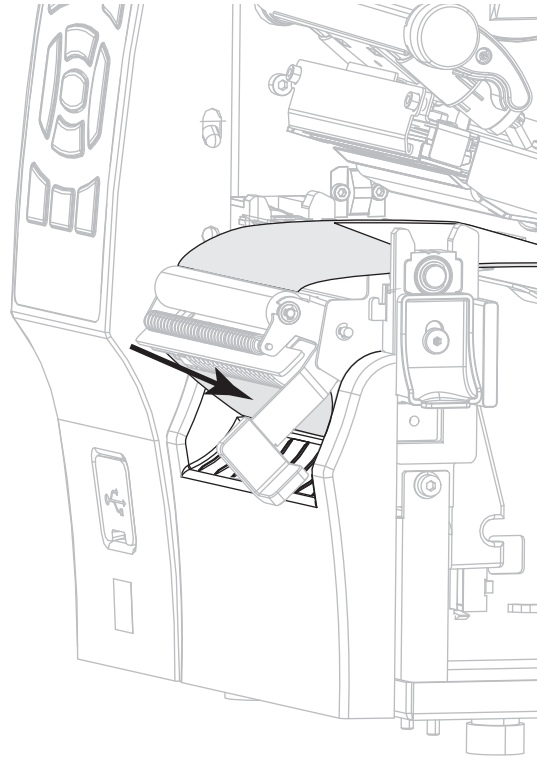


4. 在剝離組合後面送入襯墊。確定襯墊的末端落在印表機外側。



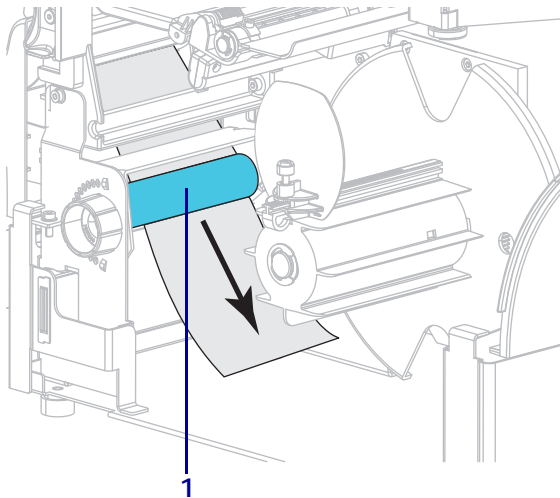
5. 此步驟只適用於您想要使用具有襯墊收納的剝離模式。您的印表機必須安裝襯墊收納或迴帶選項。請按照您印表機選項的說明進行。若您不使用襯墊收納，請繼續步驟 6。

5-a. 將襯墊穿過剝離組合下方的凹槽中。



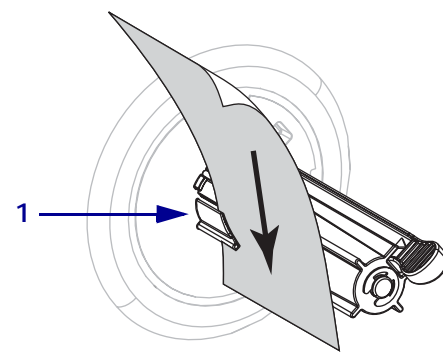
迴帶選項

5-b. 將襯墊送至耗材對齊滾輪下方 (1)。



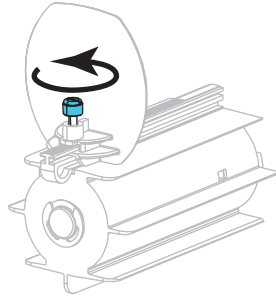
襯墊收納選項

將襯墊滑入襯墊收納軸的凹槽中 (1)。

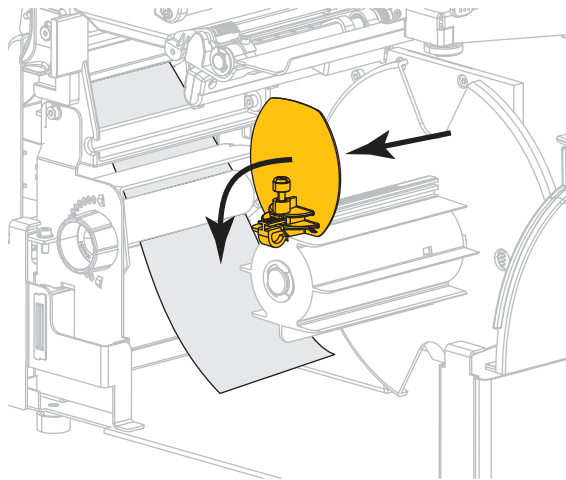


**迴帶選項
(續)**

5-c. 鬆開迴帶耗材導桿上的手轉螺絲。

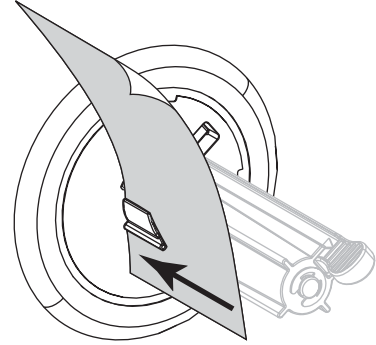


5-d. 拉出迴帶耗材導桿到底，然後向下摺疊。

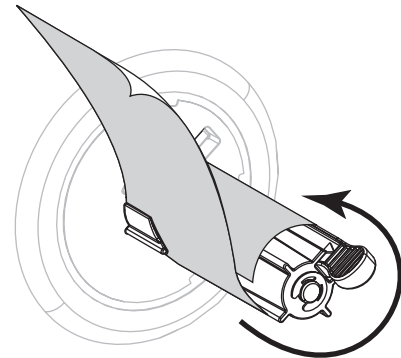


襯墊收納選項 (續)

將襯墊往後推，直到觸及襯墊收納軸組件的後板。



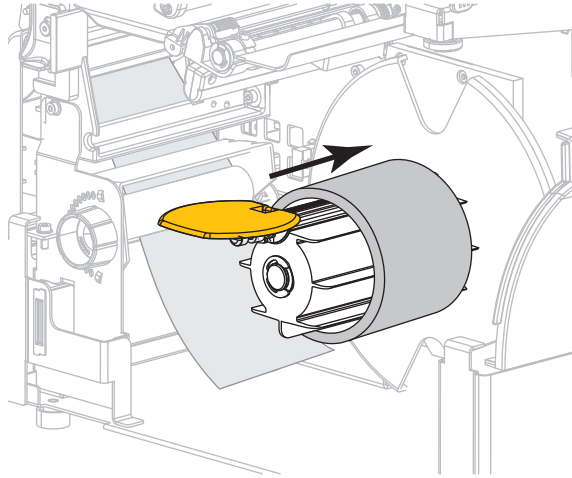
以襯墊包覆襯墊收納軸，逆時鐘旋轉收納軸以鎖緊襯墊。



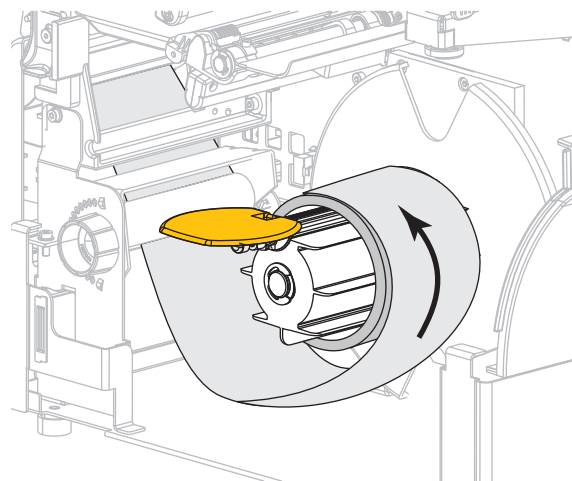
若使用襯墊收納選項，則襯墊已完成裝入。繼續**步驟 6**。

迴帶選項 (續)

- 5-e. 將空核軸推至迴帶軸。

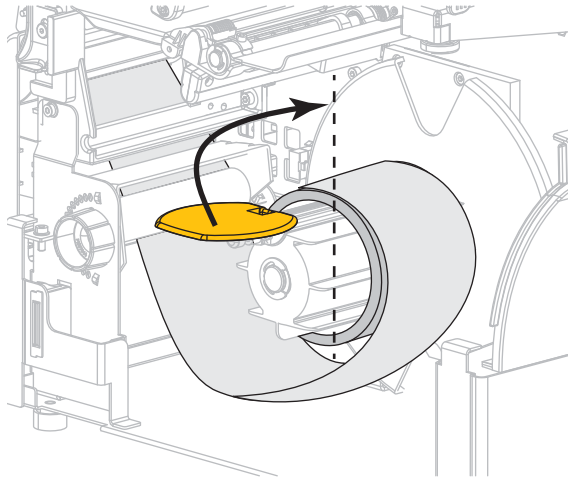


- 5-f. 以襯墊包覆核軸，如範例所示旋轉迴帶軸以鎖緊耗材。確實讓耗材邊緣剛好緊靠迴帶軸的背板。

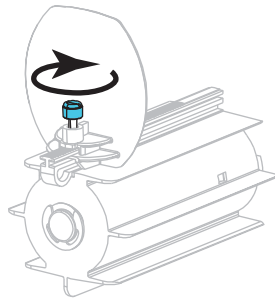


迴帶選項
(續)

- 5-g. 摺疊迴帶耗材導桿，然後推至碰到襯墊為止。



- 5-h. 鎖緊迴帶耗材導桿上的手轉螺絲。

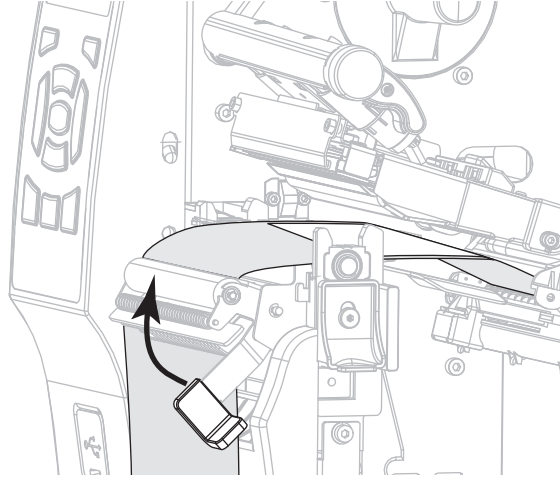


- 5-i. 襯墊已完成裝入。繼續步驟 6。

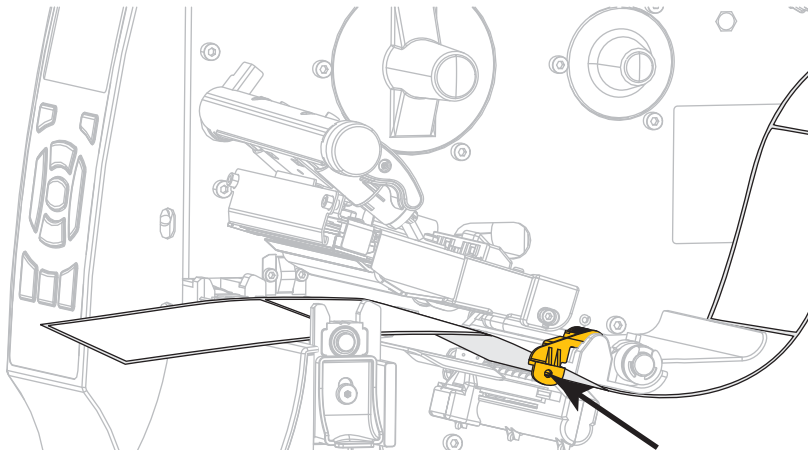


6. **注意** • 請使用剝離釋放桿並以右手關閉剝離組合。關閉時請勿以左手協助。剝離滾筒 / 組合的上端可能會夾到您的手。

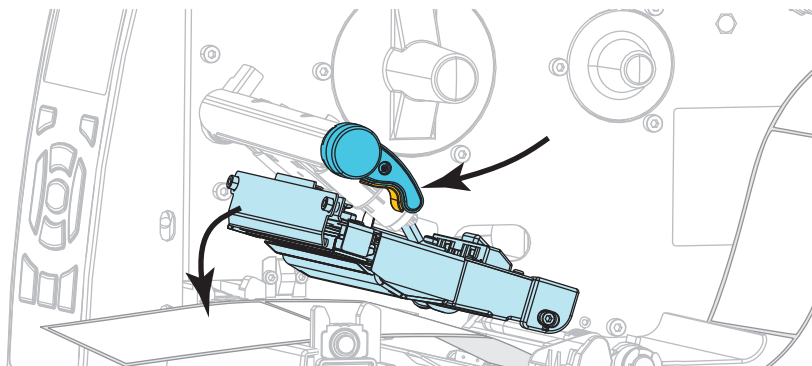
使用剝離裝置釋放桿關閉剝離組合。



7. 將耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣為止。



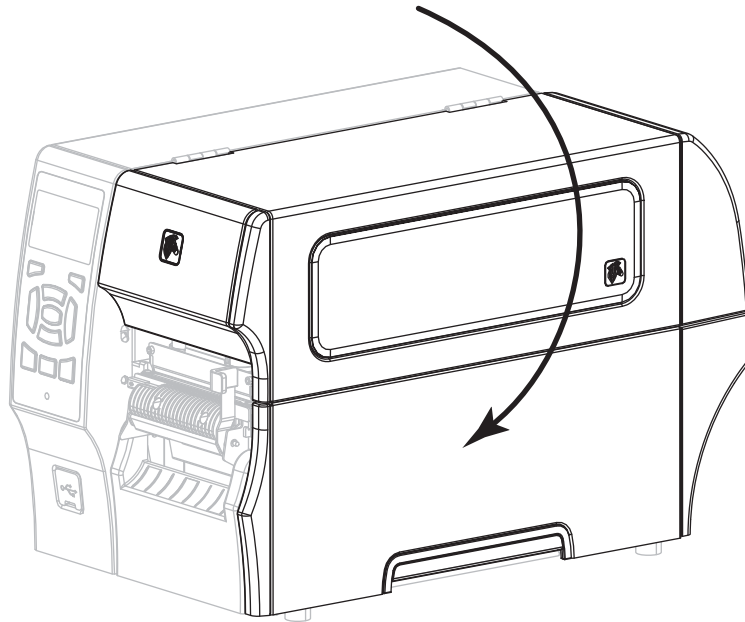
8. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。



9. 您使用的耗材是否需要色帶來列印？如果您不確定，請參閱[何時使用色帶於第 23 頁](#)。

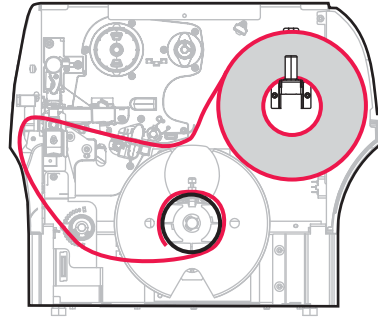
如果使用 ...	則 ...
熱感應耗材 (不需色帶)	繼續 步驟 10 。
熱轉印耗材 (需要色帶)	a. 如果您尚未裝入，請將色帶裝入印表機。請參閱 裝入色帶於第 57 頁 。 b. 繼續 步驟 10 。

10. 關閉耗材擋門。

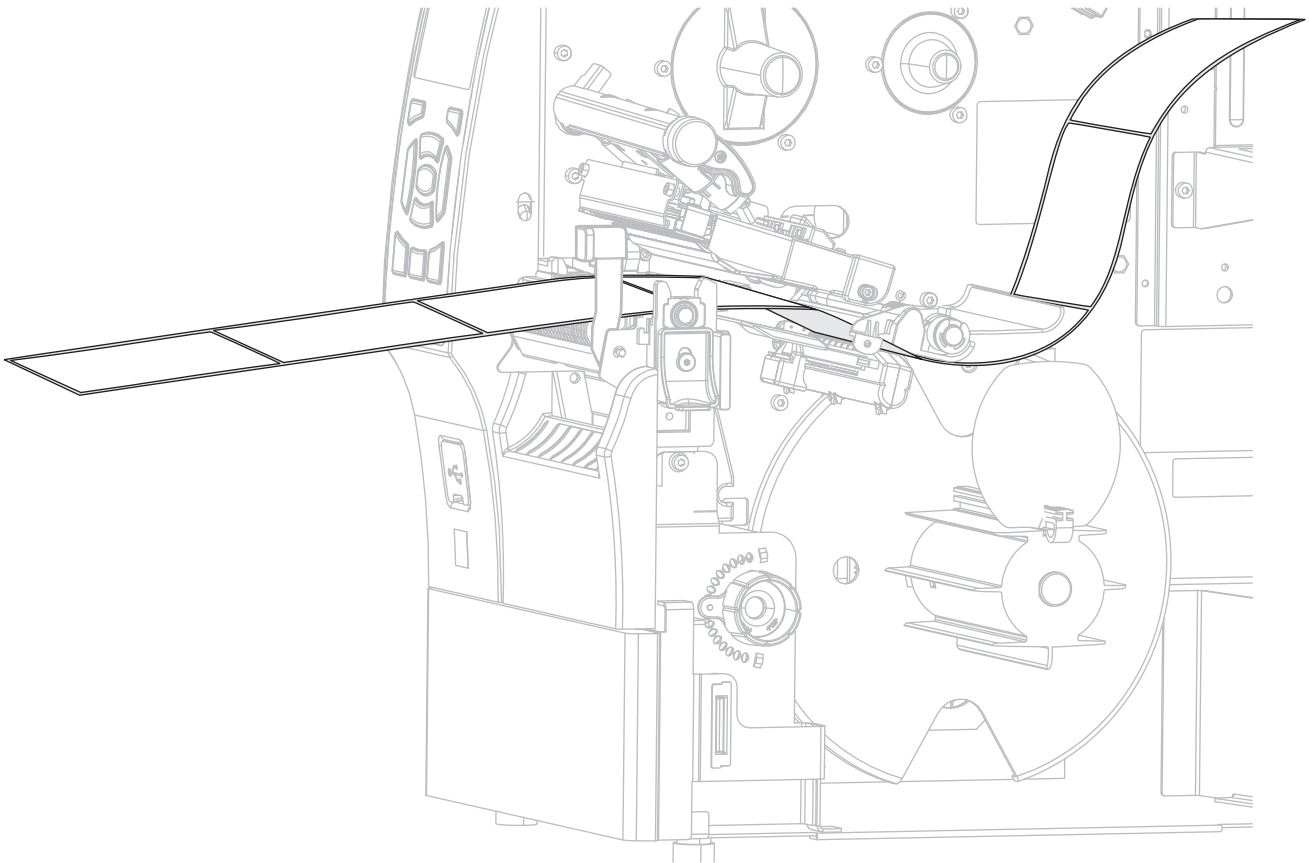


11. 設定印表機為剝離模式 (如需更多資訊，請參閱[列印模式於第 105 頁](#))。
12. 按下「PAUSE (暫停)」以退出暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。
13. 為了取得最佳結果，請校準印表機。請參閱[校準色帶與耗材感應器於第 148 頁](#)。
14. 請視需要執行 **CANCEL (取消) 自我檢測於第 190 頁**，以確認您的印表機可以列印。
已完成在剝離模式下裝入耗材。

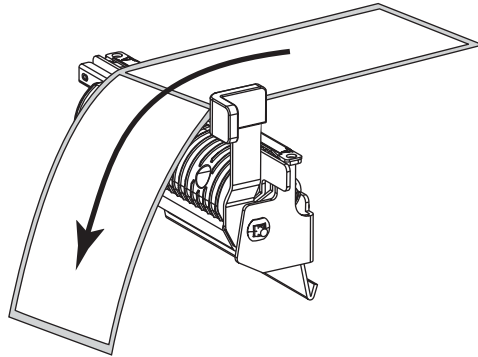
迴帶模式的最終步驟



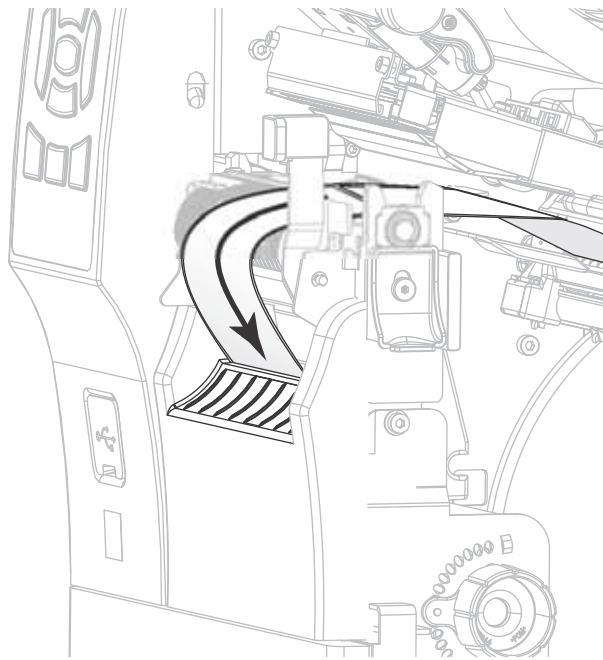
1. 將大約 18 英吋 (500 公釐) 的耗材延伸出印表機外。



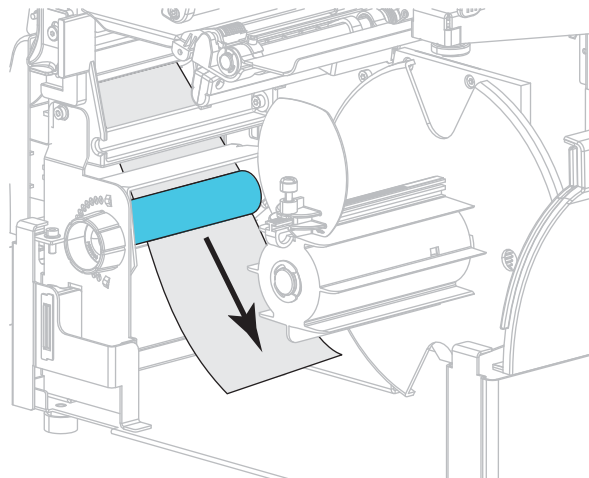
2. 經由剝離組件送入耗材。



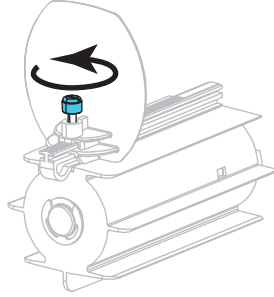
3. 將耗材穿過剝離組合下方的凹槽中。



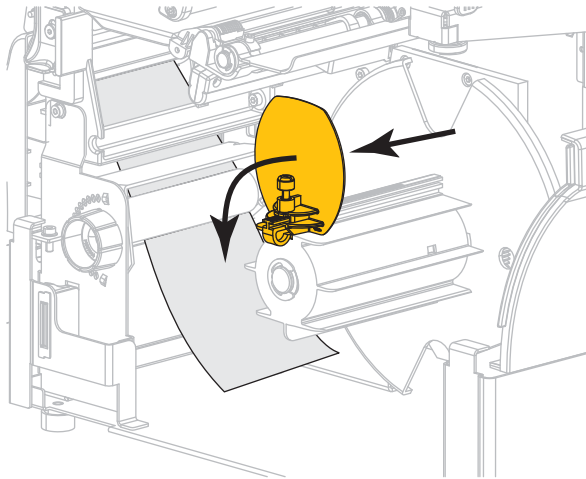
4. 將耗材送至耗材對齊滾筒下方。



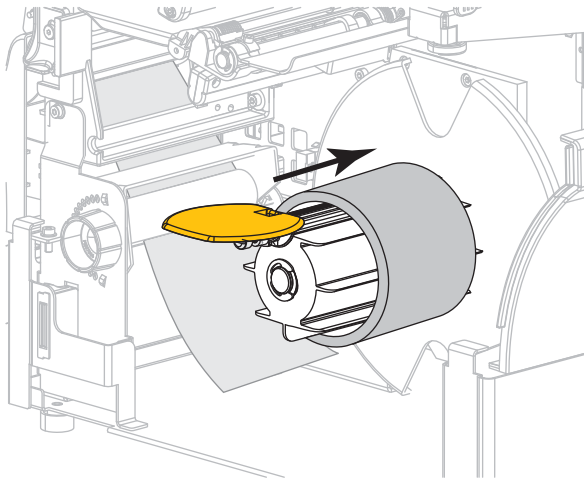
5. 鬆開迴帶耗材導桿上的手轉螺絲。



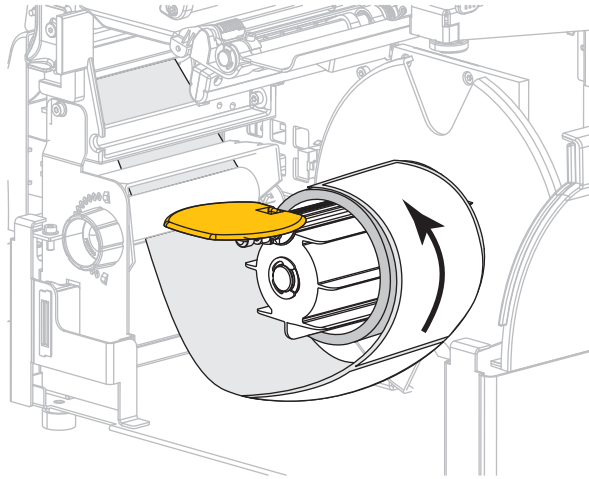
6. 拉出迴帶耗材導桿到底，然後向下摺疊。



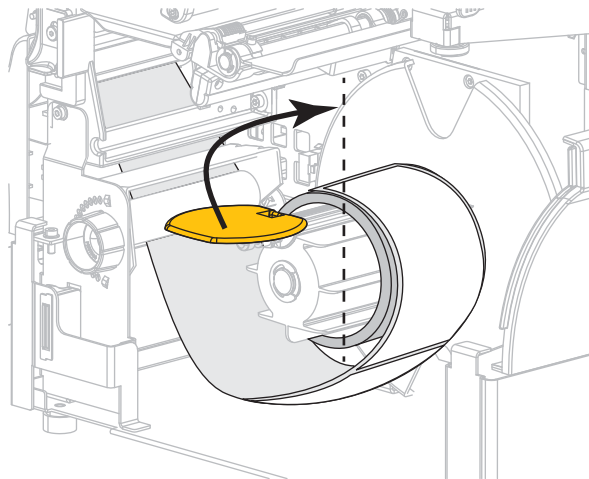
7. 將空核軸推至迴帶軸。



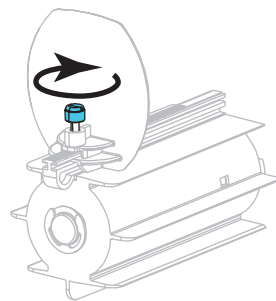
8. 以耗材包覆核軸，如範例所示旋轉迴帶軸以鎖緊耗材。確實讓耗材邊緣剛好緊靠迴帶軸的背板。



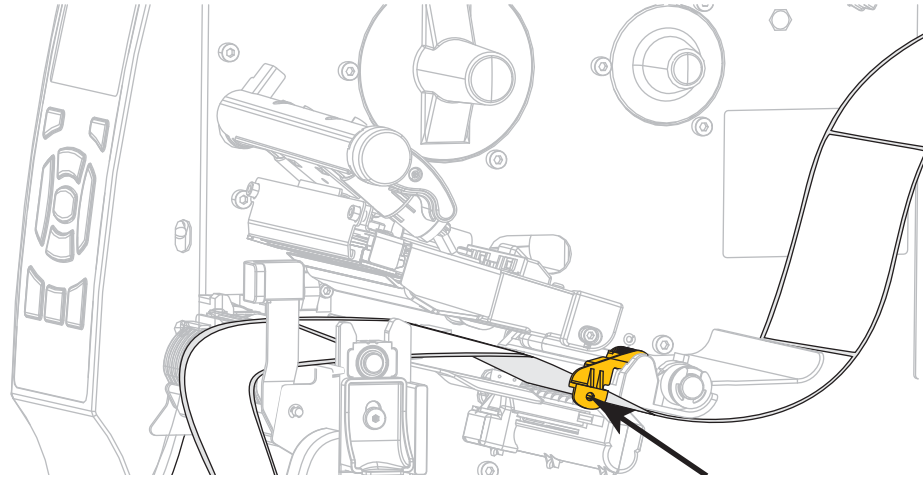
9. 摺疊迴帶耗材導桿，然後推至碰到耗材為止。



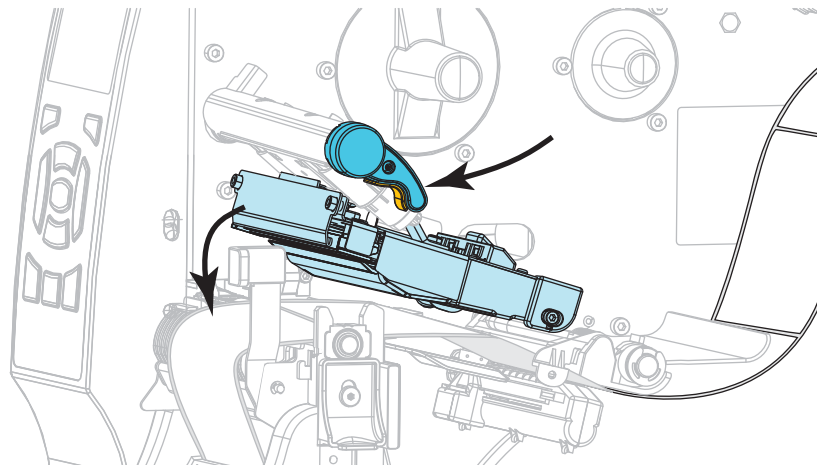
10. 鎖緊迴帶耗材導桿上的手轉螺絲。



11. 將外耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣為止。



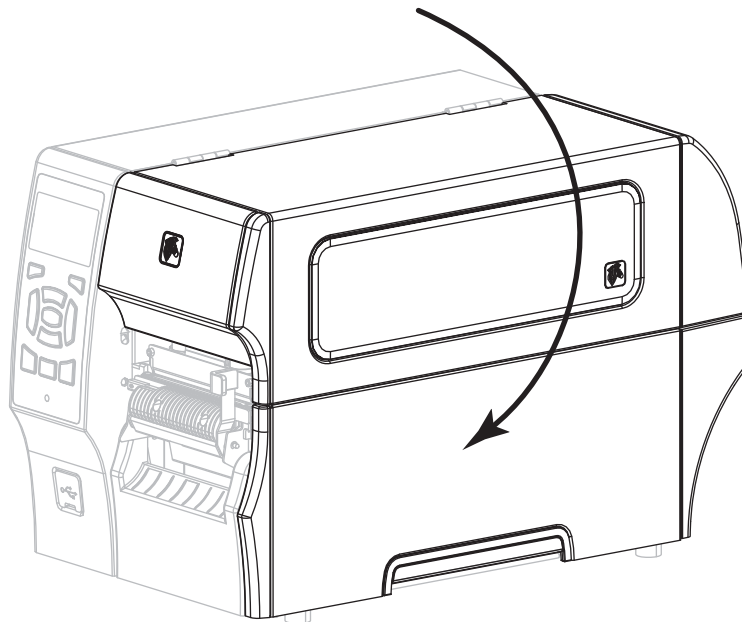
12. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。



13. 您使用的耗材是否需要色帶來列印？如果您不確定，請參閱[何時使用色帶於第 23 頁](#)。

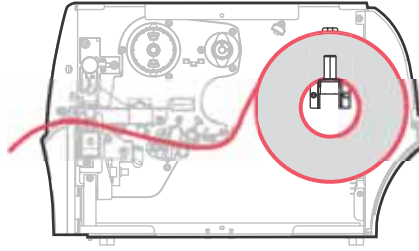
如果使用 ...	則 ...
熱感應耗材 (不需色帶)	繼續 步驟 14 。
熱轉印耗材 (需要色帶)	<p>a. 如果您尚未裝入，請將色帶裝入印表機。請參閱裝入色帶於第 57 頁。</p> <p>b. 繼續步驟 14。</p>

14. 關閉耗材擋門。



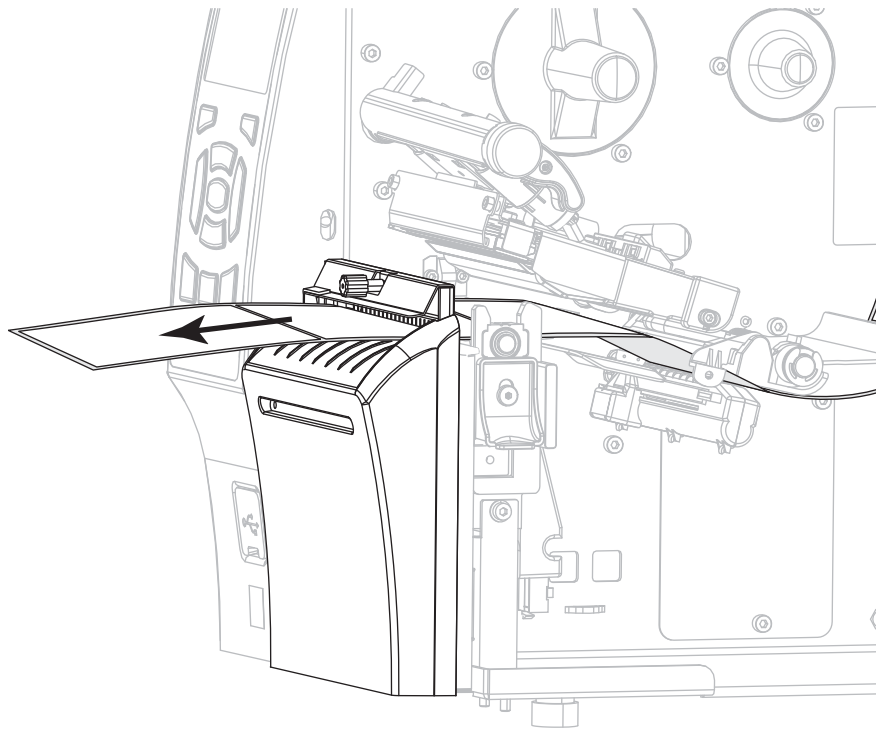
15. 設定印表機為「迴帶」模式 (如需更多資訊，請參閱[列印模式於第 105 頁](#))。
16. 按下「PAUSE (暫停)」以退出暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。
17. 為了取得最佳結果，請校準印表機。請參閱[校準色帶與耗材感應器於第 148 頁](#)。
18. 請視需要執行 [CANCEL \(取消\) 自我檢測於第 190 頁](#)，以確認您的印表機可以列印。
已完成在切割模器式下裝入耗材。

切割器模式的最終步驟

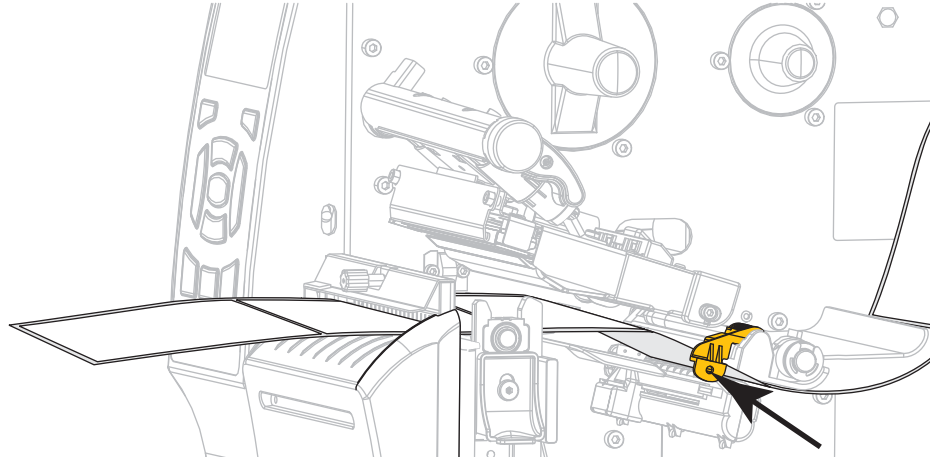


1. **注意** • 切割器的刀片很銳利，切勿以手指觸碰或摩擦刀片。

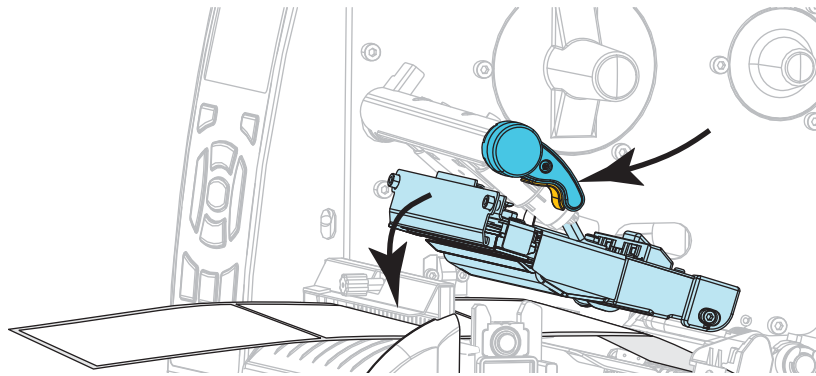
經由切割器送入耗材。



2. 將外耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣為止。



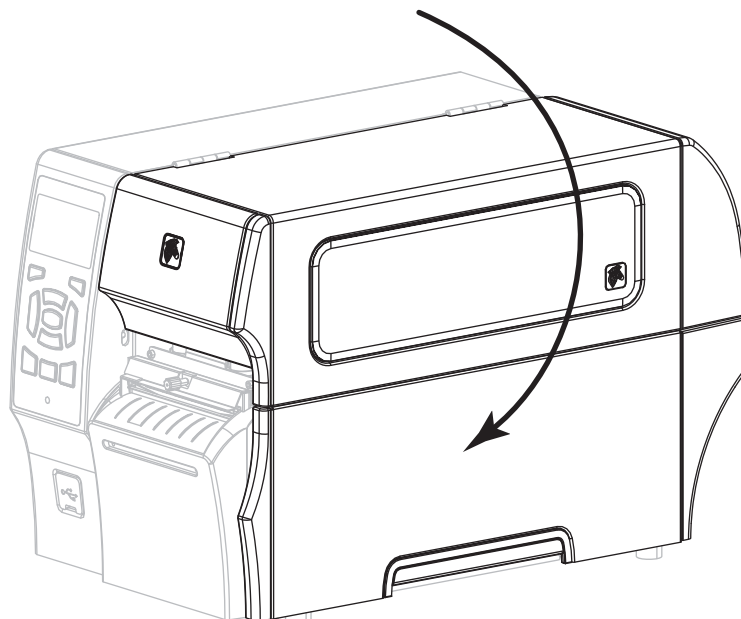
3. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。



4. 您使用的耗材是否需要色帶來列印？如果您不確定，請參閱[何時使用色帶於第 23 頁](#)。

如果使用 ...	則 ...
熱感應耗材 (不需色帶)	繼續 步驟 5 。
熱轉印耗材 (需要色帶)	<p>a. 如果您尚未裝入，請將色帶裝入印表機。請參閱裝入色帶於第 57 頁。</p> <p>b. 繼續步驟 5。</p>

5. 關閉耗材擋門。



6. 設定印表機為切割器模式 (如需更多資訊，請參閱[列印模式於第 105 頁](#))。
7. 按下「PAUSE (暫停)」以退出暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。
8. 為了取得最佳結果，請校準印表機。請參閱[校準色帶與耗材感應器於第 148 頁](#)。
9. 請視需要執行 **CANCEL (取消) 自我檢測**於第 190 頁，以確認您的印表機可以列印。
已完成在切割模器式下裝入耗材。

裝入色帶



附註 • 本節只適用於有安裝熱轉印選項的印表機。

只有在使用熱轉印標籤時需使用色帶。若要使用熱感應標籤，請勿將色帶裝入印表機。若要決定某耗材是否必須使用色帶，請參閱[何時使用色帶於第 23 頁](#)。

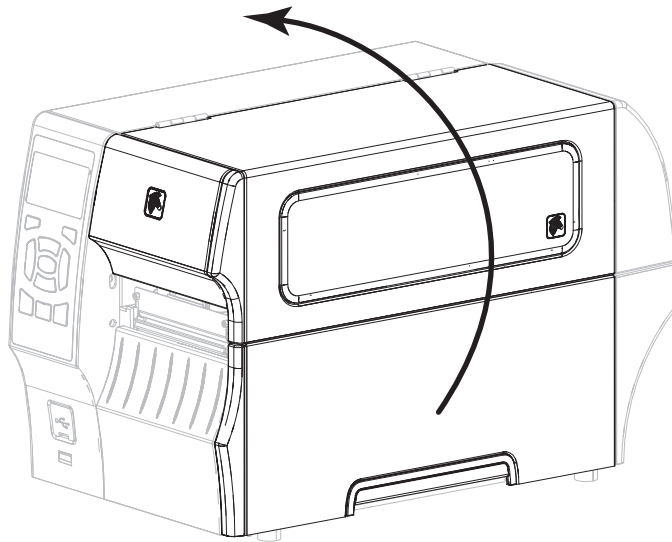
注意 • 在開啓的印字頭附近執行任何工作時，請取下戒指、手錶、項鍊、識別證或其他可能會碰到印字頭的金屬物品。在開啓的印字頭附近工作時，雖然無須關閉印表機電源，但 Zebra 建議您關閉電源，以作為防護措施。若您關閉電源，將會失去所有的暫時設定，如標籤格式，在您恢復列印前，必須重新載入這些設定。



重要 • 為了避免印字頭磨損，請使用比耗材更寬的色帶。色帶的塗佈面請務必朝外。

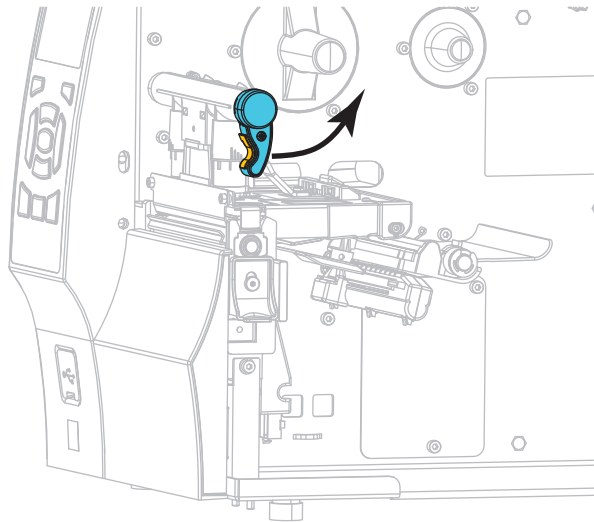
若要裝入色帶，請完成下列步驟：

1. 掀起耗材擋門。

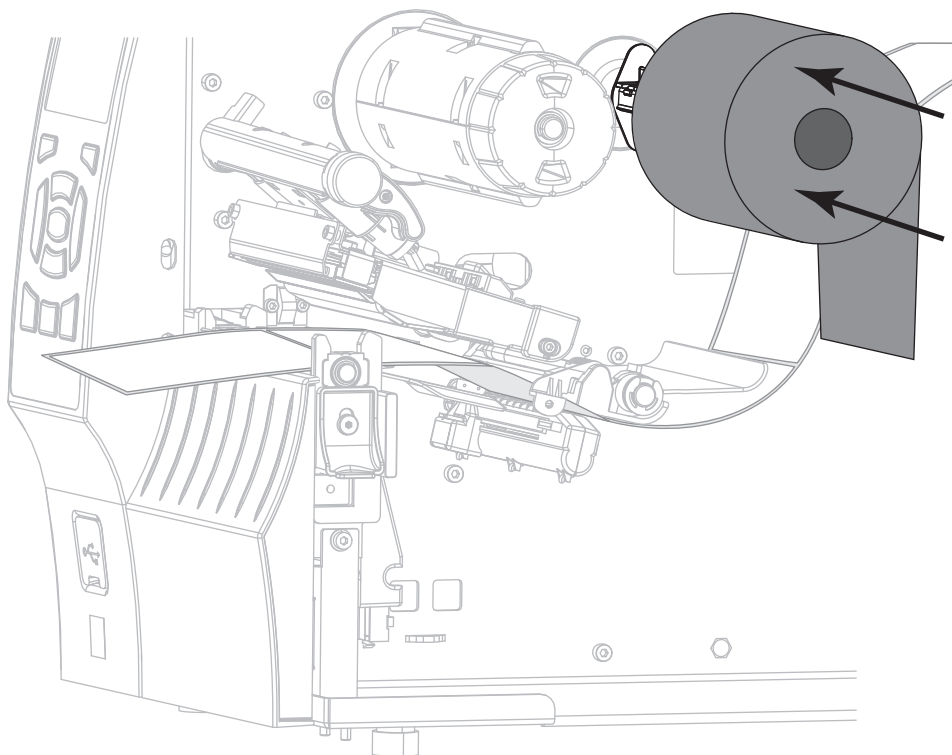


2. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

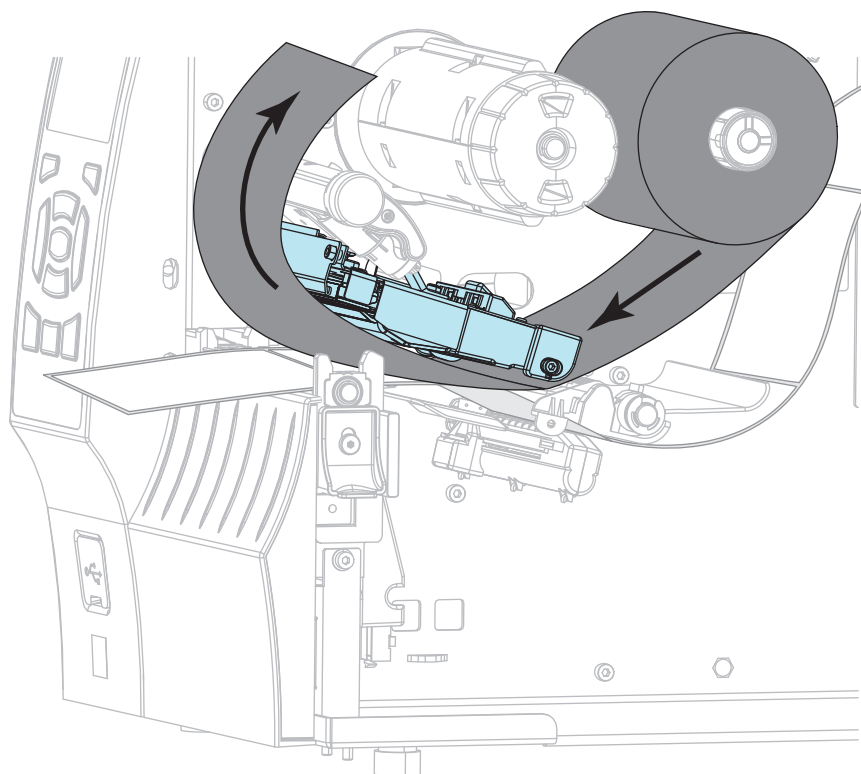
旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



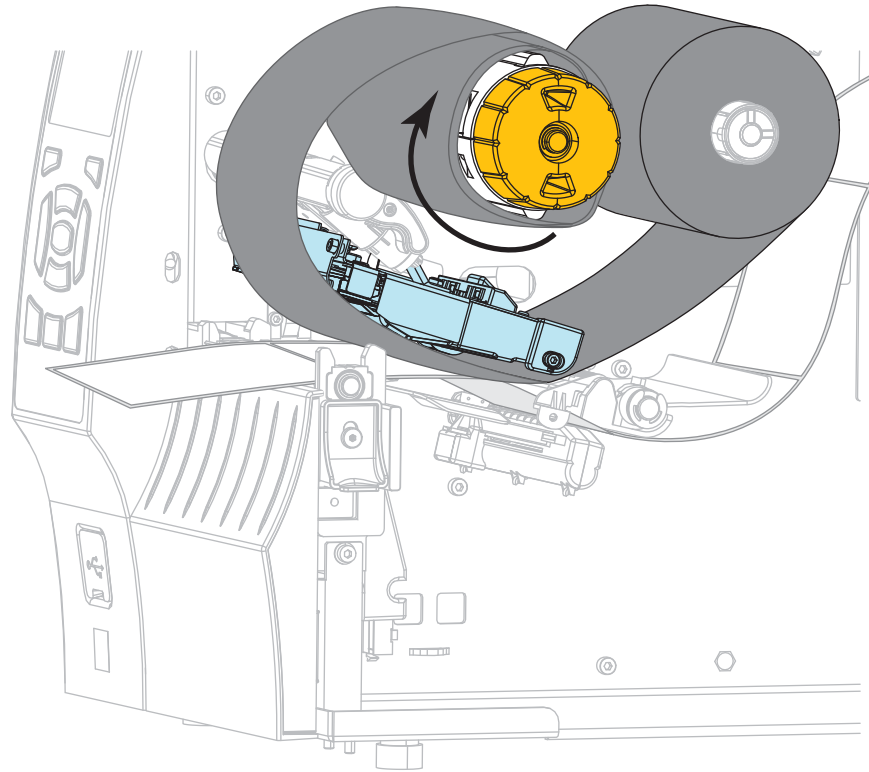
3. 如下圖所示，拉開色帶鬆開端，將色帶捲置放在色帶供應軸上。將捲筒盡量往後推入。



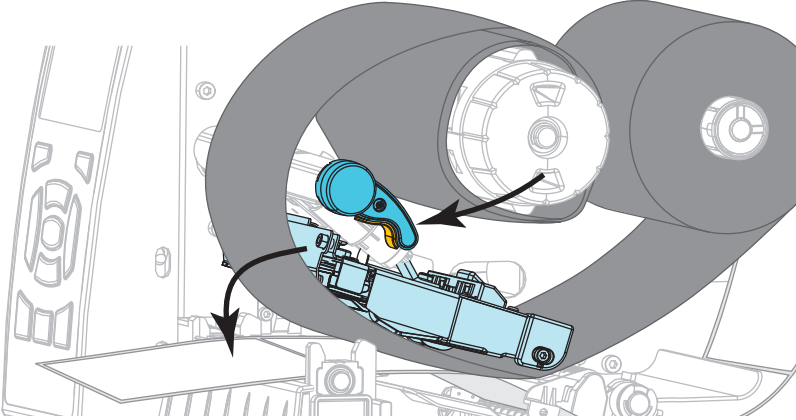
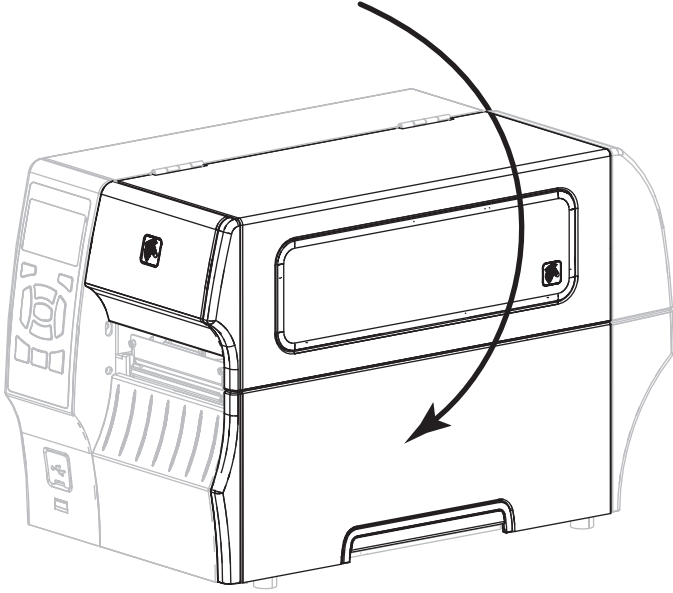
4. 將色帶穿過印字頭組合下方，然後繞在其左側，如圖所示。



5. 由於印字頭組合下方的色帶可後退到底，因此請將色帶繞在色帶收納軸上。依照顯示的方向旋轉收納軸數圈，讓色帶收緊並對齊。



6. 耗材是否已經裝入印表機？

如果 ...	則 ...
否	繼續步驟 2 於第 33 頁 來將耗材裝入印表機。
是	<p>a. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。</p>  <p>b. 關閉耗材擋門。</p>  <p>c. 必要時，請按下「PAUSE (暫停)」啟用列印。</p>

安裝印表機驅動程式及連接印表機與電腦

本節說明將印表機連接至任何電腦的資料通訊介面前，如何使用 Zebra Setup Utilities 程式將執行 Microsoft Windows® 的電腦準備好安裝印表機驅動程式。如果您尚未安裝此程式，本節可作為安裝指示。您可以使用任何可用的連接方式將印表機與電腦連接。



重要 • 您必須先安裝 Zebra Setup Utilities 程式，才能將印表機連接到電腦上。如果您未安裝 Zebra Setup Utilities 程式即連接印表機，您的電腦將無法安裝正確的印表機驅動程式。

安裝 Zebra Setup Utilities

如果您的電腦上尚未安裝 Zebra Setup Utilities，或者您想要更新現有版本的程式，請遵循本節的指示。進行此操作時，您不必解除安裝任何舊版或任何 Zebra 印表機驅動程式。

若要安裝 Zebra Setup Utilities 程式，請完成下列步驟：

下載 Zebra Setup Utilities 安裝程式

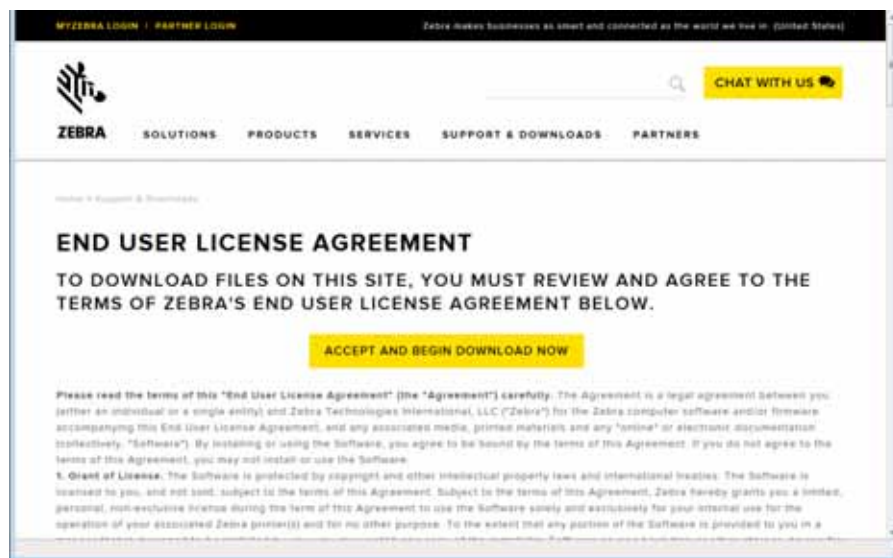
1. 請造訪 <http://www.zebra.com/setup>。
Zebra Setup Utilities 頁面即會出現。

The screenshot shows the Zebra website's 'ZEBRA SETUP UTILITIES' page. The page features a navigation menu with categories like MOBILE COMPUTERS, PRINTERS, BARCODE SCANNERS, NETWORKS, SUPPLIES, RFID, LOCATION SOLUTIONS, TABLETS, ACCESSORIES, INTERACTIVE KIOSKS, and SOFTWARE. The main content area includes a description of the utilities, links to 'Register Your Software' and 'Download the Zebra Setup Utilities Brochure', and a 'Compatible Printers' section. A prominent yellow button labeled 'Find a Partner' and another labeled 'Contact Zebra' are visible. At the bottom, there is a 'DOWNLOADS' section with a large blue button for 'DOWNLOAD ZEBRA SETUP UTILITIES V1.1.9.1137 (8MB)' and a 'Download >' link.

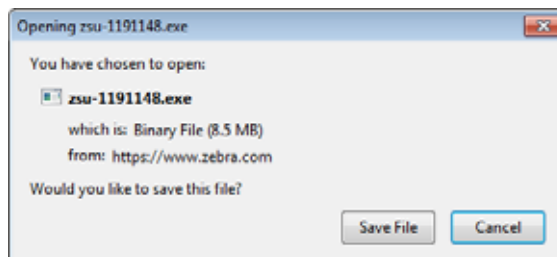
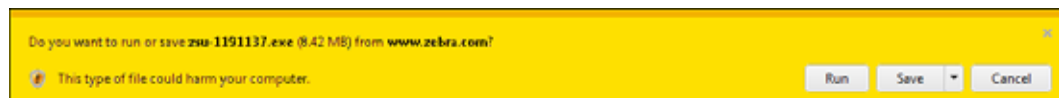
2. 在「DOWNLOADS (下載)」索引標籤下，按一下 ZEBRA SETUP UTILITIES 選項下的「下載」。



系統會提示您閱讀並接受「使用者授權合約」(EULA)。

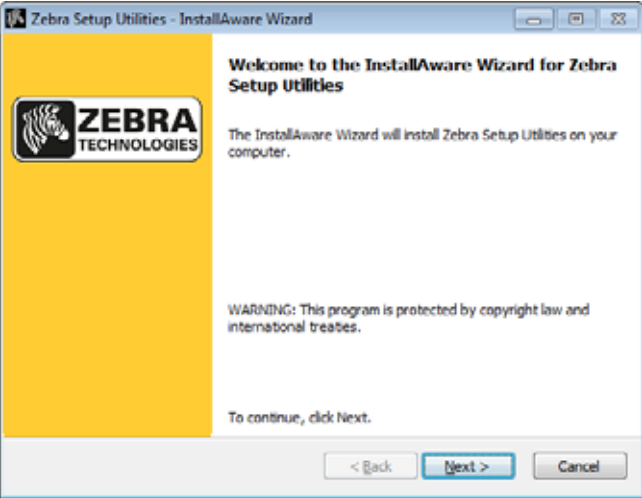
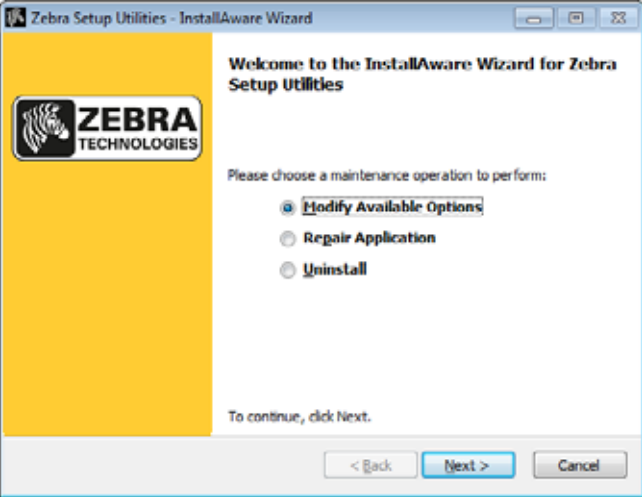


3. 如果您同意 EULA 條款，請按一下「ACCEPT AND BEGIN DOWNLOAD NOW (接受並立即開始下載)」執行或儲存執行檔的選項會視您所使用的瀏覽器而異。



執行 Zebra Setup Utilities 安裝程式

- 將程式儲存至您的電腦 (如果您的瀏覽器提供的是執行程式選項，而非儲存，則此步驟可省略)
- 執行執行檔。如果電腦提示您授權執行檔案，請按一下適當的按鈕以允許執行。電腦接下來顯示的內容，取決於是否已安裝 Zebra Setup Utilities。根據電腦指示進行。

如果您的電腦 ...	則 ...
過去未曾安裝過 Zebra Setup Utilities	<p>a. Zebra Setup Utilities - InstallAware 精靈會顯示下列內容。</p>  <p>b. 繼續 新安裝 Zebra Setup Utilities 於第 65 頁。</p>
過去曾安裝過 Zebra Setup Utilities	<p>a. Zebra Setup Utilities - InstallAware 精靈會顯示下列內容。</p>  <p>b. 繼續 更新現有的 Zebra Setup Utilities 安裝於第 67 頁。</p>

新安裝 Zebra Setup Utilities

6. 按一下「下一步」。

系統會再次提示您閱讀並接受「使用者授權合約」(EULA)。

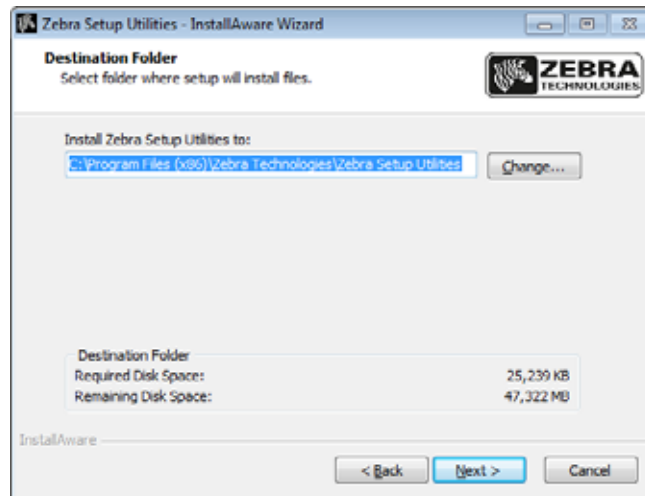


7. 如果您同意 EULA 條款，請勾選下列方塊：

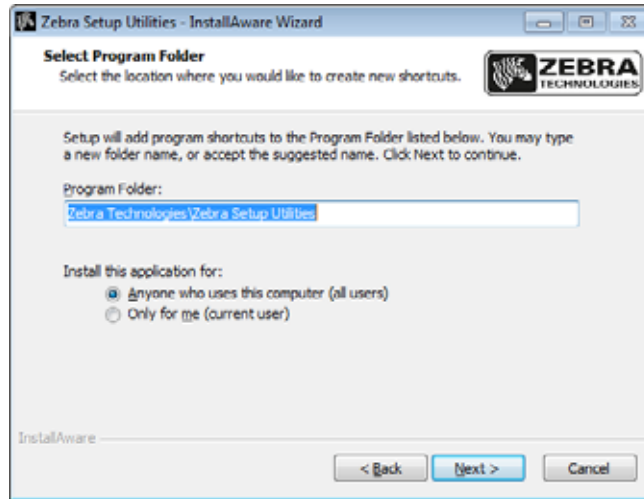
我接受授權合約條款

8. 按一下「下一步」。

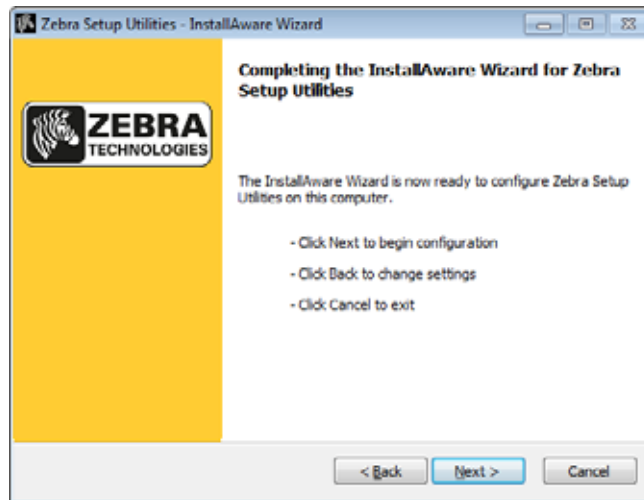
系統會提示您選取安裝檔案的位置。



9. 視需要變更目的地資料夾，然後按一下「下一步」。
系統會提示您選取程式捷徑的位置。



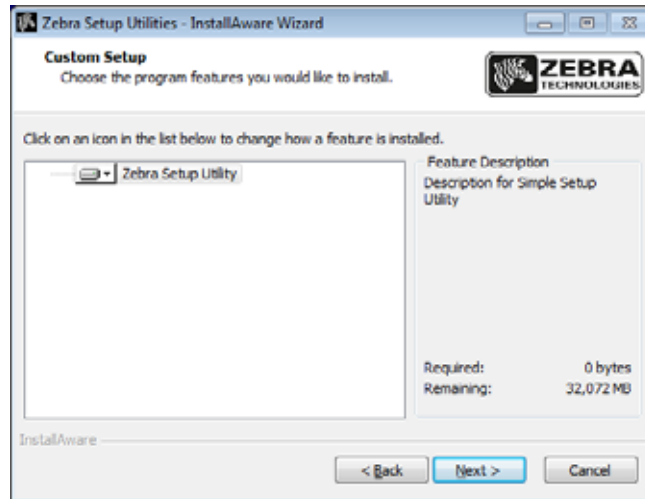
10. 視需要變更位置，然後按一下「下一步」。
系統會提示您完成 InstallAware 精靈。



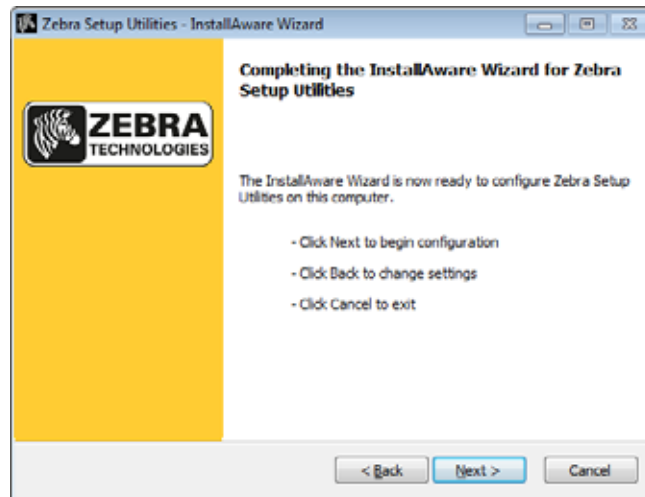
11. 跳到 [繼續新安裝或更新安裝](#) 於第 68 頁。

更新現有的 Zebra Setup Utilities 安裝

12. 按一下「下一步」。
系統會提示您選擇想要安裝的功能。

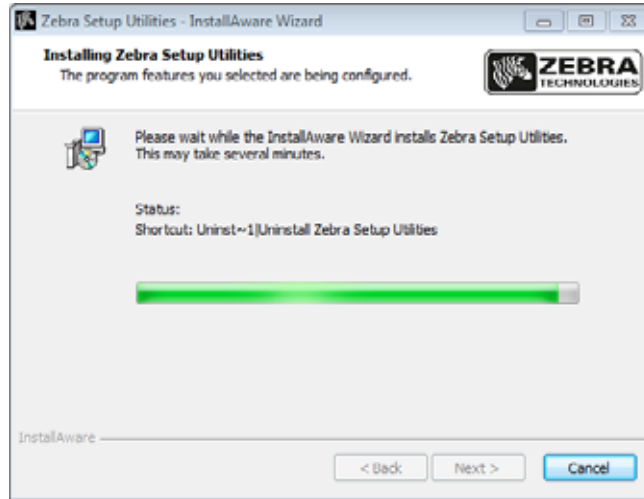


13. 按一下「下一步」。
系統會提示您完成 InstallAware 精靈。

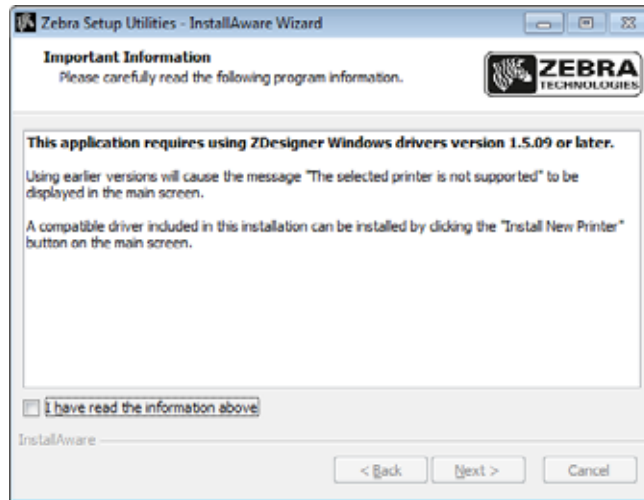


繼續新安裝或更新安裝

14. 按一下「下一步」。
開始安裝。

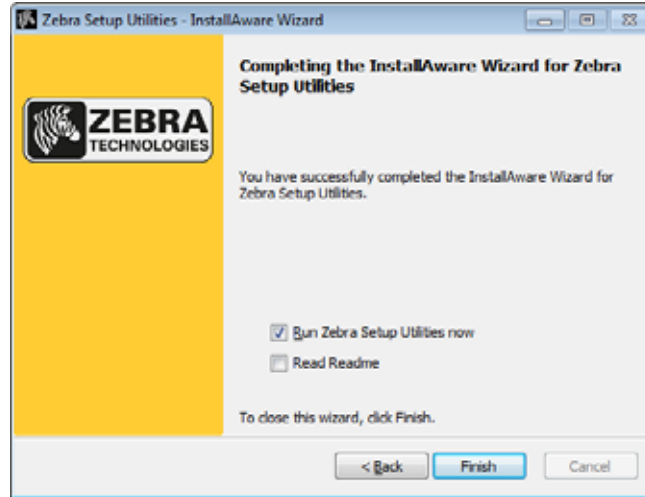


安裝期間會顯示驅動程式的相關資訊。



15. 讀取資訊，然後勾選下列核取方塊：
我已閱讀上述資訊


16. 按一下「下一步」。
- 顯示當精靈離開安裝時可執行的選項。



17. 勾選「立即執行 Zebra Setup Utilities」方塊。
18. 按一下「完成」。

電腦接下來顯示的內容，取決於電腦上是否已安裝任何 Zebra 印表機驅動程式。根據電腦顯示的指示進行。

如果您的電腦 ...	則 ...						
過去未曾安裝過 Zebra 印表機驅動程式	<p>「系統準備精靈」隨即顯示。</p>						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>若連接方式為 ...</th> <th>則 ...</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>USB 埠</td> <td>繼續將電腦連接到印表機的 USB 連接埠於第 71 頁。</td> </tr> <tr> <td>序列埠或選用的平行埠</td> <td>繼續將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠於第 75 頁。</td> </tr> </tbody> </table>	若連接方式為 ...	則 ...	USB 埠	繼續將電腦連接到印表機的 USB 連接埠於第 71 頁。	序列埠或選用的平行埠	繼續將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠於第 75 頁。
若連接方式為 ...	則 ...						
USB 埠	繼續將電腦連接到印表機的 USB 連接埠於第 71 頁。						
序列埠或選用的平行埠	繼續將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠於第 75 頁。						

<p>如果您的電腦 ...</p>	<p>則 ...</p>
<p>過去曾安裝過 Zebra 印表機驅動程式</p>	<p>Zebra Setup Utilities 畫面即會顯示。</p> 
<p>若透過 ... 連線</p>	<p>則 ...</p>
<p>USB 埠</p>	<p>繼續將印表機連接至電腦的連接埠於第 72 頁。</p>
<p>序列埠或選用的平行埠</p>	<p>繼續從 Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機於第 78 頁。</p>

將電腦連接到印表機的 USB 連接埠

只有在您安裝了 Zebra Setup Utilities 程式後才能完成本節的步驟。若有需要，請先完成 [安裝 Zebra Setup Utilities 於第 62 頁](#) 中的步驟再繼續進行。



重要 • 您必須先安裝 Zebra Setup Utilities 程式，才能將印表機連接到電腦上。如果您未安裝 Zebra Setup Utilities 程式即連接印表機，您的電腦將無法安裝正確的印表機驅動程式。

注意 • 在連接資料通訊纜線前，請確認印表機電源已關閉 (O)。在電源開啓 (I) 時連接資料通訊纜線可能會損壞印表機。

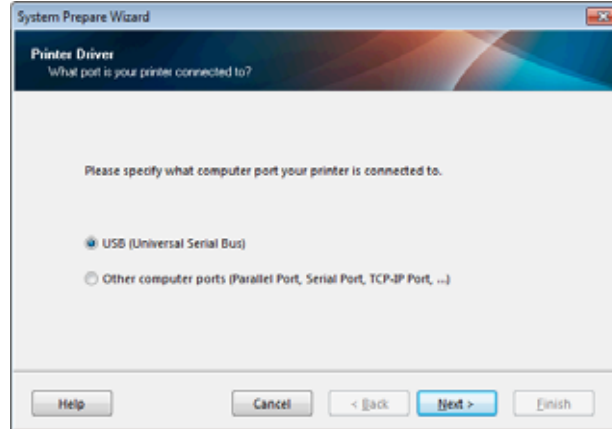
若要透過 USB 將印表機連接到電腦，請完成下列步驟：

執行系統準備精靈

如果目前顯示的是 Zebra Setup Utilities 畫面，則不需要完成本節。繼續 [將印表機連接至電腦的連接埠於第 72 頁](#)。

第一次安裝 Zebra Setup Utilities 程式與印表機驅動程式時，系統會提示您遵照「系統準備精靈」進行。

圖 9 • 系統準備精靈



1. 按一下「下一步」。
「系統準備精靈」會提示您將印表機連接到電腦的 USB 連接埠上。



2. 按一下「完成」。
Zebra Setup Utilities 畫面即會顯示。

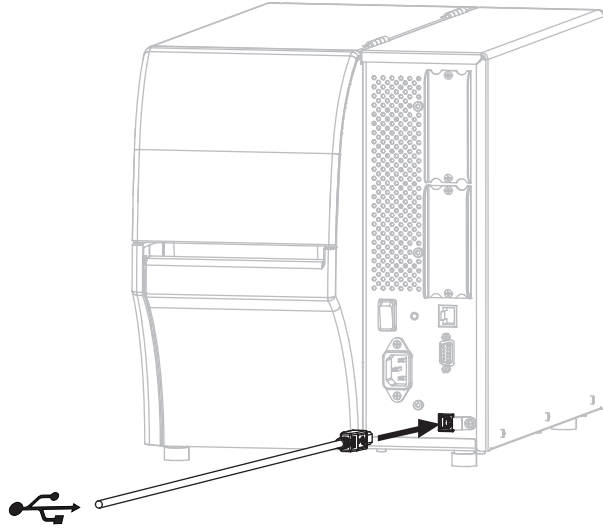
將印表機連接至電腦的連接埠

只有在「系統準備精靈」提示您這麼做或您已開啟 Zebra Setup 程式後，才完成本節中的步驟。若有需要，請先完成 [安裝 Zebra Setup Utilities](#) 於第 62 頁中的步驟再繼續進行。

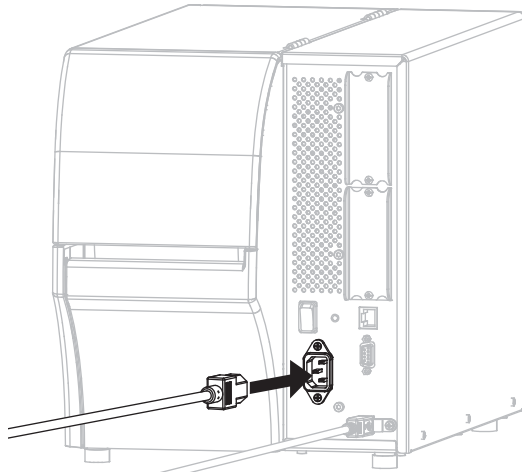
■ 10 • Zebra Setup Utilities 畫面



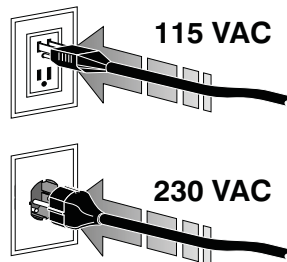
3. 將 USB 接線連接到電腦上的 USB 連接埠。



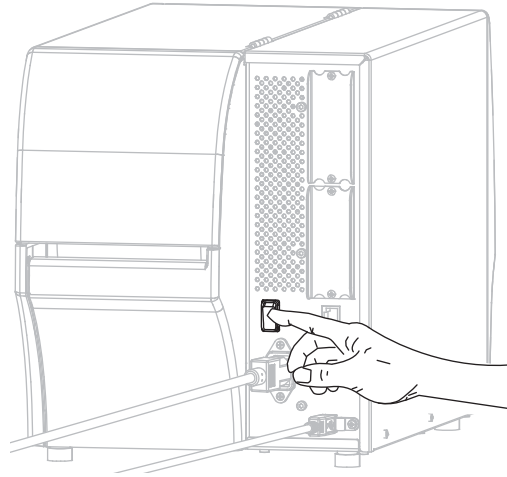
4. 將 USB 接線的另一端連接到您的電腦上。
5. 將交流電源線的母接頭插入印表機背面的交流電源接頭。



6. 將交流電源線的公接頭插入適合的電源插座。



7. 開啟 (I) 印表機。



印表機開機時，您的電腦會完成驅動程式的安裝，並辨識您的印表機。

USB 連線安裝完成。

將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠

只有在您安裝了 Zebra Setup Utilities 程式後才能完成本節的步驟。若有需要，請先完成 [安裝 Zebra Setup Utilities 於第 62 頁](#) 中的步驟再繼續進行。



重要 • 您必須先安裝 Zebra Setup Utilities 程式，才能將印表機連接到電腦上。如果您未安裝 Zebra Setup Utilities 程式即連接印表機，您的電腦將無法安裝正確的印表機驅動程式。

注意 • 在連接資料通訊纜線前，請確認印表機電源已關閉 (O)。在電源開啓 (I) 時連接資料通訊纜線可能會損壞印表機。

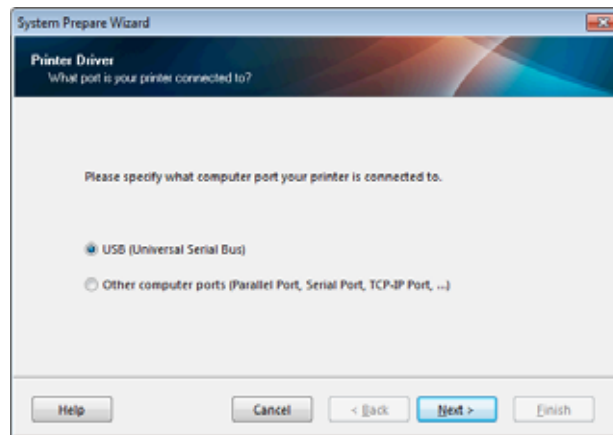
若要透過 USB 將印表機連接到電腦，請完成下列步驟：

如果目前顯示的是 Zebra Setup Utilities 畫面，則不需要完成本節。繼續從 [Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機於第 78 頁](#)。

執行系統準備精靈

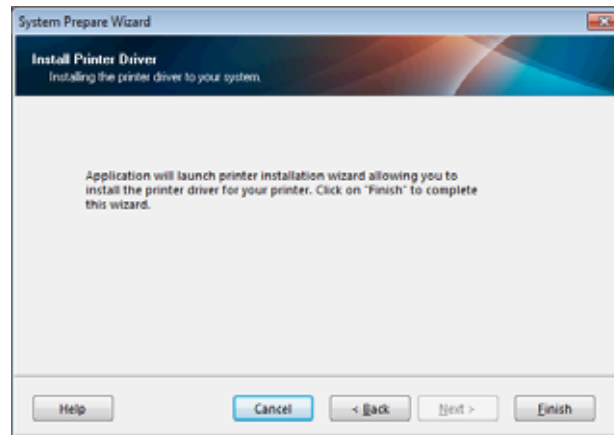
第一次安裝 Zebra Setup Utilities 程式與印表機驅動程式時，系統會提示您遵照「系統準備精靈」進行。

圖 11 • 系統準備精靈



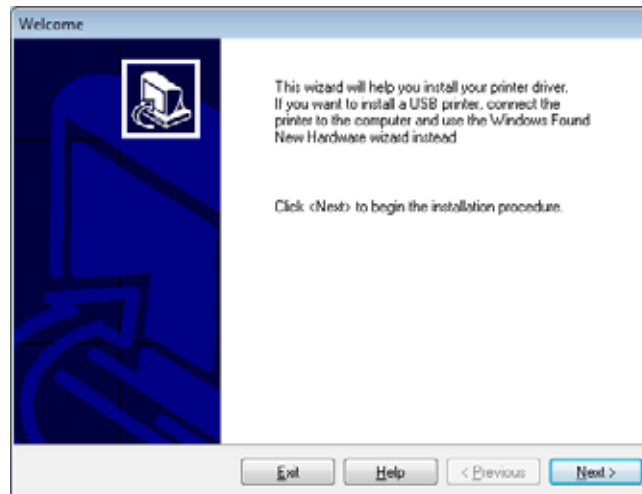
1. 選取「其他電腦連接埠 (平行埠、序列埠、TCP-IP 連接埠等等)」，然後再按一下「下一步」。

新的印表機精靈會提示您開始安裝程序。

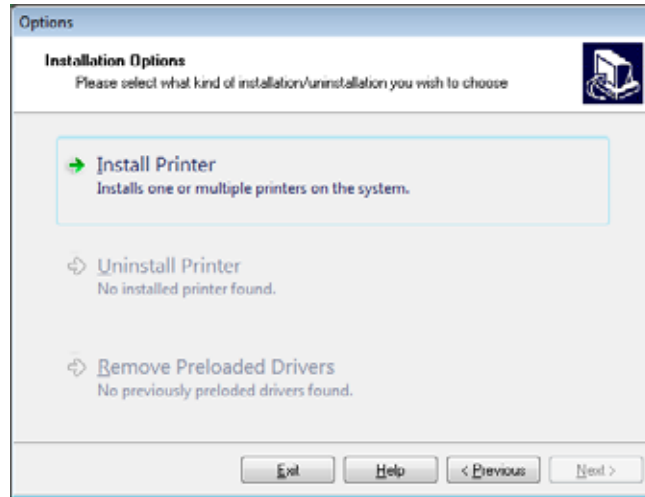


2. 按一下「完成」。

印表機驅動程式精靈隨即顯示。



3. 按一下「下一步」。
系統會提示您選取安裝選項。



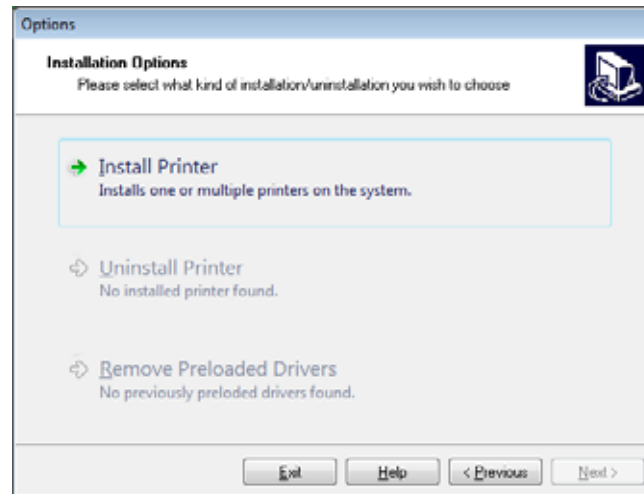
4. 繼續步驟 6 於第 79 頁。

從 Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機

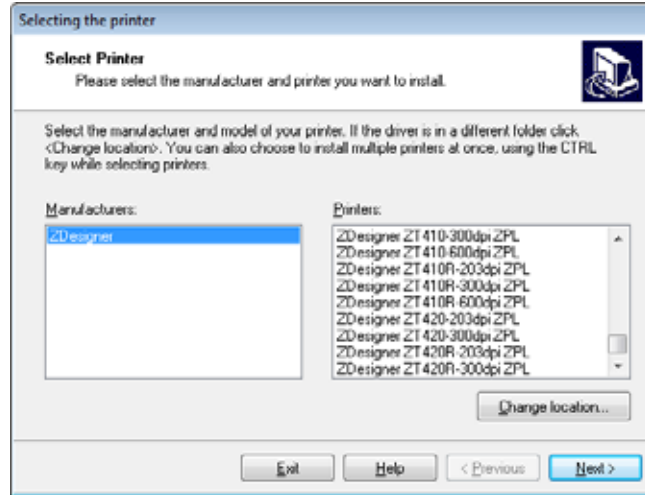
■ 12 • Zebra Setup Utilities 畫面



5. 在 Zebra Setup Utilities 畫面上，按一下「安裝新印表機」。
系統會提示您選取安裝選項。



- 按一下「安裝印表機」。
 系統會提示您選取印表機類型。



- 選取您的印表機機型與解析度。
 印機器的型號貼紙上有標示機型與解析度，貼紙通常位在耗材架下方。資訊格式如下：

Part Number: XXXXXY – xxxxxxxx

其中

XXXXX = 印表機機型

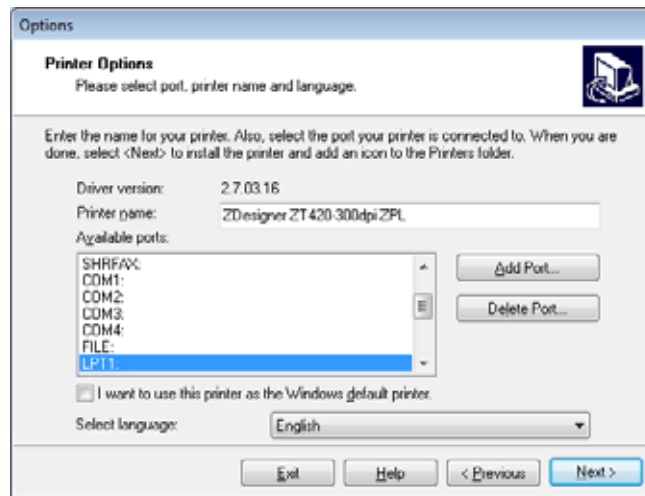
Y = 印表機解析度 (2 = 203 dpi, 3 = 300 dpi, 6 = 600 dpi)

例如，型號 **ZT420x3** – xxxxxxxx

ZT420 指出印表機的機型是 ZT420

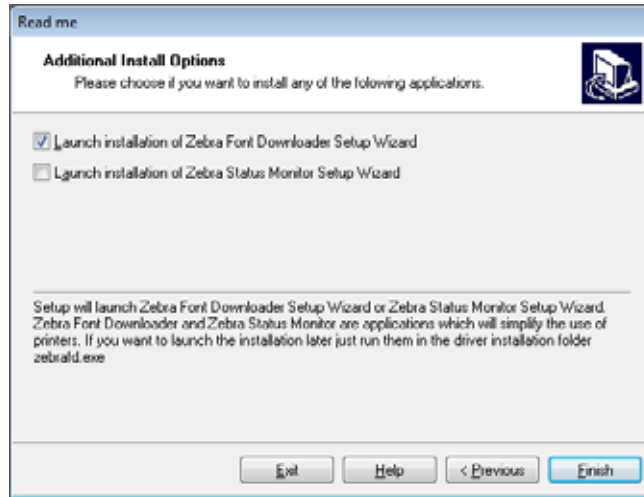
3 指出印字頭解析度為 300 dpi

- 按一下「下一步」。
 系統會提示您輸入印表機名稱、印表機連接的連接埠，以及程式使用的語言。



- 視需要變更印表機名稱，然後選取適當的連接埠與語言。

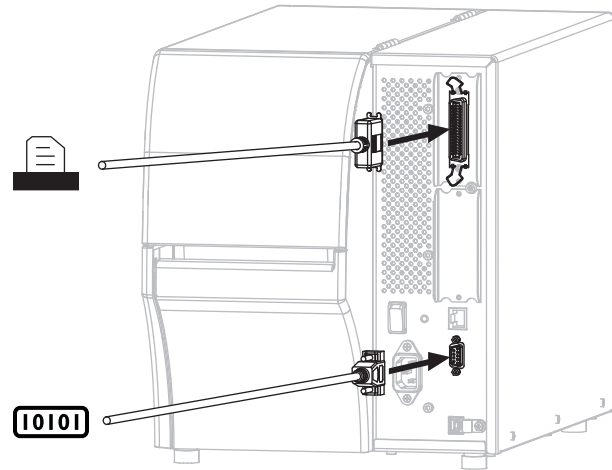
10. 按一下「下一步」。
系統會提示您啟動其他設定精靈。



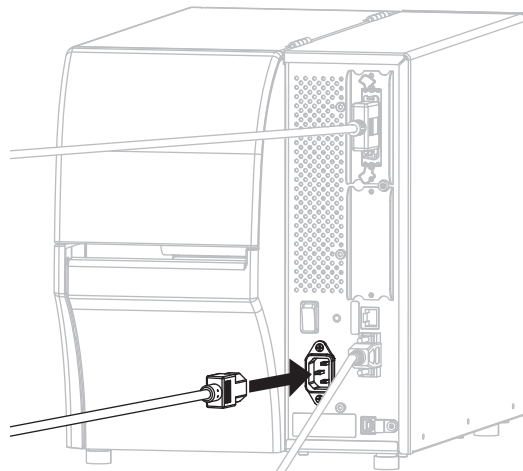
11. 按一下所需的選項，然後按一下「完成」。
安裝印表機驅動程式。如果提示您其他程式可能會受到影響，請按一下「下一步」。

將印表機連接至電腦的序列埠和并行埠

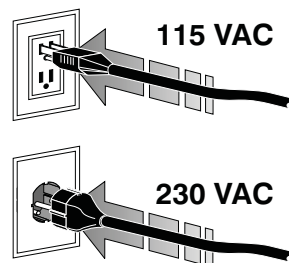
12. 將所需的接線連接到電腦上適當的连接埠。



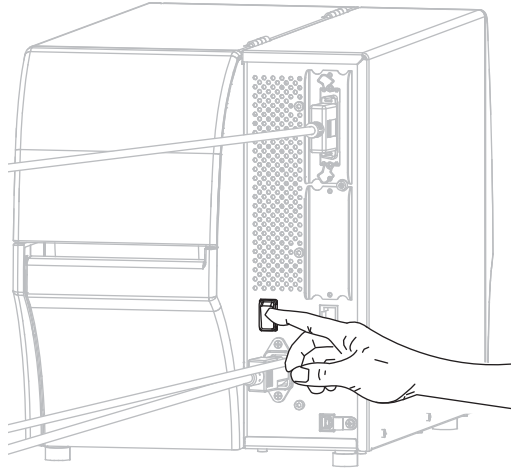
13. 將所需接線的另一端連接到電腦上適當的连接埠。
14. 將交流電源線的母接頭插入印表機背面的交流電源接頭。



15. 將交流電源線的公接頭插入適合的電源插座。



16. 開啟 (I) 印表機。



印表機開機。

設定印表機 (視需要)

17. 視需要調整印表機的連接埠設定，以符合您電腦的設定。如需更多資訊，請參閱 [連接埠設定於第 138 頁](#)。

序列埠或平行埠連接安裝完成。

透過印表機的乙太網路連接埠連接到網路

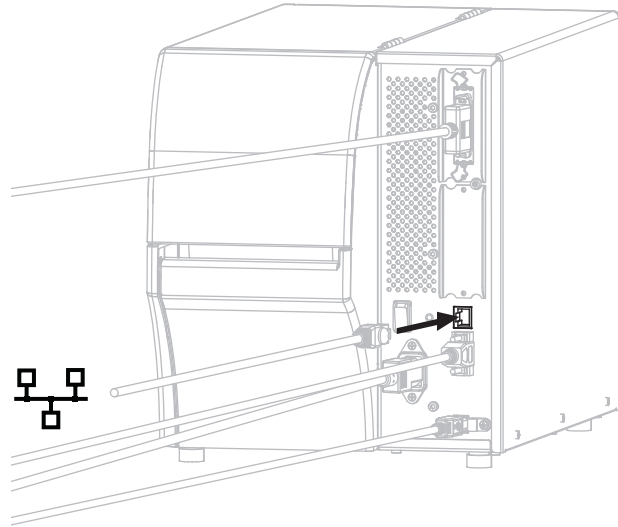
如果您想要使用有線的列印伺服器 (乙太網路) 連線，您可能需要使用其他可用的連線將印表機連接到您的電腦。透過這些連線連到印表機時，您可以設定印表機透過印表機的有線印表機伺服器與區域網路 (LAN) 通訊。

如需 Zebra 列印伺服器的更多資訊，請參閱《*ZebraNet 有線列印伺服器與無線列印伺服器使用者指南*》。若要下載本指南的最新版，請移至 <http://www.zebra.com/zt400-info>。



若要透過有線印表機伺服器將印表機連接到電源，請完成下列步驟：

1. 依照 *安裝 Zebra Setup Utilities* 於第 62 頁中的指示安裝 Zebra Setup Utilities。
2. 將印表機連接到與您網路連接的乙太網路纜線。



印表機會嘗試與您的網路通訊。如果成功，印表機會填入您 LAN 的閘道與子網路值，並取得 IP 位址。印表機螢幕將交替顯示印表機的韌體版本與其 IP 位址。

3. 檢查螢幕，看看是否有 IP 位址已指派給印表機。請參閱 *IP 位址* 於第 121 頁瞭解其他檢視 IP 位址的方法。

如果印表機的 IP 位址是 ...	則 ...
0.0.0.0 或 000.000.000.000	繼續以您的 LAN 資訊設定印表機 (視需要) 於第 84 頁。
任何其他值	繼續從 <i>Zebra Setup Utilities</i> 畫面新增印表機於第 85 頁。

以您的 LAN 資訊設定印表機 (視需要)

如果印表機自動與網路連線，您不需要完成此節。繼續從 *Zebra Setup Utilities* 畫面新增印表機於第 85 頁。

4. 依照 *將電腦連接到印表機的 USB 連接埠* 於第 71 頁或 *將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠* 於第 75 頁中的指示使用 USB、序列埠或選用的平行埠將印表機與您的電腦連接。
5. 設定下列印表機設定。您可以透過 *Zebra Setup Utilities* (按一下 *Zebra Setup Utilities* 畫面上的「設定印表機連線」) 或以下連結所示的方式變更值。請與您的網路管理員聯絡以取得正確的網路值。
 - *IP 通訊協定* 於第 124 頁 (將值從從「ALL (全部)」變更成「PERMANENT (永久)」)
 - *閘道* 於第 123 頁 (符合 LAN 的閘道值)
 - *子網路遮罩* 於第 122 頁 (符合 LAN 的子網路值)
 - *IP 位址* 於第 121 頁 (將唯一的 IP 位址指派給印表機)

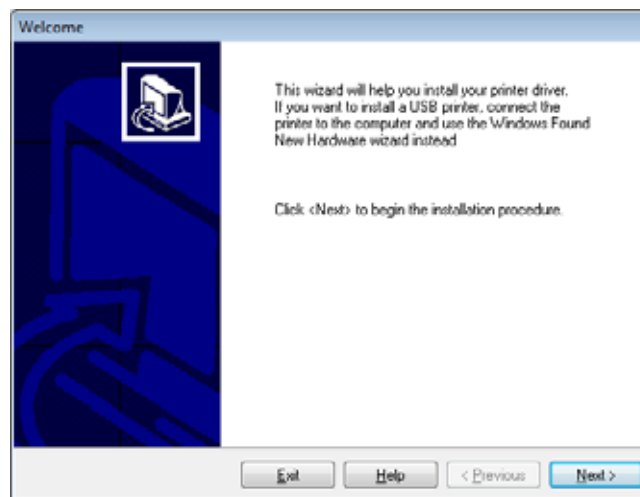
從 Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機

- 視需要開啟 Zebra Setup Utilities 程式。
Zebra Setup Utilities 畫面即會顯示。

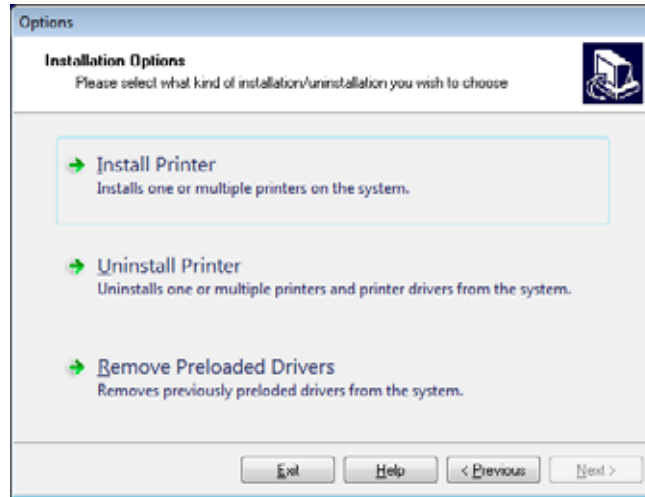
■ 13 • Zebra Setup Utilities 畫面



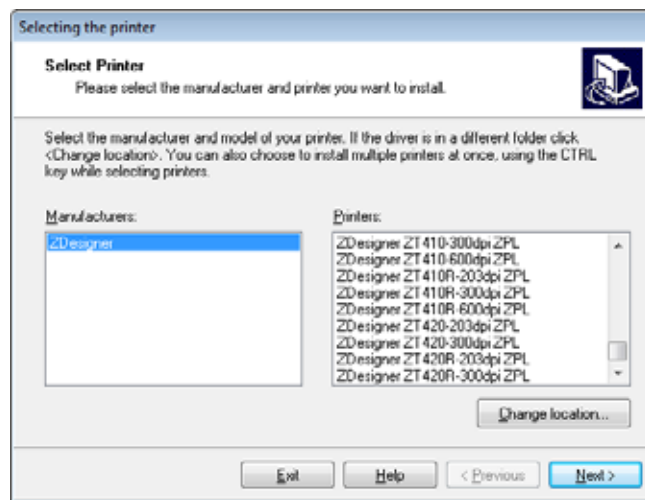
- 按一下「安裝新印表機」。
印表機驅動程式精靈隨即顯示。



- 按一下「下一步」。
系統會提示您選取安裝選項。



- 按一下「安裝印表機」。
系統會提示您選取印表機類型。



- 選取您的印表機機型與解析度。

印機器的型號貼紙上有標示機型與解析度，貼紙通常位在耗材架下方。資訊格式如下：

Part Number: XXXXXY – xxxxxxxx

其中

XXXXX = 印表機機型

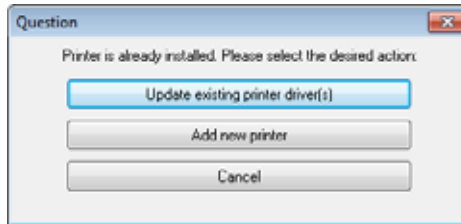
Y = 印表機解析度 (2 = 203 dpi, 3 = 300 dpi, 6 = 600 dpi)

例如，型號 **ZT420x3** – xxxxxxxx

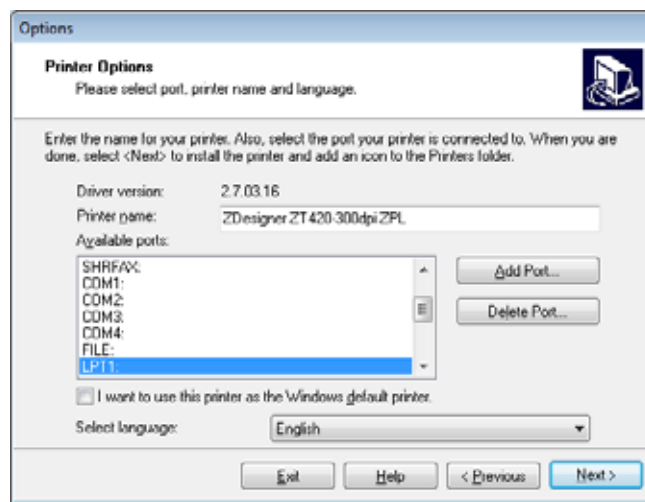
ZT420 指出印表機的機型是 ZT420

3 指出印字頭解析度為 300 dpi

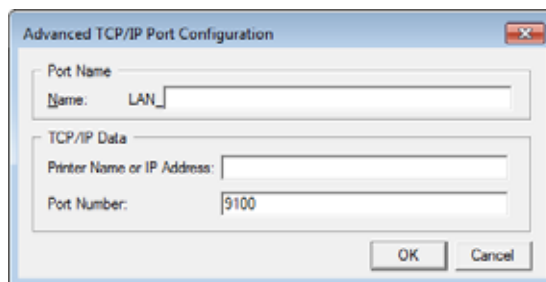
11. 按一下「下一步」。
系統會通知您印表機已安裝。



12. 按一下「新增新印表機」。
系統會提示您輸入印表機名稱、印表機連接的連接埠，以及印表機螢幕使用的語言。

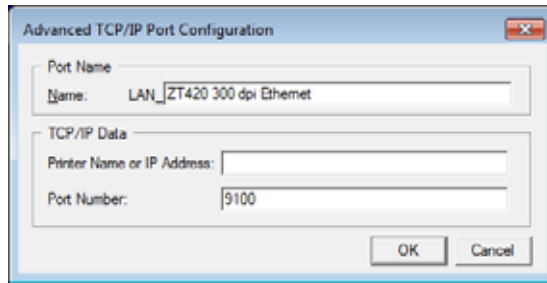


13. 按一下「新增連接埠」。
精靈會提示您輸入連接埠名稱與您印表機的 IP 位址。



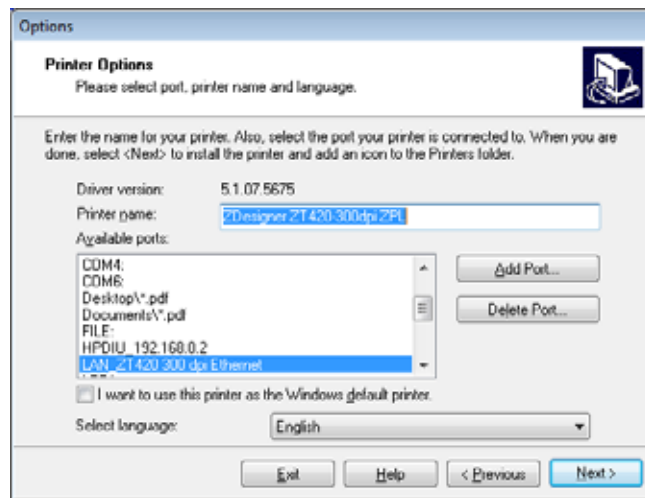
附註 • 如果有其他的應用程式開啟，系統會提示您驅動程式遭另一個處理序鎖定。您可以按一下「下一步」繼續，或按一下「離開」讓您先儲存工作，再繼續此安裝。

14. 為連接埠命名，讓您可以在連接埠出現在可用連接埠清單時辨識連接埠。

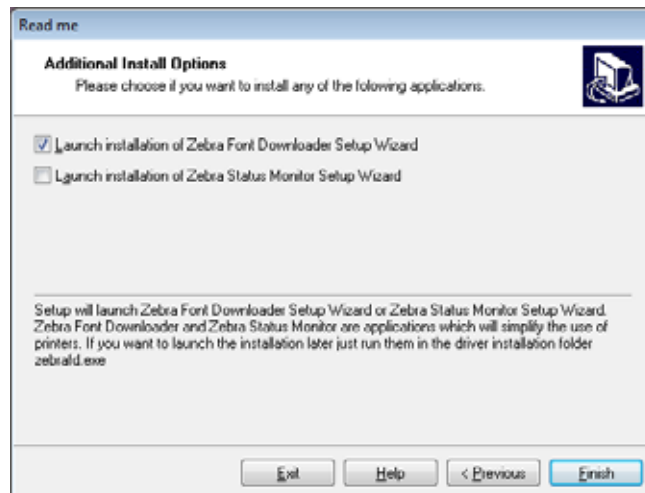


15. 輸入印表機的 IP 位址。這可以是自動指派的位址，或是您在上一節手動指定的位址。
16. 按一下「確定」。

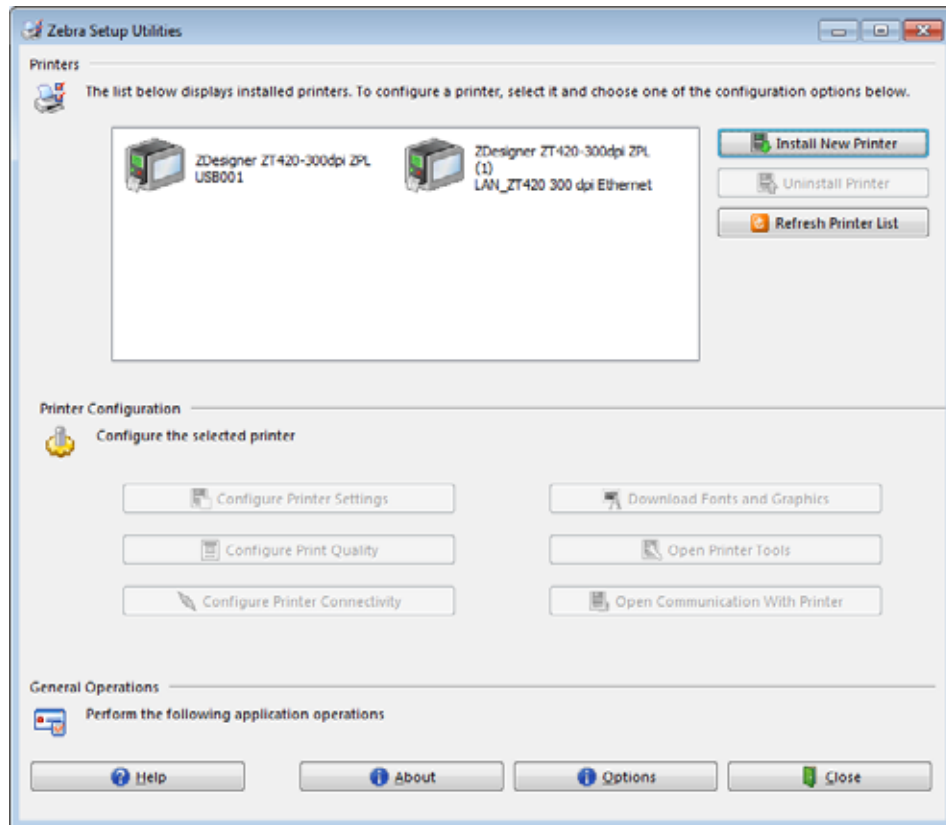
隨即以您指派的連接埠名稱建立一個印表機驅動程式。新的印表機連接埠出現在可用連接埠清單中。



17. 按一下「下一步」。
- 系統會提示您啟動其他設定精靈。



18. 按一下所需的選項，然後按一下「完成」。
安裝印表機驅動程式。如果提示您其他程式可能會受到影響，請按一下適當的選項繼續。



有線 (乙太網路) 連線安裝完成。

將印表機連線至無線網路

如果您想要使用印表機的選用無線列印伺服器，您可能需要先使用其他可用的連線將印表機連接到您的電腦。透過這些連線連到印表機時，您可以設定印表機透過無線印表機伺服器與無線區域網路 (WLAN) 通訊。

如需 Zebra 列印伺服器的更多資訊，請參閱《*ZebraNet 有線列印伺服器與無線列印伺服器使用者指南*》。若要下載本指南的最新版，請移至 <http://www.zebra.com/zt400-info>。



若要透過選用的無線印表機伺服器將印表機連接到電源，請完成下列步驟：

1. 依照 *安裝 Zebra Setup Utilities* 於第 62 頁中的指示安裝 Zebra Setup Utilities。
2. 依照 *將電腦連接到印表機的 USB 連接埠* 於第 71 頁或 *將電腦連接到印表機的序列埠或平行埠* 於第 75 頁中的指示使用 USB、序列埠或選用的平行埠將印表機與您的電腦連接。
3. 設定下列印表機設定。您可以透過 Zebra Setup Utilities (按一下 Zebra Setup Utilities 畫面上的「設定印表機連線」) 或以下連結所示的方式變更值。請與您的網路管理員聯絡以取得正確的網路值。
 - *IP 通訊協定* 於第 124 頁 (將值從「ALL (全部)」變更成「PERMANENT (永久)」)
 - *閘道* 於第 123 頁 (符合 WLAN 的閘道值)
 - *子網路遮罩* 於第 122 頁 (符合 WLAN 的子網路值)
 - *IP 位址* 於第 121 頁 (將唯一的 IP 位址指派給印表機)

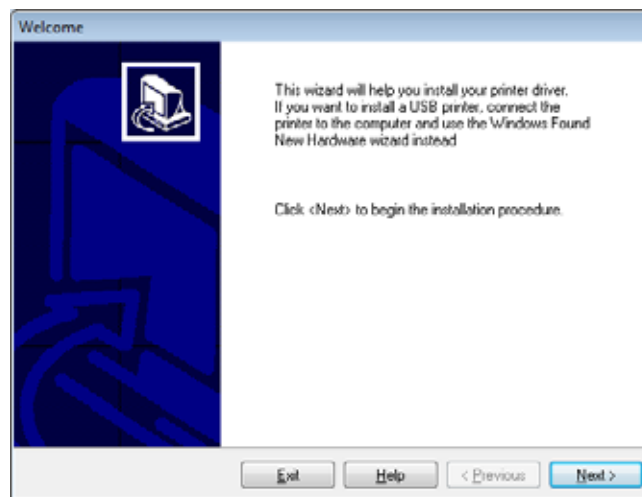
從 Zebra Setup Utilities 畫面新增印表機

- 視需要開啟 Zebra Setup Utilities 程式。
Zebra Setup Utilities 畫面即會顯示。

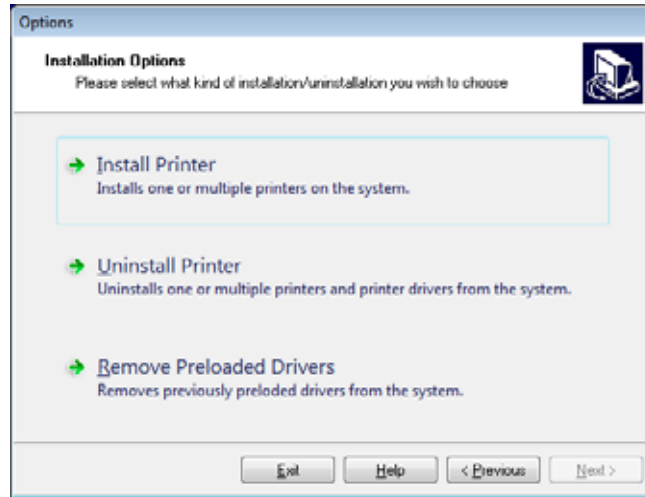
■ 14 • Zebra Setup Utilities 畫面



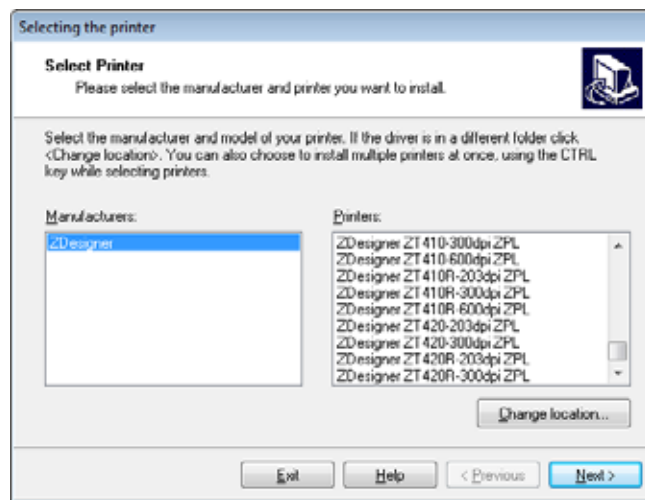
- 按一下「安裝新印表機」。
印表機驅動程式精靈隨即顯示。



- 按一下「下一步」。
系統會提示您選取安裝選項。



- 按一下「安裝印表機」。
系統會提示您選取印表機類型。



- 選取您的印表機機型與解析度。

印機器的型號貼紙上有標示機型與解析度，貼紙通常位在耗材架下方。資訊格式如下：

Part Number: XXXXXY – xxxxxxxx

其中

XXXXX = 印表機機型

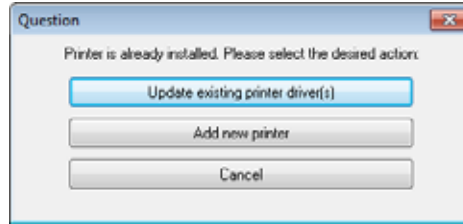
Y = 印表機解析度 (2 = 203 dpi, 3 = 300 dpi, 6 = 600 dpi)

例如，型號 **ZT420x3** – xxxxxxxx

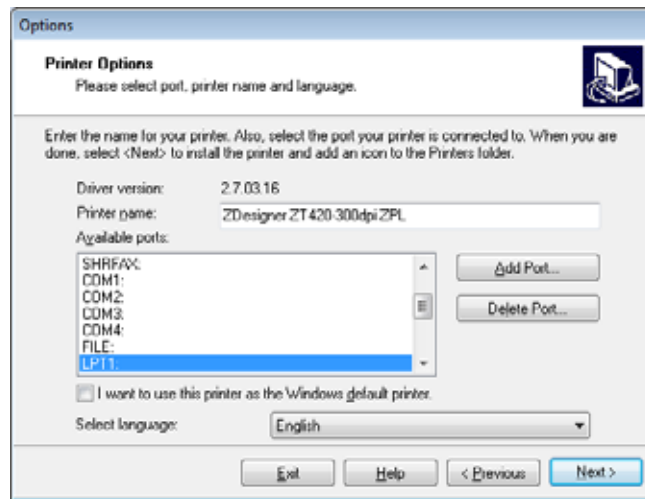
ZT420 指出印表機的機型是 ZT420

3 指出印字頭解析度為 300 dpi

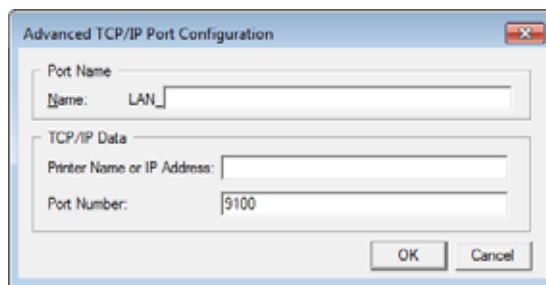
- 按一下「下一步」。
系統會通知您印表機已安裝。



- 按一下「新增新印表機」。
系統會提示您輸入印表機名稱、印表機連接的連接埠，以及印表機螢幕使用的語言。

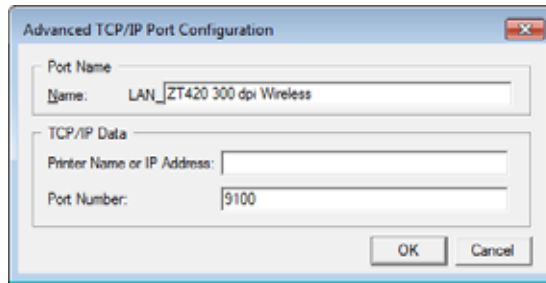


- 按一下「新增連接埠」。
精靈會提示您輸入連接埠名稱與您印表機的 IP 位址。



附註 • 如果有其他的應用程式開啟，系統會提示您驅動程式遭另一個處理序鎖定。您可以按一下「下一步」繼續，或按一下「離開」讓您先儲存工作，再繼續此安裝。

12. 為連接埠命名，讓您可以在連接埠出現在可用連接埠清單時辨識連接埠。

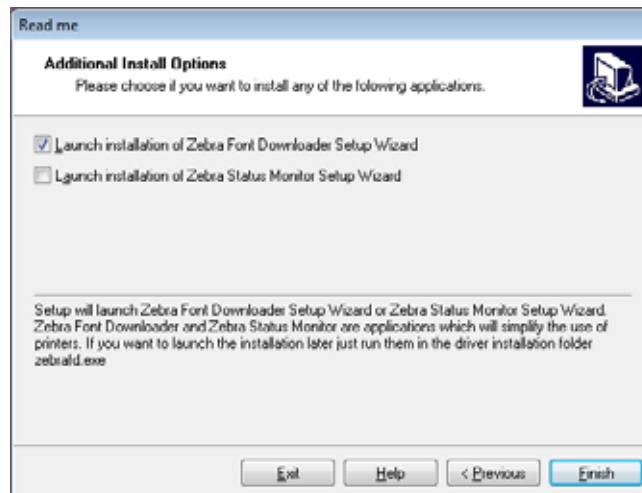


13. 輸入印表機的 IP 位址。這可以是自動指派的位址，或是您在上一節手動指定的位址。
14. 按一下「確定」。

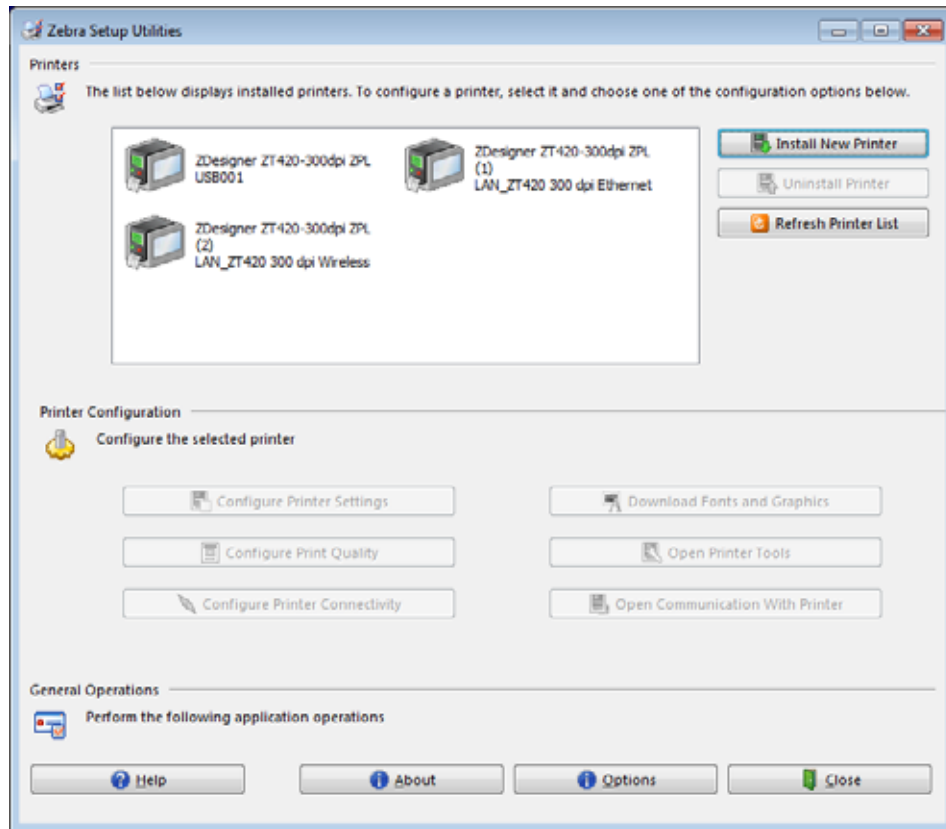
隨即以您指派的連接埠名稱建立一個印表機驅動程式。新的印表機連接埠出現在可用連接埠清單中。



15. 按一下「下一步」。
- 系統會提示您啟動其他設定精靈。



16. 按一下所需的選項，然後按一下「完成」。
安裝印表機驅動程式。如果提示您其他程式可能會受到影響，請按一下適當的選項繼續。



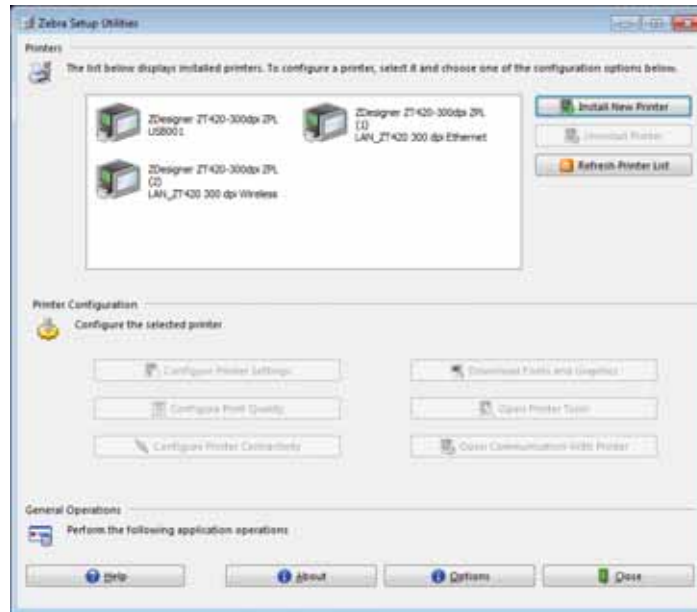
無線通訊安裝完成。

列印測試標籤並進行調整

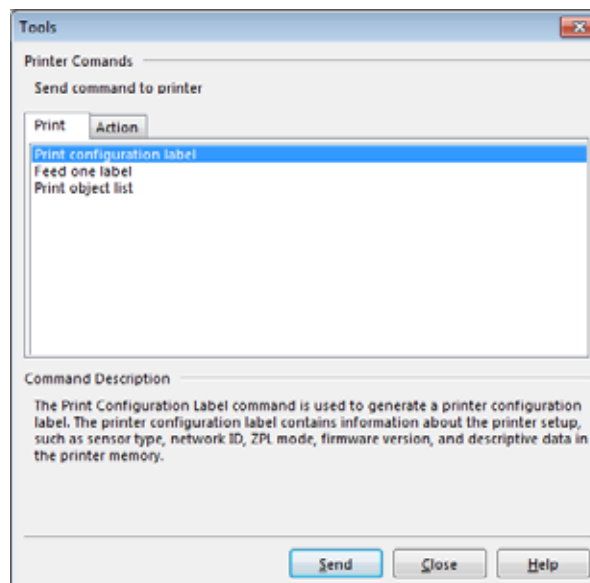
裝入耗材、裝入色帶 (如果使用的是熱轉印模式)、安裝印表機驅動程式，並將印表機連接到電腦時，請依照本節指示列印測試標籤。列印此標籤可讓您知道連線是否正常，以及是否需要調整任何設定。

若要列印測試標籤並視需要調整印表機，請完成下列步驟：

1. 開啟 Zebra Setup Utilities 以返回 Zebra Setup Utilities 畫面。



2. 按一下其中一個您印表機適用的印表機驅動程式。
3. 按一下「開啟印表機工具」。
「工具」視窗會顯示可用的印表機命令。



4. 按一下「傳送」以列印印表機配置標籤。

如果您的連線正常，且印表機裝入耗材與色帶（若有使用）的方式正確，就會列印印表機配置標籤。

■ 15 • 印表機配置標籤樣本

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies	
ZTC ZT410-203dpi ZPL	
XXXXXX-XX-XXXX	
+10.0.....	DARKNESS
10.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
932.....	PRINT WIDTH
1800.....	LABEL LENGTH
41000-71/1302-05637	PRINT HEAD ID
15.0IN 380MM.....	MAXIMUM LENGTH
CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<^> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<.> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
049.....	WEB SENSOR
080.....	MEDIA SENSOR
051.....	RIBBON SENSOR
050.....	TAKE LABEL
027.....	MARK SENSOR
027.....	MARK MED SENSOR
009.....	TRANS GAIN
016.....	TRANS BASE
100.....	TRANS LED
128.....	RIBBON GAIN
128.....	MARK GAIN
050.....	MARK LED
DPCSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
2.0.....	LINK-OS VERSION
V75.18.72F23143 <-	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
6.5.0 0x0012.0x0045	HARDWARE ID
4096k.....	R: RAM
65536k.....	E: ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
FW VERSION.....	IDLE DISPLAY
08/29/13.....	RTC DATE
18:57.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
62 LABELS.....	NONRESET CNTR
62 LABELS.....	RESET CNTR1
62 LABELS.....	RESET CNTR2
680 IN.....	NONRESET CNTR
680 IN.....	RESET CNTR1
680 IN.....	RESET CNTR2
1.728 CM.....	NONRESET CNTR
1.728 CM.....	RESET CNTR1
1.728 CM.....	RESET CNTR2
EMPTY.....	SLOT 1
EMPTY.....	SLOT 2
0.....	MASS STORAGE COUNT
0.....	HID COUNT
OFF.....	USB HOST LOCK OUT
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

5. 您是否滿意列印印表機配置標籤且及列印品質？

如果 ...	則 ...
列印標籤且列印品質令人滿意	您的印表機現在可以準備列印。繼續使用您選擇的標籤設計程式。您可以使用從 http://www.zebra.com 下載的 ZebraDesigner™。
沒有列印標籤	<ol style="list-style-type: none">關閉「工具」視窗並確定您選取了正確的印表機驅動程式，再按一下「開啟印表機」工具。再次嘗試列印標籤。如果仍無法列印標籤，請檢查印表機與電腦之間或印表機與網路之間的連線。視需要修改印表機設定以符合您電腦的設定。
可列印標籤，但品質不佳或有其他問題	請參閱 列印問題 於第 175 頁中的疑難排解指示。

印表機配置與調整

本節協助您配置和調整印表機。

內容

調整印表機設定	100
列印設定	101
工具	108
網路設定	120
RFID 設定	127
語言設定	132
感應器設定	136
連接埠設定	138
藍牙設定	141
校準色帶與耗材感應器	148
調整印字頭壓力	153
移除用過的色帶	157

調整印表機設定

本節列出您可變更的印表機設定並指出可變更設定的工具。這些工具如下：

- ZPL 和 Set/Get/Do (SGD) 指令 (請參閱《Zebra® 程式指南》以取得更多資訊。)
- 此印表機的**使用者功能表** (請參閱**閒置顯示**、**首頁功能表**及**使用者功能表**於第 19 頁以取得更多資訊。)
- 當此印表機有作用中的有線或無線列印伺服器連結，則為印表機的**網頁** (請參閱《ZebraNet 有線和無線列印伺服器使用者指南》以取得更多資訊。)

該參考手冊可在 <http://www.zebra.com/manuals> 上取得。

本節包含以下子節：

- [列印設定](#)於第 101 頁
- [工具](#)於第 108 頁
- [網路設定](#)於第 120 頁
- [RFID 設定](#)於第 127 頁
- [語言設定](#)於第 132 頁
- [感應器設定](#)於第 136 頁
- [連接埠設定](#)於第 138 頁
- [藍牙設定](#)於第 141 頁

列印設定

表 5 • 列印設定





<p>列印濃度</p>	<p>將濃度設定為足以提供良好列印品質的最低設定值。如果將濃度設得太高，標籤影像可能無法列印清楚，條碼可能無法正確掃描，色帶可能腐蝕，或印字頭可能會提早磨損。</p> <p>請視需要使用 FEED (送紙) 自我檢測 於第 192 頁決定最佳濃度設定。</p>
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  設定</p> 
<p>已接受值：</p>	<p>0.0 至 30.0</p>
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^MD, ~SD</p>
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>print.tone</p>
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「一般設定」 > 「濃度」</p>
<p>列印速度</p>	<p>選取列印標籤的速度 (以英吋 / 秒表示)。速度較慢的列印通常會有較好的列印品質。</p>
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  設定</p> 
<p>已接受值：</p>	<p>2、3、4、5、6</p>
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^PR</p>
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>medi a. speed</p>

表 5 • 列印設定 (續)



<p>耗材類型</p>	<p>選取您正在使用的耗材類型。</p> <p><i>使用者功能表項目：</i> 首頁功能表 >  設定</p> <div data-bbox="875 359 1328 611" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>耗材類型</p> <p>▼ 間隙/凹洞 ▲</p> <hr/> <p>🏠</p> </div> <p><i>已接受值：</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • CONTINUOUS (連續) • GAP/NOTCH (間隙 / 凹洞) • MARK (標記) <p>當您選取 CONTINUOUS (連續型) 耗材時，必須在標籤格式中納入標籤長度指示 (如果您是使用 ZPL，則是 ^LL)。當您針對各種非連續型耗材選取 GAP/NOTCH (間隙 / 凹洞) 或 MARK (標記)，會印表機 送入耗材以計算標籤長度。</p> <p>如需更多詳細資訊，請參閱 耗材類型於第 21 頁。</p> <p><i>相關的 ZPL 指令：</i> ^MN</p> <p><i>使用的 SGD 指令：</i> ezpl . medi a_type</p> <p><i>印表機網頁：</i> 「檢視及修改印表機設定」 > 「一般設定」 > 「耗材類型」</p>
<p>列印方式</p>	<p>指定印表機是否需要使用色帶進行列印。</p> <p><i>使用者功能表項目：</i> 首頁功能表 >  設定</p> <div data-bbox="875 1230 1328 1482" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>列印方式</p> <p>▼ 熱轉印 ▲</p> <hr/> <p>🏠</p> </div> <p><i>已接受值：</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • THERMAL TRANS (熱轉印) — 使用色帶與熱轉印耗材 • DIRECT THERMAL (熱感應) — 無色帶並使用熱感應耗材顯示 <p><i>相關的 ZPL 指令：</i> ^MT</p> <p><i>使用的 SGD 指令：</i> ezpl . pri nt_method</p> <p><i>印表機網頁：</i> 「檢視及修改印表機設定」 > 「耗材設定」 > 「列印方式」</p>

表 5 • 列印設定 (續)



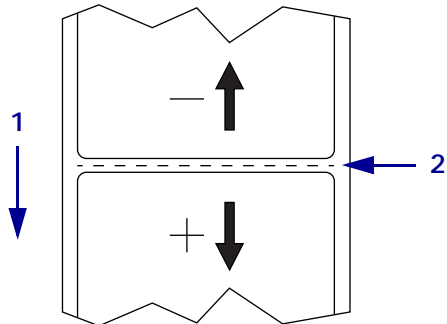
<p>撕除位置</p>	<p>如有需要，請在列印後調整耗材在撕除桿上的位置。</p>					
<p>使用者功能表項目：</p>		<p>首頁功能表 >  設定</p> 				
<p>已接受值：</p>		<p>-120 至 120</p> <ul style="list-style-type: none"> • 增加數字可將耗材移出 (撕除線移近下個標籤的頂端)。 • 減少數字可將耗材移入 (撕除線移近剛列印完畢的標籤邊緣)。  <table border="1" data-bbox="846 1178 1357 1257"> <tr> <td>1</td> <td>耗材方向</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>原廠設定的撕除行位置 000</td> </tr> </table>	1	耗材方向	2	原廠設定的撕除行位置 000
1	耗材方向					
2	原廠設定的撕除行位置 000					
<p>相關的 ZPL 指令：</p>		<p>-TA</p>				
<p>使用的 SGD 指令：</p>		<p>ezpl . tear_off</p>				
<p>印表機網頁：</p>		<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「一般設定」 > 「切除模式」</p>				

表 5 • 列印設定 (續)

<p>列印寬度</p>	<p>以點數指定使用中標籤的寬度。根據印字頭的 DPI 值，預設值是印表機的最大寬度。</p> <p>使用者功能表項目：</p>
<p>已接受值：</p>	<p>首頁功能表 >  設定</p> <div data-bbox="875 390 1325 642" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>列印寬度</p> <p>▼ 832 ▲</p> <hr/> <p>🏠</p> </div> <p>附註 • 寬度設定太窄，可能導致部分的標籤格式無法在耗材上印出。將寬度設定太寬，則會浪費格式記憶體並可能導致列印偏離標籤而列印在滾筒上。如果影像是使用 ^POI ZPL II 指令反轉，則此設定可能會影響標籤格式的水平位置。</p> <p>ZT410 203 dpi = 0002 至 832 ZT410 300 dpi = 0002 至 1248 ZT410 600 dpi = 0002 至 2496 ZT420 203 dpi = 0002 至 1344 ZT420 300 dpi = 0002 至 1984</p>
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^PW</p>
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>ezpl . print_wi dth</p>
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「耗材設定」 > 「列印寬度」</p>

表 5 • 列印設定 (續)


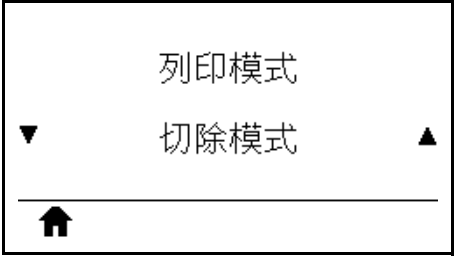

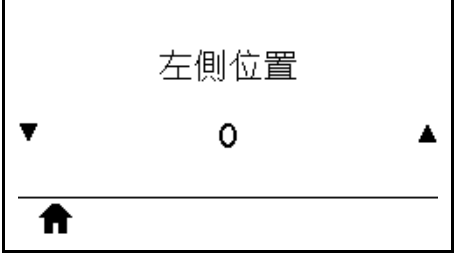
<p>列印模式</p> <p>選取與您選項印表機相容的列印模式。</p> <p>如需關於列印模式選項如何與各種不同的印表機選項一同運作的資訊，請參閱 選取列印模式於第 28 頁。</p>	<p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  設定</p>  <p>已接受值：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 切除模式 • 切割器 • PEEL (剝離) (用此值剝離或襯墊收納列印) • 迴帶 <p>相關的 ZPL 指令：</p> <p>^MM</p> <p>使用的 SGD 指令：</p> <p>medi a. pri ntmode</p> <p>印表機網頁：</p> <p>「檢視及修改印表機設定」 > 「一般設定」 > 「列印模式」</p>
<p>標籤左側位置</p> <p>如有需要，可調整在標籤上的水平列印位置。正數將影像的左邊界向標籤中心依選擇的點數移動，負數將影像的左邊界向標籤左邊界移動。</p>	<p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  設定</p>  <p>已接受值：</p> <p>-9999 至 9999</p> <p>相關的 ZPL 指令：</p> <p>^LS</p> <p>使用的 SGD 指令：</p> <p>zpl . l e f t _ p o s i t i o n</p> <p>印表機網頁：</p> <p>「檢視及修改印表機設定」 > 「進階設定」 > 「左側位置」</p>

表 5 • 列印設定 (續)


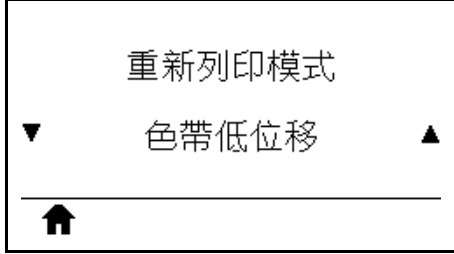



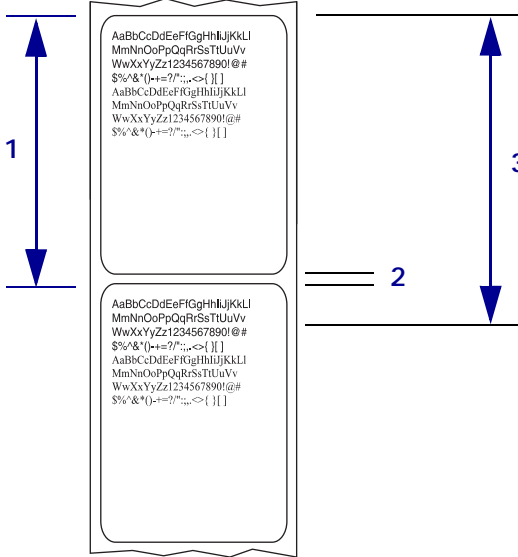
重新列印模式	啟用重新列印模式後，您可藉由按住印表機的控制面板上的 PAUSE (暫停) + CANCEL (取消)，或按下印表機顯示閒置的 DOWN ARROW (向下箭頭) 重新列印上次印出的標籤。	
使用者功能表項目：		首頁功能表 >  設定 
已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • ON (開啟) • OFF (關閉) 	
相關的 ZPL 指令：	^JZ	
使用的 SGD 指令：	ezpl . reprint_mode	

表 5 • 列印設定 (續)

<p>最大標籤長度</p>	<p>設定最大標籤長度</p> <p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  設定</p> 						
<p>已接受值：</p>	<p>0 到此印表機支援的最大標籤長度</p> <p> 重要 • 指定比實際標籤長度 (再加上內部標籤間隙) 至少多上 1.0 英吋 (25.4 公釐) 的值。如果所設定的值小於標籤長度, 印表機會假設所裝入的是連續型耗材, 且印表機無法進行校正。</p> <p>例如, 若標籤長度 (含內部標籤間隙) 為 6 英吋 (152 公釐), 則將參數設定為 7.0 英吋 (178 公釐)。</p>	 <table border="1" data-bbox="841 1545 1458 1661"> <tr> <td>1</td> <td>標籤長度 (含內部標籤間隙)</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>內部標籤間隙</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>將最大標籤長度設定為約與此值相同</td> </tr> </table>	1	標籤長度 (含內部標籤間隙)	2	內部標籤間隙	3	將最大標籤長度設定為約與此值相同
1	標籤長度 (含內部標籤間隙)							
2	內部標籤間隙							
3	將最大標籤長度設定為約與此值相同							
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^ML</p>							
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>ezpl . label _l length_max</p>							
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「耗材設定」 > 「最大長度」</p>							

工具

表 6 • 工具










<p>列印資訊</p>	<p>在一或多個標籤上列印指定的資訊。</p>	
	<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="873 445 1328 703" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">列印資訊</p> <p style="text-align: center;">▼ 設定 ▲</p> <hr/> <p style="display: flex; justify-content: space-between;"></p> </div> <p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="873 789 1328 1047" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">列印資訊</p> <p style="text-align: center;">▼ 網路 ▲</p> <hr/> <p style="display: flex; justify-content: space-between;"></p> </div> <p>首頁功能表 >  感應器</p> <div data-bbox="873 1125 1328 1383" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">列印資訊</p> <p style="text-align: center;">▼ 感應器設定檔 ▲</p> <hr/> <p style="display: flex; justify-content: space-between;"></p> </div>
<p>(續下頁)</p>		

表 6 • 工具 (續)


<p>列印資訊 (續)</p>	<p>已接受值：</p>	<ul style="list-style-type: none"> • SETTINGS (設定) — 列印印表機配置標籤。 • NETWORK (網路) — 列印已安裝的任何列印伺服器的設定。 • FORMATS (格式) — 列印儲存在 RAM、Flash 記憶體或選用記憶卡的可用格式。 • IMAGES (影像) — 列印儲存在印表機的 RAM、Flash 記憶體或選用記憶卡的可用影像。 • FONTS (字型) — 列印印表機中的可用字型，包括標準印表機字型與任何選用字型。字型可儲存 RAM 或 Flash 記憶體中。 • BARCODES (條碼) — 列印印表機中的可用條碼。條碼可儲存 RAM 或 Flash 記憶體中。 • ALL (全部) — 列印前六個標籤。 • SENSOR PROFILE (感應器設定檔) — 顯示與實際感應器讀數相比的感應器設定。若要解讀結果，請參閱 感應器設定檔 於第 197 頁。
	<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>SETTINGS (設定)：~WC NETWORK (網路)：~WL SENSOR PROFILE (感應器設定檔)：~JG 其他：^WD</p>
	<p>控制面板鍵：</p>	<p>SETTINGS and NETWORK (設定與網路)：進行下列任一動作：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 印表機開機時，按住「CANCEL (取消)」。 • 印表機處於就緒狀態時，按住 FEED (送紙) + CANCEL (取消) 2 秒。 <p>SENSOR PROFILE (感應器設定檔)：印表機開機時，按住 FEED (送紙) + CANCEL (取消)。</p>
	<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「在標籤上列印清單」</p>
<p>LCD 對比</p>	<p>變更此印表機顯示器的對比。</p> <p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  工具</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center; width: fit-content; margin: 10px auto;"> <p>LCD 對比</p> <p>▼ 10 ▲</p> <hr style="width: 80%; margin: 0 auto;"/> <p>▲</p> </div> <p>已接受值：</p> <p>使用的 SGD 指令：</p>
	<p>已接受值：</p>	<p>3 至 15</p>
	<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>di spl ay. contrast</p>

表 6 • 工具 (續)

顯示閒置	印表機閒置時，選取印表機顯示器顯示的資訊。		
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  工具	
			
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • FW VERSION (韌體版本) • IP ADDRESS (IP 位址) • MM/DD/YY 24 HR • MM/DD/YY 12 HR • DD/MM/YY 24 HR • DD/MM/YY 12 HR 	
	使用的SGD 指令：	devi ce. i dl e_ di spl ay_ format	
開機動作	設定進行開機順序時的印表機動作。		
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  工具	
			
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • CALIBRATE (校準) — 會調整感應器等級和臨界值、判定標籤長度，並將耗材送至下個膠片。 • FEED (送紙) — 會將標籤送至第一個校正點。 • LENGTH (長度) — 會使用目前的感應器值判定感應器長度，並將耗材送至下個膠片。 • 沒有移動 — 會告訴印表機勿移動耗材。您必須自行確認膠片已正確定位，或按下送至下個膠片位置。 • SHORT CAL (簡易校準) — 讓您不需要調整感應器大小、判定標籤長度，或將耗材送至下個膠片，即可設定耗材與膠片臨界值。 	
		相關的ZPL 指令：	^MF
		使用的SGD 指令：	ezpl . power_ up_ acti on
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「校準」	

表 6 • 工具 (續)



<p>印字頭關閉動作</p>	<p>設定關閉印字頭時的印表機動作。</p>	
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="875 354 1325 611" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>印字頭關閉動作</p> <p>▼ 校準 ▲</p> <hr/> <p>▲</p> </div>	
<p>已接受值：</p>	<ul style="list-style-type: none"> • CALIBRATE (校準) — 會調整感應器等級和臨界值、判定標籤長度，並將耗材送至下個膠片。 • FEED (送紙) — 會將標籤送至第一個校正點。 • LENGTH (長度) — 會使用目前的感應器值判定感應器長度，並將耗材送至下個膠片。 • 沒有移動 — 會告訴印表機勿移動耗材。您必須自行確認膠片已正確定位，或按下送至下個膠片位置。 • SHORT CAL (簡易校準) — 讓您不需要調整感應器大小、判定標籤長度，或將耗材送至下個膠片，即可設定耗材與膠片臨界值。 	
<p>相關的ZPL指令：</p>	<p>^MF</p>	
<p>使用的SGD指令：</p>	<p>ezpl.head_close_action</p>	
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「校準」</p>	
<p>印字頭開啟指示燈</p>	<p>設定印字頭開啟時亮起的指示燈亮度。</p>	
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="875 1251 1325 1514" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>印字頭開啟指示燈</p> <p>▼ 高 ▲</p> <hr/> <p>▲</p> </div>	
<p>已接受值：</p>	<ul style="list-style-type: none"> • HIGH (高) • MEDIUM (中) • LOW (低) • OFF (關閉) 	
<p>使用的SGD指令：</p>	<p>device.light.head_open_brightness</p>	

表 6 • 工具 (續)


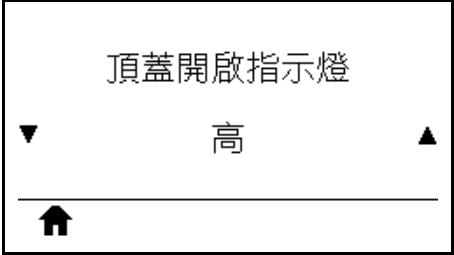
頂蓋開啟指示燈	設定耗材擋門開啟時亮起的指示燈亮度。	
使用者功能表項目：	首頁功能表 >  工具 	
已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • 高 • 中 • 低 • 關閉 	
使用的SGD 指令：	devi ce. l i ght. cover_ open_ bri ghtness	

表 6 • 工具 (續)





<p>載入預設值</p>	<p>將特定印表機、列印伺服器 and 網路設定回復為原廠預設值。載入預設值時請小心謹慎，因為您需要重新載入以手動方式變更的所有設定。</p>
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="875 390 1326 644" style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p style="text-align: center;">載入預設值</p> <p style="text-align: center;">▼ 原廠 ▲</p> <hr/> <p style="text-align: center;"> 載入</p> </div> <p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="875 726 1326 980" style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p style="text-align: center;">載入預設值</p> <p style="text-align: center;">▼ 網路 ▲</p> <hr/> <p style="text-align: center;"> 載入</p> </div>
<p>已接受值：</p>	<ul style="list-style-type: none"> • FACTORY (原廠) — 除了網路設定外，將所有印表機設定回復為原廠預設值。載入預設值時請小心謹慎，因為您需要重新載入以手動方式變更的所有設定。 • NETWORK (網路) — 重新初始化此印表機的有線或無線列印伺服器。若使用無線列印伺服器，此印表機將與您的無線網路重新產生關聯。 • 最後儲存的 — 載入最後永久儲存的設定。
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>FACTORY (原廠) : ^JUF NETWORK (網路) : ^JUN 最後儲存的 : ^JUR</p>
<p>控制面板鍵：</p>	<p>FACTORY (原廠) : 印表機開機時，按住 FEED (送紙) + PAUSE (暫停) 以重新設定印表機參數回復原廠值。</p> <p>NETWORK (網路) : 印表機開機時，按住 FEED (送紙) + PAUSE (暫停) 以重新設定網路參數回復原廠值。</p> <p>最後儲存的 : N/A</p>
<p>印表機網頁：</p>	<p>FACTORY (原廠) : 「檢視及修改印表機設定值」 > 「回復預設配置」</p> <p>NETWORK (網路) : 「列印伺服器設定」 > 「重設列印伺服器」</p> <p>最後儲存的 : 「檢視及修改印表機設定值」 > 「回復已儲存配置」</p>

表 6 • 工具 (續)






<p>耗材和色帶感應器校準</p>	<p>校準印表機以調整耗材和色帶感應器的敏感度。 如需如何完整執行校準程序的指示，請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 148 頁。</p>	
	<p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  工具 首頁功能表 >  感應器</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>耗材 / 色帶校準</p> <hr/> <p> </p> </div>	
	<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>~JC</p>
	<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>ezpl.manual_calibration</p>
	<p>控制面板鍵：</p>	<p>按住 PAUSE (暫停) + FEED (送紙) + CANCEL (取消) 2 秒以初始化校準。</p>
<p>印表機網頁：</p>	<p>您無法經由網頁初始化校準程序。請參閱以下網頁，以取得感應器校準時所進行的設定： 「檢視及修改印表機設定」 > 「校準」</p> <p> 重要 • 請勿變更設定，除非 Zebra 技術支援或授權的服務技術人員建議您如此做。</p>	

表 6 • 工具 (續)


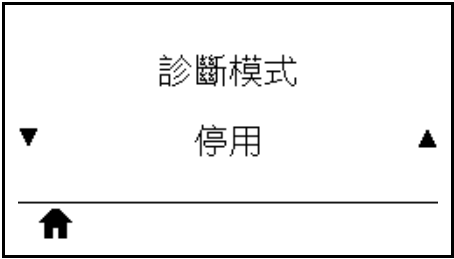
通訊診斷模式	使用此診斷工具，讓印表機將所接受的全部資料以十六進位值輸出。 如需更多資訊，請參閱 通訊診斷測試 於第 196 頁。	
使用者功能表項目：	首頁功能表 >  工具 	
已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • 停用 • 啟用 	
相關的 ZPL 指令：	~JD 啟用、~JE 停用	
使用的 SGD 指令：	devi ce. di agnosti c_pri nt	
控制面板鍵：	印表機處於就緒狀態時，按住 PAUSE (暫停) + FEED (送紙) 2 秒。	

表 6 • 工具 (續)


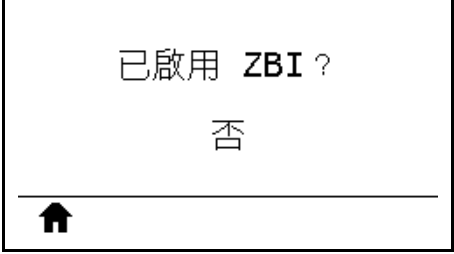

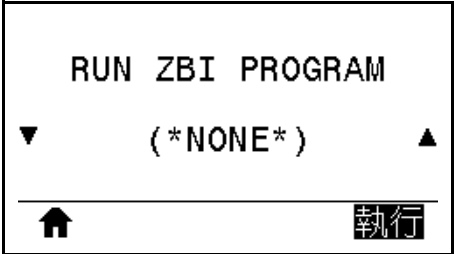
<p>啟用 ZBI</p>	<p>Zebra Basic Interpreter (ZBI 2.0™) 是程式編寫選項，您可為印表機購買此選項。如果您要購買此選項，請聯絡您的 Zebra 經銷商以取得更多資訊。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  工具</p>  <p>使用的 SGD 指令：</p> <p><code>zbi . key</code> (指出是否啟用或停用印表機的 ZBI 2.0 選項)</p>
<p>執行 ZBI 程式</p>	<p>如果您已安裝 ZBI，可選擇執行已下載到印表機的 ZBI 程式。</p> <p>使用者功能表項目：*</p> <p>* 僅當您的印表機啟用 ZBI 並且沒有執行 ZBI 程式時，才顯示此功能表項目。</p> <p>首頁功能表 >  工具</p>  <p>如果您的印表機上有 ZBI 程式，則會列出這些程式。如果印表機上沒有程式，則會列出 NONE (無)。</p> <p>如果您想執行已下載至印表機的 ZBI 程式：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用 UP ARROW (向上箭頭) 或 DOWN ARROW (向下箭頭) 以從此功能表中選取。 2. 按下右側選取以選取「RUN (執行)」。如果印表機上沒有程式，「RUN (執行)」選項將不會執行動作。 <p>相關的 ZPL 指令：</p> <p><code>^JI、~JI</code></p> <p>使用的 SGD 指令：</p> <p><code>zbi . control . run</code></p> <p>印表機網頁：</p> <p>目錄清單</p>

表 6 • 工具 (續)





<p>停止 ZBI 程式</p>	<p>如果您的印表機正在執行 ZBI 程式，您可停止該程式。</p> <p>使用者功能表項目：* * 僅當您的印表機啟用 ZBI 並且沒有執行 ZBI 程式時，才顯示此功能表項目。</p> <p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="878 359 1328 611" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>停止 ZBI 程式</p> <hr/> <p> STOP</p> </div> <p>如果 ZBI 程式正在執行中，印表機會列出 ZBI 程式。如果您想要停止程式：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用 UP ARROW (向上箭頭) 或 DOWN ARROW (向下箭頭) 以從此功能表中選取。 2. 按下 RIGHT SELECT (右側選取) 以選取「STOP (停止)」。 <p>相關的 ZPL 指令：~J0</p> <p>使用的 SGD 指令：zbi.control.terminate</p> <p>印表機網頁：目錄清單</p>
<p>從 USB 快閃磁碟機列印</p>	<p>從 USB 快閃磁碟機選取要列印的檔案。</p> <p>使用者功能表項目：* * 僅在 USB 快閃磁碟機已插入印表機上的 USB 主機連接埠時才會顯示此功能表項目。</p> <p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="878 1121 1328 1373" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>列印 USB 檔案</p> <p>▼ 全選 ▲</p> <hr/> <p> 列印</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將 USB 快閃磁碟機插入印表機的 USB 主機連接埠。印表機會列出可用的檔案。SELECT ALL (全選) 可用於列印 USB 快閃磁碟機上所有可用的檔案。 2. 使用 UP ARROW (向上箭頭) 或 DOWN ARROW (向下箭頭) 以從此功能表中選取。 3. 按下 RIGHT SELECT (右側選取) 以選取「PRINT (列印)」。 <p>使用的 SGD 指令：usb.host.read_list</p>

表 6 • 工具 (續)




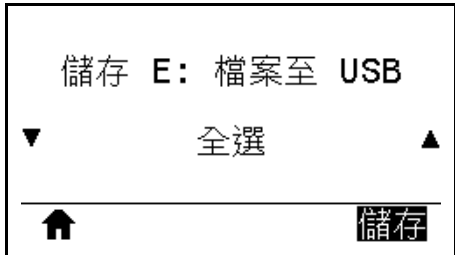


從 USB 快閃磁碟機複製	從 USB 快閃磁碟機選取要複製到印表機的檔案。	
	<p>使用者功能表項目：*</p> <p>* 僅在 USB 快閃磁碟機已插入印表機上的 USB 主機連接埠時才會顯示此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  工具</p>  <ol style="list-style-type: none"> 將 USB 快閃磁碟機插入印表機的 USB 主機連接埠。 印表機會列出可用的檔案。SELECT ALL (全選) 可用於複製 USB 快閃磁碟機上所有可用的檔案。 使用 UP ARROW (向上箭頭) 或 DOWN ARROW (向下箭頭) 以從此功能表中選取。 按下 RIGHT SELECT (右側選取) 以選取「STORE (儲存)」。
	使用的 SGD 指令：	usb.host.read_list
將檔案儲存到 USB 快閃磁碟機	從印表機選取要儲存到 USB 快閃磁碟機上的檔案。	
	<p>使用者功能表項目：*</p> <p>* 僅在 USB 快閃磁碟機已插入印表機上的 USB 主機連接埠時才會顯示此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  工具</p>  <ol style="list-style-type: none"> 將 USB 快閃磁碟機插入印表機的 USB 主機連接埠。 印表機會列出可用的檔案。SELECT ALL (全選) 可用於將印表機上所有可用的檔案儲存到 USB 快閃磁碟機上。 使用 UP ARROW (向上箭頭) 或 DOWN ARROW (向下箭頭) 以從此功能表中選取。 按下 RIGHT SELECT (右側選取) 以選取「STORE (儲存)」。
	使用的 SGD 指令：	usb.host.write_list

表 6 • 工具 (續)

<p>透過螢幕填寫表格或列印標籤格式</p>	<p>使用此功能表項目以標籤格式填寫多個欄位，並使用如 USB 鍵盤或條碼掃描器等人工輸入裝置 (HID) 來列印標籤。必須將適合的標籤格式儲存於印表機的 E: 磁碟機，才可使用此選項。</p> <p>當印表機偵測到 HID 插入印表機 USB 主機連接埠時，將透過此使用者功能表來提示您選取印表機 E: 磁碟機上的格式。看到填寫表格上各變數 ^FN 欄位的提示之後，便可以指定所需的列印標籤數量。</p> <p>如需使用與此功能相關之 ^FN 指令或 SGD 指令的詳細資訊，請參閱《Zebra Programming Guide (Zebra 程式指南)》。您可以從 http://www.zebra.com/manuals 下載手冊。</p>
<p>使用者功能表項目：*</p> <p>* 僅在 USB 快閃磁碟機已插入印表機上的 USB 主機連接埠時才會顯示此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  工具</p> <div data-bbox="875 636 1325 890" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>列印站 選取表格</p> <p>▼ KEYBOARDINPUT.ZPL ▲</p> <hr/> <p> SELECT</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將 USB 快閃磁碟機插入印表機的 USB 主機連接埠。 印表機會列出可用的檔案。 2. 使用 UP ARROW (向上箭頭) 或 DOWN ARROW (向下箭頭) 以從此功能表中選取。 3. 按下 RIGHT SELECT (右側選取) 以選取 SELECT (選取)。 印表機會存取檔案，並提示在檔案的 ^FN 欄位中輸入資訊。 4. 使用關鍵字或條碼掃描器輸入要求的資訊。使用鍵盤時，在欄位中輸入適當的資訊後，請按下 <ENTER> 鍵。 填寫所有的 ^FN 欄位後，印表機會提示填寫要列印的標籤數量。 5. 指定所需的標籤數量。 以您在適當欄位內輸入的資料列印指定的標籤數。
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>usb.host.keyboard_input (必須設為 ON) usb.host.template_list usb.host.fn_field_list usb.host.fn_field_data usb.host.fn_last_field usb.host.template_print_amount</p>

網路設定

表 7 • 網路設定









<p>作用中的列印伺服器</p>	<p>每次只可以安裝一個列印伺服器 (有線或無線)。因此，已安裝的列印伺服器即為作用中的列印伺服器。</p> <p><i>使用者功能表項目：</i> * 無法從控制台修改此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="878 474 1328 730" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>作用中的列印伺服器</p> <p>有線</p> <hr/>  </div>
<p>主要列印伺服器</p>	<p>每次只可以安裝一個列印伺服器 (有線或無線)。因此，已安裝的列印伺服器即為主要列印伺服器。</p> <p><i>使用者功能表項目：</i> * 無法從控制台修改此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="878 869 1328 1125" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>主要網路</p> <p>有線</p> <hr/>  </div>
<p>主要 TCP/IP PORT</p>	<p>檢視乙太網路 TCP 連接埠號碼，標籤和指令可透過它傳送以進行處理。</p> <p><i>使用者功能表項目：</i> * 無法從控制台修改此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="878 1236 1328 1493" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>IP PORT</p> <p>6101</p> <hr/>  </div>
<p>替代 TCP/IP PORT</p>	<p>檢視替代乙太網路 TCP 連接埠號碼，標籤和指令可透過它傳送以進行處理。</p> <p><i>使用者功能表項目：</i> * 無法從控制台修改此功能表項目。</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="878 1604 1328 1860" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>IP ALTERNATE PORT</p> <p>9100</p> <hr/>  </div>

表 7 • 網路設定 (續)




<p>IP 位址</p>	<p>檢視並視需要變更印表機的 IP 位址。 若要儲存此設定的變更，請將 IP 通訊協定 於第 124 頁 設定為 PERMANENT (永久)，然後重設列印伺服器 (請參閱 重設網路 於第 126 頁)。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="875 428 1325 684" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">有線 IP 位址</p> <p style="text-align: center;">▼ 010.048.203.055 ▲</p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin: 5px 0;"/> <p style="text-align: center;"> 下一步</p> </div> <div data-bbox="875 726 1325 982" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">WLAN IP 位址</p> <p style="text-align: center;">▼ 172.028.001.038 ▲</p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin: 5px 0;"/> <p style="text-align: center;"> 下一步</p> </div>
<p>已接受值：</p>	<p>每個欄位為 000 至 255</p>
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^ND</p>
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>有線：i n t e r n a l _ w i r e d . i p . a d d r 無線：i p . a d d r \ w l a n . i p . a d d r</p>
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「網路通訊設定」 > 「TCP/IP 設定」</p>

表 7 • 網路設定 (續)




<p>子網路遮罩</p>	<p>檢視並視需要變更子網路遮罩。 若要儲存此設定的變更，請將 IP 通訊協定 於第 124 頁 設定為 PERMANENT (永久)，然後重設列印伺服器 (請參閱 重設網路 於第 126 頁)。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="873 432 1325 684" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">有線子網路遮罩</p> <p style="text-align: center;">▼ 255.255.255.000 ▲</p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin: 5px 0;"/> <p style="display: flex; justify-content: space-between;">下一步</p> </div> <div data-bbox="873 730 1325 982" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">WLAN 子網路遮罩</p> <p style="text-align: center;">▼ 255.255.255.000 ▲</p> <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin: 5px 0;"/> <p style="display: flex; justify-content: space-between;">下一步</p> </div>
<p>已接受值：</p>	<p>每個欄位為 000 至 255</p>
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^ND</p>
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>有線：i n t e r n a l _ w i r e d . i p . n e t m a s k 無線：w l a n . i p . n e t m a s k</p>
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「網路通訊設定」 > 「TCP/IP 設定」</p>

表 7 • 網路設定 (續)




<p>閘道</p>	<p>檢視並視需要變更預設閘道。 若要儲存此設定的變更，請將 IP 通訊協定 於第 124 頁 設定為 PERMANENT (永久)，然後重設列印伺服器 (請參閱 重設網路 於第 126 頁)。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  網路</p> <div data-bbox="875 428 1325 682" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p style="text-align: center;">有線閘道</p> <p style="text-align: center;">▼ 010.048.203.001 ▲</p> <hr/> <p style="display: flex; justify-content: space-between;">下一步</p> </div> <div data-bbox="875 726 1325 980" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p style="text-align: center;">WLAN 閘道</p> <p style="text-align: center;">▼ 172.028.001.001 ▲</p> <hr/> <p style="display: flex; justify-content: space-between;">下一步</p> </div>
<p>已接受值：</p>	<p>每個欄位為 000 至 255</p>
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^ND</p>
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>有線：i n t e r n a l _ w i r e d . i p . g a t e w a y 無線：w l a n . i p . g a t e w a y</p>
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「網路通訊設定」 > 「TCP/IP 設定」</p>

表 7 • 網路設定 (續)




<p>IP 通訊協定</p>	<p>可由此參數得知是由使用者 (永久) 或是由伺服器 (動態) 選取 IP 位址。當選擇動態選項時，可由此參數得知該列印伺服器 (有線或無線) 自伺服器接收 IP 位址的方法。</p>	
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  網路</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin-bottom: 10px; text-align: center;"> <p>有線 IP 通訊協定</p> <p>▼ 全部 ▲</p> <hr/> <p></p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>WLAN IP 通訊協定</p> <p>▼ 全部 ▲</p> <hr/> <p></p> </div>	
<p>已接受值：</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ALL (全部) • GLEANING ONLY (僅清除) • RARP • BOOTP • DHCP • DHCP & BOOTP • PERMANENT (永久) 	
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^ND</p>	
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>有線：internal_wired.ip.protocol 無線：wlan.ip.protocol</p>	
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「網路通訊設定」 > 「TCP/IP 設定」</p>	

表 7 • 網路設定 (續)









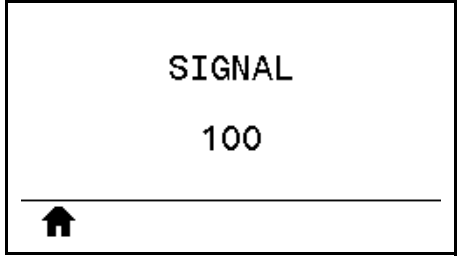

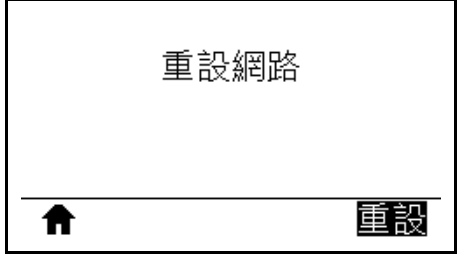
<p>MAC 位址</p>	<p>檢視已安裝在 (有線或無線) 印表機之列印伺服器的媒體存取控制 (MAC) 位址。</p>
	<p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  網路</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <p>有線 MAC 位址</p> <p>00:07:4D:46:3C:65</p> <hr/> <p></p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <p>WLAN MAC 位址</p> <p>AC:3F:A4:04:48:74</p> <hr/> <p></p> </div>
	<p>使用的 SGD 指令：</p> <p>有線：i n t e r n a l _ w i r e d . m a c _ a d d r 無線：w l a n . m a c _ a d d r</p>
	<p>印表機網頁：</p> <p>「檢視及修改印表機設定」 > 「網路通訊設定」 > 「無線設定」</p>
<p>ESSID</p>	<p>延伸服務設定識別碼 (ESSID) 是您的無線網路識別碼。此設定提供目前無線配置的 ESSID，且無法在控制面板修改。</p>
	<p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  網路</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <p>ESSID</p> <p>125</p> <hr/> <p></p> </div>
	<p>已接受值：</p> <p>32 字元的英數字元字串 (預設為 125)</p>
	<p>使用的 SGD 指令：</p> <p>w l a n . e s s i d</p> <p>印表機網頁：</p> <p>「檢視及修改印表機設定」 > 「網路通訊設定」 > 「無線設定」</p>

表 7 • 網路設定 (續)

頻道	檢視無線網路啟用並通過驗證時所使用的無線頻道。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  網路 
	使用的 SGD 指令：	wl an. channel
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「網路通訊設定」 > 「無線設定」
訊號	檢視無線網路啟用並通過驗證時的無線訊號強度。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  網路 
	使用的 SGD 指令：	wl an. si gnal _strength
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「網路通訊設定」 > 「無線設定」
重設網路	此選項會重設有線或無線列印伺服器。您必須重設列印伺服器以使任何網路設定的變更生效。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  網路 
	相關的 ZPL 指令：	-WR
	使用的 SGD 指令：	devi ce. reset
	印表機網頁：	「列印伺服器設定」 > 「原廠列印伺服器設定」

RFID 設定

表 8 • RFID 設定







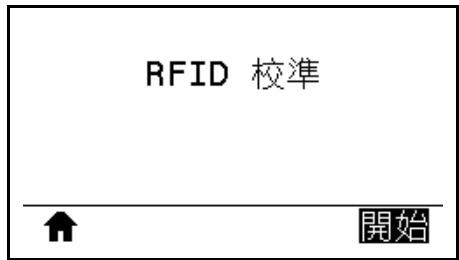
RFID Country Code (RFID 國家代碼)	檢視 RFID 國家代碼	
	 附註 • 僅有某些印表機會在第一次開機時提示輸入國家代碼，取決於印表機送達的世界區域。選取適當國家以使用印表機的 RFID 功能。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  RFID 
	使用的 SGD 指令：	rfi d. country_code
RFID 狀態	顯示印表機的 RFID 子系統狀態。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  RFID 
	相關的 ZPL 指令：	^HL 或 ~HL
	使用的 SGD 指令：	rfi d. error. response
RFID 標籤校準	針對 RFID 耗材初始化標籤校準。(與耗材和色帶校準不同。)	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  RFID 
	相關的 ZPL 指令：	^HR
	使用的 SGD 指令：	rfi d. tag. cal i brate

表 8 • RFID 設定 (續)



<p>讀取 RFID 資料</p>	<p>從位於 RFID 天線上的 RFID 標籤讀取並傳回特定的標籤資料。讀取標籤資料時印表機不會進行任何動作。印字頭可開啟或關閉。</p>
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 >  RFID</p> <div data-bbox="873 390 1325 642" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>讀取 RFID 資料</p> <p>▼ EPC ▲</p> <p>12345ABC12345ABC1234</p> <p>5ABC</p> <hr/> <p> READ</p> </div> <p>若要讀取和顯示 RFID 標籤中儲存的資訊：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將 RFID 標籤及詢答機放在 RFID 天線上。 2. 使用向上箭頭或向下箭頭來選取您要讀取和顯示的資訊類型。 3. 按下右側選取以選取「READ (讀取)」。 <p>測試結果將顯示在顯示器上。</p>
<p>已接受值：</p>	<p><code>epc</code>— 讀取 EPC 資料最舊的 128 位元</p> <p><code>tid information</code>— 讀取 TID (標籤 ID) 最舊的 32 位元</p> <p><code>password status</code>— 讀取標籤的存取和解除密碼</p> <p><code>protocol bits</code>— 讀取來自 EPC 記憶庫的通訊協定位元組，並將該值轉換為 EPC 大小</p> <p><code>memory bank sizes</code>— 讀取 EPC、TID 和使用者記憶庫大小</p>
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p><code>^RF</code></p>
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p><code>rfid.tag.read.content</code> 和 <code>rfid.tag.read.execute</code></p>

表 8 • RFID 設定 (續)





<p>RFID 測試</p>	<p>在 RFID 測試期間，印表機會嘗試讀取與寫入至詢答機。執行此測試時印表機不會進行任何動作。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  RFID</p> <div data-bbox="875 388 1325 642" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>RFID 測試</p> <hr/> <p> 開始</p> </div> <p>若要測試 RFID 標籤：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將 RFID 標籤及詢答機放在 RFID 天線組上。 2. 按下右側選取以選取「START (開始)」。 <p>測試結果將顯示在顯示器上。</p> <p>已接受值：</p> <p>quick— 執行讀取 EPC 測試以及寫入 EPC 測試 (使用隨機資料)</p> <p>read— 執行讀取 EPC 測試</p> <p>write— 執行寫入 EPC 測試 (使用隨機資料)</p> <p>使用的 SGD 指令：</p> <p>rfi d. tag. test. content 和 rfi d. tag. test. execute</p>
<p>程式位置</p>	<p>若未透過 RFID 標籤校準達到所需程式位置 (讀取 / 寫入位置)，則將會指定值。如需詳細資訊，請參閱《RFID Programming Guide 3 (RFID 程式指南 3)》。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  RFID</p> <div data-bbox="875 1222 1325 1476" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>RFID 編程位置</p> <p>▼ F0 ▲</p> <hr/> <p></p> </div> <p>已接受值：</p> <p>F0 至 Fxxx (其中 xxx 為標籤長度 (公釐) 或 999，以較短者為準) 印表機會以指定的距離往前送入標籤，接著開始編寫程式。</p> <p>B0 至 B30— 印表機會以指定的距離往後送入標籤，接著開始編寫程式。若要使用向後送紙，請在使用向後程式位置時允許空耗材襯墊延伸到印表機前方。</p> <p>相關的 ZPL 指令：</p> <p>^RS</p> <p>使用的 SGD 指令：</p> <p>rfi d. posi ti on. program</p> <p>印表機網頁：</p> <p>「檢視及修改印表機設定」 > 「RFID 設定」 > 「程式位置」</p>

表 8 • RFID 設定 (續)


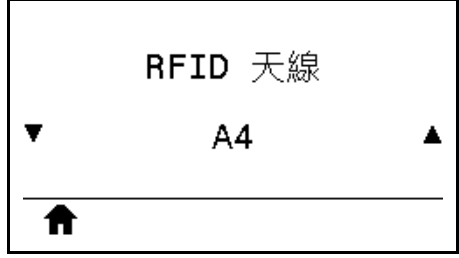








RFID 天線元件	如果未透過 RFID 標籤校準達到所需天線，則將會指定值。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  RFID
		
	已接受值：	A1、A2、A3、A4 B1、B2、B3、B4 C1、C2、C3、C4 D1、D2、D3、D4 E1、E2、E3、E4
	相關的 ZPL 指令：	^RW
	使用的 SGD 指令：	rfi d. reader_1. antenna_port
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「RFID 設定」 > 「RFID ANTENNA (RFID 天線)」	
RFID 讀取功率	如果未透過 RFID 標籤校準達到所需讀取功率，則將會指定值。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  RFID
		
	已接受值：	0 至 30
	相關的 ZPL 指令：	^RW
	使用的 SGD 指令：	rfi d. reader_1. power. read
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「RFID 設定」 > 「RFID READ PWR (RFID 讀取功率)」	

表 8 • RFID 設定 (續)

RFID 寫入功率	如果未透過 RFID 標籤校準達到所需寫入功率，則將會指定值。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  RFID
		
	已接受值：	0 至 30
	相關的 ZPL 指令：	^RW
	使用的 SGD 指令：	rfi d. reader_1. power. wri te
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「RFID 設定」 > 「RFID WRITE PWR (RFID 寫入功率)」
RFID 有效計數器	將 RFID 有效標籤計數器重設為零。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  RFID
		
	相關的 ZPL 指令：	~R0
	使用的 SGD 指令：	odometer. rfi d. val i d_ r e s e t t a b l e
RFID 無效計數器	將 RFID 空白標籤計數器重設為零。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  RFID
		
	相關的 ZPL 指令：	~R0
	使用的 SGD 指令：	odometer. rfi d. voi d_ r e s e t t a b l e

語言設定

表 9 • 語言設定

<p>語言</p>	<p>如有需要，變更印表機顯示的語言。 此變更影響下列項目中顯示的文字：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 首頁功能表 • 使用者功能表 • 錯誤訊息 • 您可透過使用者功能表選取並列印的印表機配置標籤、網路配置標籤和其他標籤 	
<p>使用者功能表項目：</p>	<p>首頁功能表 ></p>	<p>  設定  語言 </p> <div data-bbox="873 705 1325 957" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>語言</p> <p>▼ 繁體中文 ▲</p> <hr/> <p>🏠</p> </div> <p> 附註 • 此參數的選項以實際語言顯示，讓您輕鬆找到能夠正確讀取的語言。</p>
<p>已接受值：</p>	<p>ENGLISH (英文)、SPANISH (西班牙文)、FRENCH (法文)、GERMAN (德文)、ITALIAN (義大利文)、NORWEGIAN (挪威文)、PORTUGUESE (葡萄牙文)、SWEDISH (瑞典文)、DANISH (丹麥文)、SPANISH 2 (西班牙文 2)、DUTCH (荷蘭文)、FINNISH (芬蘭文)、CZECH (捷克文)、JAPANESE (日文)、KOREAN (韓文)、ROMANIAN (羅馬尼亞文)、RUSSIAN (俄文)、POLISH (波蘭文)、SIMPLIFIED CHINESE (簡體中文)、TRADITIONAL CHINESE (繁體中文)</p>	
<p>相關的 ZPL 指令：</p>	<p>^KL</p>	
<p>使用的 SGD 指令：</p>	<p>di spl ay. l language</p>	
<p>印表機網頁：</p>	<p>「檢視及修改印表機設定」 > 「一般設定」 > 「語言」</p>	

表 9 • 語言設定 (續)




<p>ZPL 覆寫</p>	<p>啟用此功能表項目，以避免下列 ZPL 指令變更印表機目前的設定：</p> <ul style="list-style-type: none"> • ^MM (列印模式) • ^MT (熱感應或熱轉印列印方式) • ^MN (非連續型或連續型耗材類型) <p>當此功能表為停用狀態時，這些指令會覆寫印表機設定。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  語言</p> <div data-bbox="875 501 1325 758" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>ZPL 覆寫</p> <p>▼ 停用 ▲</p> <hr/> <p>🏠</p> </div> <p>已接受值：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 停用 • 啟用 <p>使用的 SGD 指令：</p> <p>zpl . zpl _overri de</p>
<p>指令字元</p>	<p>格式指令字首為二位數的十六位元值，在 ZPL/ZPL II 格式指示中作為參數位置標記使用。印表機會尋找這個十六位元字元以指出 ZPL/ZPL II 控制指示的開始處。設定格式指令字元以符合您標籤格式所使用的字元。</p> <p> 重要 • 您無法將相同的十六進位值用於格式指令字首、控制字元和定界字元。印表機必須辨識到不同的字元才能正常運作。如果您透過控制面板以設定值，印表機會略過任何使用中的值。</p> <p>使用者功能表項目：</p> <p>首頁功能表 >  語言</p> <div data-bbox="875 1205 1325 1461" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> <p>指令字元</p> <p>▼ ^ (5E) ▲</p> <hr/> <p>🏠</p> </div> <p>已接受值：</p> <p>00 到 FF</p> <p>相關的 ZPL 指令：</p> <p>^CC 或 ~CC</p> <p>使用的 SGD 指令：</p> <p>zpl . caret</p> <p>印表機網頁：</p> <p>「檢視及修改印表機設定」 > 「ZPL 控制」</p>

表 9 • 語言設定 (續)


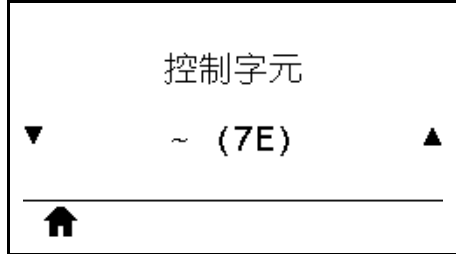




控制字元	印表機會尋找這個二位數的十六位元字元以指出 ZPL/ZPL II 控制指示的開始處。 設定控制字首字元以符合您標籤格式所使用的字元。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  語言
		
	已接受值：	00 到 FF
	相關的 ZPL 指令：	^CT 或 ~CT
	使用的 SGD 指令：	zpl . control _ character
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「ZPL 控制」
定界字元	定界字元為二位數的十六位元值，在 ZPL/ZPL II 格式指示中作為參數位置標記使用。 設定定界字元以符合您標籤格式所使用的字元。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  語言
		
	已接受值：	00 到 FF
	相關的 ZPL 指令：	^CD 或 ~CD
	使用的 SGD 指令：	zpl . del i mi ter
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「ZPL 控制」

表 9 • 語言設定 (續)

ZPL 模式	選取模式以符合您的標籤格式所使用的模式。 印表機會接受以 ZPL 或 ZPL II 寫入的標籤格式，並避免重新寫入任何現有的 ZPL 格式之需求。印表機維持在已選取的模式，直到使用其中一種此處所列的方法變更模式為止。
使用者功能表項目：	首頁功能表 >  語言 
已接受值：	<ul style="list-style-type: none">• ZPL II• ZPL
相關的 ZPL 指令：	^SZ
使用的 SGD 指令：	zpl . zpl _mode
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「ZPL 控制」

感應器設定

表 10 • 感應器設定









感應器類型	選取適合您正使用之耗材的耗材感應器。反射感應器通常僅用在黑色標記耗材上。傳輸感應器通常用於其他耗材。	
使用者功能表項目：	首頁功能表 >  感應器 	
已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • 傳輸 • 反射 	
相關的 ZPL 指令：	^JS	
使用的 SGD 指令：	device.sensor_select	
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「耗材設定」	
標籤感應器	設定標籤感應器的敏感度。  重要 • 此值於感應器校準時設定。請勿變更此設定，除非 Zebra 技術支援或授權的服務技術人員建議您如此做。	
使用者功能表項目：	首頁功能表 >  感應器 	
已接受值：	0 至 255	
使用的 SGD 指令：	ezpl.label_sensor	
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「校準」	

表 10 • 感應器設定 (續)

送入標籤感應器	設定送入標籤 LED 的飽和度。  重要 • 此值於感應器校準時設定。請勿變更此設定，除非 Zebra 技術支援或授權的服務技術人員建議您如此做。	
使用者功能表項目：	首頁功能表 >  感應器	
		
已接受值：	0 至 255	
使用的 SGD 指令：	ezpl . take_label	
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「校準」	

連接埠設定

表 11 • 連接埠設定





傳輸速率	選取與主機電腦所使用傳輸值相符的值。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  連接埠
		
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • 115200 • 57600 • 38400 • 28800 • 19200 • 14400 • 9600 • 4800
	相關的 ZPL 指令：	^SC
	使用的 SGD 指令：	comm. baud
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「序列通訊設定」	
資料位元	選取與主機電腦所使用資料位元值相符的值。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  連接埠
		
	已接受值：	7 或 8
	相關的 ZPL 指令：	^SC
使用的 SGD 指令：	comm. data_bits	
印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「序列通訊設定」	

表 11 • 連接埠設定 (續)




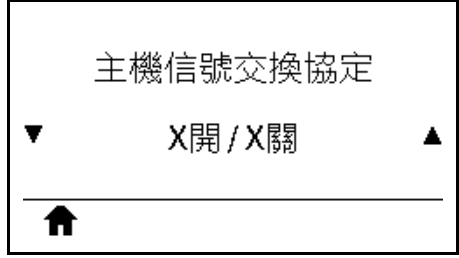
同位檢查	選取與主機電腦所使用同位檢查值相符的值。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  連接埠 
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • 無 • 偶數 • 奇數
	相關的 ZPL 指令：	^SC
	使用的 SGD 指令：	comm. parity
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「序列通訊設定」
主機信號交換協定	選取與主機電腦所使用信號交換通訊協定相符的通訊協定。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  連接埠 
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • XON/XOFF • RTS/CTS • DSR/DTR
	相關的 ZPL 指令：	^SC
	使用的 SGD 指令：	comm. handshake
	印表機網頁：	「檢視及修改印表機設定」 > 「序列通訊設定」

表 11 • 連接埠設定 (續)

無線傳輸標記語言 (WML) 版本	檢視 WML 版本。此值無法變更。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  連接埠 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> ZEBRA TECHNOLOGIES WML G1.05 © zebra.com/support <hr/>  </div>

藍牙設定

表 12 • 藍牙設定


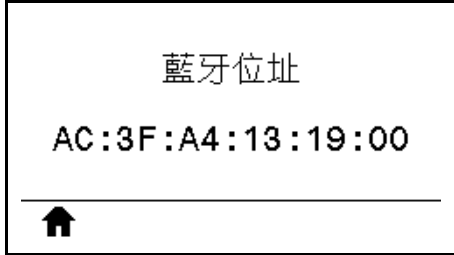

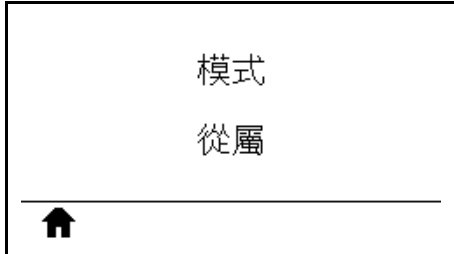



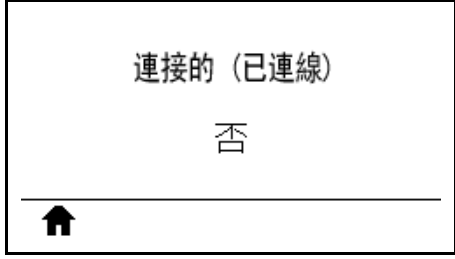
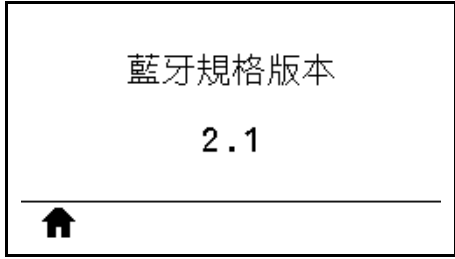

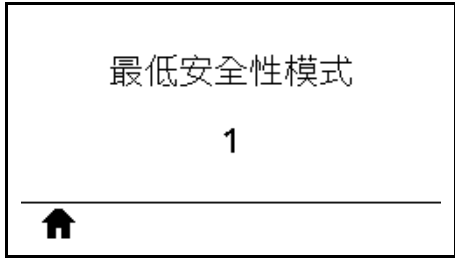
藍牙位址	顯示印表機的藍牙裝置位址	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  藍牙 
	使用的 SGD 指令：	bluetooth.address
連線裝置類型	顯示藍牙連線配對印表機的裝置類型 — 從屬 (典型) 或主要。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  藍牙 
藍牙探索	如果印表機為「可搜尋」以供藍牙裝置配對，則選取此選項。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  藍牙 
	已接受值：	<ul style="list-style-type: none"> • ON— 啟用藍牙可搜尋模式 • OFF— 停用藍牙可搜尋模式
	使用的 SGD 指令：	bluetooth.discoverable

表 12 • 藍牙設定

配對裝置連線狀態	向藍牙配對裝置顯示其連線狀態(「是」或「否」)。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  藍牙 
藍牙規格版本	顯示藍牙操作規格等級。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  藍牙 
	使用的 SGD 指令：	bluetooth. radi o_versi on
最低安全性層級	顯示印表機的藍牙最低適用安全性層級。	
	使用者功能表項目：	首頁功能表 >  藍牙 

校準色帶與耗材感應器

使用本節所述的程序校準印表機，此程序可調整耗材與色帶感應器的敏感度。

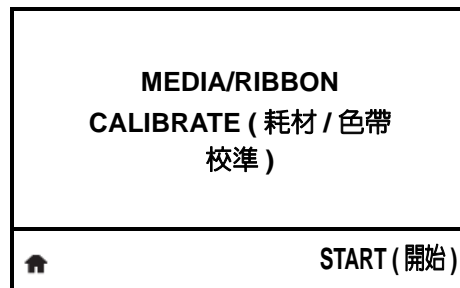
- 如需可由感應器校準排除的問題解答，請參閱 [列印問題於第 175 頁](#)。
- 如需進行初始化校準的選項摘要，請參閱 [耗材和色帶感應器校準於第 114 頁](#)。



重要 • 確實遵照此處所說明的校準程序。即使只有其中一個感應器需要調整，仍須執行所有步驟。您可在此程序的任何步驟中，按住「CANCEL (取消)」以取消程序。

若要執行感應器校準，請完成下列步驟：

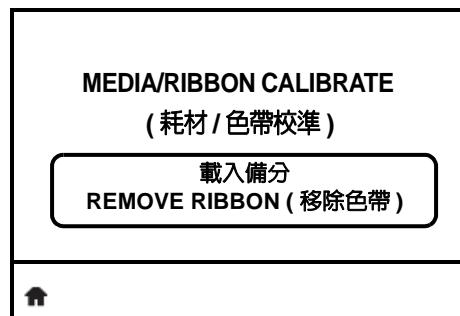
1. 印表機處於就緒狀態時，使用下列其中一種方式初始化耗材與色帶校正程序：
 - 按住 PAUSE (暫停) + CANCEL (取消) 2 秒。
 - 傳送 `ezpl.manual_calibration SGD` 指令到印表機。關於此指令的詳細資訊，請參閱《*ZPL Programming Guide (ZPL 程式指南)*》。
 - 瀏覽到控制面板顯示器上的下列功能表項目。此項目位於「TOOLS (工具)」功能表和「SENSORS (感應器)」功能表下方。如需關於使用控制面板和存取功能表的資訊，請參閱 [閒置顯示](#)、[首頁功能表及使用者功能表於第 19 頁](#)。



- a. 按下右側選取以選取「START (開始)」。

印表機會進行下列動作：

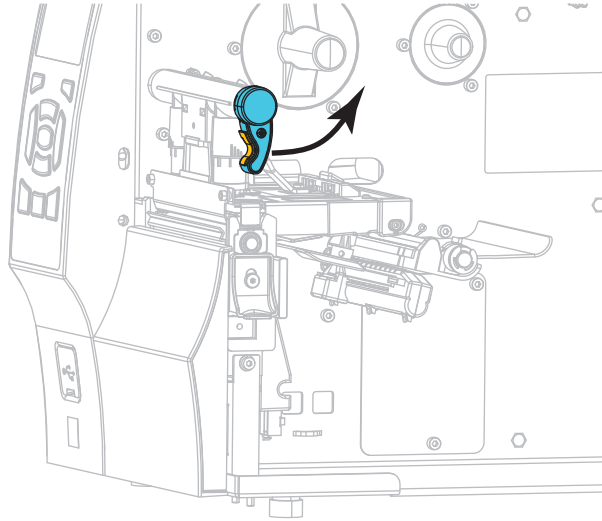
- STATUS (狀態) 指示燈和 SUPPLIES (耗材) 指示燈閃耀黃燈一次。
- PAUSE (暫停) 指示燈閃爍黃燈。
- 控制面板會顯示：



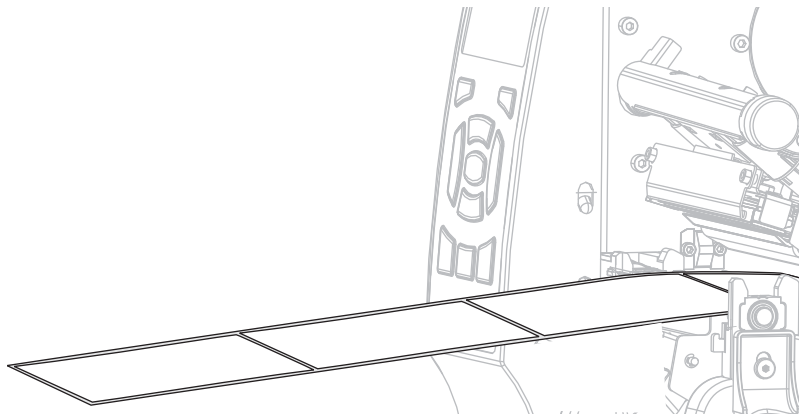


2. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

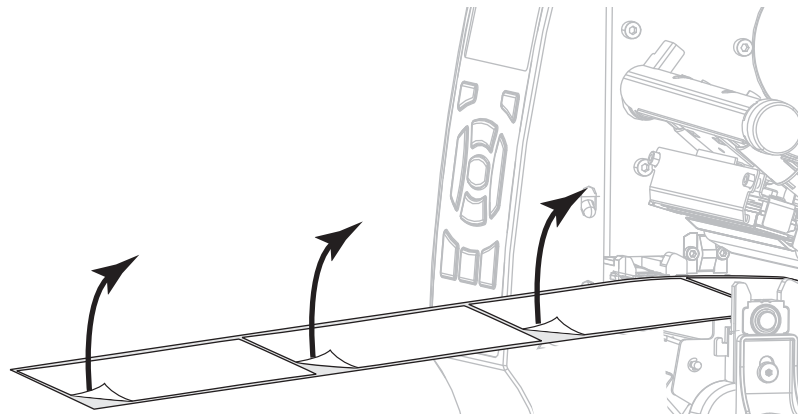
旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



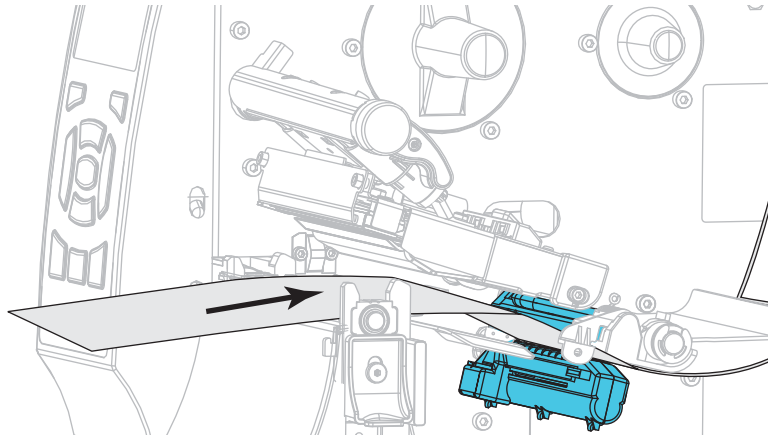
3. 將大約 8 英吋 (203 公釐) 的耗材延伸出印表機外。



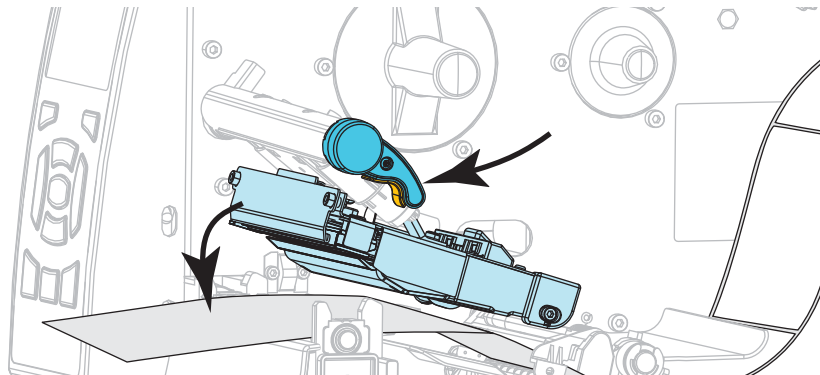
4. 移除露出的標籤，只保留襯墊。



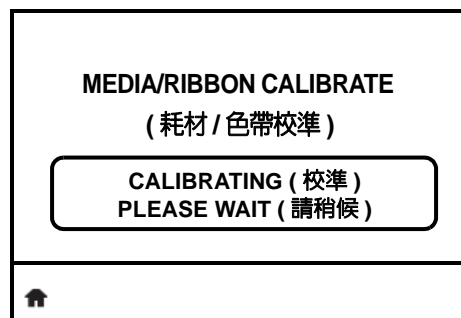
5. 將耗材拉入印表機，只讓背膠位於耗材感應器之間。



6. 移除色帶 (若有使用的話)。
7. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。

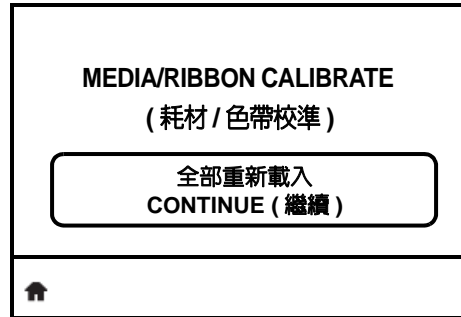


8. 按下「PAUSE (暫停)」以啟動耗材校準程序。
- **PAUSE (暫停)** 燈會關閉。
 - **SUPPLIES (耗材)** 指示燈會閃耀。
 - 控制面板會顯示：

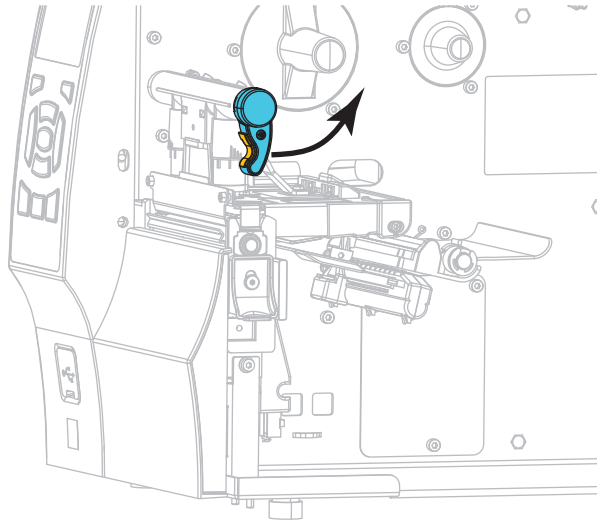


程序完成時：

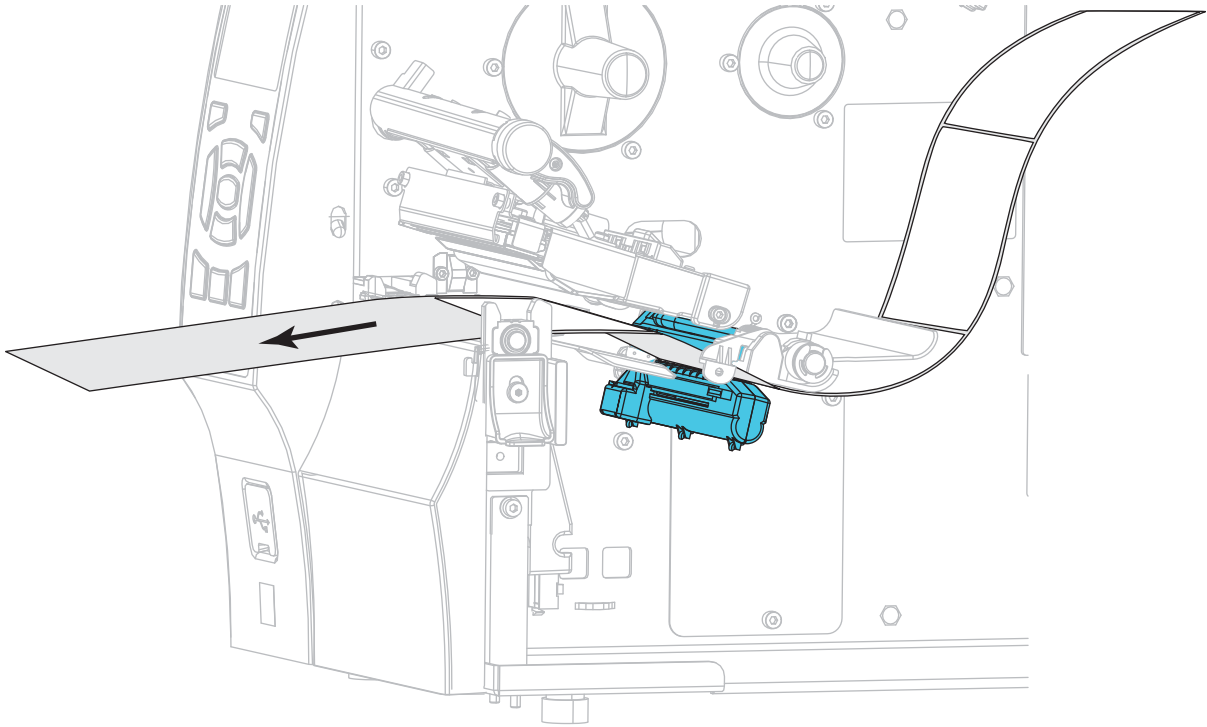
- **SUPPLIES (耗材)** 指示燈會停止閃耀。
- **PAUSE (暫停)** 指示燈會閃耀黃燈。
- 控制面板會顯示：



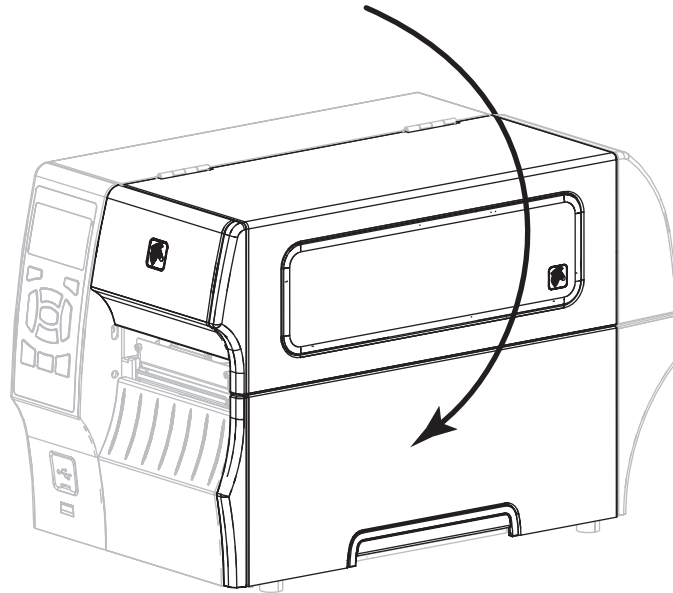
9. 旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



10. 將耗材向前拉出直到標籤位於耗材感應器下為止。



11. 重新裝入色帶 (若有使用的話)。
12. 關閉印字頭。
13. 關閉耗材擋門。



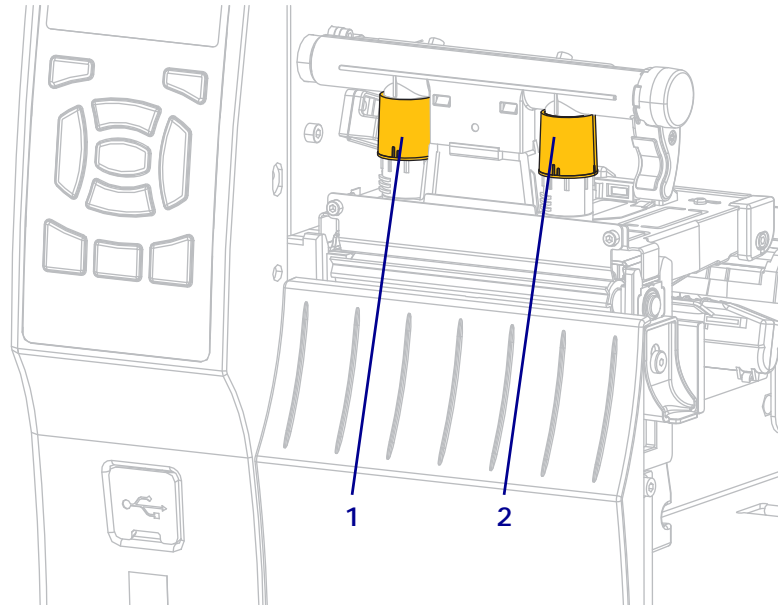
14. 按下「PAUSE (暫停)」以啟用列印。

調整印字頭壓力

如果列印結果的一邊顏色太淡、您使用的是較厚的耗材，或列印時耗材從這一邊偏移至另一邊時，則您可能就必須調整印字頭的壓力。請使用最小的印字頭壓力以提供良好列印品質。

請參閱圖 16。印字頭壓力調整器的設定標記從 1 到 4。

圖 16 • 印字頭壓力調整器



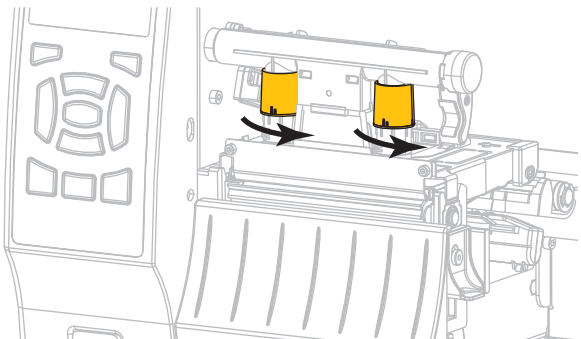
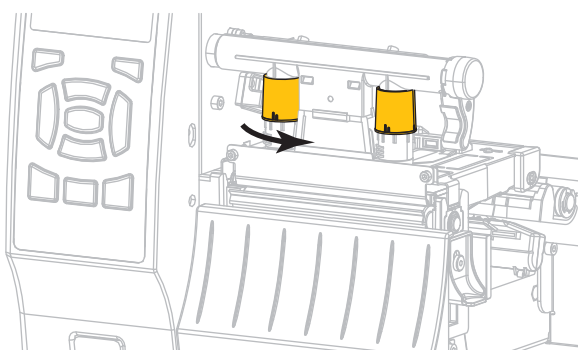
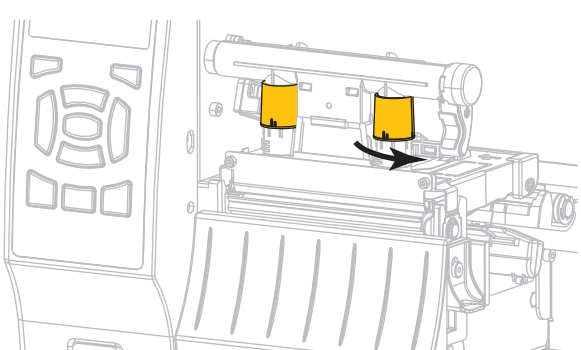
1	內側調整器
2	外側調整器

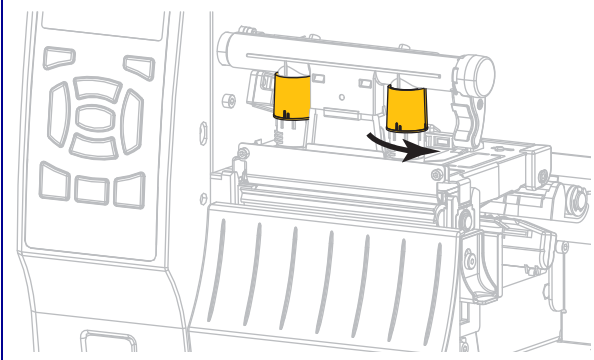
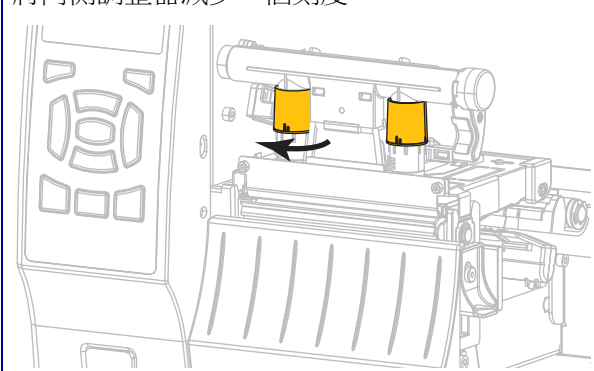
請參閱表 13。請根據您的印表機及耗材寬度，從下列壓力設定開始，並視需要而進行調整。

表 13 • 壓力設定基礎

印表機	耗材寬度	內側調整器設定	外側調整器設定
ZT410	1 英吋 (25 公釐)	4	1
	2 英吋 (51 公釐)	3	1
	3 英吋 (76 公釐)	2.5	1.5
	≥ 3.5 英吋 (89 公釐)	2	2
ZT420	2 英吋 (51 公釐)	4	1
	3 英吋 (76 公釐)	3.5	1
	4 英吋 (102 公釐)	3	2
	≥ 5 英吋 (127 公釐)	2.5	2.5

如有需要，如下調整印字頭壓力調整器：

如果耗材 ...	則 ...
<p>需要更高的壓力以獲得較佳的列印效果</p>	<p>同時將兩個調整器增加一個刻度。</p> 
<p>標籤左側的列印色澤太淡。</p>	<p>將內側調整器增加一個刻度。</p> 
<p>標籤右側的列印色澤太淡。</p>	<p>將外側調整器增加一個刻度。</p> 

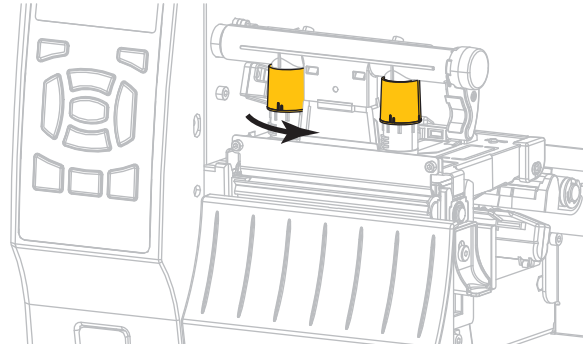
如果耗材 ...	則 ...
在列印時往左偏移	<p data-bbox="831 262 1421 315">將外側調整器增加一個刻度。</p>  <p data-bbox="831 693 1421 766">或 將內側調整器減少一個刻度。</p> 

如果耗材 ...

在列印時往右偏移

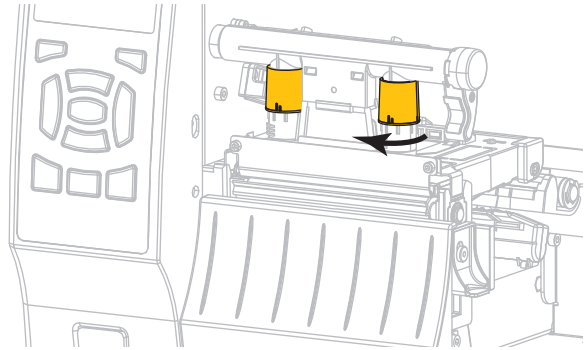
則 ...

將內側調整器增加一個刻度。



或

將外側調整器減少一個刻度。

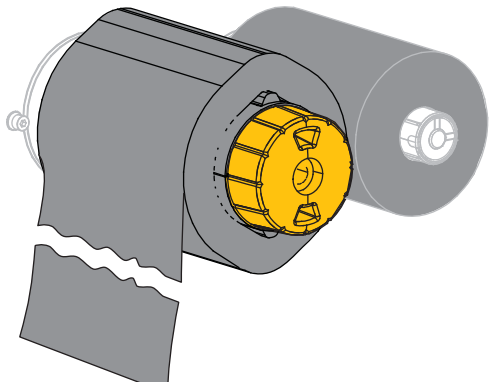


移除用過的色帶

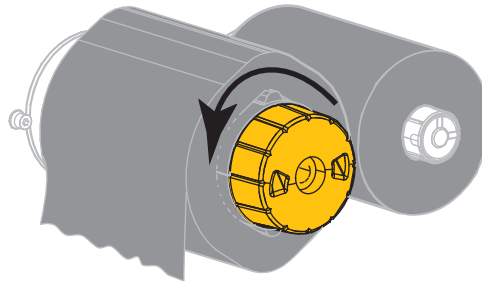
至少在每次更換色帶捲時，從色帶收納軸移除使用過的色帶。若色帶剩下不到印字頭寬度的一半，每次您裝入新的耗材捲筒時請取出使用過的色帶。這可確保色帶收納軸上不平均的壓力不會影響到收納軸上的色帶釋放桿。

若要移除使用過的色帶，請完成下列步驟：

1. 色帶是否已經用完？

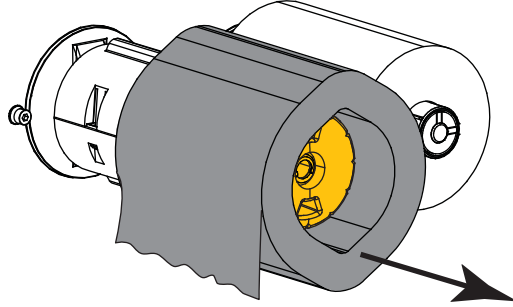
如果色帶 ...	則
用完	繼續下一個步驟。
尚未用完	切斷或折斷在色帶收納軸之前的色帶。  注意 • 請勿直接切割色帶收納軸上的色帶。如此做可能會損壞收納軸。

2. 固定色帶收納軸的同時，向左旋轉色帶釋放軸頭，直到它停止轉動為止。



這時可將色帶釋放桿自樞軸上取下，放鬆軸上使用過的色帶。

3. 將色帶釋放桿自樞軸上取下後，若有可能，請將色帶收納軸向右轉動一整圈，以協助鬆開收納軸上的色帶。
4. 將使用過的色帶從收納軸上取下，然後丟棄。



例行維護

本節提供例行清潔和維護的程序。

內容

清潔排程和程序	156
清潔外部、耗材盒和感應器	157
清潔印字頭和滾筒	159
清潔剝離組合	163
清潔切割器模組	167
更換印表機零件	171
訂購更換零件	171
回收印表機零件	171
潤滑	171

清潔排程和程序

例行預防性維護是正常印表機操作的重要一環。妥善照顧您的印表機，就可以降低潛在問題的發生，也有助於達到和維護您的標準列印品質。

耗材或色帶長時間沿著印字頭移動，會磨損防護陶製塗佈面，使列印零件（點）露出，而且最後會使其損壞。為了避免磨損：

- 經常清潔印字頭。
- 若要最小化印字頭壓力和燃燒溫度設定（明暗度），就要利用最佳化平衡兩者。
- 使用熱轉印模式時，請確定熱轉印色帶的寬度等於或大於標籤耗材，以避免將印字頭零件暴露至更多腐蝕性的標籤材料中。



重要 • Zebra 對於在此印表機上使用清潔液所造成的損害將不負任何責任。

下列頁面提供特定清潔程序。表 14 顯示建議的清潔排程。這些間隔僅供規定。您可能需要更頻繁地清潔，視應用方式和耗材而定。

表 14 • 建議的清潔排程

區域	方法	間隔
印字頭	溶劑 *	熱感應模式： 每使用一卷捲筒耗材之後（或 500 英尺長的摺疊耗材）。 熱轉印模式： 每使用一卷色帶之後。
滾筒	溶劑 *	
耗材感應器	吹風	
色帶感應器	吹風	
耗材路徑	溶劑 *	
色帶路徑	溶劑 *	
夾紙滾輪（剝離選項的一部分）	溶劑 *	
切割器模組	如果切割持續，壓力敏感的耗材	每使用一卷耗材之後（或是更頻繁，視您的應用方式和耗材而定）。
	如果切割標籤耗材或標籤襯墊材質	在每兩卷或三卷耗材之後。
撕除 / 剝離桿	溶劑 *	每月一次。
標籤感應器	吹風	每六個月一次。

* Zebra 建議使用「預防性維護套件」（型號 47362 或 105950-035 - 組合包）。除「預防性維護套件」外，您可以使用沾取 99.7% 異丙基酒精的清潔棒。

對於 600 dpi 列印機，請使用「清潔印字頭專用」的清潔薄膜。這種經過特殊塗佈的質材能夠在不毀損印字頭的情況下，移除髒污的積垢。請與授權的經銷商或零售商聯絡，以取得更多資訊。

清潔外部、耗材盒和感應器

灰塵，塵垢和碎屑可能會隨時間過去而累積在印表機的外面和裡面，特別是刺激性的操作環境。

印表機外部

必要時，您可以使用無棉布和少量的溫和性去污劑清潔印表機外部。切勿使用刺激性或腐蝕性的清潔劑或溶劑。

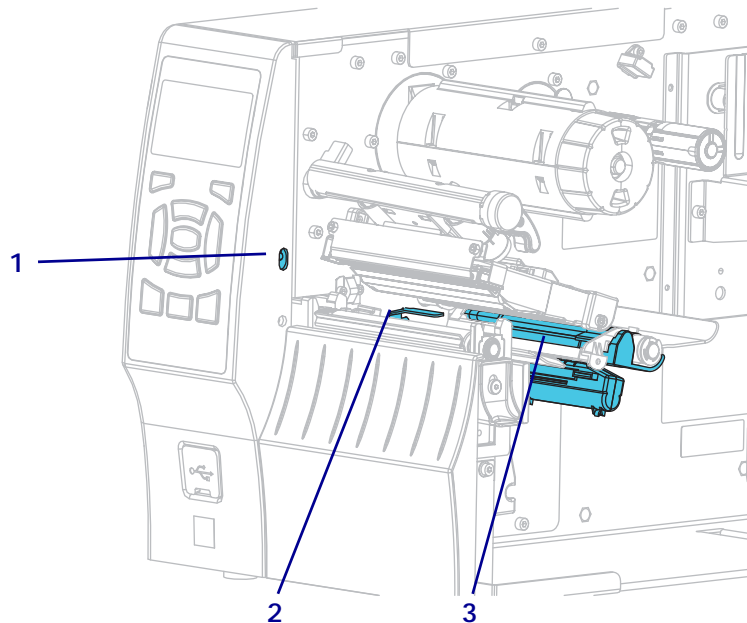


重要 • Zebra 對於在此印表機上使用清潔液所造成的損害將不負任何責任。

耗材盒和感應器

若要清潔感應器，請完成下列步驟：

1. 使用刷子、噴氣裝置或吸塵器，將任何累積的紙屑和灰塵從耗材和色帶路徑中清除。
2. 使用刷子、噴氣裝置或吸塵器，將任何累積的紙屑和灰塵從感應器上清除。



1	標籤感應器
2	色帶感應反射器
3	耗材感應器

清潔印字頭和滾筒

不穩定的列印品質，例如條碼或圖形上出現空隙，表示印字頭可能已經髒污。如需建議的清潔排程，請參閱表 14 於第 156 頁。

注意 • 在開啓的印字頭附近執行任何工作時，請取下戒指、手錶、項鍊、識別證或其他可能會碰到印字頭的金屬物品。在開啓的印字頭附近工作時，雖然無須關閉印表機電源，但 Zebra 建議您關閉電源，以作為防護措施。若您關閉電源，將會失去所有的暫時設定，如標籤格式，在您恢復列印前，必須重新載入這些設定。



附註 • 針對具有剝離組合的印表機，在清潔滾筒時應關閉剝離組合，以減少彎曲撕除 / 剝離桿的風險。



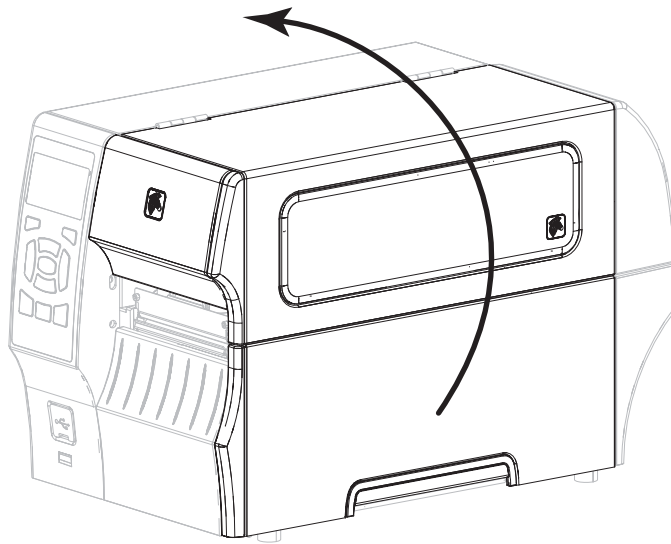
注意 • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。



注意 • 在碰觸印字頭組合之前，先碰觸金屬印表機框架或使用抗靜電腕帶與襯墊以便消除任何可能累積的靜電。

若要清潔印字頭和滾筒，請完成這些步驟：

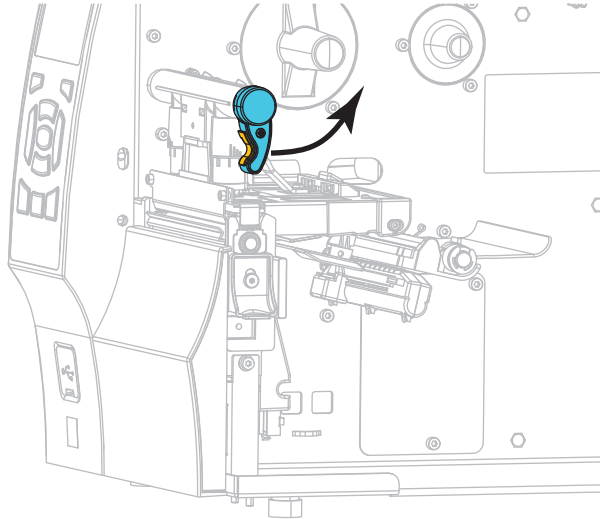
1. 掀起耗材擋門。



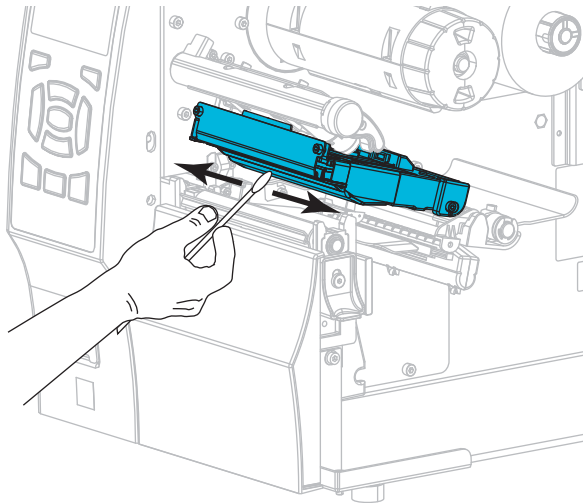


2. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

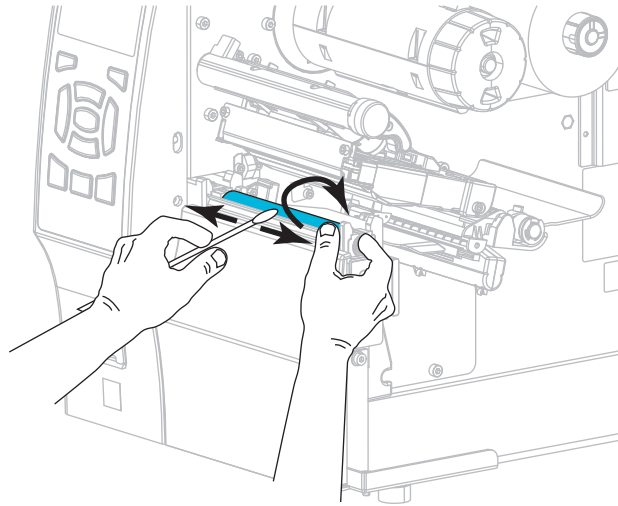
旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



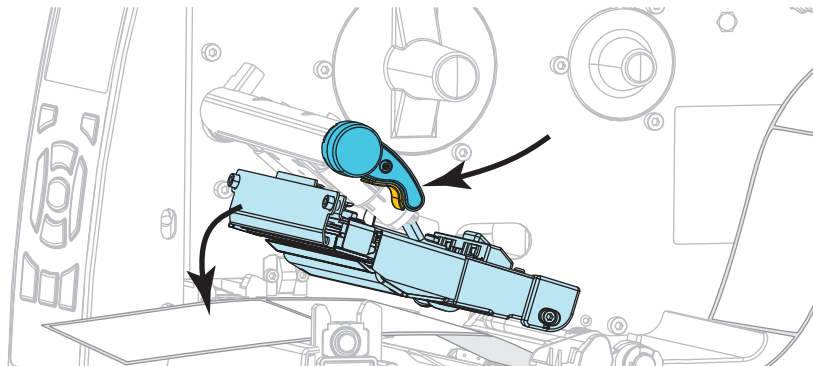
3. 移除色帶 (若已使用) 與耗材。
4. 使用「Zebra 預防性維護套件」裡的清潔棒，沿著棕色線段從頭到尾徹底擦拭印字頭組合。除「預防性維護套件」外，您可以使用沾取 99.7% 異丙基酒精的清潔棒。先閒置讓溶劑揮發。



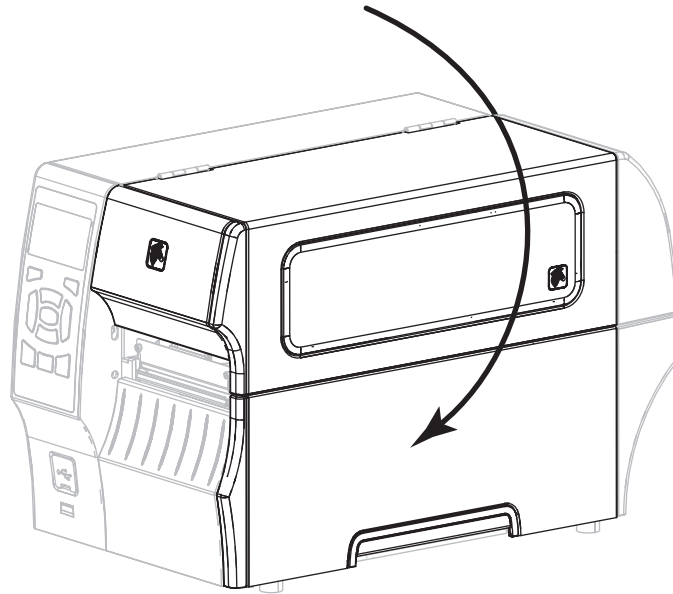
5. 在手動轉動滾筒的同時，以清潔棒將其徹底清潔。先閒置讓溶劑揮發。



6. 重新裝入色帶 (若已使用) 與耗材。如需指示，請參閱 [裝入色帶於 第 57 頁](#) 或 [裝入耗材於 第 32 頁](#)。
7. 向下轉動印字頭開啟桿直到將印字頭鎖入定位為止。



8. 關閉耗材擋門。



印表機操作準備就緒。

9. 按下「PAUSE (暫停)」以結束暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。



附註 • 如果執行這項程序並未改善列印品質，請嘗試以「清潔印字頭專用」的清潔薄膜來清潔印字頭。這種經過特殊塗佈的質材能夠在不毀損印字頭的情況下，移除髒污的積垢。關於詳細資訊，請電洽授權的 Zebra 經銷商。

清潔剝離組合

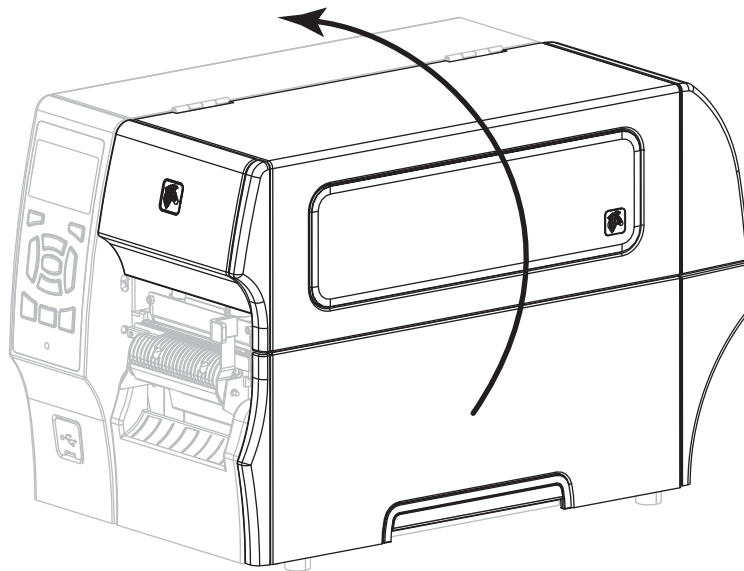
剝離組合為剝離和襯墊收納選項的一部分，包含裝入數個彈簧滾輪，以達到適當的滾輪壓力。如果累積的黏膠開始影響剝離效能，請清潔夾紙滾輪和撕除 / 剝離桿。



注意 • 關閉剝離組合時請勿以左手協助。剝離滾筒 / 組合的上端可能會夾到您的手。

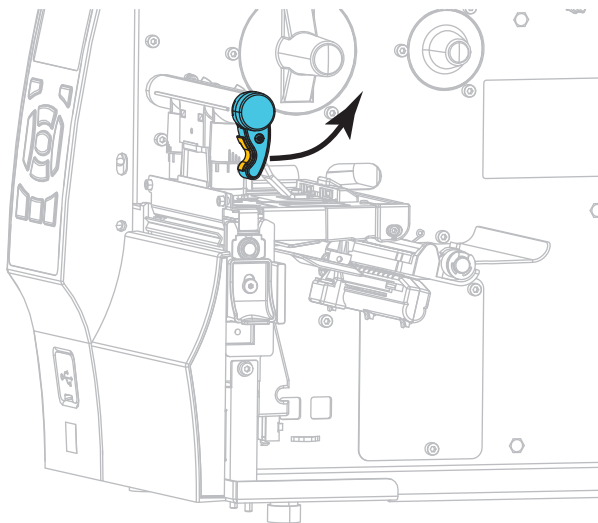
如果黏膠累積會影響剝離效能，請完成這些步驟：

1. 掀起耗材擋門。

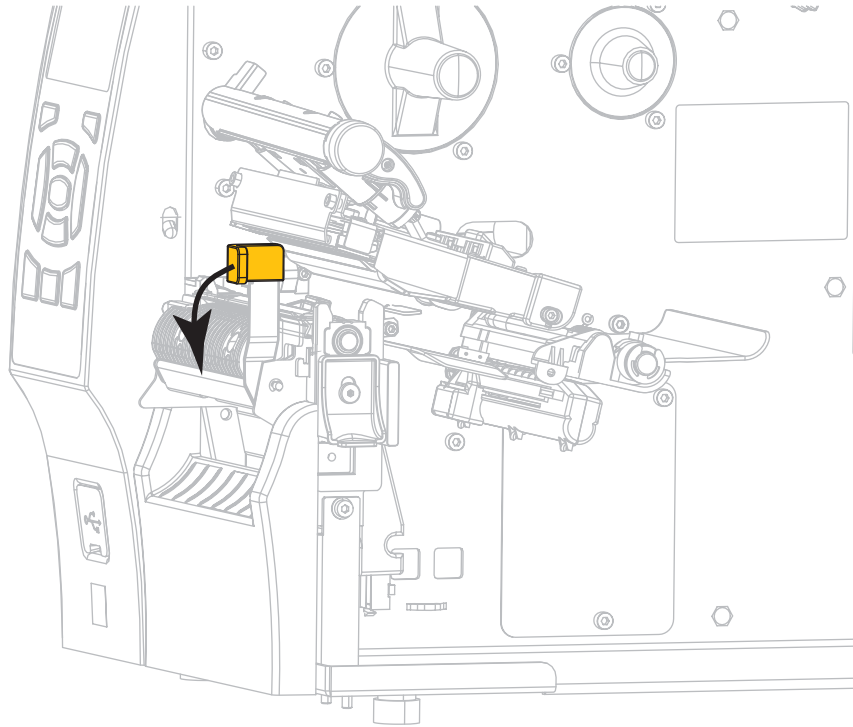


2. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

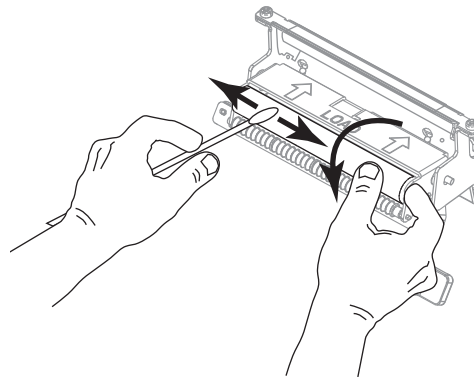
旋轉印字頭開啟桿以開啟印字頭組合。



3. 將剝離裝置釋放桿往下推以開啟剝離組合。



4. 移除任何耗材襯墊，露出夾紙滾輪。
5. 在手動轉動夾紙滾輪的同時，以「預防性維護套件」(型號 47362) 的清潔棒徹底清潔。除「預防性維護套件」外，您可以使用沾取 99.7% 異丙基酒精的清潔棒。先閒置讓溶劑揮發。



6. 使用清潔棒移除撕除 / 剝離桿上多餘的黏膠。先閒置讓溶劑揮發。



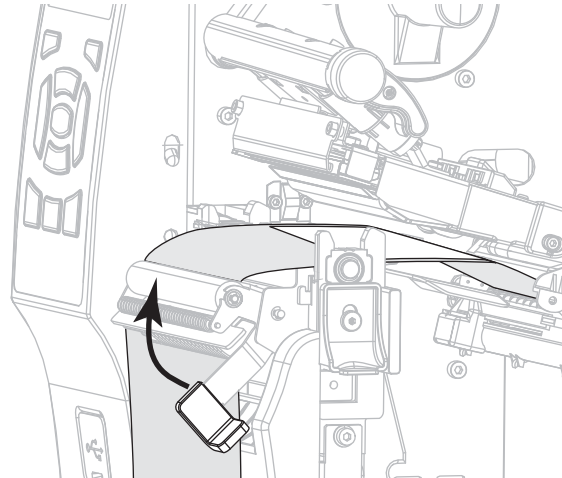
重要 • 請輕輕的清潔撕除 / 剝離桿。施力過重可能會導致撕除 / 剝離桿彎曲，如此會減低剝離的效能。

7. 透過剝離裝置，重新裝入耗材襯墊。如需指示，請參閱 [剝離模式的最終步驟 \(具有或不具有襯墊收納\)](#) 於第 40 頁。

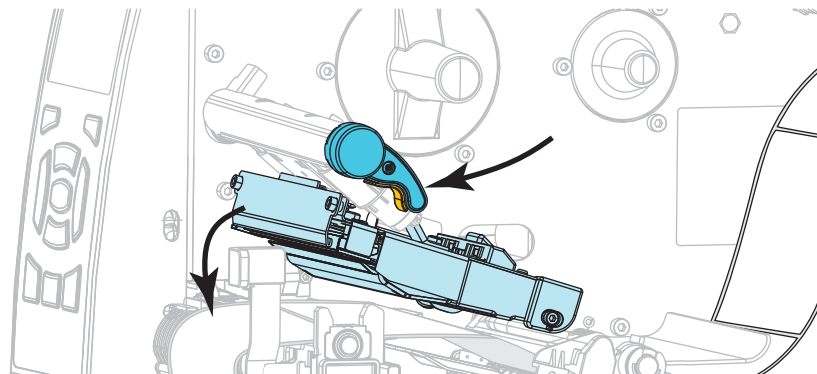


8. **注意** • 請使用剝離釋放桿並以右手關閉剝離組合。關閉時請勿以左手協助。剝離滾筒 / 組合的上端可能會夾到您的手。

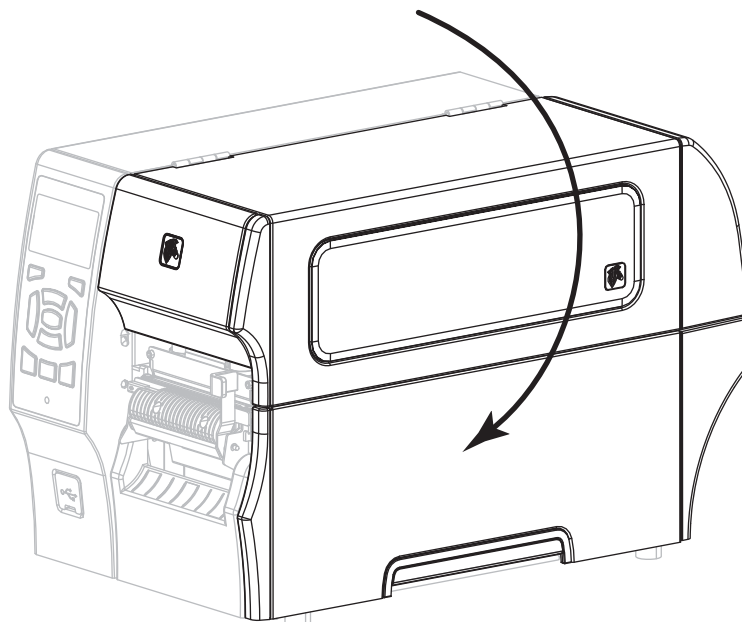
使用剝離裝置釋放桿關閉剝離組合。



9. 向下轉動印字頭開啟桿直到鎖入定位為止。



10. 關閉耗材擋門。



印表機操作準備就緒。

11. 按下「PAUSE (暫停)」以退出暫停模式並啟用列印。
此印表機按照您的設定，會執行標籤校準或送入標籤。

清潔切割器模組

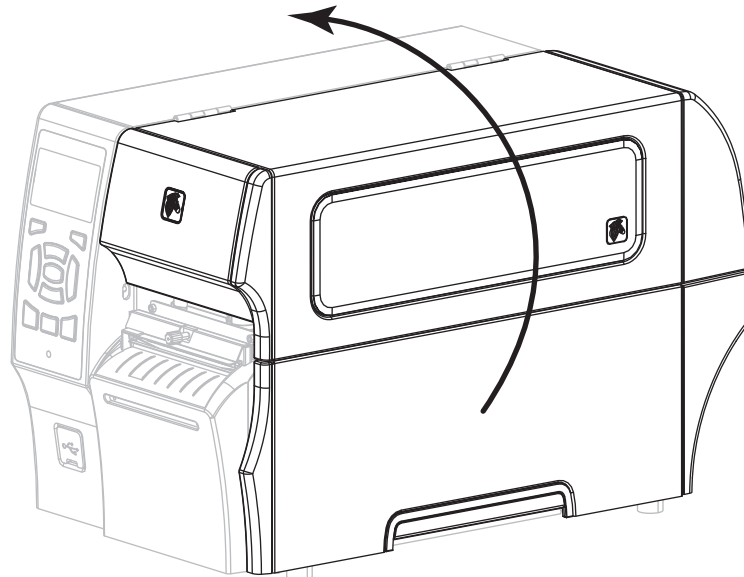
如果切割器沒有將標籤切割乾淨，或標籤卡住時，請清潔切割器。



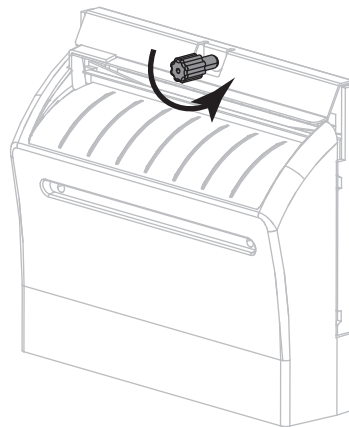
注意 • 為了個人安全，永遠在進行這個程序之前關閉印表機電源，並將插頭拔除。

若要清潔切割器模組，請完成下列步驟：

1. 將印表機關閉 (O)，並將印表機的電源插頭拔除。
2. 掀起耗材擋門。



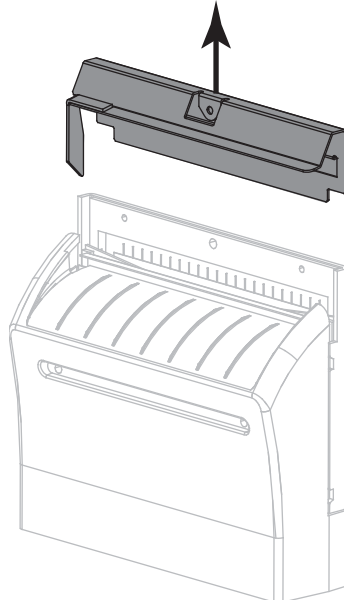
3. 移除透過切割器模組裝入的耗材。
4. 鬆開並取下切割器遮蓋上的手轉螺絲及鎖緊墊圈。



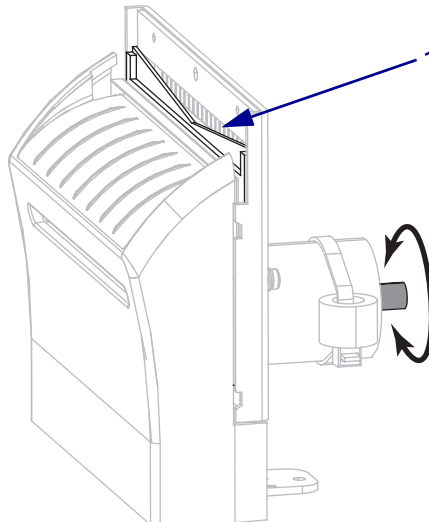


5. **注意** • 切割器的刀片很銳利，切勿以手指觸碰或摩擦刀片。

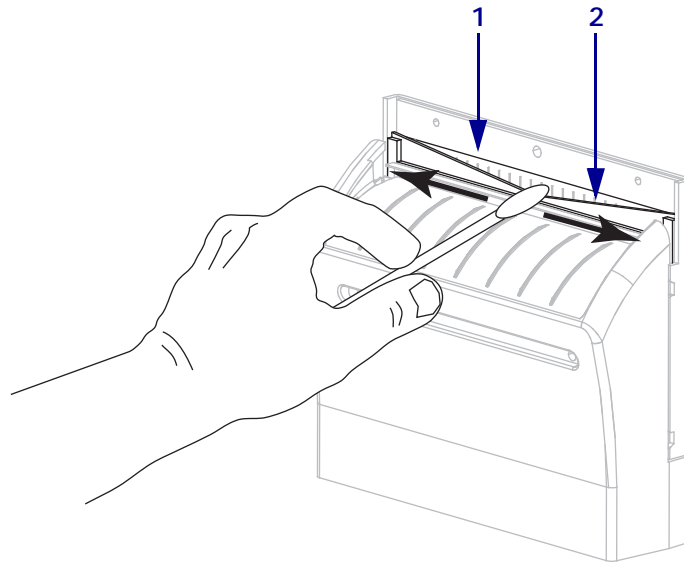
取下切割器遮蓋。



6. 請視需要轉動切割器馬達的手轉螺絲，以完全露出 V 型切割器刀片。

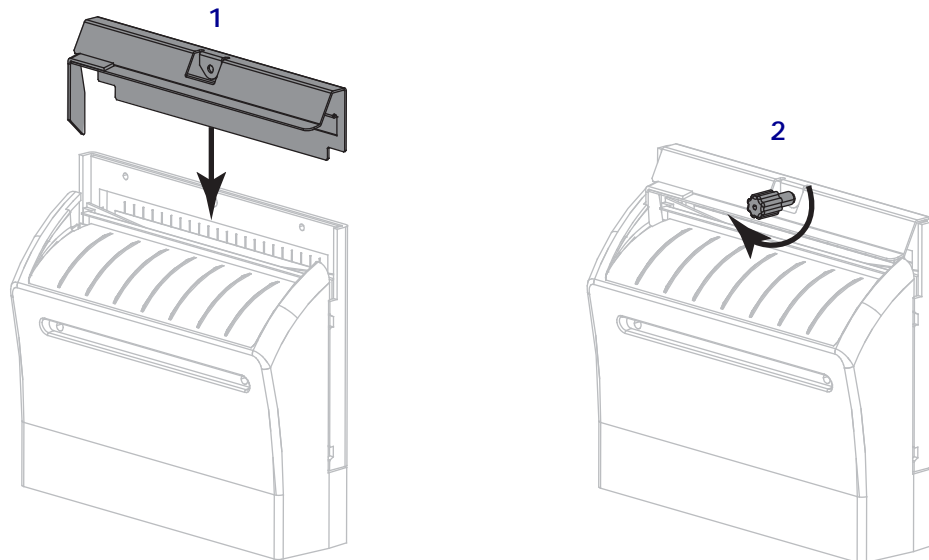


7. 使用「預防性維護套件 (型號 47362)」裡的清潔棒，順著刀口上方的表面 (1) 以及切割器刀片 (2) 擦拭。除「預防性維護套件」外，您可以使用沾取 99.7% 異丙基酒精的清潔棒。先閒置讓溶劑揮發。

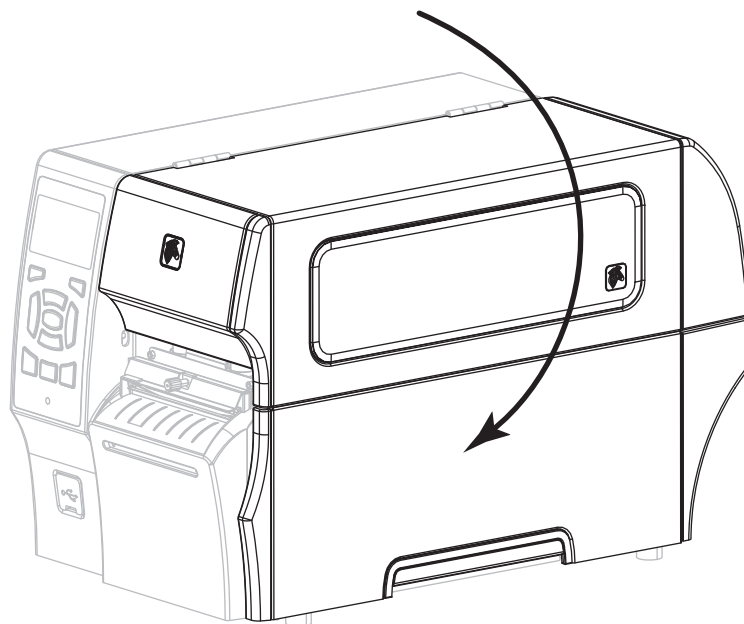


8. **注意** • 切割器的刀片很銳利，為維護操作者的安全，請更換切割器遮蓋。

更換切割器遮蓋 (1) 並且用手轉螺絲及稍早移除的鎖緊墊圈固定此遮蓋 (2)。



9. 關閉耗材擋門。



10. 將印表機的電源線插入電源插座，然後將 **(I)** 印表機開啟。
切割器刀片會回到正確的操作位置。
11. 如果切割器的運作一直無法令人滿意，請聯絡授權的服務技術人員。

更換印表機零件

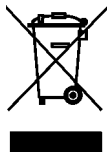
您可以輕鬆更換一些印表機長期運作後會磨損的零件，例如印字頭與滾筒。定期清潔可以延長某些此類零件的壽命。請參閱表 14 於第 156 頁取得建議的清潔間隔時間。

訂購更換零件

如需產品系列最佳的列印品質和適當的印表機性能，Zebra 強烈建議使用原廠供應的 Zebra™ 耗材做為全方位解決方案的一部份。特別是 ZT400 系列印表機，其設計為僅能搭配原廠 Zebra™ 印字頭使用，因此提高了安全性與列印品質。

如需零件訂購資訊，請電洽授權的 Zebra 經銷商。

回收印表機零件



多數印表機的零件是可回收的。您應該正確地丟棄印表機主要邏輯板中所包含的電池。

請勿將任何印表機的零件丟棄在未分類的公用垃圾箱。請依照您當地的法規處理電池，並且依照您當地的標準回收其他印表機零件。如需詳細資訊，請參閱 <http://www.zebra.com/environment>。

潤滑

此印表機不需要潤滑。

注意 • 如果在此印表機上使用某些市面銷售的潤滑劑，可能會損及外表和機械零件。

疑難排解

本節提供您有關需要疑難排解錯誤的資訊。包含各種診斷測試。

如需一些常用程序影片，請移至 <http://www.zebra.com/zt400-info>。



內容

指示燈的意義	173
列印問題	175
色帶問題	178
RFID 問題	179
錯誤訊息	182
通訊問題	187
雜項問題	188
印表機 診斷	189
開機自我檢測	189
CANCEL (取消) 自我檢測	190
PAUSE (暫停) 自我檢測	191
FEED (送紙) 自我檢測	192
FEED (送紙) + PAUSE (暫停) 自我檢測	195
CANCEL (取消) + PAUSE (暫停) 自我檢測	195
通訊診斷測試	196
感應器設定檔	197

指示燈的意義

控制面板的指示燈顯示目前印表機的狀態 (表 15)。

表 15 • 印表機狀態如指示燈所示






















 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著綠燈 (印表機開機時，其他指示燈亮著黃燈 2 秒)</i></p> <p>印表機準備就緒。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>PAUSE (暫停) 指示燈亮著黃燈</i></p> <p>印表機暫停。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p><i>SUPPLIES (耗材) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p>色帶耗材用盡。印表機需要檢測，且在使用者未中斷列印的情況下無法繼續列印。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p><i>SUPPLIES (耗材) 指示燈閃耀紅燈</i></p> <p>色帶耗材用盡。印表機需要檢測，且在使用者未中斷列印的情況下無法繼續列印。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈</i></p> <p><i>SUPPLIES (耗材) 指示燈閃爍黃燈</i></p> <p>印表機為「熱感應」模式且不需要色帶；但色帶卻已安裝在印表機上。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p><i>PAUSE (暫停) 指示燈亮著黃燈</i></p> <p>印字頭開啟。印表機需要檢測，且在使用者未中斷列印的情況下無法繼續列印。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈</i></p> <p>印字頭的溫度過高。</p> <p> 注意 • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈閃耀黃燈</i></p> <p>此指示燈閃耀時，表示以下其中一種情況：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 印字頭的溫度過低。 • 電源供應器的溫度過高。 • 主要邏輯板 (MLB) 過熱。
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p><i>PAUSE (暫停) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p><i>DATA (資料) 指示燈亮著紅燈</i></p> <p>更換非原廠 Zebra™ 印字頭。安裝原廠 Zebra™ 印字頭以繼續列印。</p>
 STATUS (狀態)  PAUSE (暫停)  DATA (資料)  SUPPLIES (耗材)  NETWORK (網路)	<p><i>STATUS (狀態) 指示燈閃耀紅燈</i></p> <p>印表機無法讀取印字頭的 dpi 設定。</p>

表 15 • 印表機狀態如指示燈所示 (續)

具有 ZebraNet 有線以太網路選項的印表機					
					<i>NETWORK (網路) 指示燈熄滅</i> 無法使用以太網路連結。
					<i>NETWORK (網路) 指示燈亮著綠燈</i> 找到 100 Base 連結。
					<i>NETWORK (網路) 指示燈亮著黃燈</i> 找到 10 Base 連結。
					<i>NETWORK (網路) 指示燈亮著紅燈</i> 存在以太網路錯誤狀況。印表機無法連接至您的網路。
具有 ZebraNet 無線選項的印表機					
					<i>NETWORK (網路) 指示燈熄滅</i> 開機時找到網路。印表機正在嘗試關聯至網路。指示燈於印表機關聯至網路時閃耀紅燈。指示燈之後會於印表機正在驗證網路時閃耀黃燈。
					<i>NETWORK (網路) 指示燈亮著綠燈</i> 網路已與您的網路相關聯且已驗證，WLAN 訊號強。
					<i>NETWORK (網路) 指示燈閃耀綠燈</i> WLAN— 網路已與您的網路相關聯且已驗證，但 WLAN 訊號弱。
					<i>NETWORK (網路) 指示燈亮著紅燈</i> 存在 WLAN 錯誤狀況。印表機無法連接至您的網路。

列印問題

表 16 指出有關列印或列印品質的問題、可能原因和建議的解決方法。

如需一些常用程序影片，請移至 <http://www.zebra.com/zt400-info>。



表 16 • 列印問題

問題	可能原因	建議的解決方法
一般列印品質問題	印表機的字印速度設定不正確。	如需最佳的列印品質，請透過控制面板、驅動程式或是軟體，針對您的應用方式盡可能將列印速度調至最慢設定值。您可能想要執行 FEED (送紙) 自我檢測 於第 192 頁以決定理想的印表機設定。 如需如何變更列印速度的資訊，請參閱 列印速度 於第 101 頁。
	您的應用方式正在使用不正確的標籤和色帶組合。	<ol style="list-style-type: none"> 改用不同類型的耗材或色帶，試著找出相容的組合。 如有需要，請向授權的 Zebra 經銷商或零售商尋求協助，以取得更多資訊和建議。
	印表機的明暗度等級設定不正確。	如需最佳的列印品質，請針對您的應用方式盡可能將明暗度調至最低設定值。您可能想要執行 FEED (送紙) 自我檢測 於第 192 頁以決定理想的明暗度設定。 如需如何變更明暗度的資訊，請參閱 列印濃度 於第 101 頁。
	印字頭髒了。	清潔印字頭與滾筒。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 159 頁。
	不正確或不平均的印字頭壓力。	請設定獲得良好列印品質所需的最小印字頭壓力。請參閱 調整印字頭壓力 於第 153 頁。
遺失標籤上的列印校正。上端校正中發生垂直偏移過高。	滾筒髒了。	清潔印字頭與滾筒。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 159 頁。
	耗材導桿定位不正確。	請確定耗材導桿已正確定位。請參閱 裝入耗材 於第 32 頁。
	耗材類型設定不正確。	為印表機設定正確的耗材類型 (間隙 / 凹洞、連續型或標記)。請參閱 耗材類型 於第 102 頁。
	耗材放置不正確。	正確裝入耗材。請參閱 裝入耗材 於第 32 頁。
數張標籤上有長條形的漏印部分	列印零件受損。	請電洽服務技術人員。
	皺折的色帶。	請參閱 色帶問題 於第 178 頁中的色帶皺折原因和解決方案。
空白標籤上有雜亂灰線	皺折的色帶。	請參閱 色帶問題 於第 178 頁中的色帶皺折原因和解決方案。

表 16 • 列印問題 (續)

問題	可能原因	建議的解決方法
整張標籤的列印太淡或太暗	耗材或色帶的設計目的不適用於高速作業。	請將耗材替換成建議使用的耗材，以達到高速作業。如需詳細資訊，請參閱 http://www.zebra.com/supplies 。
	印表機的明暗度等級設定不正確。	如需最佳的列印品質，請針對您的應用方式盡可能將明暗度調至最低設定值。您可能想要執行 FEED (送紙) 自我檢測 於第 192 頁以決定理想的明暗度設定。 如需如何變更明暗度的資訊，請參閱 列印濃度 於第 101 頁。
	您的應用方式正在使用不正確的耗材和色帶組合。	<ol style="list-style-type: none"> 改用不同類型的耗材或色帶，試著找出相容的組合。 如有需要，請向授權的 Zebra 經銷商或零售商尋求協助，以取得更多資訊和建議。
	您正在使用含熱感應耗材的色帶。	熱感應耗材不需要色帶。若要判斷您是否正在使用熱感應耗材，請執行 何時使用色帶 於第 23 頁中的標籤刮塗測試。
	不正確或不平均的印字頭壓力。	請設定獲得良好列印品質所需的最小印字頭壓力。請參閱 調整印字頭壓力 於第 153 頁。
標籤某一面的列印濃度過淺或過深	不正確或不平均的印字頭壓力。	調整獲得良好列印品質所需的印字頭壓力。請參閱 調整印字頭壓力 於第 153 頁。
標籤上有污漬	耗材或色帶的設計目的不適用於高速作業。	請將耗材替換成建議使用的耗材，以達到高速作業。如需詳細資訊，請參閱 http://www.zebra.com/supplies 。
校正錯誤 / 漏印標籤	印表機未校準。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 148 頁。
	不適當的標籤格式。	請檢查您的標籤格式，如有需要請更正格式。
有一到三張標籤校正錯誤和列印錯誤	滾筒髒了。	清潔印字頭與滾筒。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 159 頁。
	耗材不符規格。	請使用符合規格的耗材。請參閱 耗材規格 於第 221 頁。
上端位置發生垂直偏移	印表機脫離校準位置。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 148 頁。
	滾筒髒了。	清潔印字頭與滾筒。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 159 頁。

表 16 • 列印問題 (續)

問題	可能原因	建議的解決方法
垂直影像或標籤偏移	印表機正在使用非連續型標籤，但卻配置成連續模式。	針對印表機設定正確的耗材類型 (間隙 / 凹洞、連續型或標記，請參閱 耗材類型於第 102 頁)，如有需要，請校準印表機 (請參閱 校準色帶與耗材感應器於第 148 頁)。
	耗材感應器校準不正確。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器於第 148 頁 。
	滾筒髒了。	清潔印字頭與滾筒。請參閱 清潔印字頭和滾筒於第 159 頁 。
	不正確的印字頭壓力設定 (插栓)。	調整印字頭壓力以確保功能正常運作。請參閱 調整印字頭壓力於第 153 頁 。
	耗材或色帶裝入不正確。	請確定耗材與色帶均已正確裝入。請參閱 裝入色帶於第 57 頁 和 裝入耗材於第 32 頁 。
	不相容的耗材。	您應使用符合印表機規格的耗材。請確定內部標籤間隙或凹洞為 2 到 4 公釐並且間隔一致。(請參閱 耗材規格於第 221 頁)。
標籤上所列印的條碼未能掃描。	因為印的太淡或太暗，使得條碼不符規格。	請執行 FEED (送紙) 自我檢測於第 192 頁 。如有必要，請調整明暗度或列印速度設定。
	條碼周圍沒有足夠的空白空間。	在標籤上的條碼和其他列印區之間，以及條碼和標籤邊緣之間，請保留至少 1/8 英寸 (3.2 公釐) 的距離。
自動校準失敗。	耗材或色帶裝入不正確。	請確定耗材與色帶均已正確裝入。請參閱 裝入色帶於第 57 頁 和 裝入耗材於第 32 頁 。
	感應器偵測不到耗材或色帶。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器於第 148 頁 。
	感應器髒了或放置不正確。	請確定感應器已清潔且正確定位。
	耗材類型設定不正確。	為印表機設定正確的耗材類型 (間隙 / 凹洞、連續型或標記)。請參閱 耗材類型於第 102 頁 。

色帶問題

表 17 指出色帶可能發生的問題、可能原因和建議的解決方案。

如需一些常用程序影片，請移至 <http://www.zebra.com/zt400-info>。



表 17 • 色帶問題

問題	可能原因	建議的解決方案
破損或融化的色帶	明暗度過高。	<ol style="list-style-type: none"> 減低明暗度。如需如何變更明暗度的資訊，請參閱 列印濃度 於第 101 頁。 徹底清潔印字頭。請參閱 清潔印字頭和滾筒 於第 159 頁。
	色帶的塗佈面在錯誤的一側，而且無法在此印表機中使用。	用塗佈面正確的色帶取代色帶。如需更多資訊，請參閱 色帶塗佈面 於第 23 頁。
皺折的色帶	未正確裝入色帶。	正確裝入色帶。請參閱 裝入色帶 於第 57 頁。
	不正確的燒印溫度。	<p>如需最佳的列印品質，請針對您的應用方式盡可能將明暗度調至最低設定值。您可能想要執行 FEED (送紙) 自我檢測 於第 192 頁以決定理想的明暗度設定。</p> <p>如需如何變更明暗度的資訊，請參閱 列印濃度 於第 101 頁。</p>
	不正確或不平均的印字頭壓力。	請設定獲得良好列印品質所需的最小印字頭壓力。請參閱 調整印字頭壓力 於第 153 頁。
	耗材未正確送入，左右「游移」。	請調整耗材導板，確保耗材固定不動，或是電洽服務技術人員。
	印字頭和滾筒可能未正確安裝。	請電洽服務技術人員。
印表機無法偵測色帶已用完。	印表機在校準時可能沒有色帶或色帶的安裝方式不正確。	<ol style="list-style-type: none"> 確定色帶的安裝方式正確，讓色帶感測器能偵測到色帶。在印字頭下方，色帶應退後到底至靠近印表機的防火牆處。請參閱 裝入色帶 於第 57 頁。 校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 148 頁。
在熱轉印模式中，即使色帶已正確裝入仍未偵測到色帶。		
在色帶已正確裝入的情況下，印表機還是指示色帶已用盡。	印表機沒有為正在使用中的標籤和色帶校準。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 148 頁。

RFID 問題

表 18 指出 RFID 印表機可能發生的問題、可能原因和建議的解決方法。如需有關 RFID 的詳細資訊，請參閱《RFID 程式指南 3》。該手冊可從 <http://www.zebra.com/manuals> 或印表機隨附的使用者 CD 中取得。

表 18 • RFID 問題

問題	可能原因	建議的解決方法
啟用 RFID 功能的印表機使每張標籤失效。	印表機沒有為使用的耗材校準。	手動校準印表機 (請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 148 頁)。
	您所使用的 RFID 標籤包含了印表機所不支援的標籤類型。	ZT400 系列印表機僅支援 Gen 2 RFID 標籤。如需詳細資訊，請參閱《RFID 程式指南 3》或電洽授權的 Zebra RFID 經銷商。
	印表機無法與 RFID 讀取機通訊。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 關閉 (O) 印表機。 2. 請等待 10 秒鐘。 3. 開啟 (I) 印表機。 4. 如果問題仍然存在，可能是 RFID 讀取機損壞，或 RFID 讀取機和印表機之間的連線鬆脫。請向技術支援中心或授權的 Zebra RFID 服務技術人員尋求協助。
	來自其他無線電頻率來源的無線電頻率 (RF) 干擾。	視需要執行下列其中一或多個操作： <ul style="list-style-type: none"> • 將印表機移往遠離固定的 RFID 讀取機或其他 RF 來源的位置。 • 確定耗材檔門在 RFID 程式期間一直關閉。
	標籤設計軟體的設定不正確。	軟體設定覆寫印表機設定。確定軟體和印表機設定相符。
	您正使用不正確的程式位置，特別是使用的標籤在印表機規格內時。	視需要執行下列其中一或多個操作： <ul style="list-style-type: none"> • 檢查 RFID 程式位置，或標籤設計軟體中的程式位置設定。如果位置不正確，請變更設定。 • 要將 RFID 程式位置回復為預設值。 如需詳細資訊，請參閱《RFID 程式指南 3》。如需詢答機配置詳細資料，請造訪 http://www.zebra.com/transponders 。
	您正在傳送不正確的 RFID ZPL 或 SGD 指令。	請檢查您的標籤格式。如需詳細資訊，請參閱《RFID 程式指南 3》。

表 18 • RFID 問題 (續)

問題	可能原因	建議的解決方法
結果偏低。每一捲有太多無效的 RFID 標籤。	RFID 標籤不在用於印表機的規格內，表示詢答機不在可以持續程式化的區域內。	請確定標籤符合您印表機的詢答機配置規格。如需詢答機配置的資訊，請參閱 http://www.zebra.com/transponders 。 如需詳細資訊，請參閱《RFID 程式指南 3》或電洽授權的 Zebra RFID 經銷商。
	不正確的 RFID 標籤類型之讀取與寫入功率等級。	請變更 RFID 讀取與寫入功率等級。如需說明，請參閱《RFID 程式指南 3》。
	來自其他無線電頻率來源的無線電頻率 (RF) 干擾。	視需要執行下列其中一或多個操作： <ul style="list-style-type: none"> 將印表機移往遠離固定的 RFID 讀取機的位置。 確定耗材檔門在 RFID 程式期間一直關閉。
	印表機正在使用過期的印表機韌體與讀取機韌體版本。	如需更新的韌體，請至 http://www.zebra.com/firmware 。
印表機停在 RFID Inlay。	印表機校準標籤長度只到 RFID Inlay，而不是到內部標籤間隙。	<ol style="list-style-type: none"> 選取用於 MEDIA POWER UP (耗材啟用) 和 HEAD CLOSE (印字頭關閉) 參數的 Feed (送紙) (請參閱 開機動作於第 110 頁 或 印字頭關閉動作於第 111 頁)。 手動校準印表機 (請參閱 校準色帶與耗材感應器於第 148 頁)。
DATA (資料) 燈在您嘗試下載印表機或讀取機韌體後一直閃耀。	下載不成功。為了取得最佳結果，請在下載任何韌體之前重新啟動印表機的電源。	<ol style="list-style-type: none"> 關閉 (O) 印表機。 請等待 10 秒鐘。 開啟 (I) 印表機。 嘗試重新下載韌體。 如果問題仍然存在，請聯絡技術支援。

表 18 • RFID 問題 (續)

問題	可能原因	建議的解決方法
RFID 參數未顯示在設定模式中，而且 RFID 資訊未顯示在印表機配置標籤上。 印表機沒有導致未正確程式化的 RFID 標籤失效。	印表機 的電源關閉 (O) 後又太快啟動 (I)，導致 RFID 讀取機無法正確初始化。	關閉印表機電源後，請在重新開啟電源之前等待至少 10 秒鐘。 <ol style="list-style-type: none">1. 關閉 (O) 印表機。2. 請等待 10 秒鐘。3. 開啟 (I) 印表機。4. 請檢查設定模式的 RFID 參數，或參閱有關新配置標籤的 RFID 資訊。
	在印表機上載入不正確的印表機或讀取機韌體版本。	<ol style="list-style-type: none">1. 請確認在您的印表機上載入正確的韌體版本。如需詳細資訊，請參閱《RFID 程式指南 3》。2. 視需要下載正確的印表機或讀取機韌體。3. 如果問題仍然存在，請聯絡技術支援。
	印表機無法與 RFID 子系統通訊。	<ol style="list-style-type: none">1. 關閉 (O) 印表機。2. 請等待 10 秒鐘。3. 開啟 (I) 印表機。4. 如果問題仍然存在，可能是 RFID 讀取機損壞，或 RFID 讀取機和印表機之間的連線鬆脫。請向技術支援中心或授權的服務技術人員尋求協助。

錯誤訊息

當出現錯誤時，控制面板會顯示錯誤訊息。請參閱表 19，以瞭解錯誤、可能原因和建議的解決方法。

快速說明頁面 大部分錯誤訊息都會包含檢視快速說明頁面的選項。訊息右下角顯示「QR」。

若要從錯誤訊息存取快速說明頁面，請執行下列動作：

1. 按下右側選取以選取「QR」。
印表機隨即顯示錯誤訊息特定的快速說明頁面。此頁面包括 QR 代碼，例如此代碼。



2. 使用智慧型手機掃描 QR 代碼。
您的手機將存取該錯誤訊息特定的影片，或您印表機的 Zebra 支援頁面。

表 19 • 錯誤訊息

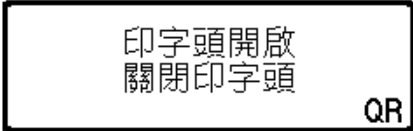
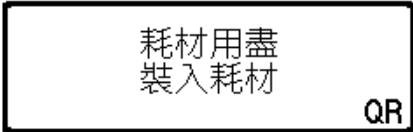
顯示器 / 指示燈	可能原因	建議的解決方法
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈 PAUSE (暫停) 指示燈亮著黃燈</p>	印字頭沒有完全關閉。	完全關閉印字頭。
	印字頭開啟感應器並未正確執行。	請電洽服務技術人員更換感應器。
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈 SUPPLIES (耗材) 指示燈亮著紅燈</p>	耗材未裝入，或不正確地的安裝。	正確裝入耗材。請參閱 裝入耗材 於第 32 頁。
	沒有對齊耗材感應器。	檢查耗材感應器的位置。
	印表機設定使用非連續型耗材，但裝入的是連續性耗材。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 安裝適當耗材類型，或重設印表機的目前耗材類型。 2. 校準印表機。請參閱 耗材和色帶感應器校準 於第 114 頁。

表 19 • 錯誤訊息 (續)



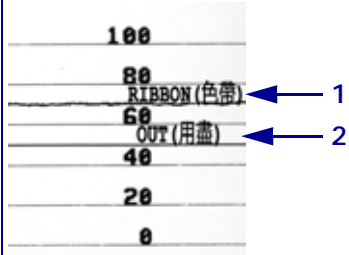
顯示器 / 指示燈	可能原因	建議的解決方法
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈 SUPPLIES (耗材) 指示燈閃爍黃燈</p>	<p>色帶已裝入，但印表機已設定成熱感應模式。</p>	<p>色帶不需要熱感應模式。如果您正使用熱感應耗材，請移除色帶。此錯誤訊息不會影響列印。</p> <p>如果您正使用熱轉印耗材 (需要色帶)，請將印表機設定為熱轉印模式。請參閱 列印方式 於第 102 頁。</p>
 <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈 SUPPLIES (耗材) 指示燈閃爍黃燈</p>	<p>熱感應轉印模式：</p> <ul style="list-style-type: none"> 色帶未裝入 色帶未正確裝入 色帶感應器未偵測到色帶 耗材會擋住色帶感應器 <p>在熱轉印模式中，即使色帶已正確裝入，印表機仍未偵測到色帶。</p> <p>如果您正使用熱感應耗材，因為熱轉印模式設定錯誤，印表機會一直等待色帶裝入。</p>	<ol style="list-style-type: none"> 正確裝入色帶。請參閱 裝入色帶 於第 57 頁。 校準印表機。請參閱 耗材和色帶感應器校準 於第 114 頁。 <p>1. 列印感應器設定檔 (請參閱 列印資訊 於第 108 頁)。色帶用盡臨界值 (2) 可能太高，高於標明色帶受到偵測的線 (1)。</p>  <p>2. 校準印表機 (請參閱 耗材和色帶感應器校準 於第 114 頁) 或載入印表機預設 (請參閱 載入預設值 於第 113 頁)。</p> <p>將印表機設成熱感應模式。請參閱 列印方式 於第 102 頁。</p>

表 19 • 錯誤訊息 (續)

顯示器 / 指示燈	可能原因	建議的解決方法
<div data-bbox="233 369 643 499" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 印字頭未驗證 更換印字頭 QR </div> <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈 PAUSE (暫停) 指示燈亮著紅燈 DATA (資料) 指示燈亮著紅燈</p>	<p>更換非原廠 Zebra™ 印字頭。</p>	<p>安裝原廠 Zebra™ 印字頭。</p>
<div data-bbox="233 699 643 829" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 印字頭溫度過高 列印終止 QR </div> <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈</p>	<div data-bbox="699 699 769 764" style="float: left; margin-right: 10px;"> </div> <p>注意 • 印字頭可能熱到足以造成嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。</p> <p>印字頭的溫度過高。</p>	<p>讓印表機冷卻。當印字頭零件冷卻到可接受的操作溫度時，將自動繼續列印。</p> <p>如果此錯誤仍然存在，請考慮變更印表機的位置或使用較低列印速度。</p>
<div data-bbox="233 1035 643 1165" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 印字頭冷卻 列印終止 QR </div> <div data-bbox="233 1236 643 1367" style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 電熱調節器 更換印字頭 QR </div> <p>STATUS (狀態) 指示燈亮著黃燈 印表機顯示其中一則訊息或循環出現這些訊息。</p>	<div data-bbox="699 1035 769 1100" style="float: left; margin-right: 10px;"> </div> <p>注意 • 不正確的印字頭資料連結或電源纜線連結會造成這些錯誤訊息。印字頭可能熱到足以造成嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。</p> <p>印字頭資料纜線沒有正確地連結。</p> <p>印字頭有故障的熱感應調節器。</p>	<p>請電洽服務技術人員正確連接印字頭。</p> <p>請電洽服務技術人員更換印字頭。</p>

表 19 • 錯誤訊息 (續)

顯示器 / 指示燈	可能原因	建議的解決方法
<div data-bbox="233 365 643 499" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> 印字頭冷卻 列印終止 QR </div> <p data-bbox="199 552 597 583">STATUS (狀態) 指示燈閃耀黃燈</p>	<div data-bbox="699 369 769 432" style="float: left; margin-right: 10px;"> </div> <p data-bbox="792 363 1417 453">注意 • 不正確的印字頭資料連結或電源纜線連結會造成此錯誤訊息。印字頭可能熱到足以造成嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。</p>	<p data-bbox="1068 512 1409 705">在列字頭逐漸達到正確的操作溫度時，繼續進行列印。如果錯誤仍然存在，則表示環境過冷，不適合列印。將印表機重置於較溫暖的區域。</p> <p data-bbox="1068 722 1409 785">請電洽服務技術人員正確連接印字頭。</p> <p data-bbox="1068 802 1409 865">請電洽服務技術人員更換印字頭。</p>
<div data-bbox="233 898 643 1033" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> 錯誤情形 切割錯誤 QR </div> <p data-bbox="199 1077 597 1150">STATUS (狀態) 指示燈亮著紅燈 PAUSE (暫停) 指示燈亮著黃燈</p>	<div data-bbox="699 898 769 961" style="float: left; margin-right: 10px;"> </div> <p data-bbox="792 892 1365 955">注意 • 切割器的刀片很銳利，切勿以手指觸碰或摩擦刀片。</p>	<p data-bbox="1068 999 1409 1192">關閉印表機電源並拔除印表機的插頭。檢查切割器模組內是否有碎屑，並在必要時依照 清潔切割器模組 於第 167 頁中的清潔指示進行清除。</p>
<div data-bbox="233 1224 643 1404" style="border: 1px solid black; padding: 10px; text-align: center;"> 使用 USB 記憶體 裝置？ 是 否 </div>	<p data-bbox="699 1209 1000 1272">USB 主機連接埠停用，USB 裝置已插入連接埠。</p>	<p data-bbox="1068 1209 1409 1409">若要使用 USB 裝置，請選取 YES (是)，或將下列 SGD 命令傳送至印表機： <code>!U1 setvar "usb.host.lock_out" "on"</code></p>

表 19 • 錯誤訊息 (續)

顯示器 / 指示燈	可能原因	建議的解決方法
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 記憶體不足 儲存圖形 QR </div>	沒有足夠的記憶體可用來執行錯誤訊息第二行所指明的功能。	利用調整標籤格式或印表機參數，釋出一些印表機記憶體。釋出記憶體的方法之一，是將列印寬度調整為標籤的實際寬度，而非將列印寬度設定為預設值。請參閱 列印寬度於第 104 頁 。
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 記憶體不足 正在儲存格式 QR </div>		確定資料並未送到沒有安裝或無法使用的裝置上。
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 記憶體不足 正在儲存點陣圖 QR </div>		如果問題仍然存在，請電洽服務技術人員。
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> 記憶體不足 正在儲存字型 QR </div>		

通訊問題

表 20 指出有關通訊的問題、可能原因和建議的解決方法。

表 20 • 通訊問題

問題	可能原因	建議的解決方法
已將標籤傳送給印表機，但無法識別該格式。 DATA (資料) 燈號並未閃耀。	通訊參數不正確。	檢查印表機您連線適用的驅動程式或軟體通訊設定值 (如果適用的話)。您可能會想要依照 安裝印表機驅動程及連接印表機與電腦 於第 62 頁中的指示重新安裝印表機驅動程式。
		如果您正在使用序列通訊，請檢查序列埠設定。請參閱 連接埠設定 於第 138 頁。
		如果您正在使用序列通訊，請確定您使用的是虛擬數據機纜線或虛擬數據機配接器。
		請檢查印表機的信號交換協定設定。所使用的設定需與主機電腦所使用的設定相符。請參閱 主機信號交換協定 於第 139 頁。
已將標籤傳送給印表機，但無法識別該格式。 DATA (資料) 燈在閃耀，但是沒有列印動作產生。	印表機中的字首和分隔字元集不符合標籤格式中的字首和分隔字元集。	確認字首和分隔字元。請參閱 指令字元 於第 133 頁和 定界字元 於第 134 頁。
	已將不正確的資料傳送給印表機。	檢查電腦上的通訊設定值。請確定它們符合印表機設定值。 如果問題持續發生，請檢查標籤格式。
已將標籤格式傳送給印表機。列印許多標籤，且標籤上的影像印表機漏印、誤置、遺失或扭曲。	序列通訊設定值不正確。	請確認符合流程控制設定值。
		檢查通訊電纜的長度。請參閱 一般規格 於第 215 頁以取得需求。
		檢查印表機驅動程式或軟體通訊設定值 (如果適用的話)。

雜項問題

表 21 指出和印表機有關的雜項問題、可能原因和建議的解決方案。

如需一些常用程序影片，請移至 <http://www.zebra.com/zt400-info>。



表 21 • 雜項印表機問題


問題	可能原因	建議的解決方法
控制面板顯示器顯示我無法閱讀的語言	已從控制面板或韌體指令變更語言參數。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 在控制面板上，捲動到「LANGUAGE (語言)」功能表。 2. 按下「確定」以存取此功能表的項目。 3. 使用向上箭頭或向下箭頭以在語言選項之間捲動。此參數的選項以實際語言顯示，讓您輕鬆找到能夠正確讀取的語言。 4. 選取您要顯示的語言。 
顯示器遺失字元或部分的字元	可能需要更換顯示器。	請電洽服務技術人員。
參數設定值的變更無法生效	某些參數設定錯誤。	<ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查參數並視需要變更或重設。 2. 關閉印表機 (O)，然後再開啟 (I)。
	韌體指令關閉變更參數的能力。	如需有關這些參數的資訊，請參閱《Programming Guide for ZPL, ZBI, Set-Get-Do, Mirror, and WML (ZPL、ZBI、Set-Get-Do、Mirror 與 WML 的程式指南)》或請電洽服務技術人員。
	韌體指令將參數變更回先前的設定。	如需有關這些參數的資訊，請參閱《Programming Guide for ZPL, ZBI, Set-Get-Do, Mirror, and WML (ZPL、ZBI、Set-Get-Do、Mirror 與 WML 的程式指南)》或請電洽服務技術人員。
	如果問題仍然存在，則表示主要邏輯板可能有問題。	請電洽服務技術人員。
將非連續型標籤用作連續型標籤。	印表機沒有為使用的耗材校準。	校準印表機。請參閱 校準色帶與耗材感應器 於第 148 頁。
	印表機配置為使用連續型耗材。	為印表機設定正確的耗材類型 (間隙 / 凹洞、連續型或標記)。請參閱 耗材類型 於第 102 頁。
所有指示燈都亮起，顯示器無法顯示任何訊息 (如果此印表機有顯示器) 而且印表機已鎖定。	內部電子或韌體失效。	請電洽服務技術人員。

表 21 • 雜項印表機問題 (續)

問題	可能原因	建議的解決方法
當執行開機自我檢測時，印表機已鎖定。	主要邏輯板損毀。	請電洽服務技術人員。
印表機無法識別 USB 裝置或讀取已插入 USB 主機連接埠 USB 裝置上的檔案。	印表機目前僅支援大小最多 1 TB 的 USB 磁碟機。	請使用大小為 1 TB 或小於此容量的 USB。
	USB 磁碟機可能需要專屬外部電源。	若您的 USB 磁碟機需要外部電源，請確定它已插入運作正常的電源供應器。

印表機 診斷

自我檢測和其他診斷，可提供您有關印表機狀況的特定資訊。自我檢測可產生列印範例並提供特定的資訊，可幫助您決定印表機的操作狀況。



重要 • 執行自我檢測時，請使用寬度完整的耗材。若您的耗材不夠寬，則測試標籤可能會列印在滾筒上。若要防止這種情況發生，請使用檢查列印寬度，並且確定您使用的耗材寬度正確。

開啟 **(I)** 印表機電源時，按下特定的控制面板鍵或是組合鍵，就會啟動各種自我檢測。一直按著鍵，直到第一個指示燈熄滅。您選取自我檢測會在「開機自我檢測」結束後自動開始。



附註 •

- 執行這些自我檢測時，請勿從主機傳送資料到印表機。
- 若您的耗材比要列印的標籤短，則測試標籤會繼續列印至下一個標籤。
- 在完成自我檢測前就取消動作時，請務必先關閉 **(O)**，然後再開啟 **(I)** 印表機，以重新設定該印表機。

開機自我檢測

每次開啟印表機的電源 **(I)** 時，都會執行開機自我檢測 (POST)。在檢測期間，控制面板燈 (LED) 會亮起並熄滅，以確保能正確操作。在自我檢測結束時，只剩下 STATUS LED (狀態 LED) 會亮著。完成「開機自我檢測」時，耗材就會來到適當的位置。

若要初始化「開機自我檢測」，請完成下列步驟：

1. 開啟 **(I)** 印表機。

電源 LED 會亮起。其他的控制面板 LED 和 LCD 可監視進度，並指示個別檢測的結果。在自我檢測期間 (POST)，所有的訊息都會以英文顯示；但是，若檢測失敗，則結果訊息會以各國語言循環顯示。

CANCEL (取消) 自我檢測

CANCEL (取消) 自我檢測可列印印表機配置標籤，及網路配置標籤。如需其他列印這些標籤的方式，請參閱 [列印資訊於第 108 頁](#)。

若要執行 CANCEL (取消) 自我檢測，請完成下列步驟：

1. 關閉 (O) 印表機。
2. 開啟 (I) 印表機時，按住「CANCEL (取消)」，按住「CANCEL (取消)」，直到第一個控制面板燈熄滅。

印表機列印印表機配置標籤 (圖 17)，及網路配置標籤 (圖 18)。

圖 17 • 印表機配置標籤樣本

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZT410-203dpi ZPL XXXXXX-XX-XXXX	
+10.0.....	DARKNESS
10.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF
TEAR OFF.....	PRINT MODE
CONTINUOUS.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
THERMAL-TRANS.....	PRINT METHOD
932.....	PRINT WIDTH
1800.....	LABEL LENGTH
41000-71/1302-05637	PRINT HEAD ID
15.0IN 390MM.....	MAXIMUM LENGTH
CONNECTED.....	USB COMM.
BIDIRECTIONAL.....	PARALLEL COMM.
RS232.....	SERIAL COMM.
9600.....	BAUD
8 BITS.....	DATA BITS
NONE.....	PARITY
XON/XOFF.....	HOST HANDSHAKE
NONE.....	PROTOCOL
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<=> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<.> 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
CALIBRATION.....	MEDIA POWER UP
CALIBRATION.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
049.....	WEB SENSOR
080.....	MEDIA SENSOR
051.....	RIBBON SENSOR
050.....	TRAK LABEL
027.....	MARK SENSOR
027.....	MARK MED SENSOR
003.....	TRANS GAIN
016.....	TRANS BASE
100.....	TRANS LED
128.....	RIBBON GAIN
128.....	MARK GAIN
050.....	MARK LED
DPCSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
2.0.....	LINK-OS VERSION
V75.19.72P23143 <-	FIRMWARE
1.3.1.....	XPL SCHEMA
6.5.0 0x0012.0x0045	HARDWARE ID
4096k.....R:	RAM
65536k.....E:	ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
F4 VERSION.....	IDLE DISPLAY
06/29/13.....	RTC DATE
18:57.....	RTC TIME
DISABLED.....	ZBI
2.1.....	ZBI VERSION
READY.....	ZBI STATUS
62 LABELS.....	NONRESET CNTR
62 LABELS.....	RESET CNTR1
62 LABELS.....	RESET CNTR2
680 IN.....	NONRESET CNTR
680 IN.....	RESET CNTR1
680 IN.....	RESET CNTR2
1,728 CH.....	NONRESET CNTR
1,728 CH.....	RESET CNTR1
1,728 CH.....	RESET CNTR2
EMPTY.....	SLOT 1
EMPTY.....	SLOT 2
0.....	MASS STORAGE COUNT
0.....	HID COUNT
OFF.....	USB HOST LOCK OUT
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

圖 18 • 網路配置標籤樣本

Network Configuration	
Zebra Technologies ZTC ZT410-203dpi ZPL XXXXXX-XX-XXXX	
PrintServer.....	LOAD LAN FROM?
INTERNAL WIRED.....	ACTIVE PRINTSRVR
Wired*	
ALL.....	IP PROTOCOL
010.003.004.072.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
010.003.004.001.....	GATEWAY
010.003.001.098.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
Wireless	
ALL.....	IP PROTOCOL
000.000.000.000.....	IP ADDRESS
255.255.255.000.....	SUBNET
000.000.000.000.....	GATEWAY
000.000.000.000.....	WINS SERVER IP
YES.....	TIMEOUT CHECKING
300.....	TIMEOUT VALUE
000.....	ARP INTERVAL
9100.....	BASE RAW PORT
9200.....	JSON CONFIG PORT
NOT INSERTED.....	CARD INSERTED
H.....	CARD MFG ID
H.....	CARD PRODUCT ID
00:00:00:00:00:00.....	MAC ADDRESS
YES.....	DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE.....	OPERATING MODE
125.....	ESSID
100.....	TX POWER
OPEN.....	CURRENT TX RATE
NONE.....	WLAN SECURITY
1.....	WEP INDEX
000.....	POOR SIGNAL
LONG.....	PREAMBLE
NO.....	ASSOCIATED
ON.....	PULSE ENABLED
15.....	PULSE RATE
OFF.....	INTL MODE
not available.....	REGION CODE
no region code.....	COUNTRY CODE
0x3FFFFFFF.....	CHANNEL MASK
Bluetooth	
4.2.0.....	FIRMWARE
04/20/2012.....	DATE
on.....	DISCOVERABLE
2.1.....	RADIO VERSION
on.....	ENABLED
AC:3F:A4:12:0F:20.....	MAC ADDRESS
XXXXXX-XX-XXXX.....	FRIENDLY NAME
No.....	CONNECTED
1.....	MIN SECURITY MODE
nc.....	CONN SECURITY MODE
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

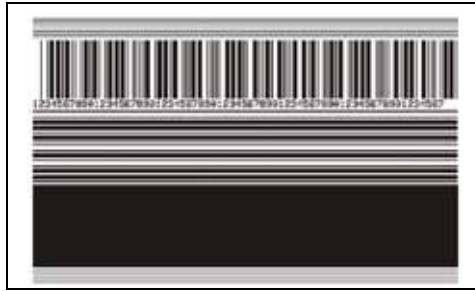
PAUSE (暫停) 自我檢測

在調整印表機的機械組合、或是判定是否有任何未運作的印字頭零件時，這個自我檢測可用來提供必要的檢測標籤。圖 19 為一系列印範例。

若要執行 PAUSE (暫停) 自我檢測，請完成下列步驟：

1. 關閉 (O) 印表機。
2. 開啟 (I) 印表機時，按住「PAUSE (暫停)」。按住「PAUSE (暫停)」，直到第一個控制面板指示燈熄滅。
 - 初始的自我檢測會以印表機最慢的速度列印 15 張標籤，然後會自動暫停印表機。每次按下「PAUSE (暫停)」時，就會額外列印 15 張標籤。圖 19 為標籤樣本。

圖 19 • PAUSE (暫停) 測試標籤



- 印表機暫停時，按下「CANCEL (取消)」以變更自我檢測。每次按下「PAUSE (暫停)」時，就會以每秒 6 英吋 (152 公釐) 的速度列印 15 張標籤。
 - 印表機暫停時，再次按下「CANCEL (取消)」，第二次變更自我檢測。每次按下「PAUSE (暫停)」時，就會以印表機最慢的速度列印 50 張標籤。
 - 印表機暫停時，再次按下「CANCEL (取消)」，第三次變更自我檢測。每次按下「PAUSE (暫停)」時，就會以每秒 6 英吋 (152 公釐) 的速度列印 50 張標籤。
 - 印表機暫停時，再次按下「CANCEL (取消)」，第四次變更自我檢測。每次按下「PAUSE (暫停)」時，就會以印表機最快的速度列印 15 張標籤。
3. 任何時候想要離開這個自我檢測時，請按住「CANCEL (取消)」。

FEED (送紙) 自我檢測

不同類型的耗材需要不同的明暗度設定。本章節包含一個簡單又有效率的方法，幫助您在規格內決定理想的條碼列印明暗度。

在 FEED (送紙) 自我檢測期間，會以兩種不同的列印速度，列印不同明暗度設定的標籤。每張標籤上都列印相對的明暗度和列印速度。這些標籤上的條碼是以 ANSI 分級，用以檢查列印品質。

在此檢測期間，其中一組標籤會以 2 ips 的速度列印，而另一組的列印速度則是 6 ips。明暗度值會以低於印表機目前明暗度值的 3 個設定值開始 (相對明暗度為 -3)，然後增加到高於目前明暗度值 3 個設定值為止 (相對明暗度為 +3)。

若要執行 FEED (送紙) 自我檢測，請完成下列步驟：

1. 列印配置標籤以顯示印表機在目前設定。
2. 關閉 (O) 印表機。
3. 開啟 (I) 印表機時，按住「FEED (送紙)」。按住「FEED (送紙)」，直到第一個控制面板燈熄滅。

印表機會以各種不同的速度以及各種高於或低於配置標籤上顯示的明暗度設定值，列印一系列的標籤 (圖 20)。

圖 20 • FEED (送紙) 測試標籤



4. 請參閱圖 21 和表 n=22。檢查測試標籤，並決定哪一張擁有最適合您應用方式的最佳列印品質。若您有條碼讀碼機，請用讀碼機來測量碼條 / 空間，並計算列印反差。若您沒有條碼讀碼機，則使用目測或是系統掃描器，根據這個自我檢測所列印的標籤來選擇最佳的明暗度設定。

圖 21 • 條碼明暗度比較

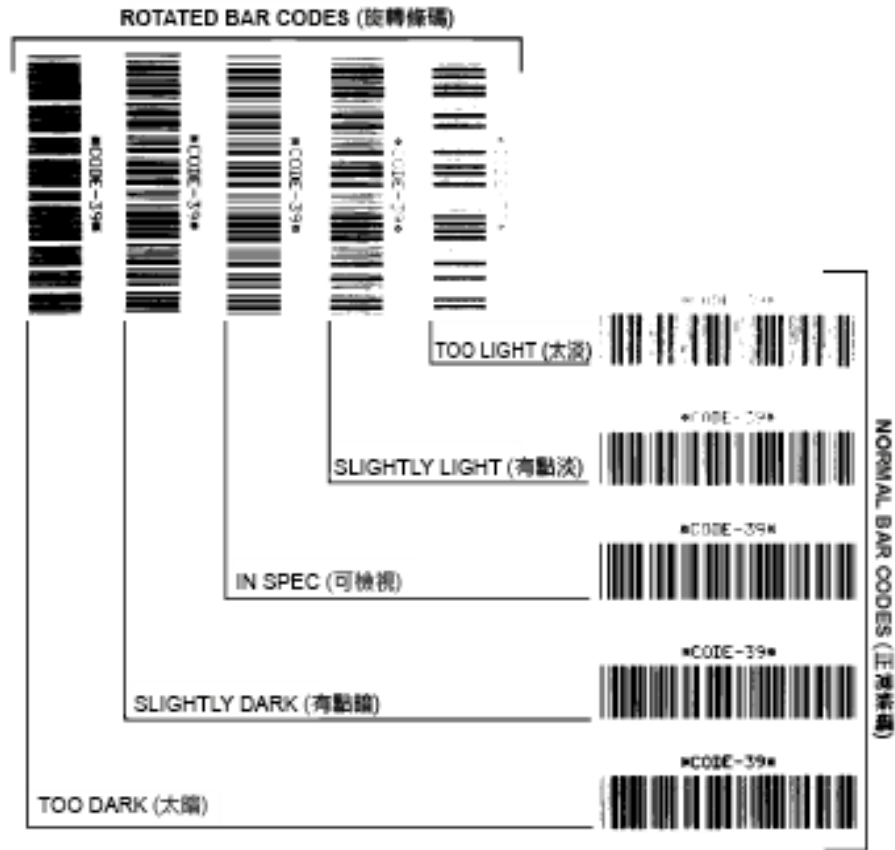


表 n=22 • 判斷條碼品質

列印品質	說明
太暗	<p>太暗的標籤同時也很顯眼。這些標籤可能可以讀取，但不是「符合規格」。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 正常條碼的碼條大小會增加。 • 小英數字元的空白處可能會被墨水填滿。 • 旋轉條碼的碼條和空間全都混在一起。
有點暗	<p>有點暗的標籤並不那麼顯眼。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 正常條碼將為「可檢視」。 • 小英數字元將會加粗，也可能滲入一點墨水。 • 相較於「可檢視」碼，旋轉的條碼空間較小，可能使條碼難以讀取。
可檢視	<p>只有讀碼機可以確認「可檢視」條碼，但該條碼必須擁有一些可見的特徵。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 正常條碼都會有完整清晰的碼條和清楚分隔的空間。 • 旋轉的條碼都會有完整清晰的碼條和清楚分隔的空間。儘管它看起來不如有點暗的條碼，但仍為「可檢視」。 • 在正常和旋轉樣式中，小英數字元的外觀完整。

表 n=22 • 判斷條碼品質 (續)

列印品質	說明
有點淡	<p>有點淡的標籤，以「可檢視」的條碼來說，有些時候比有點暗的標籤好。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 一般和旋轉條碼都可檢視，但是小英數字元可能不完整。
太淡	<p>太淡的標籤同時也很顯眼。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 正常和旋轉的條碼都有不完整的碼條和空間。 • 小英數字元無法讀取。

5. 請注意列印在最佳測試標籤上的相對明暗度值和列印速度。
6. 請從配置標籤上所指定的明暗度值，新增或刪除相對明暗度值。該結果數值即該特定標籤 / 色帶組合和列印速度的最佳明暗度值。
7. 如有必要，請將明暗度值變更為最佳檢測標籤上的明暗度值。
8. 若有必要，請將列印速度變更為與最佳測試標籤相同的速度。

FEED (送紙) + PAUSE (暫停) 自我檢測

執行此自我檢測時，會將印表機配置重設為原廠預設值。此自我檢測完成後執行感應器校準。(請參閱[校準色帶與耗材感應器於第 148 頁](#))。

若要執行 FEED (送紙) 和 PAUSE (暫停) 自我檢測，請完成下列步驟：

1. 關閉 (O) 印表機。
2. 開啟 (I) 印表機時，按住 FEED (送紙) + PAUSE (暫停)。
3. 按住 FEED (送紙) + PAUSE (暫停)，直到第一個控制面板指示燈熄滅。
印表機配置重設為原廠預設值。此檢測結束時並不列印任何標籤。

CANCEL (取消) + PAUSE (暫停) 自我檢測

執行此自我檢測時，會將網路配置重設為原廠預設值。

若要執行 CANCEL (取消) 和 PAUSE (暫停) 自我檢測，請完成下列步驟：

1. 關閉 (O) 印表機。
2. 開啟 (I) 印表機時，按住 CANCEL (暫停) + PAUSE (暫停)。
3. 按住 CANCEL (取消) + PAUSE (暫停)，直到第一個控制面板指示燈熄滅。
印表機的網路配置重設為原廠預設值。此檢測結束時並不列印任何標籤。

通訊診斷測試

通訊診斷測試是檢查印表機和主機電腦之間的連結的疑難排解工具。當印表機為診斷模式時，就會將從主機電腦接收的所有資料皆列印為 ASCII 字元，而 ASCII 文字下方有十六位元值。印表機列印出接收的所有字元，包括控制碼，例如 CR (換行字元)。圖 22 顯示此測試的典型測試標籤。



附註 • 此測試標籤列印方向上下顛倒。

圖 22 • 通訊診斷測試標籤



若使用通訊診斷模式，請完成下列步驟：

1. 將列印寬度設為等於或小於測試所使用的標籤寬度。如需更多詳細資訊，請參閱 [列印寬度於第 104 頁](#)。
2. 設定 DIAGNOSTICS MODE (診斷模式) 選項為 ENABLED (已啟用)。如需方法，請參閱 [通訊診斷模式於第 115 頁](#)。
印表機進入診斷模式，並且將從主機電腦接收的任何資料列印在測試標籤上
3. 檢查測試標籤的錯誤碼。對於任何錯誤，請檢查您的通訊參數是否正確。
顯示在測試標籤的錯誤如下：
 - FE 表示框架錯誤。
 - OE 表示超量錯誤。
 - PE 表示同位檢查錯誤。
 - NE 表示雜訊。
4. 關閉 (O) 印表機，然後再開啟 (I)，退出此自我檢測並回到正常操作。

感應器設定檔

使用感應器設定檔影像 (會延伸橫跨幾個標籤或貼紙) 以疑難排解以下情況：

- 印表機無法決定標籤之間的問題 (膠片) 時。
- 印表機將標籤上的預先列印區錯誤的辨識為間隙 (膠片) 時。
- 印表機無法偵測色帶。

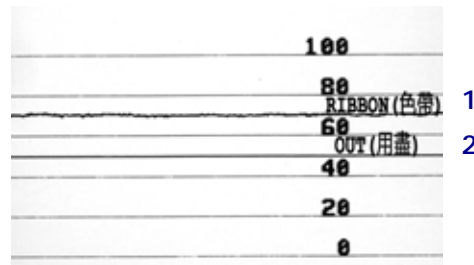
印表機處於就緒狀態時，使用下列其中一種方式列印感應器設定檔：

使用控制面板上的按鈕	<p>a. 關閉 (O) 印表機。</p> <p>b. 開啟 (I) 印表機時，按住 FEED (送紙) + CANCEL (暫停)。</p> <p>c. 按住 FEED (送紙) + CANCEL (取消)，直到第一個控制面板指示燈熄滅。</p>
使用 ZPL	<p>a. 傳送 ~JG 指令到印表機。關於此指令的詳細資訊，請參閱《ZPL Programming Guide (ZPL 程式指南)》。</p>
使用控制面板顯示器	<p>a. 在「SENSORS (感應器)」功能表下瀏覽至下列項目。如需關於使用控制面板和存取功能表的資訊，請參閱閒置顯示、首頁功能表及使用者功能表於第 19 頁。</p> <div data-bbox="841 930 1304 1262" style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p style="text-align: center;">PRINT INFORMATION (列印資訊)</p> <p style="text-align: center;">SENSOR PROFILE (感應器設定檔)</p> <p style="text-align: center;">▼ ▲</p> <hr/> <p style="text-align: center;">PRINT (列印)</p> </div> <p>b. 按下右側選取以選取「PRINT (列印)」。</p>

將您的結果與本節顯示的範例做比較。若必須調整感應器的敏感度，請校準印表機 (請參閱[校準色帶與耗材感應器](#)於第 148 頁)。

色帶感應器設定檔 (圖 23) 感應器設定檔上的 RIBBON (色帶) 標籤行 (1) 指示色帶感應器讀數。OUT (用盡) (2) 指示色帶感應器的臨界值設定。如果色帶讀取低於臨界值，則印表機無法知道已經裝入色帶。

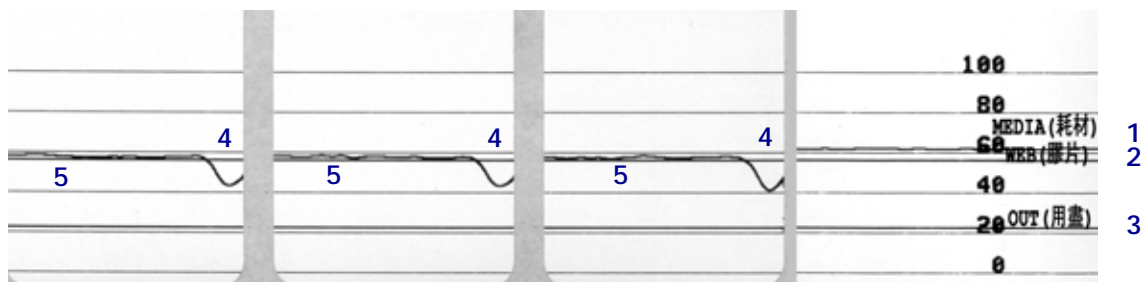
圖 23 • 感應器設定檔 (色帶部份)



耗材感應器設定檔 (圖 24) 感應器設定檔上標記 MEDIA (耗材) 的線 (1) 指示耗材感應器讀數。膠片 (2) 指示耗材感應器的臨界值設定。OUT (用盡) (3) 表示耗材輸出臨界值。向下黑桿 (4) 表示標籤之間的黑桿 (膠片)，而黑桿間的線 (5) 則表示標籤的位置。

如果您將感應器設定檔列印輸出與耗材的長度做比較，黑桿之間的黑桿應該與耗材上的黑桿距離一樣。如果距離不同，就可能是印表機無法決定黑桿的位置。

圖 24 • 感應器設定檔 (耗材部份)



使用 USB 主機連接埠與 NFC 功能

本節將幫助您學習如何使用 Zebra 印表機上的 USB 主機連接埠，以及如何使用印表機的「近距離無線通訊」(NFC) 功能。此資訊會在進階使用者的 SGD 命令練習中出現。

內容

練習的必要項目	201
完成練習所需的檔案.....	201
USB 主機	204
練習 1：將檔案複製到 USB 快閃磁碟機並執行 USB 鏡像.....	205
練習 2：從 USB 快閃磁碟機列印標籤格式.....	207
練習 3：複製至 / 自 USB 快閃磁碟機.....	208
練習 4：使用 USB 鍵盤輸入儲存檔案的資料並列印標籤.....	210
近距離無線通訊 (NFC).....	211
練習 5：使用智慧型裝置輸入儲存檔案的資料並列印標籤.....	211

練習的必要項目

若要執行本文中的練習，必須有：

- USB 快閃磁碟機 (有時稱做「大姆哥」或「隨身碟」)，最多 1 TB。
印表機無法辨識大於 1 TB 的磁碟機。
- USB 鍵盤
- 下方所附的各種檔案
- 您智慧型手機的免費 Zebra Utilities 應用程式 (請在 Google Play 商店中搜尋 Zebra Tech)

完成練習所需的檔案

在此附上大部分完成這些章節中練習所需的實際檔案。請先將這些檔案複製到電腦上，再開始練習。檔案內容可能顯示。不包括含有已編碼內容，而這些內容無法當做文字或影像檢視的檔案內容。

檔案 1 : ZEBRA.BMP



檔案 2 : SAMPLELABEL.TXT

```
^XA  
^F0100,75^XGE:zebra.bmp^FS  
^F0100,475^AON,50,50^FDMirror from  
USB Completed^FS  
^XZ
```

此簡單的標籤格式會在鏡像練習結束時列印 Zebra 徽標與一行文字。

檔案 3 : LOGO.ZPL

檔案 4 : USBSTOREDFILE.ZPL

```
CT--CD,~CC^~CT~  
^XA~TA012~JSN^LTO^LHO,0^JMA^PR4,4~SD15^LRN^CIO^XZ  
~DG000.GRF,07680,024,,[image data]  
^XA  
^LS0  
^SLO  
^BY3,3,91^FT35,250^BCN,,Y,N^FC%,{,#{^FD%d/%m/%Y^FS  
^FT608,325^XG000.GRF,1,1^FS  
^FT26,75^A0N,28,28^FH\^FDThis label was printed from a  
format stored^FS  
^FT26,125^A0N,28,28^FH\^FDOn a USB Flash Memory drive.^FS  
^BY3,3,90^FT33,425^BCN,,Y,N  
^FD>: Zebra Technologies^FS  
^PQ1,0,1,Y^XZ  
^XA^ID000.GRF^FS^XZ
```

此標籤格式會列印影像與文字。此檔案將存放在 USB 記憶體裝置的根層級，藉此列印此檔案。

檔案 5 : VLS_BONKGRF.ZPL

檔案 6 : VLS_EIFFEL.ZPL

檔案 7 : KEYBOARDINPUT.ZPL

```
^XA  
^CI28  
^BY2,3,91^FT38,184^BCN,,Y,N^FC%,{,#{^FD%d/%m/%Y^FS  
^F0385,75^XGE:zebra.bmp^FS  
^FT40,70^A0N,28,28^FH\^FDThis label was printed using a  
keyboard input.^FS  
^FT35,260^A0N,28,28^FH\^FDThis label was printed by:^FS  
^FT33,319^A0N,28,28^FN1"Enter Name"^FS  
^XZ
```

此標籤格式用於 USB 鍵盤輸入練習，能夠

- 根據即時時鐘 (RTC) 建立目前日期的條碼
- 列印 Zebra 徽標圖
- 列印固定文字
- ^FN 會提示您輸入您的名稱，印表機便會列印您輸入的名稱

檔案 8 : SMARTDEVINPUT.ZPL

```
^XA  
^CI28  
^BY2,3,91^FT38,184^BCN,,Y,N^FC%,{,#{^FD%d/%m/%Y^FS  
^F0385,75^XGE:zebra.bmp^FS  
^FT40,70^A0N,28,28^FH\^FDThis label was printed using a  
smart device input.^FS  
^FT35,260^A0N,28,28^FH\^FDThis label was printed by:^FS  
^FT33,319^A0N,28,28^FN1"Enter Name"^FS^XZ
```

與上個標籤相同的標籤格式，
只有在文字列印方面不同。
此格式用於智慧型裝置輸入練習。

檔案 9 : 韌體檔案

您在練習期間可能會想要下載您印表機適用的韌體檔，並複製到您的電腦上。您可以視需要省略此動作。

您可以從 <http://www.zebra.com/firmware> 下載最新版的韌體。

USB 主機

USB 主機連接埠可讓您將 USB 裝置 — 例如鍵盤、掃描器或 USB 快閃磁碟機 — 連接到印表機。本節中的練習教導您如何執行 USB 鏡像、如何將檔案在印表機來回傳輸、如何提供系統提示您提供的資訊，然後使用該資訊列印標籤。

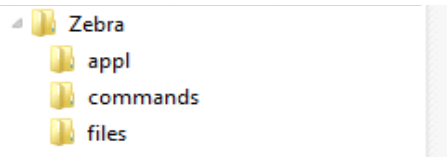
■ 25 • USB 主機連接埠位置



重要 • 使用 USB 主機連接埠，檔案名稱只能包含 1 到 16 個英數字元 (A、a、B、b、C、c、...、0、1、2、3、...)。檔案名稱請不要使用亞洲字元、斯拉夫文字元或重音字元。檔案名稱中如果有底線，有些功能可能會無法正確運作。請改用句點。

練習 1：將檔案複製到 USB 快閃磁碟機並執行 USB 鏡像

1. 在您的 USB 快閃磁碟機上建立下列項目：



- 名為 **Zebra** 的資料夾
- 在該資料夾中建立以下三個子資料夾：
 - **appl**
 - **commands**
 - **檔案**

2. 在 **/appl** 資料夾中放置您印表機最新韌體的複本。



附註 • 檔案名稱中如果有底線，有些功能可能會無法正確運作。請改用句點。

3. 在 **/files** 資料夾中放置下列檔案：

- **檔案 1：ZEBRA.BMP**

4. 在 **/commands** 資料夾中放置下列檔案：

- **檔案 2：SAMPLELABEL.TXT**
- **檔案 3：LOGO.ZPL**

5. 將 USB 快閃磁碟機插入印表機正面的 USB 主機連接埠。

6. 觀察控制面板並等待。

應發生下列狀況：

- 如果 USB 快閃磁碟機的韌體與印表機的不同，韌體會下載至印表機。接著印表機會重新啟動，並列印印表機配置標籤。(如果 USB 快閃磁碟機上沒有韌體，或韌體版本相同，印表機會略過此動作)。
- 印表機會下載 **/files** 資料夾中的檔案，並在螢幕上簡要顯示正在下載的檔案。
- 印表機會執行 **/commands** 資料夾中的任何檔案。
- 印表機重新啟動，然後顯示 **MIRROR PROCESSING FINISHED (鏡像程序已完成)** 訊息。

7. 將 USB 快閃磁碟機從印表機中拔出。

練習 1：進階使用者資訊

關於這些指令的詳細資訊，請參閱《Zebra® Programming Guide (Zebra 程式指南)》。

啟用 / 停用鏡像：

```
!U1 setvar "usb.mirror.enable" "value"
```

值："on" 或 "off"

啟用 / 停用自動當 USB 快閃磁碟機插入 USB 主機連接埠時進行的自動鏡像：

```
!U1 setvar "usb.mirror.auto" "value"
```

值："on" 或 "off"

指定失敗時鏡像作業將重複的次數：

```
!U1 setvar "usb.mirror.error_retry" "value"
```

值：0 至 65535

變更 USB 裝置上擷取鏡像檔案的位置路徑：

```
!U1 setvar "usb.mirror.appl_path" "new_path"
```

預設："zebra/appl"

變更印表機上擷取鏡像檔案的位置路徑：

```
!U1 setvar "usb.mirror.path" "path"
```

預設："zebra"

啟用 / 停用使用 USB 連接埠的功能：

```
!U1 setvar "usb.host.lock_out" "value"
```

值："on" 或 "off"

練習 2：從 USB 快閃磁碟機列印標籤格式

「列印 USB 檔案」選項可讓您從 USB 大量儲存裝置 (例如 USB 快閃磁碟機) 列印檔案。從 USB 大量儲存裝置只能列印可列印的檔案 (.ZPL 與 .XML)，且檔案必須位在根層級，而非在目錄中。

1. 將下列檔案複製到您的 USB 快閃磁碟機：
 - 檔案 4：USBSTOREDFILE.ZPL
 - 檔案 5：VLS_BONKGRF.ZPL
 - 檔案 6：VLS_EIFFEL.ZPL
2. 將 USB 快閃磁碟機插入印表機正面的 USB 主機連接埠。
3. 在印表機的控制面板上，按下「LEFT SELECT (左側選取)」按鈕 (位於主功能表圖示  下方) 以選取印表機的主功能表。
4. 使用「ARROW (箭頭)」按鈕捲動到「工具」功能表。 
5. 按下「OK (確定)」。
6. 使用箭頭按鈕捲動到「PRINT USB FILE (列印 USB 檔案)」。



印表機會載入任何執行檔並加以處理。系統會列出所有可用的檔案。「SELECT ALL (全選)」可用於列印 USB 快閃磁碟機上所有的檔案。

7. 如有必要，使用向上或向下箭頭以選取 USBSTOREDFILE.zpl。
8. 按下「RIGHT SELECT (右側選取)」按鈕以選取「PRINT (列印)」。
隨即列印標籤。

練習 3：複製至 / 自 USB 快閃磁碟機

「複製 USB 檔案」選項可讓您將 USB 大量儲存裝置 (例如 USB 快閃磁碟機) 中的檔案複製到印表機的快閃記憶體 E: 磁碟機。

1. 將下列檔案複製到您的 USB 快閃磁碟機的根目錄。不要將這些檔案放入子資料夾中。
 - 檔案 7：KEYBOARD INPUT.ZPL
 - 檔案 8：SMARTDEVICE INPUT.ZPL
2. 將 USB 快閃磁碟機插入印表機正面的 USB 主機連接埠。
3. 在印表機的控制面板上，按下「LEFT SELECT (左側選取)」按鈕以選取印表機的主功能表。
4. 使用「ARROW (箭頭)」按鈕捲動到「工具」功能表。
5. 按下「OK (確定)」。
6. 使用箭頭按鈕捲動到「COPY USB FILE TO E: (複製 USB 檔案到 E:)」。

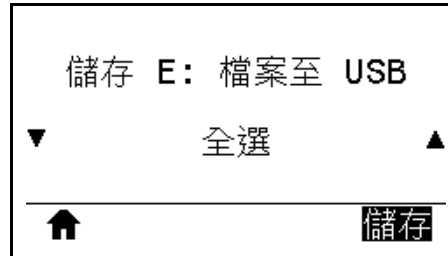


印表機會載入任何執行檔並加以處理。系統會列出所有可用的檔案。「SELECT ALL (全選)」可用於複製 USB 快閃磁碟機上所有可用的檔案。

7. 視需要使用向上箭頭或向下箭頭選取 STOREFMT.ZPL 檔。
8. 按下右側選取按鈕以選取「**STORE** (存放)」。
印表機會將檔案儲存在 E: 記憶體中。所有的檔名將轉換為大寫。
9. 重複此程序並選取 STOREFMTM1.ZPL 檔。
10. 按下右側選取按鈕以選取「**STORE** (存放)」。
印表機會將檔案儲存在 E: 記憶體中。

11. 將 USB 快閃磁碟機從 USB 主機連接埠拔出。


附註：現在您可以使用使用者功能表項目「**STORE E:FILE TO USB** (將 E: 檔案儲至 USB)」，將這些檔案從印表機複製到 USB 快閃磁碟機。



SELECT ALL (全選) 選項可用於將印表機上所有可用的檔案儲存到 USB 快閃磁碟機上。將對所複製的任何 .ZPL 檔案進行後處理，讓檔案內容適合傳送到印表機以便正常執行。

練習 4：使用 USB 鍵盤輸入儲存檔案的資料並列印標籤

「列印站台」功能可讓您使用 USB 人性化介面裝置 (HID)，例如鍵盤或條碼掃描器，來輸入 *.ZPL 範本檔的 ^FN 欄位資料。

1. 執行上一個練習後，將 USB 鍵盤插入 USB 主機連接埠。
2. 使用「ARROW (箭頭)」按鈕捲動到「工具」功能表。
3. 按下「OK (確定)」。
4. 使用「ARROW (箭頭)」按鈕捲動到「PRINT STATION (列印站台)」。



印表機會載入任何執行檔並加以處理。系統會列出所有可用的檔案。

5. 視需要使用向上箭頭或向下箭頭選取 **KEYBOARDINPUT.ZPL** 檔。
6. 按下「RIGHT SELECT (右側選取)」按鈕以選取「**PRINT** (列印)」。
印表機會存取檔案，並提示您在檔案的 ^FN 欄位中輸入資訊。在此案例中會提示您輸入您的名稱。
7. 輸入您的名稱，然後按下 <ENTER>。
印表機會提示您輸入要列印的標籤數。
8. 指定所需的標籤數量，然後再次按下 <ENTER>。
隨即列印指定數量的標籤，並採用您在適當欄位中輸入的名稱。

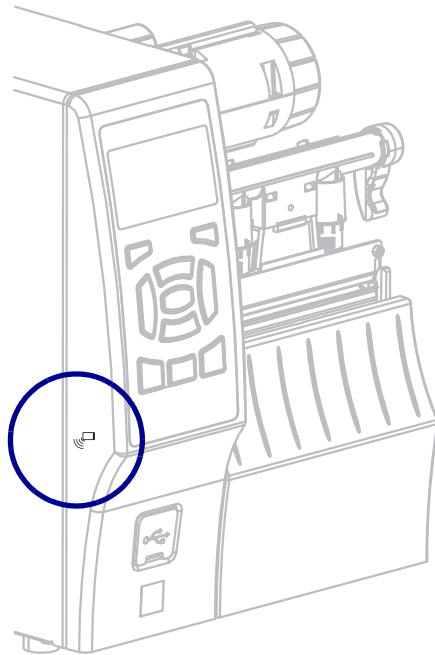
近距離無線通訊 (NFC)

Zebra Print Touch™ 功能可讓您在 Android™ 為基礎、啟用 NFC 的裝置上 (例如智慧型手機或平板電腦) 觸碰 Zebra Print Touch 徽標 (圖 26)，將裝置與印表機配對。此功能可讓您使用您的裝置提供提示您輸入的資訊，然後使用該資訊列印標籤。



重要 • 某些裝置必須更改設定後，才支援與印表機進行 NFC 通訊。如果碰到困難，請向您的服務提供商或智慧型裝置製造商尋求協助，以取得詳細資訊。

■ 26 • NFC 徽標位置



練習 5：使用智慧型裝置輸入儲存檔案的資料並列印標籤



附註 • 此練習中的步驟會視您的智慧型裝置、服務提供商，或是智慧型裝置上是否已安裝免費的 Zebra Utilities 應用程式，而略有不同。

如需將印表機配置為使用藍牙介面的特定說明，請參閱 《Zebra Bluetooth User Guide (Zebra 藍牙使用者指南)》。該手冊可在 <http://www.zebra.com/manuals> 上取得。

1. 如果您的裝置上尚未安裝 Zebra Utilities 應用程式，請到您裝置的應用程式商店搜尋 Zebra Utilities 應用程式並安裝。

2. 將智慧型裝置拿到印表機上 NFC 圖示旁，讓智慧型裝置與印表機進行配對。
 - a. 視需要使用您的智慧型裝置存取您印表機相關的藍牙資訊。如需指示，請參閱您裝置的製造商文件。
 - b. 視需要選取 Zebra 印表機的序號以與裝置配對。
 - c. 在印表機偵測到智慧型裝置後，印表機會提示您接受或拒絕配對。視需要按下印表機上的「LEFT SELECT (左側選取)」按鈕以選取「ACCEPT (接受)」。
某些智慧型裝置若無法提示，將與印表機配對。



印表機與您的裝置配對完成。

3. 啟動裝置上的 Zebra Utilities 應用程式。
Zebra Utilities 主功能表顯示。



4. 如果您的裝置是 Apple 裝置，請執行下列步驟。
 - a. 按一下右下角的「設定」圖示。
 - b. 將「Get Labels From Printer (從印表機取得標籤)」設為「ON (開啟)」。
 - c. 按一下「完成」。



5. 按一下「檔案」。
智慧型裝置會從印表機取得資料並顯示。



附註 • 此擷取程序需要至少一分鐘才會完成。

6. 捲動顯示的格式並選取 **E: SMARTDEVI NPUT. ZPL**。
根據標籤格式中的 **^FN** 欄位，智慧型裝置會提示您輸入您的名稱。
7. 出現提示時輸入您的名稱。
8. 視需要變更要列印標籤的品質。
9. 按一下「**PRINT (列印)**」列印標籤。

7

規格

本節列出一般印表機規格、列印規格、色帶規格，以及耗材規格。

內容

一般規格.....	215
電源線規格.....	218
列印規格.....	220
耗材規格.....	221
色帶規格.....	222

一般規格

型號		ZT410™	ZT420™
高度		12.8 英吋 (325 公釐)	12.8 英吋 (325 公釐)
寬度		10.7 英吋 (272 公釐)	13.2 英吋 (335 公釐)
深度		19.7 英吋 (500 公釐)	19.7 英吋 (500 公釐)
重量		36 磅 (16 公斤)	40 磅 (18 公斤)
電力		90-265 VAC、48-62 Hz	90-265 VAC、48-62 Hz
耗電量 最慢速度列印 PAUSE (暫停) 測試		118.7 W	220.0 W
耗電量 印表機閒置		<7 W	<7 W
保險絲		5A	5A
溫度	操作時	熱轉印：41° 到 104°F (5° 到 40°C) 熱感應：32° 到 104°F (0° 到 40°C)	
	儲存	-40° 到 140°F (-40° 到 60°C)	
相對濕度	操作時	20% 至 85% (非冷凝)	
	儲存	5% 至 85% (非冷凝)	
通訊介面規格	標準	藍牙® 2.1 版 限制與要求 許多行動裝置均可與半徑 10 英尺內的印表機通訊。 連線與配置 如需將印表機配置為使用藍牙介面的特定說明，請參閱《Zebra Bluetooth User Guide (Zebra 藍牙使用者指南)》。該手冊可在 http://www.zebra.com/manuals 上取得。	
		USB 主機連接埠 如需更多詳細資訊，請參閱 使用 USB 主機連接埠與 NFC 功能於第 200 頁 。 限制與要求 印表機的 USB 主機連接埠只能插入一個裝置。下列的方法也無法使用第二個裝置：將第二個裝置插入到第一個裝置的 USB 連接埠，或使用配接器將印表機上的 USB 主機連接埠分給多個裝置使用。 連線與配置 不需要任何額外配置。	
		(續下頁)	

型號		ZT410™	ZT420™
通訊介面 (續)	標準 (續)	<p>Zebra PrintTouch/ 近距離無線通訊 (NFC) 如需更多詳細資訊，請參閱使用 USB 主機連接埠與 NFC 功能於第 200 頁。</p> <p>限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> NFC 通訊必須透過讓您的裝置接觸到印表機上適當的位置，才會啟動。 <p>連線與配置</p> <ul style="list-style-type: none"> 某些裝置必須更改設定後，才支援與印表機進行 NFC 通訊。 	
		<p>USB 1.1 資料介面</p> <p>限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> 纜線最長長度為 16.4 英呎 (5 公尺)。 <p>連線與配置</p> <ul style="list-style-type: none"> 不需要任何額外配置。 	
		<p>有線 10/100 內部乙太網路印表機伺服器</p> <p>限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> 印表機必須配置為使用您的區域網路。 第二個有線印表機伺服器可安裝在底端選用的插槽中。 <p>連線與配置</p> <p>請參閱《ZebraNet 有線列印伺服器與無線列印伺服器使用者指南》以了解配置指示。該手冊可在 http://www.zebra.com/manuals 上取得。</p>	
		<p>RS-232/CCITT V.24 序列資料介面</p> <ul style="list-style-type: none"> 2400 到 115000 傳輸速率 同位檢查、位元 / 字元 7 或 8 資料位元 需要 XON-XOFF、RTS/CTS 或 DTR/DSR 信號交換協定。 750mA、5 V，pin 1 和 9 <p>限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> 若您使用的是標準數據機纜線，則必須使用虛擬數據機配接器連接至印表機 或 虛擬數據機配接器。 纜線最長長度為 50 英呎 (15.24 公尺)。 您可能需要變更印表機參數才能與主機電腦相符。 <p>連線與配置</p> <p>傳輸速率、資料和停止位元數目、同位檢查，以及 XON/XOFF 或 DTR 控制項應設定為與主機電腦的設定相符。</p>	

型號		ZT410™	ZT420™
通訊介面 (續)	選用	<p>無線列印伺服器</p> <p>802.11 b</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2.4GHz • DSSS (DBPSK、DQPSK 與 CCK) • RF 功率 10 mW (ZebraNet b/g 列印伺服器) <p>802.11 g</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2.4GHz • OFDM (16-QAM 與 64-QAM 以及 BPSK 與 QPSK) • RF 功率 10 mW (ZebraNet b/g 列印伺服器) <p>限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 可從您無線區域網路 (WLAN) 上的任何一部電腦列印至印表機。 • 可透過印表機的網頁與印表機通訊。 • 印表機必須配置為使用您的 WLAN。 • 只能安裝在頂端選用插槽中。 <p>配置</p> <p>請參閱 《ZebraNet 有線列印伺服器與無線列印伺服器使用者指南》以了解配置指示。該手冊可在 http://www.zebra.com/manuals 上取得。</p> <hr/> <p>8 位元平行資料介面</p> <p>半位元模式相容</p> <p>限制與要求</p> <ul style="list-style-type: none"> • 纜線最長長度為 10 英尺 (3 公尺)。 • 建議纜線長度為 6 英尺 (1.83 公尺)。 • 不需要變更印表機參數以便與主機電腦相符。 • 可安裝在頂端或底部選用插槽。 <p>連線與配置</p> <p>不需要任何額外配置。</p>	

電源線規格

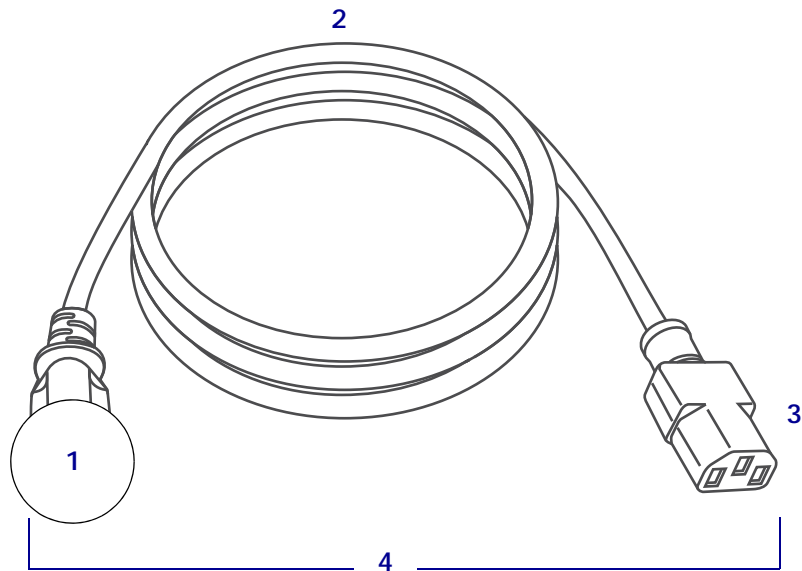


注意 • 為了人員和設備的安全起見，請務必使用地區或國家專用且經認可的三導體電纜線進行安裝。纜線必須使用 IEC 320 母接頭，以及符合地區特定需求的三導體接地線插頭配置。

視您選購的印表機而定，電源線可能或可能不會包含在內。若您選購的為不包含電源線或有包含但不符合您的需求，請參閱圖 27 及下列指導方針：

- 總長度必須少於 9.8 英尺 (3 公尺)。
- 電源線等級必須至少是 10 A、250 V。
- 接地盤 (地線) 必須連接以確保安全，並減少電磁干擾。

圖 27 • 電源線規格



1	適用於您國家的 AC 電源插頭 - 必須標示至少一個知名國際安全組織的認證標誌 (圖 28)。
2	3 導體 HAR 電纜線或其他經過您國家認可的電纜線。
3	IEC 320 接頭 - 必須標示至少一個知名國際安全組織認證標誌 (圖 28)。
4	長度 ≤ 9.8 英尺 (3 公尺), 等級 10 安培、250 VAC

■ 28 • 國際安全組織認證符號



列印規格

型號		ZT410	ZT420
列印解析度		203 dpi (點 / 英吋) (8 點 / 公釐)	203 dpi (點 / 英吋) (8 點 / 公釐)
		300 dpi/12 點 / 公釐	300 dpi/12 點 / 公釐
		600 dpi/24 點 / 公釐	N/A
點大小 (公稱) (寬度 x 長度)	203 dpi	0.0049 英吋 x 0.0049 英吋 (0.125 公釐 x 0.125 公釐)	0.0049 英吋 x 0.0049 英吋 (0.125 公釐 x 0.125 公釐)
	300 dpi	0.0033 英吋 x 0.0039 英吋 (0.084 公釐 x 0.099 公釐)	0.0033 英吋 x 0.0039 英吋 (0.084 公釐 x 0.099 公釐)
	600 dpi	0.0016 英吋 x 0.0016 英吋 (0.042 公釐 x 0.042 公釐)	N/A
最大列印寬度	203 dpi	4.09 英吋 (104 公釐)	6.6 英吋 (168 公釐)
	300 dpi	4.09 英吋 (104 公釐)	6.6 英吋 (168 公釐)
	600 dpi	4.09 英吋 (104 公釐)	N/A
條碼模組 (X) 象限			
遮光片 (無旋轉) 方向	203 dpi	4.9 毫英吋至 49 毫英吋	5 毫英吋至 50 毫英吋
	300 dpi	3.3 毫英吋至 33 毫英吋	3.3 毫英吋至 33 毫英吋
	600 dpi	1.6 毫英吋至 16 毫英吋	N/A
梯形 (旋轉) 方向	203 dpi	4.9 毫英吋至 49 毫英吋	5 毫英吋至 50 毫英吋
	300 dpi	3.9 毫英吋至 39 毫英吋	3.9 毫英吋至 39 毫英吋
	600 dpi	1.6 毫英吋至 16 毫英吋	N/A
可編程穩定列印速度	203 dpi	每秒 2.4 英吋至 14 英吋 (61 公釐至 356 公釐), 以 1 英吋 (25.4 公釐) 遞增	每秒 2.4 英吋至 12 英吋 (61 公釐至 305 公釐), 以 1 英吋 (25.4 公釐) 遞增
	300 dpi	每秒 2.4 英吋至 10 英吋 (61 公釐至 254 公釐), 以 1 英吋 (25.4 公釐) 遞增	每秒 2.4 英吋至 10 英吋 (61 公釐至 254 公釐), 以 1 英吋 (25.4 公釐) 遞增
	600 dpi	每秒 1.5 英吋至 4 英吋 (38 公釐至 102 公釐), 以 1 英吋 (25.4 公釐) 遞增	N/A

耗材規格

型號			ZT410	ZT420
標籤長度	最小值	非 RFID		
		撕除	0.5 英吋 (12.7 公釐)	0.5 英吋 (12.7 公釐)
		剝離	0.5 英吋 (12.7 公釐)	0.5 英吋 (12.7 公釐)
		迴帶	0.5 英吋 (12.7 公釐)	0.5 英吋 (12.7 公釐)
		切割器	1-0 英吋 (25.4 公釐)	1-0 英吋 (25.4 公釐)
		RFID	視每種詢答機類型而有所不同	
	最大值	200 或 300 dpi	39 英吋 (991 公釐)	39 英吋 (991 公釐)
		600 dpi	20 英吋 (508 公釐)	N/A
最大連續耗材列印長度		200 dpi	157 英吋 (3988 公釐)	102 英吋 (2590 公釐)
		300 dpi	73 英吋 (1854 公釐)	45 英吋 (1143 公釐)
		600 dpi	39 英吋 (991 公釐)	N/A
標籤寬度	最小值	非 RFID		
		RFID	視每種詢答機類型而有所不同	
	最大值	撕除 / 切割器	4.5 英吋 (114 公釐)	7.0 英吋 (178 公釐)
		剝離 / 迴帶	4.25 英吋 (108 公釐)	6.75 英吋 (171 公釐)
總厚度 (包含襯墊, 若有的話)		最小值	0.0023 英吋 (0.058 公釐)	0.0023 英吋 (0.058 公釐)
		最大值	0.010 英吋 (0.25 公釐)	
捲筒外側直徑最大值			8 英吋 (203 公釐) 位於 3 英吋 (76 公釐) 內部直徑中心	
標籤間隙		最小值	0.079 英吋 (2 公釐)	
		慣用設定值	0.118 英吋 (3 公釐)	
		最大值	0.157 英吋 (4 公釐)	
票券 / 標籤凹洞大小 (寬度 x 長度)			0.25 英吋 x 0.12 英吋 (6 公釐 x 3 公釐)	
孔直徑			0.125 英吋 (3.18 公釐)	
凹洞或孔位置 (遠離內側耗材邊緣)		最小值	0.15 英吋 (3.8 公釐)	
		最大值	2.25 英吋 (57 公釐)	3.5 英吋 (90 公釐)
濃度, 吸光單位 (ODU) (黑色標記)			> 1.0 ODU	
耗材最大濃度			≤ 0.5 ODU	
傳輸耗材感應器 (固定位置)			7/16 英吋 (11 公釐), 自內側邊緣	

色帶規格

型號		ZT410	ZT420
色帶寬度 *	最小值	2 英吋 ** (51 公釐 **)	
	最大值	4.33 英吋 (110 公釐)	6.85 英吋 (174 公釐)
最大色帶長度		1476 英呎 (450 公尺)	1476 英呎 (450 公尺)
色帶核軸內側直徑		1 英吋 (25 公釐)	

* Zebra 建議您使用至少與耗材同寬的色帶，可避免印字頭磨損。

** 視您的應用方式而定，您可以使用窄於 2 英吋 (51 公釐) 的色帶，只要比目前所用耗材還寬即可。若要使用較窄的色帶，請利用您的耗材來測試色帶的效能，確保您能得到想要的結果。



附註 • _____

字彙

英數字元 指示字母、數字和字元，例如標點符號。

向後送紙 當印表機將耗材和色帶 (如果有使用的話) 往後拉進印表機，則標籤列印開頭會位於印字頭後面適當的位置。在撕除和塗抹器模式下操作印表機時，會出現向後送紙的情況。

條碼 一種編碼方式，以連續相鄰且不同寬度的線條來表示英數字元。有許多不同編碼結構的存在，例如統一商品條碼 (UPC) 或 Code 39。

黑色標記 為一校正標記，位於列印耗材下方，為印表機指示標籤開端 (請參閱 [非連續型耗材](#))。

校準 (印表機) 為一過程，其中印表機會決定以特定耗材和色帶組合進行精確列印所需的基本資訊。要執行此過程，印表機會送入一些耗材和色帶 (如果有使用的話) 至印表機，並決定要採用熱感應或熱轉印列印方法，以及 (若使用非連續型耗材) 個別標籤或貼紙的長度。

配置 印表機配置為一組與印表機應用方式有關的操作參數。某些參數可由使用者挑選，其他的則視安裝選項和操作模式而定。某些參數可由使用者切換，由控制面板操控或下載為 ZPL II 指令。配置標籤可供列印參考，列出目前所有的印表機參數。

連續型耗材 沒有凹洞、間隙或膠片 (僅限耗材襯墊) 分隔的標籤或標籤耗材。此耗材為一長片的材質。

核軸直徑 為耗材或色帶卷中心的硬紙板核軸內部直徑。

診斷 為一組用以疑難排解印表機問題的資訊，告知何項印表機功能未正常運作。

切割耗材 為一種標籤耗材類型，具有耗材襯墊上附有個別標籤。標籤彼此緊靠或有距離隔開。通常圍繞著標籤的材質都已移除。(請參閱 [非連續型耗材](#))。

熱感應 為一列印方法，其中印字頭貼緊耗材。印字頭零件加熱會導致耗材上的熱敏感外層變色。藉由耗材的移動選擇性的加熱印字頭零件，影像就被印在耗材上。此列印方法不使用色帶。與 [熱轉印](#) 對照。

熱感應耗材 為一種耗材類型，外覆的物質會對印字頭的直接加熱應用方式產生反應，因而產生影像。

動態 RAM 為一記憶體裝置，在列印時以電子格式儲存標籤格式。印表機中的 DRAM 可用記憶體數量決定可列印標籤格式的最大尺寸及數量。為揮發性記憶體，當關掉電源時，儲存的資料便會流失。

摺疊耗材 耗材以摺疊成長方形的方式包裝。與[捲筒耗材](#)對照。

韌體 為一術語，用以表示印表機的操作程式。此程式經由主機電腦下載至印表機，並儲存於 FLASH 記憶體。每當印表機開啟電源，此操作程式就會啟動。此程式會控制何時往前或往後載入耗材，以及何時在標籤耗材上列印點。

FLASH 記憶體 FLASH 記憶體屬於非揮發性，當電源關閉時，可原封不動保存儲存的資訊。此記憶體區域用來儲存印表機操作程式。此外，此記憶體可以用來儲存選用的印表機字型、圖形格式和完整標籤格式。

字型 為一組屬於相同類型樣式的英數字元。例如 CGTimes™、CG Triumvirate Bold Condensed™。

ips (英吋 / 秒) 為標籤列印的速度。許多 Zebra 印表機的列印速度可由 1 ips 至 12 ips。

標籤 為一種黏背式紙張，資訊便列印於其上的塑膠 (或其他材質)。

標籤背膠 (襯墊) 為一種耗材，標籤在製造期間附著於上，之後由使用者丟棄或回收。

發光二極體 (LED) 代表特定的印表機狀況。以正在監控之特性而定，LED 可能為關閉、開啟或閃爍。

液晶顯示器 (LCD) LCD 為背光顯示，可於正常操作期間提供操作資訊，或當使用者針對特定應用方式配置印表機時提供選項功能表。

耗材 為印表機藉以列印資料的材質。耗材類型包括：標籤耗材、切割標籤、連續標籤 (具有或沒有耗材襯墊)、非連續型耗材、摺疊耗材和捲筒耗材。

耗材感應器 此感應器位於印字頭後面，用以偵測耗材是否就位；若針對非連續型耗材，便偵測其膠片、孔或凹洞的位置，以指示各標籤的開頭。

耗材供應架 為支撐耗材捲筒的靜態桿。

非連續型耗材 為一種耗材類型，其上標示每一標籤 / 列印格式於何處開始、何處結束。例如為切割標籤、凹洞標籤耗材和具有黑色標記校正標記之耗材。

非揮發性記憶體 為一種電子記憶體，即使印表機電源關閉，仍可保留資料。

凹洞耗材 為一種標籤耗材類型，其上包含一區域，可供印表機辨識為標籤的開端。這通常是比較重、像硬紙板的材質，可切離或撕離下一個標籤。(請參閱[非連續型耗材](#))。

剝離 為一操作模式，其中印表機從列印的標籤上剝離背膠，讓使用者在另一張標籤列印前就將其移除。標籤移除後才會繼續列印。

列印速度 列印的進行速度。對於熱轉印印表機，此速度以 ips (英吋 / 秒) 表示。

印字頭磨損 印字頭表面和 / 或列印零件長期運作後所發生的剝蝕現象。高溫與磨蝕會導致印字頭磨損。因此，若要延長印字頭壽命，請使用得以產生良好列印品質的最低列印明暗度設定 (有時稱為燒印溫度或前端溫度) 和最低印字頭壓力。在熱轉印列印方法中，請使用和耗材等寬 (或更寬) 的色帶，保護印字頭免於耗材粗糙表面的損壞。

校正 對齊標籤的上端 (垂直) 或兩側 (水平) 以進行列印。

色帶 為一材質帶，底層薄膜上覆有蠟或樹脂「墨水」，而材質的墨水面將由印字頭壓向耗材。當色帶被印字頭裡的小零件加熱時，便會將墨水轉印至耗材。**Zebra** 色帶的背面具有塗佈層，可保護印字頭磨損。

色帶皺折 為當不適當的對齊校準或不適當的印字頭壓力所導致的色帶皺折。此皺折會導致列印中存有空白處和 / 或使用中的色帶迴帶時參差不齊。此情況應藉由執行調整程序來矯正。

捲筒耗材 耗材以捲成軸供應 (通常以硬紙板)。與**摺疊耗材**對照。

耗材 為一般術語，代表耗材與色帶。

符號學 為一術語，通常用以表示條碼。

標籤 為一種耗材類型，沒有背膠，但是有孔或凹洞，可供掛起。標籤通常由硬紙板或其他耐用材質所製成。

撕除 為一操作模式，其中使用者以手將標籤撕離剩下的耗材。

熱轉印 為一種列印方法，其中印字頭以外覆墨水或樹脂的色帶壓下耗材。印字頭加熱讓墨水或樹脂轉印至耗材。在耗材和色帶在移動時選擇性地加熱印字頭零件，影像便得以列印至耗材上。與**熱感應**對照。

空白 為一個原本應該列印的空間，但由於某種錯誤狀況而未發生列印，例如皺折的色帶或列印零件有誤。空白可能導致列印條碼符號讀取不正確或完全無法讀取。

索引

Symbols

「智慧型」標籤, 21

C

CANCEL (取消) 按鈕
CANCEL (取消) 自我檢測, 190
位置, 16

E

ESSID, 125

F

FCC 符合, 4
FCC 輻射曝露限制, 4
FEED (送紙) 按鈕
FEED (送紙) 自我檢測, 192

H

HEAD COLD (印字頭冷卻) 訊息
單獨顯示, 185
HEAD OPEN (印字頭開啟) 訊息, 182

I

IP 位址, 121
IP 通訊協定, 124

IP 解析 (IP 通訊協定), 124

L

LCD 對比, 109
LCD 錯誤訊息, 182
LENGTH (長度)
如何設為印字頭關閉動作, 111
如何設為開機動作, 110

M

MAC 位址, 125
MEDIA OUT (耗材用盡) 訊息, 182

O

OUT OF MEMORY (記憶體不足) 訊息, 186

P

PAUSE (暫停) 按鈕
FEED (送紙) 和 PAUSE (暫停) 自我檢測, 195
PAUSE (暫停) 自我檢測, 191
位置, 16
PH NOT AUTHENTICATED (PH 未驗證) 訊息,
184
PRINT HEAD OVERTEMP (印字頭過熱) 訊息,
184
Print Touch 功能, 211

R**RFID**

- 「智慧型」標籤, 21
- RFID 測試, 129
- 天線元件, 130
- 有效標籤計數器, 131
- 狀態, 127
- 空白標籤計數器, 131
- 國家代碼, 127
- 程式位置, 129
- 疑難排解, 179
- 寫入功率, 131
- 標籤校準, 127
- 讀取 RFID 資料, 128
- 讀取功率, 130
- RFID 的國家代碼, 127
- RIBBON IN (色帶裝入) 訊息, 183
- RIBBON OUT (色帶用盡) 訊息, 183

S**SHORT CAL (簡易校準)**

- 如何設為印字頭關閉動作, 111
- 如何設為開機動作, 110

T**TCI/IP PORT 號碼**

- 主要, 120
- 替代, 120

THERMISTOR REPLACE PRINTHEAD (熱感應調節器更換印字頭) 訊息, 184**U****USB 主機**

- 印表機無法辨識 USB 裝置, 189
- 使用 USB 鍵盤輸入資料, 210
- 從 USB 快閃磁碟機列印標籤格式, 207
- 從 USB 快閃磁碟機複製出 / 入檔案, 208
- 從快閃磁碟機列印, 117
- 從快閃磁碟機複製檔案, 118
- 從螢幕列印標籤格式, 119
- 連接埠位置, 15
- 需要練習的檔案, 201
- 複製檔案並執行 USB 鏡像, 205
- 複製檔案到快閃磁碟機上, 118
- 檔案命名慣例, 204
- USB 埠**
 - USB 連線的特色, 216
- USB 掃描器輸入, 119

USB 連接埠

- 規格, 216
- 連接印表機至電腦, 71
- 連接埠位置, 204
- USB 鏡像, 205
- USB 關鍵字輸入, 119

Z**Zebra Basic Interpreter (ZBI)**

- 停止 ZBI 程式, 117
- 執行 ZBI 程式, 116
- 啟用, 116

Zebra Setup Utilities

- 列印測試標籤, 96
- 安裝, 62

ZebraDesigner, 98**ZPL 模式, 135****ZPL 覆寫, 133****一畫****乙太網路**

- 有線連線的特色, 216
- 連接至有線網路, 83
- 連接至無線網路, 90
- 無線連線的特色, 217

二畫**人工輸入裝置 (HID) 使用, 119****三畫****上端位置發生**

- 垂直偏移, 176
- 子網路遮罩, 122

六畫**切除位置調整, 103****切除模式**

- 初步耗材裝入步驟, 32
- 最終耗材裝入步驟, 38

切割器模式

- CUT ERROR (切割錯誤) 訊息, 185**
 - 如何選取, 105
 - 初步耗材裝入步驟, 32
 - 清潔切割器模組, 167
 - 最終耗材裝入步驟, 55
 - 說明與耗材路徑, 29

反射感應器選項, 136**天線元件, 130**

- 手動校準
 - 初始化方式, 114
 - 程序, 148
- 主功能表, 19
- 主要 TCI/IP PORT 號碼, 120
- 主要列印伺服器, 120
- 主機信號交換協定, 139
- 加拿大 DOC 符合, 4
- 功能表結構, 20
- 包含錯誤訊息的 QR 代碼, 182

四畫

- 左側位置調整, 105
- 平行埠
 - 平行連線的特色, 217
 - 規格, 216
 - 連接印表機至電腦, 75
- 打開印表機 ?, 26
- 用以放置印表機的平面, 27
- 列印方式規格, 102
- 列印伺服器
 - ESSID, 125
 - IP 位址, 121
 - IP 通訊協定, 124
 - MAC 位址, 125
 - 主要列印伺服器使用者功能表項目, 120
 - 有線連線的特色, 216
 - 作用中的列印伺服器使用者功能表項目, 120
 - 重設網路設定, 126
 - 訊號, 126
 - 無線連線的特色, 217
 - 預設閘道, 123
 - 網路配置標籤, 108
- 列印品質
 - FEED (送紙) 自我檢測期間進行明暗度比較, 192
 - 印字頭壓力調整, 153
 - 條碼未能掃描, 177
 - 疑難排解, 175
- 列印時發生校正遺失, 175
- 列印站功能表項目, 119
- 列印速度, 101
- 列印資訊
 - 如何列印各種印表機資訊, 108
- 列印寬度調整, 104
- 列印模式選項, 105
- 列印濃度設定, 101

- 印字頭
 - HEAD COLD (印字頭冷卻) 訊息
 - 單獨顯示, 185
 - PH NOT AUTHENTICATED (PH 未驗證) 訊息, 184
 - PRINT HEAD OVERTEMP (印字頭過熱) 訊息, 184
 - THERMISTOR REPLACE PRINTHEAD (熱感應調節器更換印字頭) 訊息, 184
 - 如何清潔, 159
 - 調整印字頭壓力, 153
- 印字頭開啟指示燈, 111
- 印字頭關閉動作, 111
- 印表機外部檢視, 15
- 印表機位置, 27
- 印表機配置標籤, 108
- 印表機參數, 20
- 印表機設定
 - 列印方式, 102
 - 列印速度, 101
 - 列印寬度, 104
 - 列印模式, 105
 - 重新列印模式, 106
 - 耗材類型, 102
 - 設定值無法生效, 188
 - 最大標籤長度, 107
 - 撕除位置, 103
 - 標籤左側位置, 105
 - 濃度, 101
- 印表機診斷, 189
- 印表機選擇地點, 27
- 印表機鎖定, 188
- 印表機驅動程式, 62
- 同位檢查, 139
- 回收印表機零件, 171
- 字型標籤, 108
- 有效 RFID 標籤計數器, 131
- 有線列印伺服器
 - 特色, 216
 - 規格, 216
- 自我檢測, 189
 - CANCEL (取消), 190
 - FEED (送紙), 192
 - FEED (送紙) 和 PAUSE (暫停), 195
 - PAUSE (暫停), 191
 - 通訊診斷, 196
 - 開機自我檢測 (POST), 189

色帶

- 未正確偵測到色帶, 178
- 何時使用, 23
- 決定塗佈面, 23
- 刮塗測試, 24
- 破損或融化的色帶, 178
- 移除, 157
- 設定熱轉印模式, 102
- 裝入, 57
- 皺折的色帶, 178
- 黏著測試, 24
- 色帶塗佈面的黏著測試, 24
- 色帶感應器校準
 - 初始化方式, 114
 - 程序, 148
- 作用中的列印伺服器, 120
- 序列埠
 - 序列連線的特色, 216
 - 連接印表機至電腦, 75
- 快速說明頁面, 182
- 更換零件, 171
- 沒有移動
 - 如何設為印字頭關閉動作, 111
 - 如何設為開機動作, 110
- 使用者功能表, 20
- 例行的清潔排程, 156
- 刮塗測試
 - 色帶塗佈面, 24
 - 耗材類型, 23
- 初始化手動校準, 114
- 初始化印表機伺服器, 113
- 取消標籤格式, 16
- 定界字元, 134
- 明暗度
 - 列印品質太亮或太暗, 176
- 空白 RFID 標籤計數器, 131
- 空間需求, 27
- 近距離無線通訊 (NFC), 211
- 非連續型耗材
 - 已說明, 22
 - 選取耗材類型, 102
- 保存印表機, 26
- 指令字元, 133
- 指示燈
 - 印字頭開啟, 111
 - 位置, 16
 - 頂蓋開啟, 112
 - 結合錯誤訊息, 182
 - 疑難排解, 173
- 相對濕度
 - 操作時, 27
 - 操作時與存放時, 215

穿孔的耗材, 22

- 訂購更換零件, 171
- 重設為預設值, 113
- 重設網路設定, 126
- 重新列印模式, 106
- 重新載入上次儲存的設定, 113
- 剝離模式
 - 如何選取, 105
 - 初步耗材裝入步驟, 32
 - 清潔剝離組合, 163
 - 最終耗材裝入步驟, 40
 - 說明與耗材路徑, 29
 - 說明與耗材路徑 (具有襯墊收納), 30
- 原廠預設值, 113
- 校準
 - SHORT CAL (簡易校準)
 - 如何設為印字頭關閉動作, 111
 - 如何設為開機動作, 110
 - 如何設為印字頭關閉動作, 111
 - 如何設為開機動作, 110
 - 自動校準失敗, 177
 - 初始化方式, 114
 - 程序, 148
- 格式標籤, 108
- 破損的色帶, 178
- 耗材
 - RFID 「智慧型」標籤, 21
 - 已穿孔, 22
 - 非連續型捲筒耗材, 22
 - 耗材類型, 21
 - 連續型捲筒耗材, 22
 - 黑色標記, 22
 - 摺疊, 22
 - 標籤耗材, 21
 - 膠片, 22
- 耗材刮塗測試, 23
- 耗材感應器校準
 - 初始化方式, 114
 - 程序, 148
- 耗材感應器選項, 136
- 耗材種類
 - 標籤耗材, 21
- 耗材擋門, 15
- 耗材類型
 - RFID 「智慧型」標籤, 21
 - 已穿孔耗材, 22
 - 非連續型捲筒耗材, 22
 - 連續型捲筒耗材, 22
 - 黑色標記耗材, 22
 - 摺疊耗材, 22
 - 膠片耗材, 22
 - 耗材類型選項, 102

- 訊號, 126
- 送入標籤
 - 如何設為印字頭關閉動作, 111
 - 如何設為開機動作, 110
- 送入標籤感應器飽和度, 137
- 送貨
 - 報告損壞, 26
- 迴帶模式
 - 初步耗材裝入步驟, 32
 - 最終耗材裝入步驟, 49
 - 說明與耗材路徑, 31
- 配置標籤
 - 各種列印方式, 108
 - 使用 CANCEL (取消) 自我檢測列印, 190
 - 透過 Zebra Setup Utilities 列印, 96
- 停止 ZBI 程式, 117
- 執行 ZBI 程式, 116
- 將印表機重設為預設值, 113
- 將印表機連接到電腦或網路, 62
- 控制字元, 134
- 控制面板
 - 位置, 15
 - 按鈕功能, 16
 - 錯誤訊息, 182
 - 瀏覽, 17
- 控制面板上的按鈕, 16
- 捲筒耗材
 - 已說明, 21
 - 裝入, 33
- 掃描器輸入, 119
- 啟用 ZBI, 116
- 條碼
 - FEED (送紙) 自我檢測期間進行明暗度比較, 192
 - 條碼未能掃描, 177
 - 條碼標籤, 108
- 清潔
 - 切割器模組, 167
 - 印字頭和滾筒, 159
 - 印表機外部, 157
 - 建議的清潔排程, 156
 - 剝離組合, 163
 - 耗材盒, 157
 - 感應器, 157
- 略過的標籤, 187
- 處理印表機零件?, 171
- 處理電池, 171
- 規格
 - 電源線, 218
- 設定
 - 打開印表機, 26
 - 安裝印表機驅動程式, 62
- 責任, 2
- 通風需求, 27
- 通訊介面, 62
- 通訊問題, 187
- 通訊診斷模式
 - 如何初始化, 115
 - 概述, 196
- 連續型耗材
 - 已說明, 22
 - 選取耗材類型, 102
- 透過控制面板
 - 送入標籤, 16
- 頂蓋開啟指示燈, 112
- 報告送貨損壞, 26
- 智慧型手機
 - 快速說明頁面, 182
 - 使用 Print Touch 功能, 211
- 最大標籤長度, 107
- 最後儲存的設定, 113
- 替代 TCI/IP PORT 號碼, 120
- 無線列印伺服器
 - ESSID, 125
 - 特色, 217
 - 訊號, 126
 - 規格, 216
 - 頻道, 126
- 無線傳輸標記語言 (WML) 版本, 140
- 程式位置, 129
- 診斷, 189
- 診斷模式
 - 如何初始化, 115
 - 概述, 196
- 開機自我檢測 (POST)
 - 印表機會在執行 POST 期間鎖定, 189
 - 如何執行, 189
- 開機動作, 110
- 間隙 / 凹洞
 - 圖解, 22
 - 選取耗材感應器類型的方式, 136
 - 選取耗材類型, 102
- 閒置顯示
 - 從「閒置顯示」存取主功能表, 17
 - 顯示的資訊, 19
- 黑色標記耗材
 - 已說明, 22
 - 選取耗材類型, 102
- 傳輸速率, 138
- 傳輸感應器選項, 136
- 感應器
 - 傳輸感應器選項, 136
 - 解說感應器設定檔, 197
- 感應器設定檔, 108

- 感應器類型選項, 136
- 溫度
 - 操作時, 27
 - 操作時與存放時, 215
- 資料位元, 138
- 資料來源
 - 連線, 62
 - 選擇地點考量, 27
- 資料纜線, 14
- 載入預設值, 113
- 運送
 - 重新運送印表機, 26
- 閘道, 123
- 電子機蓋, 15
- 電源
 - 電源線規格, 218
 - 選擇地點, 27
- 預設值重設, 113
- 預設閘道, 123
- 摺疊耗材
 - 已說明, 22
 - 裝入, 33
- 疑難排解
 - RFID 問題, 179
 - 列印品質問題, 175
 - 色帶問題, 178
 - 指示燈, 173
 - 通訊問題, 187
 - 診斷測試, 189
 - 錯誤訊息, 182
- 網路配置標籤
 - 各種列印方式, 108
 - 使用 CANCEL (取消) 自我檢測列印, 190
- 網路設定
 - 重設網路, 126
 - 載入預設值, 113
- 網路預設值, 113
- 語言
 - 如何變更無法閱讀的語言, 188
 - 螢幕上顯示的語言, 132
- 寫入功率, 131
- 履約宣告, 3
- 影像標籤, 108
- 撕除模式
 - 如何選取, 105
 - 說明與耗材路徑, 28
- 標籤上有污漬, 176
- 標籤上的影像扭曲, 187
- 標籤上發生漏印, 175
- 標籤校正錯誤, 176
- 標籤校準, 127
- 標籤耗材
 - 已說明, 21
- 標籤移動, 105
- 標籤無法列印, 187
- 標籤發生非連續型耗材問題, 188
- 標籤感應器敏感度, 136
- 標籤寬度, 104
- 潤滑, 171
- 熱感應模式
 - 耗材刮塗測試, 23
 - 設定, 102
- 熱轉印模式
 - 耗材刮塗測試, 23
 - 設定, 102
- 皺折色帶的發生原因, 178
- 膠片耗材
 - 已說明, 22
- 調整
 - 列印寬度, 104
 - 列印濃度, 101
 - 印字頭壓力, 153
 - 最大標籤長度, 107
 - 撕除位置, 103
 - 標籤左側位置, 105
 - 顯示對比, 109
- 操作環境, 27
- 濃度
 - 調整, 101
- 螢幕
 - 從螢幕列印, 119
- 融化的色帶, 178
- 輻射曝露限制, 4
- 錯誤訊息, 182
- 頻道, 126
- 檢查送貨損壞, 26
- 瀏覽, 17
- 藍牙
 - 位址, 141
 - 使用 Print Touch 功能, 211
 - 特性與限制, 215
 - 配對裝置連線狀態, 142
 - 探索開啟 / 關閉, 141
 - 規格版本, 142
 - 最低安全性層級, 142
 - 裝置類型 (主要或次要設定), 141
- 鏡像, 205
- 驅動程式安裝, 62

襯墊收納模式

- 如何選取, 105
 - 初步耗材裝入步驟, 32
 - 最終耗材裝入步驟, 40
 - 說明與耗材路徑, 30
- 讀取 / 寫入位置, 129
- 讀取功率, 130
- 變更印表機參數, 20

顯示

- 如何變更無法閱讀的語言, 188
 - 對比調整, 109
 - 遺失字元, 188
 - 變更語言, 132
- 顯示閒置
- 如何變更顯示內容, 110
- 顯示器
- 位置, 16



公司總部

Zebra Technologies Corporation

3 Overlook Point

Lincolnshire, IL 60069 USA

電話：+1 847 634 6700

免付費電話 +1 866 230 9494

傳真：+1 847 913 8766

<http://www.zebra.com>