

ZE500 快速參考指南

使用此指南作為您日常操作列印引擎的基礎。如需詳細資訊，請參閱《使用者指南》。

列印引擎方向

ZE500 列印引擎提供右側配置（列印裝置在右側）與左側配置（列印裝置在左側）。

圖 1 • 左側 (LH) 列印引擎

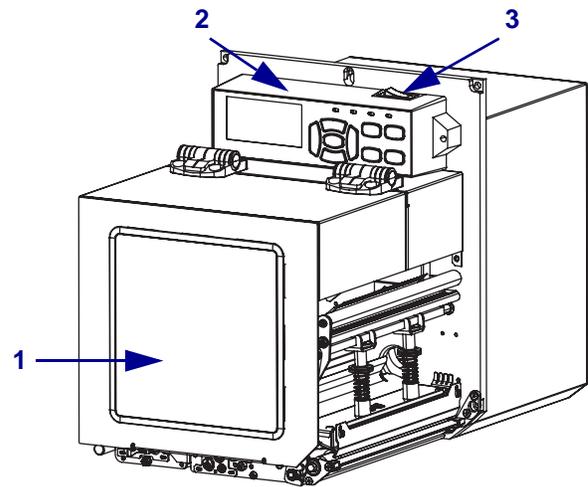
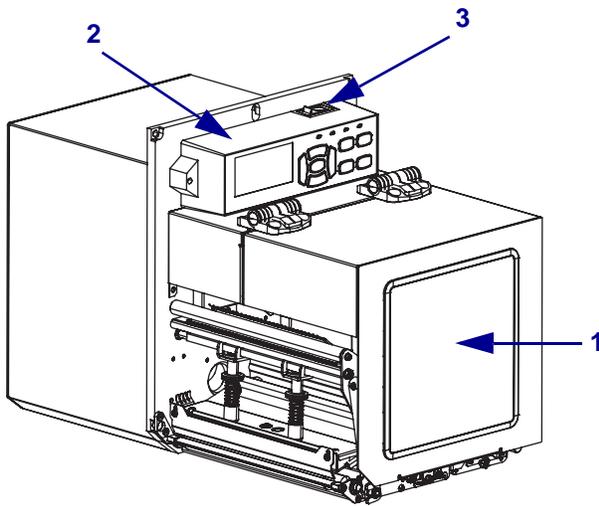


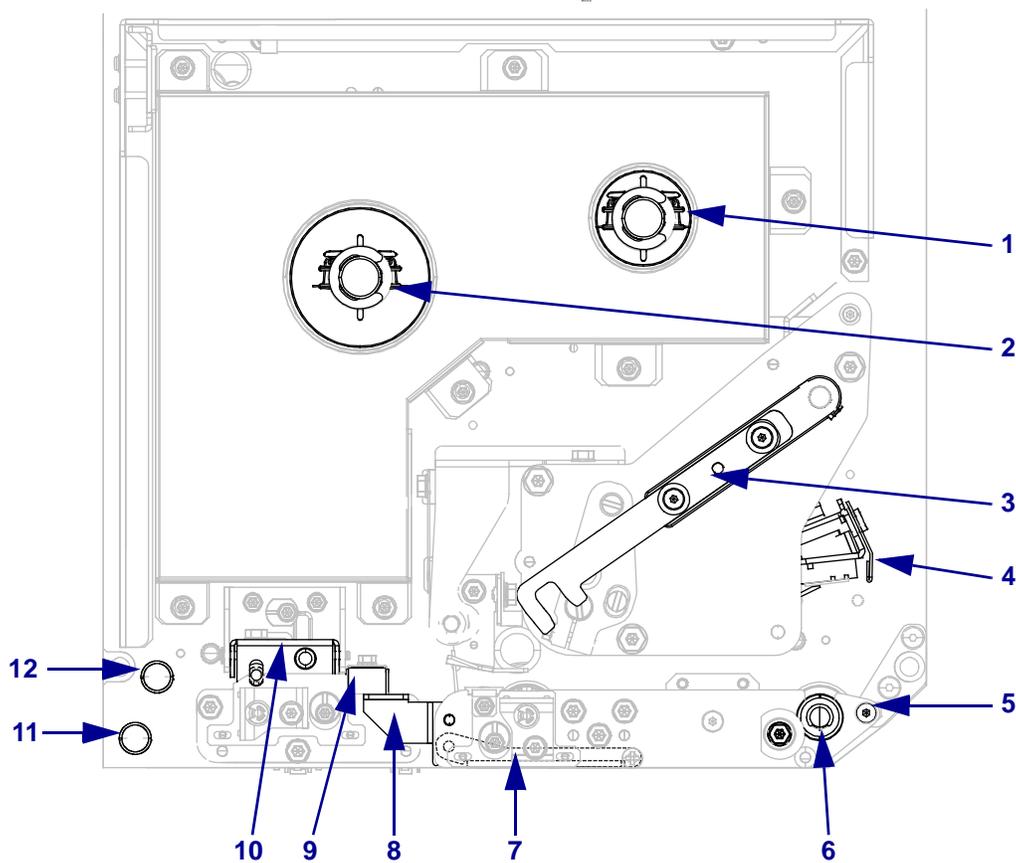
圖 2 • 右側 (RH) 列印引擎

1	耗材擋門
2	控制面板
3	電源開關

列印引擎元件

圖 3 顯示右側列印引擎耗材盒內部元件。左側單元則包含這些元件的鏡像影像。在繼續列印引擎安裝程序之前，先熟悉這些元件。

圖 3 • 列印引擎元件 (顯示 RH 機型)



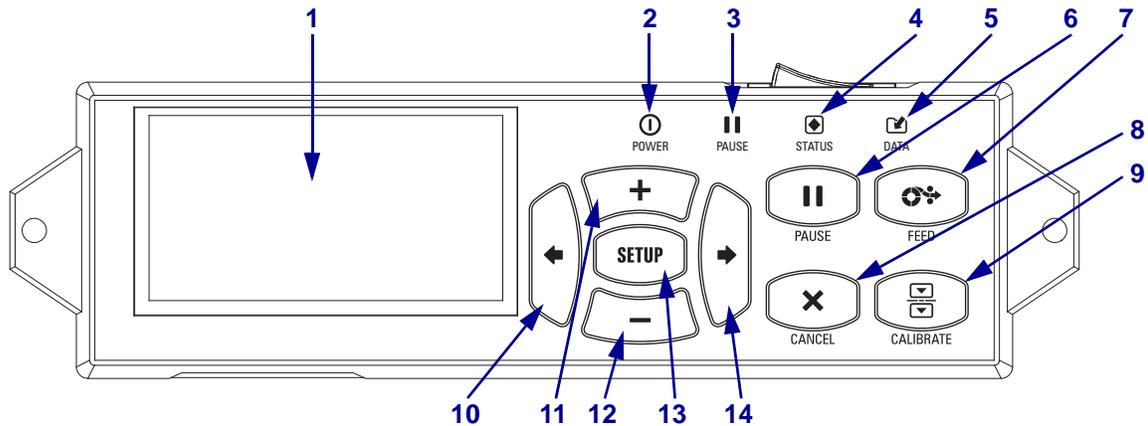
1	色帶收納軸
2	色帶供應軸
3	印字頭釋放門鎖
4	印字頭組合
5	剝離桿
6	捲筒

7	剝離捲筒組合 (關閉時隱藏)
8	剝離捲筒門鎖
9	耗材導桿
10	夾紙捲筒組合
11	下方導桿柱
12	上方導桿柱

控制面板

列印引擎的所有控制項目和指示燈皆位於控制面板（圖 4）。電源開關位於控制面板頂端。

圖 4 • 控制面板



1	顯示器顯示列印引擎的操作狀態並允許使用者瀏覽功能表系統。	
2	POWER (電源) 指示燈	當列印引擎開啓時亮起。
3	PAUSE (暫停) 指示燈	當列印引擎暫停時亮起。
4	STATUS (狀態) 指示燈	熄滅 正常操作 — 列印引擎沒有錯誤。
		閃爍 列印引擎有錯誤。請檢查顯示器以取得更多資訊。
5	DATA (資料) 指示燈	熄滅 正常操作。未接收或處理資料。
		開啓 列印引擎正在處理資料或列印中。目前未收到任何資料。
		閃爍 列印引擎正在從主機接收資料或傳送狀態資訊給主機。
6	按下「 PAUSE (暫停) 」按鈕可開始或停止列印引擎的操作。	
7	每按一下「 FEED (送紙) 」按鈕，就會強制列印引擎送入一張空白標籤。	
8	當列印引擎暫停時，按下「 CANCEL (取消) 」按鈕可取消列印工作。	
9	「 CALIBRATE (校準) 」按鈕校準列印引擎的耗材長度與感應器值。	
10	向左箭頭以瀏覽功能表的前一個參數。	
11	「 PLUS (+) 」按鈕用於變更參數值。通常用來增加值、捲動選項或於輸入列印引擎密碼時變更值。	
12	「 MINUS (-) 」按鈕用於變更參數值。通常用來減少值、捲動選項或於輸入列印引擎密碼時變更游標位置。	
13	「 SETUP/EXIT (設定 / 結束) 」按鈕進入和離開配置模式。	
14	向右箭頭瀏覽到功能表上的下一個參數。	

準備列印引擎以供使用

熟悉這些列印引擎元件和控制面板之後，即可準備使用列印引擎。

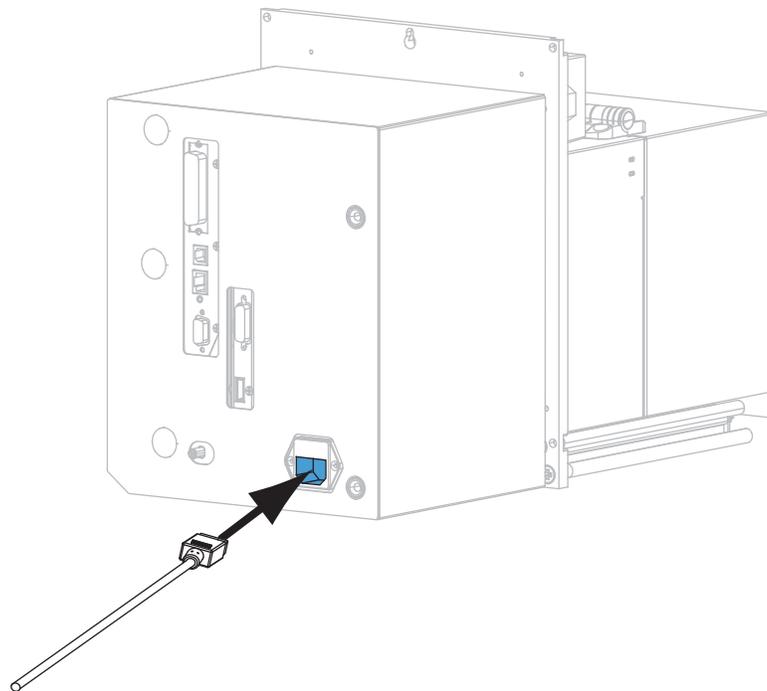
注意 • 裝入耗材或色帶時，請卸下所有可能接觸印字頭或列印引擎零件的首飾。



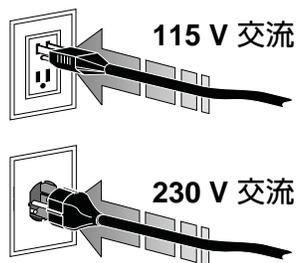
注意 • 在碰觸印字頭組合之前，先碰觸金屬列印引擎框架或使用抗靜電腕帶與襯墊以便消除任何可能累積的靜電。

若要設定列印引擎，請完成下列步驟：

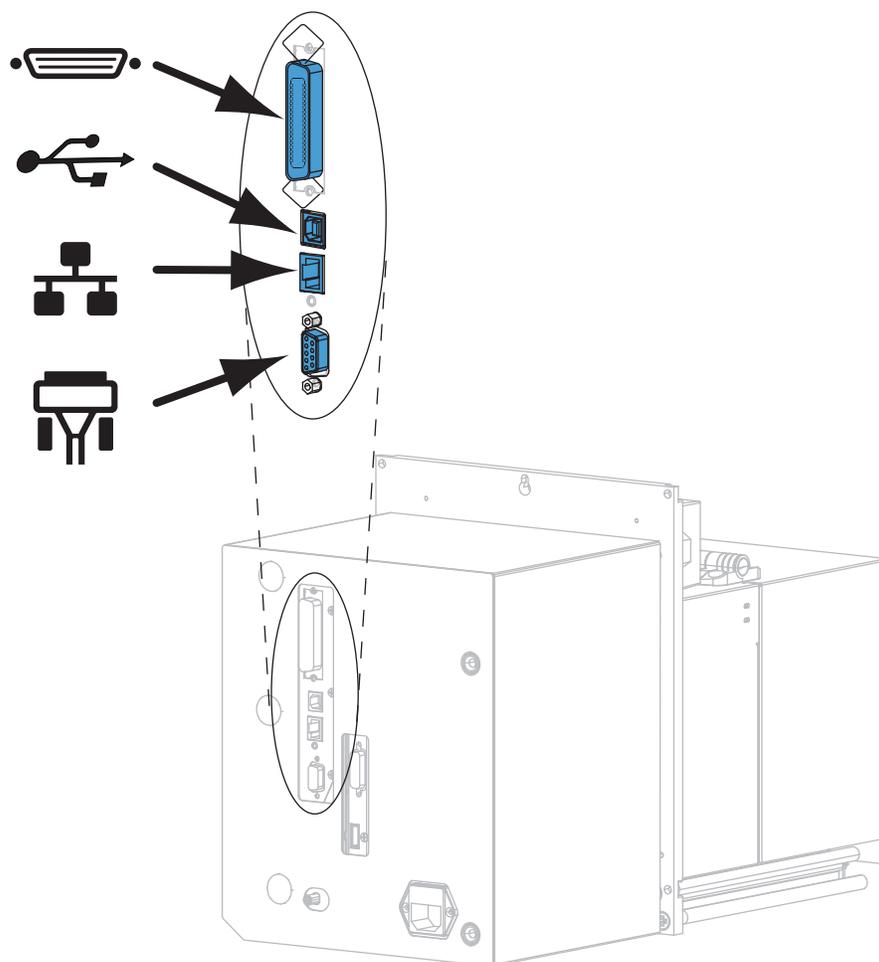
1. 拆開包裝並檢查列印引擎如有必要，請報告送貨時所造成的損壞。如需詳細資訊，請參閱《使用者指南》。
2. 將列印引擎固定於預選位置或塗抹器上。
3. 將交流電源線的母接頭插入列印引擎背面的交流電源接頭。



4. 將交流電源線的公接頭插入適合的電源插座。

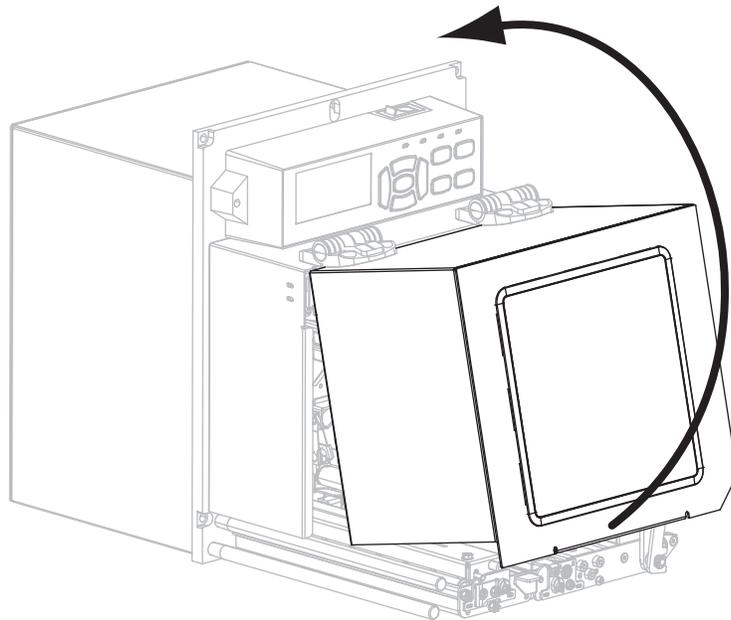


5. 將列印引擎連接到有一或多個接頭的電腦。此處列出標準連接。列印引擎上也可能出現 ZebraNet 無線列印伺服器選項。

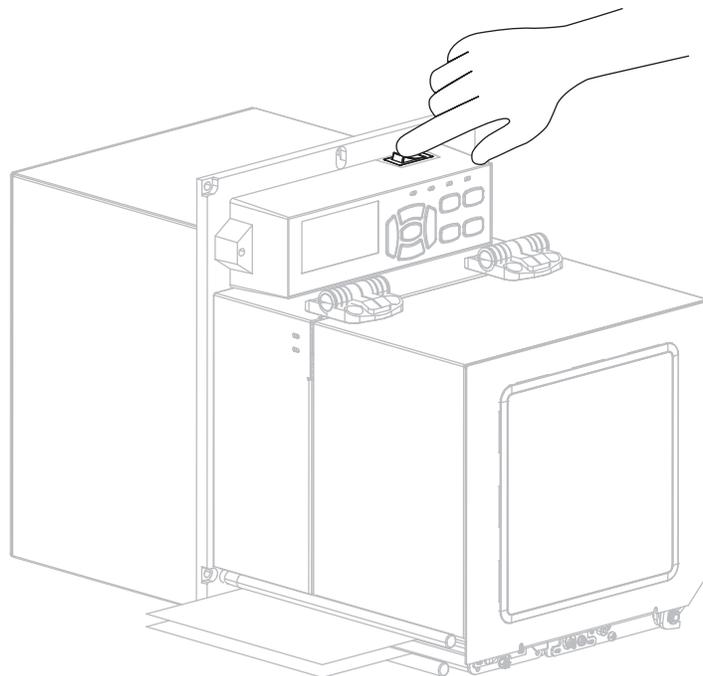


	平行埠
	USB 2.0 埠
	有線乙太網路連接埠
	序列埠

6. 掀起耗材擋門。



7. 將色帶 (如果使用「熱轉印模式」) 及耗材裝入列印引擎 (請參閱頁 7 的裝入色帶及耗材)。
8. 開啓 (I) 列印引擎。



列印引擎開機後會執行自我檢測。

裝入色帶及耗材

使用本節的指示將色帶（若有使用的話）和耗材裝入 ZE500 列印引擎。使用熱轉印標籤時需使用色帶。若要製作熱感應標籤，請勿在列印引擎中裝入色帶。如需在其他列印模式下裝入耗材或色帶的說明，請參閱《使用者指南》。

注意 • 裝入耗材或色帶時，請卸下所有可能接觸印字頭或列印引擎零件的首飾。



重要 • 爲了避免印字頭磨損，請使用比耗材更寬的色帶。色帶的塗佈面請務必朝外（如需更多詳細資訊，請參閱《使用者指南》）。



附註 • 如需產品系列最佳的列印品質和適當的印表機性能，Zebra 強烈建議使用原廠供應的 Zebra™ 耗材做爲全方位解決方案的一部份。特別是 ZE500 列印引擎，爲提高安全性與列印品質，設計爲僅能搭配原廠 Zebra™ 印字頭使用。

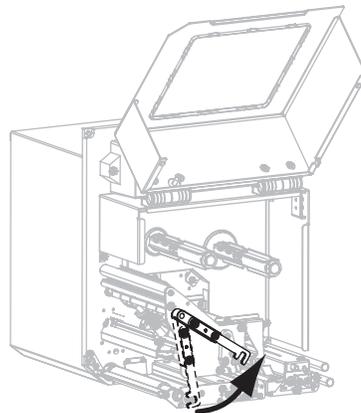
若要裝入色帶和耗材，請完成下列步驟：

裝入色帶

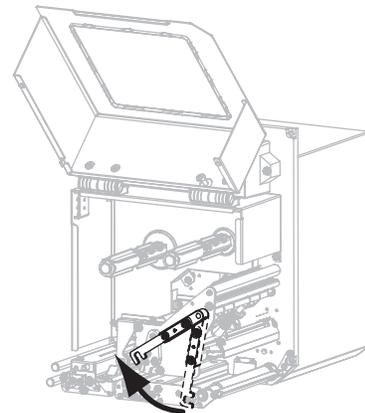


1. **注意** • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

旋轉印字頭釋放門鎖至開啓的位置。



LH (左側)



RH (右側)

2. 將色帶鬆開端按照顯示的方向轉動，以放置色帶捲筒。

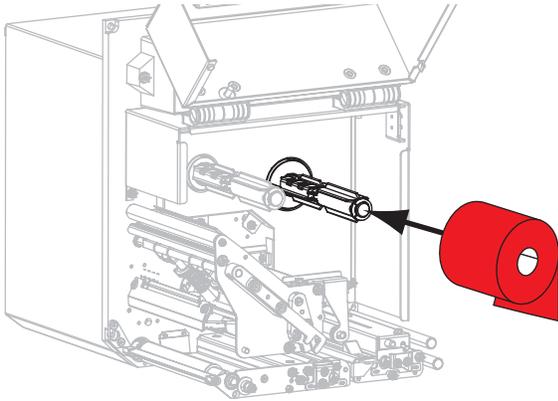


LH (左側)

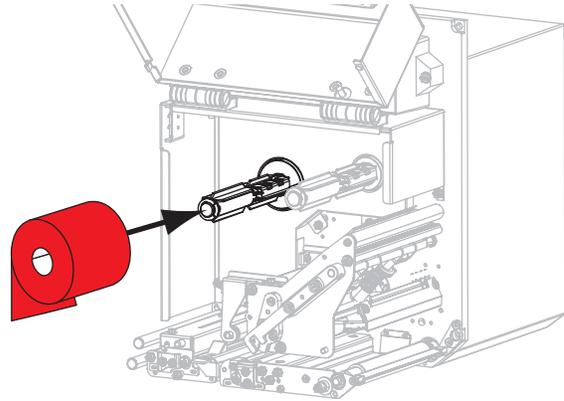


RH (右側)

3. 請將色帶捲筒放在色帶供應軸上。將捲筒盡量往後推入。

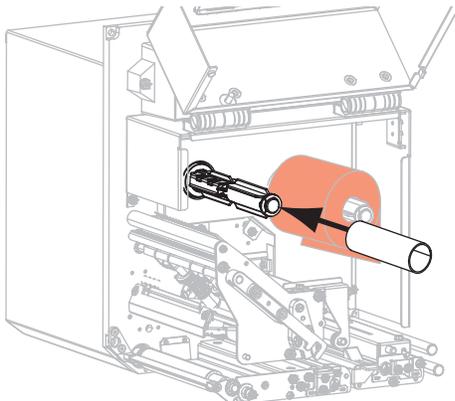


LH (左側)

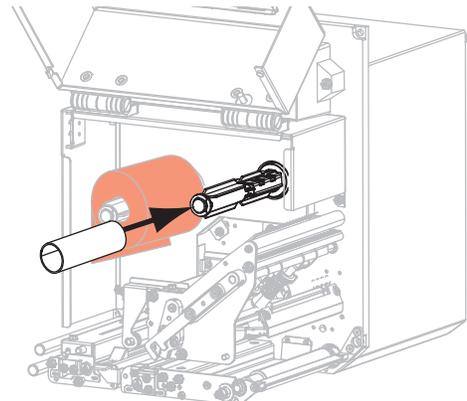


RH (右側)

4. 將空的色帶核軸放在色帶收納軸上。將核軸盡量往後推入。



LH (左側)

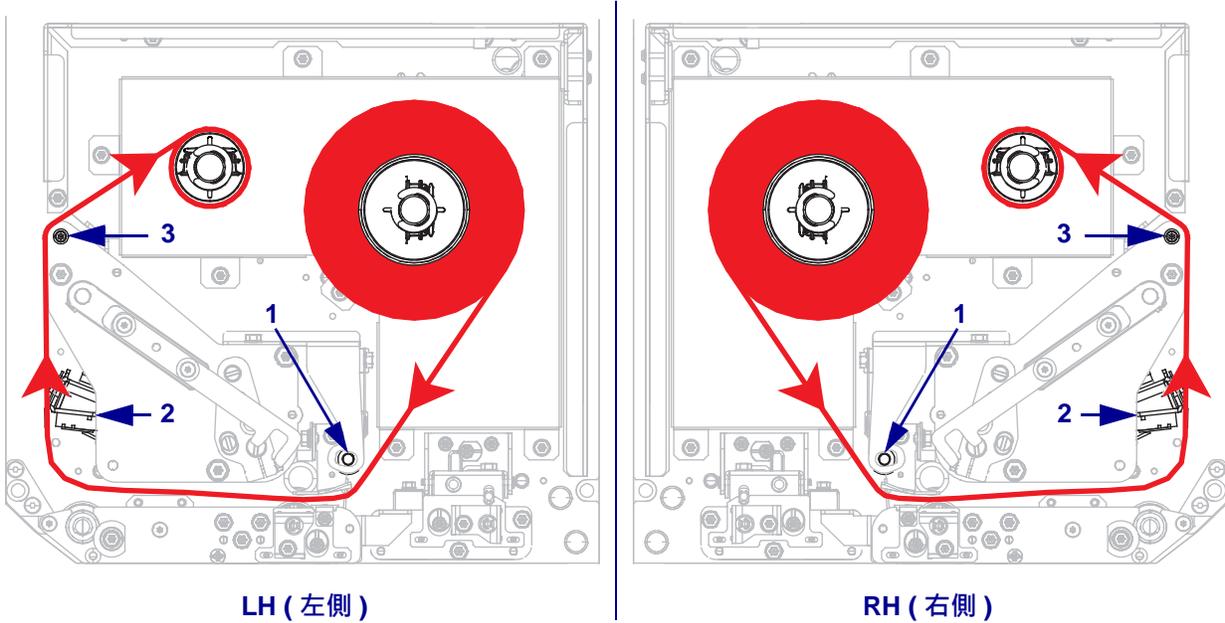


RH (右側)

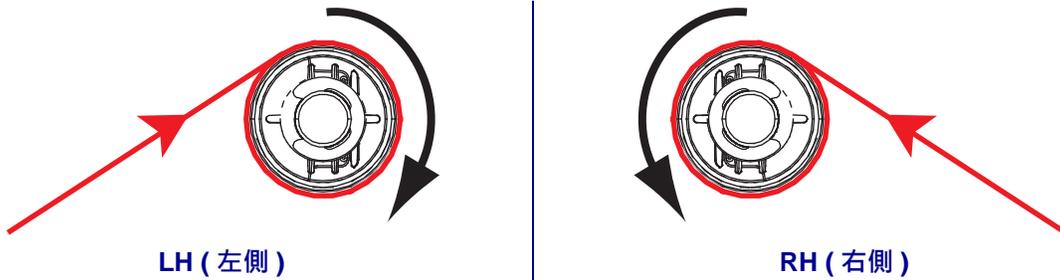


5. 注意 • 印字頭可能很熱而且會導致嚴重的燙傷。讓印字頭冷卻。

將色帶穿過下方色帶導桿滾輪下方 (1)，經過印字頭組合下方 (2)，再穿過上方色帶導桿滾輪上方 (3)。

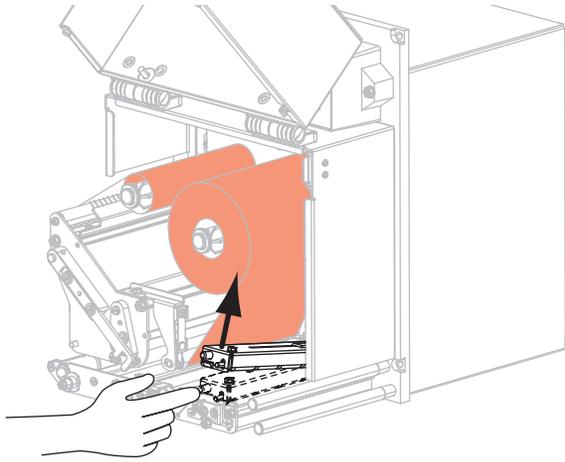


6. 將色帶捲繞在色帶收納軸的核軸上。

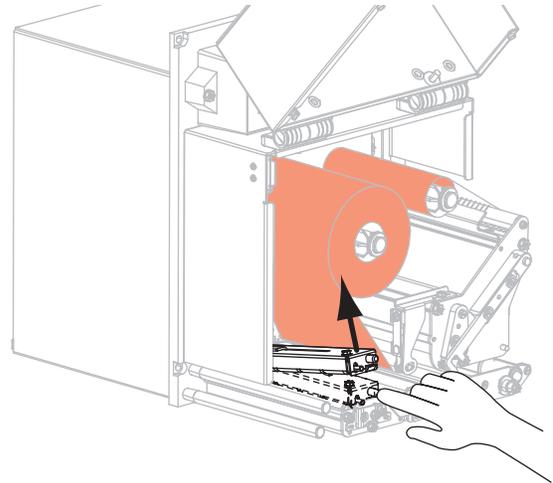


裝入耗材

7. 將耗材裝入塗抹器的耗材供應捲軸上（如需更多資訊，請參閱塗抹器的文件）。
8. 按下夾紙滾輪組合的釋放按鈕。讓組合向上彈出。

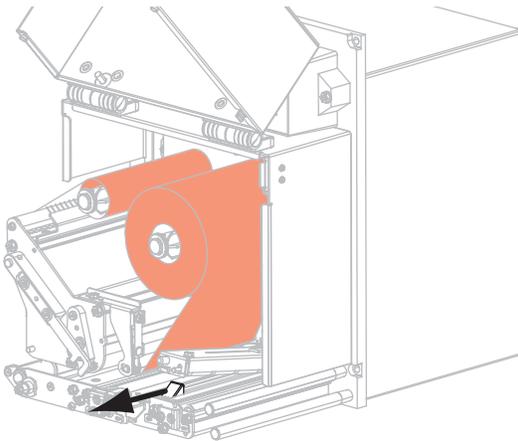


LH (左側)

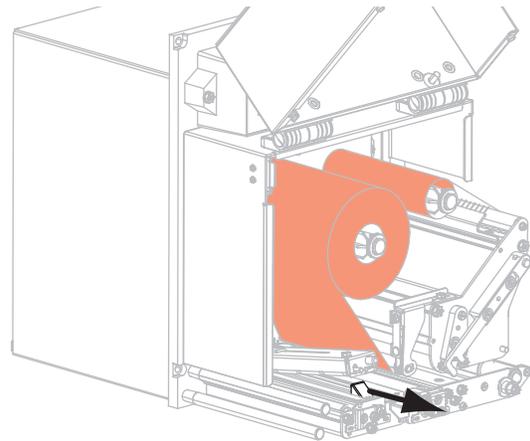


RH (右側)

9. 拉出耗材導桿到底。

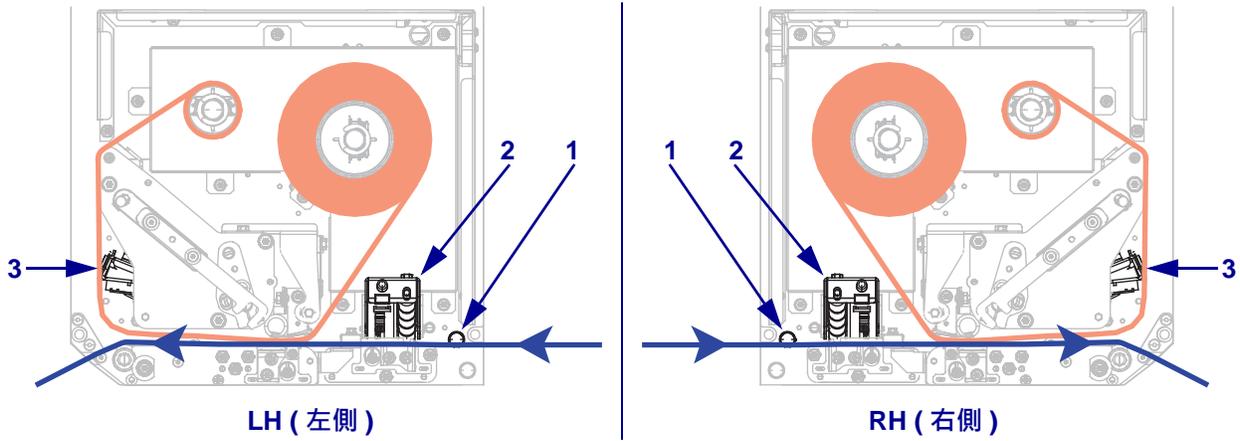


LH (左側)

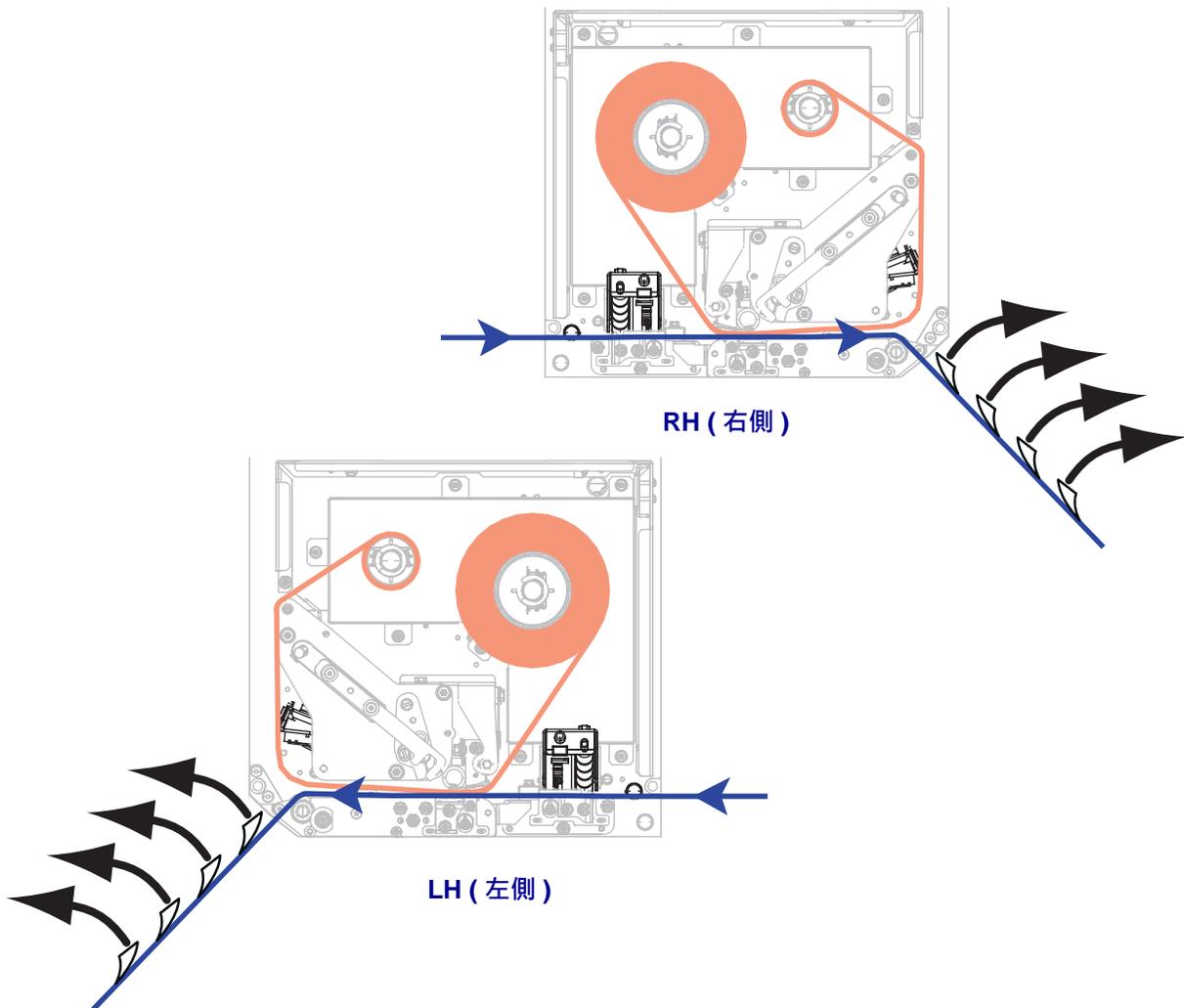


RH (右側)

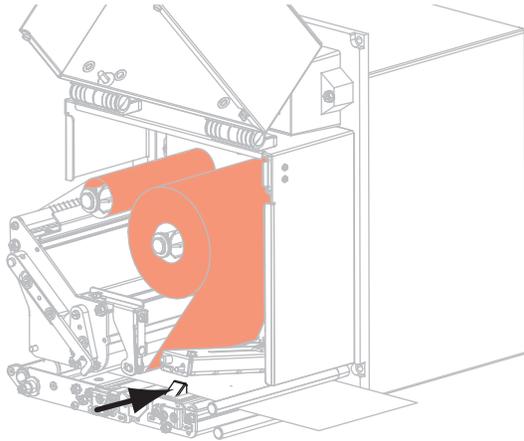
10. 將耗材穿過上方導桿柱下方 (1)，經過夾紙滾輪組件下方 (2)，再穿過印字頭組合下方 (3)。



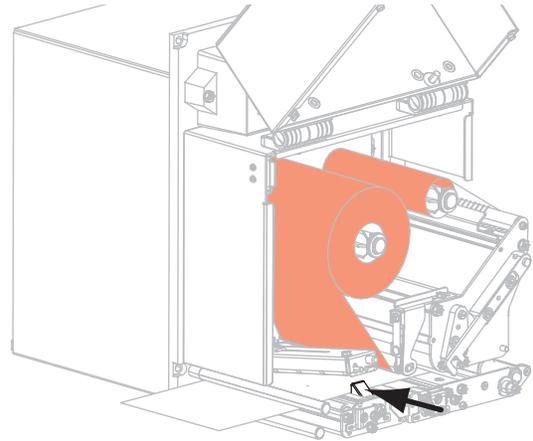
11. 使耗材大約超過剝離桿 30 英寸 (75 公分)。移除並丟棄這段露出耗材上的襯墊標籤。



12. 將耗材導桿推入直到觸及耗材邊緣為止。

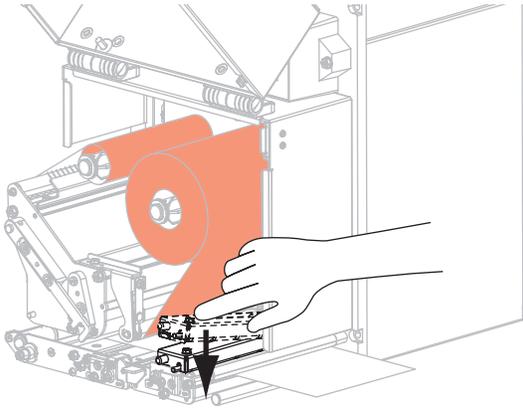


LH (左側)

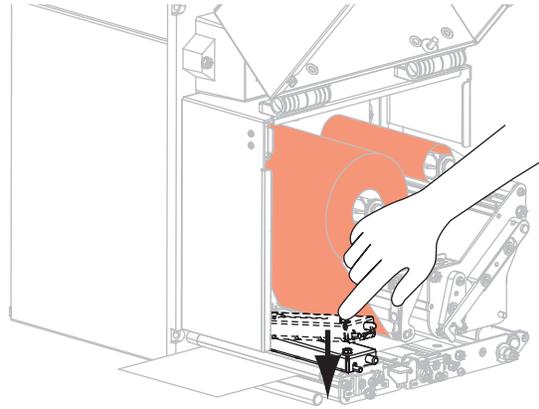


RH (右側)

13. 按下夾紙滾輪組合，直到鎖定為止。

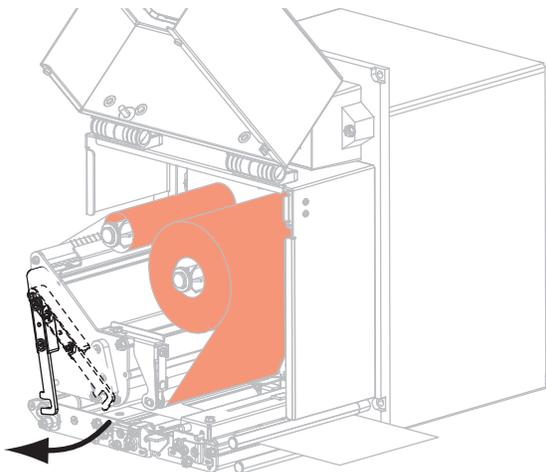


LH (左側)

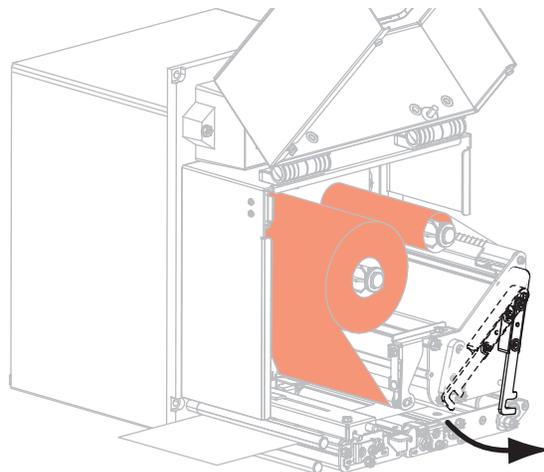


RH (右側)

14. 旋轉印字頭釋放門鎖至關閉的位置。

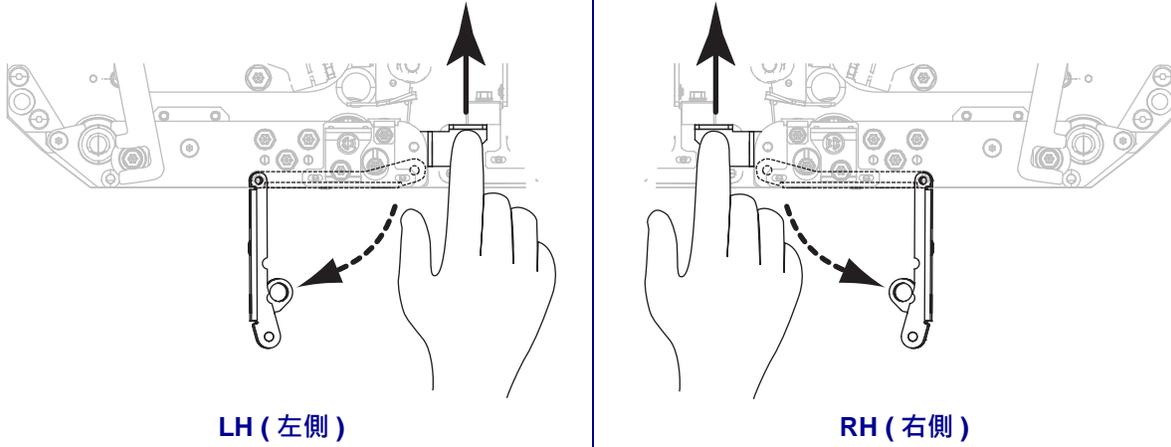


LH (左側)



RH (右側)

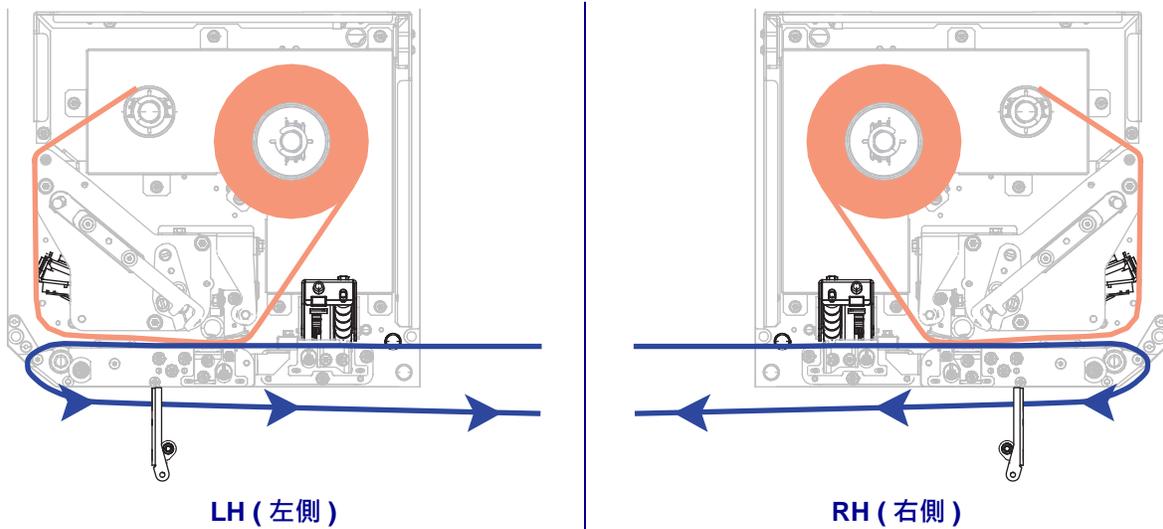
15. 將剝離捲筒門鎖舉起，讓剝離捲筒組合向下彈出。



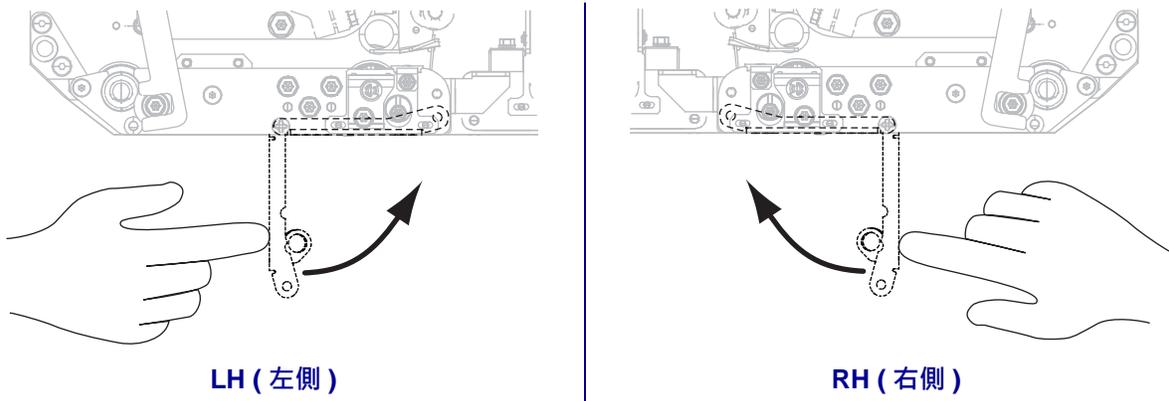
16. 將襯墊穿過剝離桿，經過捲筒下方，再穿過剝離捲筒組合。



重要 • 如果塗抹器有配備空氣管，將襯墊置於空氣管與剝離桿之間。不要將襯墊穿過空氣管上方。

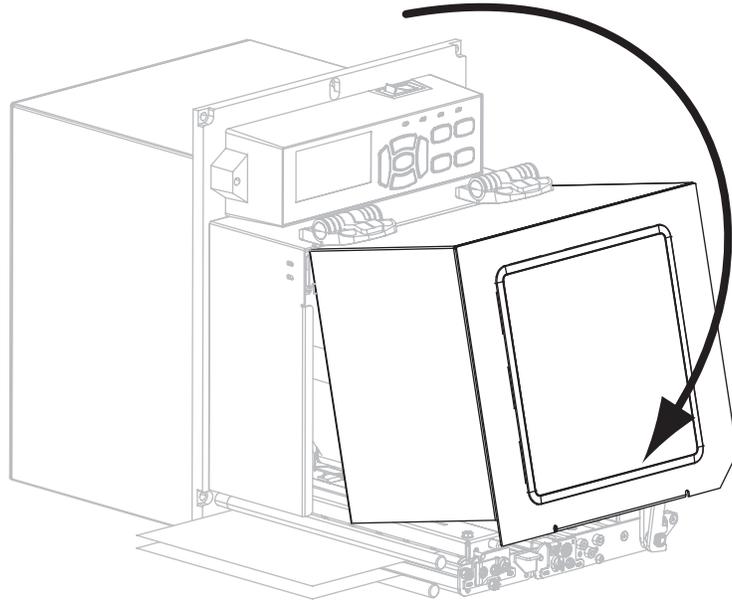


17. 向上旋轉剝離捲筒組合，直到在關閉位置鎖緊為止。



18. 將襯墊穿過塗抹器的收納軸（如需更多資訊，請參閱塗抹器的文件）。

19. 關閉耗材擋門。

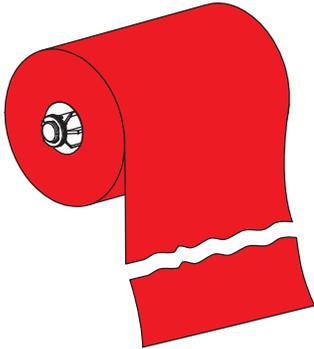


移除用過的色帶

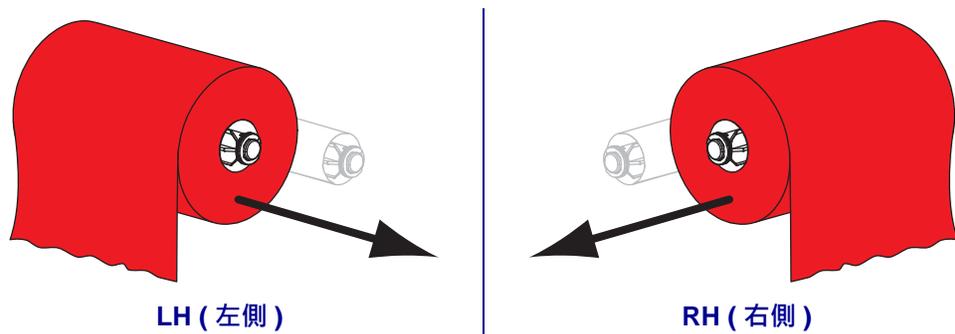
請在每次更換色帶捲時，從色帶收納軸移除使用過的色帶。

若要移除使用過的色帶，請完成下列步驟：

1. 色帶是否已經用完？

如果色帶 ...	則
用完	繼續步驟 2。
尚未用完	<p>a. 切斷或折斷在色帶收納軸之前的色帶。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>LH (左側)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>RH (右側)</p> </div> </div> <p>b. 繼續步驟 2。</p>

2. 將色帶核軸和使用過的色帶從收納軸上取下。



3. 將用過的色帶丟棄。您可以將色帶供應軸的空核軸移至色帶收納軸重複使用。